



Sladdlös vinkelmutterdragare

Produktinstruktioner

Modell

EAB 15-900
EAB 26-560
EAB 32-410
EAB 45-330
EAB 50-450
EAB 60-370
EAB 75-300
EAB 95-240

Delnummer

6151657310
6151657320
6151657330
6151657340
6151657350
6151657360
6151657370
6151657380



Hämta den senaste versionen av detta dokument på
http://www.desouttertools.com/info/6159929380_SV

**⚠ VARNING****Läs alla säkerhetsvarningar och alla instruktioner**

Underlåtenhet att följa alla säkerhetsvarningar och instruktioner kan leda till en elektrisk stöt, eldsvåda och/eller svåra personskador.

Spara alla varningar och instruktioner för framtida bruk

Innehållsförteckning

Produktinformation	3
Allmän information.....	3
Garanti	3
Webbplats	3
Information om reservdelar	3
Dimensioner (mm).....	3
CAD-filer.....	4
Översikt	4
Generell översikt	4
Produktbeskrivning.....	4
Tekniska data	5
Tillbehör	6
Installation.....	7
Installation	7
Sätta in batteriet	7
Så ansluter man verktyget till CVIMONITOR	7
Så installerar man valfria tillbehör	7
Användning.....	8
Konfigurationsanvisningar	8
Så konfigurerar man verktyget	8
Handhavande	11
Så använder man verktyget	11
Resultatövervakning.....	13
Service.....	15
Firmwareversion på verktygsdisplayen	15
Verktygsinformation från verktygsdisplayen	15
Verktygstest med CVIMONITOR.....	15
Verktygsgenidentifiering med CVIMONITOR	15
Underhåll	15
Instruktioner för verktyg med omvandlare.....	15
Läs detta innan du utför underhåll.....	15
Förebyggande underhåll	16
Servicelarm på verktygsdisplayen	16
Kalibrering via verktygsdisplayen	17
Kalibrering med eDOCK och CVIMONITOR	17
Kontrollera innan utrustningen åter tas i drift.....	17
Avancerat verktygsunderhåll med ACCESS KEY	17
Motorjustering	18
Registrera fasta tillbehör	18
Uppgradera verktygets firmware	18
Felsökning.....	19
Lista över användarinfo relaterade till verktygen.....	19

Produktinformation

Allmän information

VARNING Risk för materiella skador eller allvarliga personskador

Se till att du läser, förstår och följer alla instruktioner innan du använder verktyget. Om inte alla instruktioner följs, kan det leda till elstötar, brand materiella skador och/eller allvarliga personskador.

- ▶ Läs all säkerhetsinformation levereras tillsammans med de olika delarna i systemet.
- ▶ Läs alla produktinstruktioner för installation, drift och underhåll av de olika delarna i systemet.
- ▶ Läs alla lokala lagstiftade säkerhetsföreskrifter när det gäller systemet och delar till dessa.
- ▶ Spara all information och alla instruktioner för framtida referens.

Garanti

- Produktgarantin upphör att gälla 12 månader efter det att produkten först tas i bruk, men kommer ändå att upphöra senast 13 månader efter leveransen.
- Normalt slitage på delar ingår inte i garantin.
 - Normalt slitage kräver vanligen byte av delar eller annan justering/översyn vid underhåll av standardverktyg under denna period (uttryckt i tid, drifttimmar eller på annat sätt).
- Produktgarantin bygger på korrekt användning, underhåll och reparation av verktyget och dess komponenter.
- Skador på delar som uppstår som en följd av bristande underhåll eller utförs av andra än parter Desoutter eller deras certifierade servicepartners under garantitiden täcks inte av garantin.
- För att undvika skador eller förstörelse av verktygsdelar, bör service utföras på verktyget samt underhållsplaner följas enligt anvisningarna.
- Garantireparationer utförs endast i Desoutter verkstäder eller av auktoriserade servicepartners.

Desoutter erbjuder förlängd garanti och toppmodernit förebyggande underhåll genom dess Tool Care kontrakt. För ytterligare information, kontakta din lokala servicerepresentant.

För elektriska motorer:

- Garantin gäller endast när den elektriska motorn inte har öppnats.

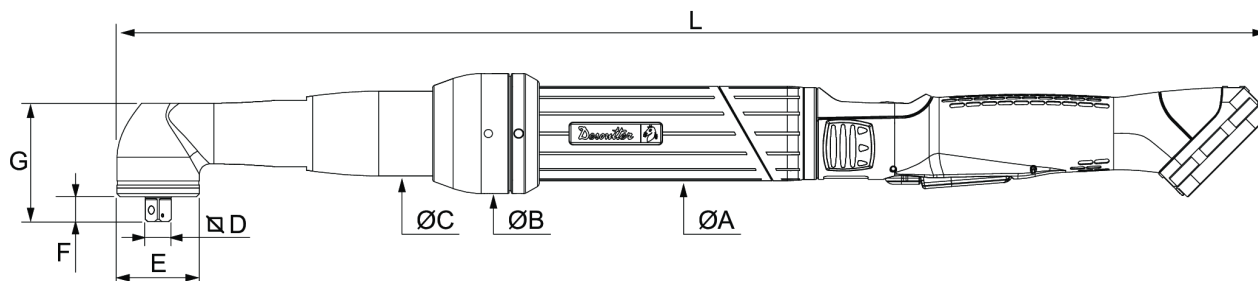
Webbplats

Information om våra produkter, tillbehör, reservdelar och publicerade ärenden hittar du på webbplatsen för Desoutter
Besök: www.desouttertools.com.

Information om reservdelar

Sprängskisser och reservdelslistor finns på Service Link på www.desouttertools.com.

Dimensioner (mm)



	L	ØA	ØB	ØC
EABx 15-900	470	46	46	37
EABx 26-560	496	46	46	37
EABx 32-410	496	46	46	37
EABx 45-330	506	46	46	37
EABx 50-450	546	46	46	37

EABx 60-370	559	46	58	41
EABx 75-300	582	46	58	48,5
EABx 95-240	582	46	58	48,5

	D	E	F	G
EABx 15-900	1/4"	28	12	46
EABx 26-560	3/8"	28	12	46
EABx 32-410	3/8"	28	12	46
EABx 45-330	3/8"	35	12	51
EABx 50-450	3/8"	35	12	51
EABx 60-370	1/2"	40	12	57
EABx 75-300	1/2"	45	18	60
EABx 95-240	1/2"	45	18	60

i EABx står för EAB/EABA.

CAD-filer

För information om en produkts mått, se arkivet med dimensionsritningar:

<https://www.desouttertools.com/resource-centre>

Översikt

Generell översikt

EAB-verktyg är sladdlösa mutterdragare med vinklade huvuden.

De hålls för hand av användaren och drivs av ett Desoutter-batteri.

Vid leverans är verktygets display lösenordsskyddad.

Verktygen levereras med 1 Pset.

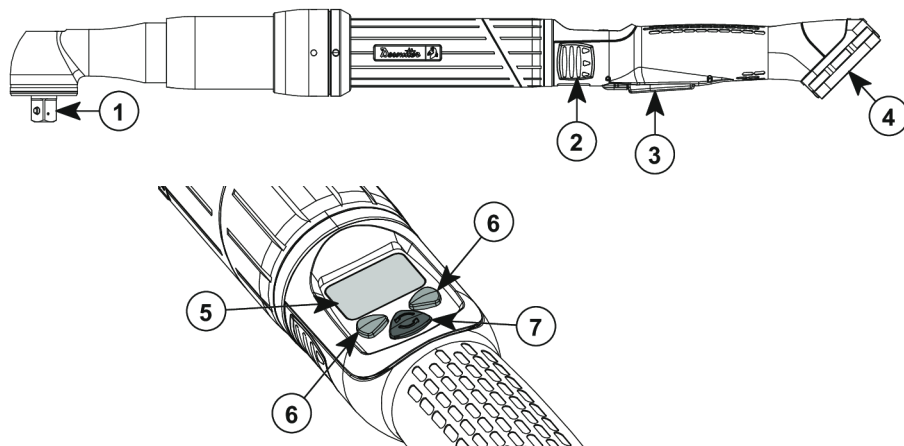
Målmomentet konfigureras från verktygets display.

De senaste 100 resultaten kan visas på datorn för analys med CVIMONITOR.

Verktygets inställningar kan göras via verktygets display.

Verktygsunderhåll kan göras med programvarorna eDOCK och CVIMONITOR.

Produktbeskrivning



- | | |
|---|------------------------|
| 1 | Utgång drift |
| 2 | Rapporteringslysdioder |
| 3 | Trycke |

4	Batterifootprint
5	Skärm
6	Programmeringsknappar
7	Reverseringsknapp

Tekniska data

Spänning (V)

36 V 

Utgång drift

Modell	Typ
EABx 15-900	Fyrkantig 1/4" (6,35 mm)
EABx 26-560	Fyrkantig 3/8" (6,35 mm)
EABx 32-410	Fyrkantig 3/8" (6,35 mm)
EABx 45-330	Fyrkantig 3/8" (6,35 mm)
EABx 50-450	Fyrkantig 3/8" (6,35 mm)
EABx 60-370	Fyrkantig 1/2" (6,35 mm)
EABx 75-300	Fyrkantig 1/2" (6,35 mm)
EABx 95-240	Fyrkantig 1/2" (6,35 mm)

 EABx står för EAB/EABA/EABC.

Momentintervall (Nm)

Modell	Min./Nominell/Max.
EABx 15-900	5/13/15
EABx 26-560	5/24/26
EABx 32-410	7/30/32
EABx 45-330	9/40/45
EABx 50-450	9/45/50
EABx 60-370	10/55/60
EABx 75-300	12/70/75
EABx 95-240	19/90/95

 EABx står för EAB/EABA/EABC.

Momentintervall (ft.lbs)

Modell	Min./Nominell/Max.
EABx 15-900	3,69/9,59/11,06
EABx 26-560	3,69/17,70/19,18
EABx 32-410	5,16/22,13/23,60
EABx 45-330	6,64/29,50/33,19
EABx 50-450	6,64/33,19/36,88
EABx 60-370	7,37/40,57/44,25
EABx 75-300	8,85/51,63/55,32
EABx 95-240	14,01/66,38/70,07

 EABx står för EAB/EABA/EABC.

Märkhastighet (rpm)

Modell	Rpm
EABx15-900	900
EABx 26-560	560
EABx 32-410	410
EABx 45-330	330
EABx 50-450	450
EABx 60-370	370
EABx 75-300	300
EABx 95-240	240

i EABx står för EAB/EABA/EABC.

Vikt

Modell	(kg)	(lb)
EABx 15-900	1,55	3,42
EABx 26-560	1,65	3,64
EABx 32-410	1,65	3,64
EABx 45-330	1,76	3,88
EABx 50-450	2,04	4,50
EABx 60-370	2,35	5,18
EABx 75-300	2,94	6,48
EABx 95-240	2,98	6,57

i EABx står för EAB/EABA.

i Angiven vikt är utan batteri.

Lagrings- och användningsförhållanden

Lagringstemperatur	-20 till +70 °C (-4 till +158 °F)
Drifttemperatur	0 till +45 °C (32 till +113 °F)
Lagringsfuktighet	0-95 % RH (icke-kondenserande)
Driftfuktighet	0-90 % RH (icke-kondenserande)
Altitud upp till	2000 m (6562 fot)
Användbar i en miljö med föroreningsgrad 2	
Endast inomhusbruk	

Tillbehör**Extra tillbehör**

eDOCK	6158119760
-------	------------

Nödvändiga tillbehör

Batteri 18 V 2,5 Ah	6158132660
Batteri 36 V 2,5 Ah	6158132670
Batteriladdare	6158132700

Installation

Installation

Sätta in batteriet



Sätt i batteriet framför eller bakom verktyget tills det hörs ett tydligt låsljud.

Det finns ingen ON/OFF-brytare: verktyget är klart att använda så fort batteriet är monterat.

När verktyget är påslaget blinkar LED-lamporna.

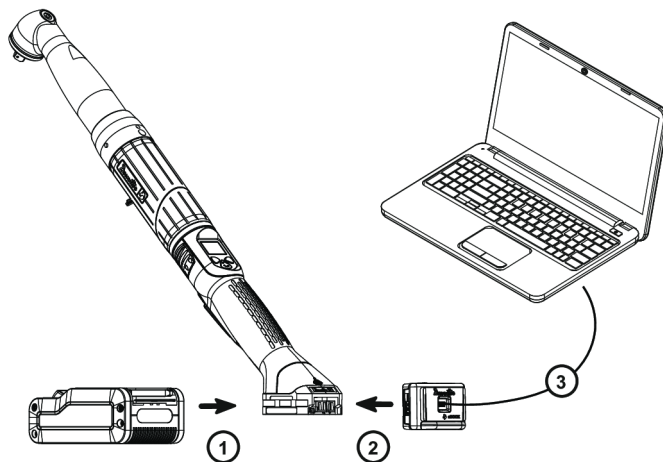
OBS Användningsrekommendationer för batterier

Se till att batteriet har en längre livslängd.

- Koppla ur batteriet när verktyget inte används.

Lämna inte batteriet på laddaren när laddaren är avstängd.

Så ansluter man verktyget till CVIMONITOR



Anslut ett batteri till verktyget.

Anslut eDOCK till verktyget och till USB-porten på datorn.

- ① Följ anslutningsordningen.

Starta CVIMONITOR från datorns skrivbord.

Klicka på **Verktøy** i det övre menyfältet.

Klicka på **Välj** för att välja verktyget.

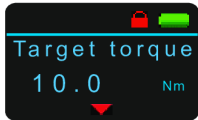
Så installerar man valfria tillbehör

Se bruksanvisningen för det aktuella tillbehöret på <https://www.desouttertools.com/resource-centre>.

Användning

Konfigurationsanvisningar

Så konfigurerar man verktyget



Ikoner och knappar

	Lösenordet är aktiverat.
	Lösenordet är inaktiverat.
	Tryck på knappen "Bekräfta/reversera".
	Tryck på den högra knappen.
	Tryck på den vänstra knappen.
	Använd "Bekräfta/reversera"-knappen
	Höger knapp
	Vänster knapp
	Bekräfta
	Spara
	Avsluta
	Pset
	Ljudet är inaktiverat.
	Ljudet är aktiverat.
	Batteriet är fullt.
	Batterinivån är låg.

Ytterligare ikoner och knappar

	Backläge: en gång Verktyget körs baklänges endast en gång. För att köra verktyget bakåt igen måste användaren trycka på Back-knappen på nytt.
	Backläge: alternera Verktyget körs baklänges tills användaren trycker på Back-knappen på nytt.
	Denna ikon blinkar när minnet är fullt. Nya resultat överskriver de äldsta resultaten.

Så inaktiverar man lösenorden

-  Vid leverans är lösenord aktiverade (1 som standard).

Lösenords används för att skydda vissa inställningar mot farliga ändringar.

Pset, Ergostop, Pset-lösenord, Back, Ljud, Momentenhet är inställningar som skyddas av Pset-lösenordet.

Underhållslösenord, kalibrering är inställningar som skyddas av underhållslösenordet. Ett rött hänglås visas på huvudskärmens översta rad.



Tryck på denna knapp i 2 sekunder.



Tryck på denna knapp för att komma till **Konfigurering**.

Gå till **Skriv in lösenord**, sedan **Pset-lösenord**, använd knapparna för att visa ”1”, spara och bekräfta. Det röda hänglåset blir grönt.

i Proceduren är densamma för att inaktivera underhållslösenordet.

Så anger man nya lösenord

i För att ange nya lösenord måste de nuvarande lösenorden inaktiveras och det gröna hänglåset visas.

Gå till huvudskärmen.



Tryck på denna knapp i 2 sekunder.



Tryck på denna knapp för att komma till **Konfigurering**.

Gå till **Ange lösenord**, sedan **Pset-lösenord**, använd knapparna för att ange ett tal från 0 till 999, spara och bekräfta.

i Om lösenordet sätts till 0 inaktiveras samtliga lösenordsskydd.

i Proceduren är densamma för att ange ett nytt underhållslösenord.

Ljudsignaler, momentenhet

Ljudsignaler

Verktyget kan avge ljudsignaler för att informera användaren vid problem eller händelser som kan uppstå under åtdragningen.

Ljudsignaler kan ställas in för följande situationer:

- åtdragning utanför toleransområde
- kalibreringsprocedur
- förebyggande underhåll
- låg batterinivå
- maskinfel
- underhåll

i Vid leveransen av verktyget är ljudsignaler inaktiverade.

För att aktivera ljudsignaler går du till huvudskärmen.



Tryck på denna knapp i 2 sekunder.



Tryck på denna knapp för att komma till **Konfigurering**.

Gå till **Ljudsignaler**, sedan No sound, använd knapparna för att spara och bekräfta.

Momentenhet

Följande momentenheter finns:

- Nm
- ft.lb
- in.lb

- kg.m
- kg.cm
- oz.in
- dNm

För att ändra momentenhet går du till huvudskärmen.



Tryck på denna knapp i 2 sekunder.



Tryck på denna knapp för att komma till **Konfigurering**.

Gå till **Momentenhet**, använd knapparna för att välja momentenhet och bekräfta.

Så konfigurerar man backläget

Gå till huvudskärmen.



Tryck på denna knapp i 2 sekunder.



Tryck på denna knapp för att komma till **Konfigurering**.

Gå till **Back**.

Använd knapparna för att aktivera eller inaktivera funktionen.

Välj backläget (alternerande eller en gång), spara och bekräfta.

Så konfigurerar man Pset

Kontrollera att Pset-lösenordet är inaktiverat.

Det gröna hänglåset visas på översta raden.

Gå till huvudskärmen.



Tryck på denna knapp i 2 sekunder.



Tryck på denna knapp för att komma till **Pset**.

Använd knapparna för att navigera, spara och bekräfta.

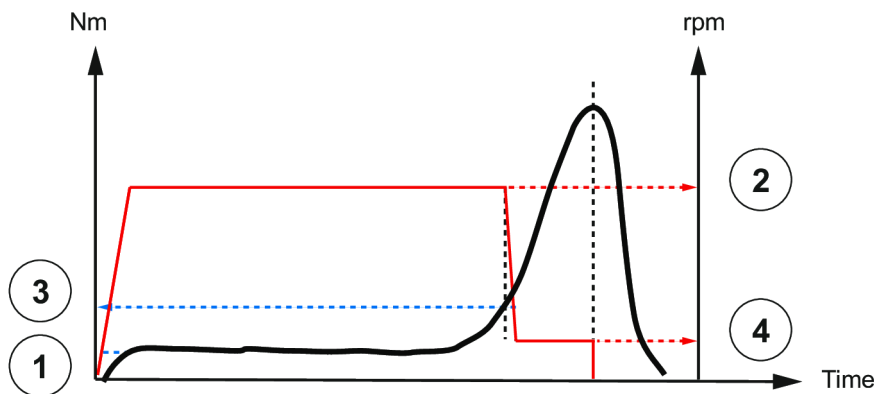


Om ingen åtgärd vidtas återgår displayen till huvudskärmen efter 15 sekunder utan att ändringarna sparas. Genom att trycka in trycket i det skedet upphävs alla ändringar som gjorts.

Parameter	Beskrivning
Gänga	Val av gängriktning för skruven. CW: när verktyget körs framåt roterar det medurs. CCW: när verktyget körs framåt roterar det moturs.
Målmoment	Det momentvärde som ska uppnås.
Min/max moment	Momentvärden som anger min/max momenttoleranser.
Min/max vinkel	Vinkel som anger min/max vinkeltoleranser.
Stoppvinkel	5 000 grader som standard
Startmoment	Detta är det åtdragningsmomentvärde som måste uppnås för att registrera Pset som startat. Under detta värde genereras varken resultat eller rapporter.
Tröskelvärde för vinkel	Detta är det momenttröskelvärde som används för att börja räkna vinkeln (vanligen 50 % av målmomentet)
Max tid	30 sek som standard. Verktyget stannar när tiden nås.

Motorstyrning

Med början från ”start”-signalen körs verktyget med en programmerad acceleration till ”nedgångningshastigheten”. Verktyget fortsätter att arbeta med ”nedgångningshastigheten”. När ”nedväxlingsmomentet” har nåtts ändras hastigheten till ”nedväxlingshastighet”.



Punkt	Parameter	Beskrivning
1	Pset-startmoment	Pset-startmomentet är det åtdragningsmomentvärde som måste uppnås för att registrera Pset som startat. Under detta värde genereras varken resultat eller rapporter.
2	Nedgångningshastighet	Hastighet som används från start till ”nedväxlingsmoment”.
3	Nedväxlingsmoment	Momentvärde där hastigheten övergår från ”nedgångningshastighet” till ”nedväxlingshastighet”.
4	Nedväxlingshastighet	Hastighet som används från ”nedväxlingsmoment” tills motorn stannar.

Handhavande

Så använder man verktyget

Starta verktyget

Montera verktyget med en lämplig hylsa.

Välj lämpligt Pset.

Håll verktyget med hjälp av handtaget och för det in i fastanordningen som ska dras åt.

WARNING Risk för skador

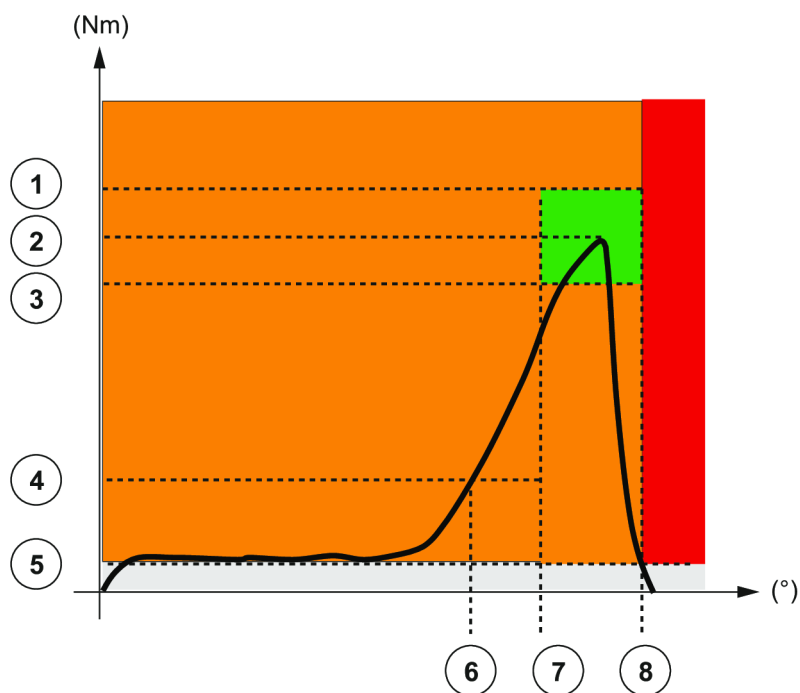
Allteftersom reaktionskraften ökar i proportion till åtdragningsmomentet, finns det risk för allvarliga skador för operatören som ett resultat av oväntat uppträdande av verktyget.

- Se till att verktyget är i perfekt driftskick och systemet är korrekt programmerat.

Tryck på avtryckaren för att starta verktyget.

Åtdragningsstatus och LED-rapportering

Åtdragningsreglering och vinkelövervakning



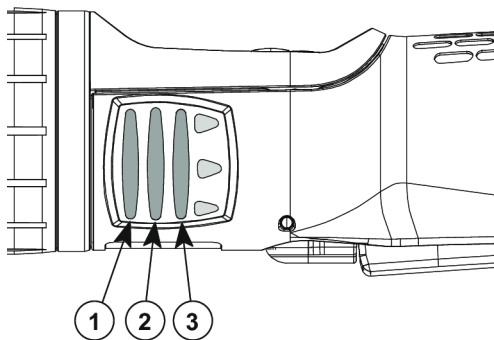
1	Max moment
2	Målmoment
3	Min moment
4	Nedväxlingsmoment
5	Pset-startmoment
6	Vinkelstart
7	Min vinkel
8	Max vinkel

Exempel:

- Om både momentet och vinkeln är inom toleranserna blir LED-rapporteringen grön.
- Om momentet är inom toleranserna och vinkeln under toleranserna uppstår röd + gul status (röd LED).

För verktyg som används i krävande arbeten kan det hända att rapporterna blir noll när batterinivån är låg.

Rapporteringslysdioder



1	Röd
2	Grön
3	Gul

Hur du läser åtdragningsrapporten

Lysdiodens färg	Beskrivning	Åtgärd
Grön	Acceptera rapporten	Ingen
Gul	Ofullständig rapport	Dra åt igen.
Gul och röd (orange)	Avvisa rapporten	Lossa och dra åt igen.
Röd	Över maxgränser	Ta bort och sätt tillbaka fästanordningen

Hur du ändrar rotationinriktning



1 Använd reverseringsknappen

Tryck på knappen.

Den röda och den gröna lysdioder blinkar alternativt.

För verktyget in i fästanordningen och tryck på avtryckaren.

Så får du ett mjukare verktygsstopp

❶ Funktionen ”Ergostop” måste inaktiveras för åtdragningsstest eller certifiering på åtdragningsbänkar.

Ergostop gör det möjligt att få ett mjukare verktygsstopp, för att minska reaktionsmomentet för användaren. Vid leverans är denna funktion inaktiverad.

Gå till huvudskärmen.



Tryck på denna knapp i 2 sekunder.

Gå till **Ergostop**. Använd knapparna för att aktivera eller inaktivera funktionen, spara och bekräfta.

Så väcker du EAB-verktyg

Verktygets display stängs av automatiskt efter 2 minuters inaktivitet.

Tryck in trycket.

Verktyget stängs av efter 30 minuters inaktivitet.

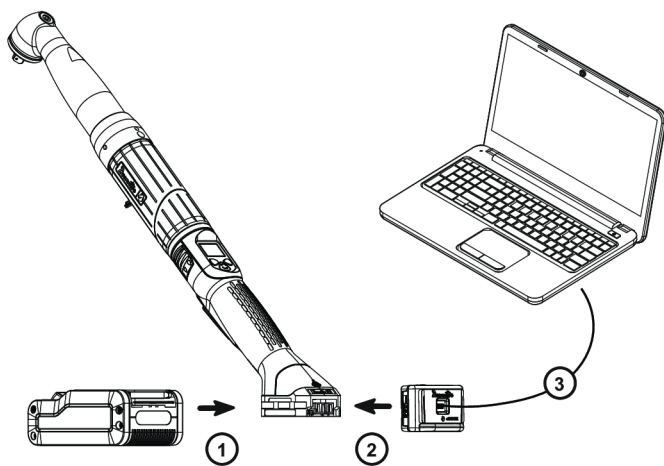
Tryck och håll inne reverseringsknappen.

Se ”Avstängning”, som kan konfigureras på verktygets display.

Koppla från och anslut batteriet.

Resultatövervakning

Anslut verktyget till en PC med hjälp av eDOCK-enheten.



Starta **CVI MONITOR** för att hämta och visa de senaste 100 resultaten.

Se bruksanvisningen för **CVIMONITOR** som finns på <https://www.desouttertools.com/resource-centre>.

Service

Firmwareversion på verktygsdisplayen

Verktygets firmwareversion visas i menyn "Underhåll/verktyg".
FX.YY.ZZ.

Verktøysinformation från verktygsdisplayen

Gå till menyn "Underhåll/verktyg" för att få följande information:

Total räknare	Antal åtdragningar sedan verktyget tillverkades.
Batteri	Det aktuella spänningsvärdet visas Meddelandet "Låg batterinivå" visas när den är under 32 V Vid 31 V stannar verktyget.
Serienummer	Exempelvis 18B64685

Verktøystest med CVIMONITOR



Klicka på den här ikonen.

Klicka på **Verktøystest**.

Klicka på **Starta verktøystest**.

LED-lamporna börjar blinka.

Tryck in tryckena, reverseringsknappen.

Klicka på **Starta ljudtest**.

Verktyget avger en ljudsignal.

 Den gröna markeringen som visas indikerar att funktionen fungerar korrekt.

Verktøysidentifiering med CVIMONITOR



Klicka på den här ikonen.

Klicka på **Verktøysidentifiering**.

Gå nederst på skärmen och klicka på **Läs verktøyg**.

En grön markering visar att läsningen lyckades.

Underhåll

Instruktioner för verktyg med omvandlare

- Skada inte trådarna när du drar ut kontakterna.
- Dra inte ut trådarna i vridmomentgivaren.
- Säkerställ att kablarna inte krossas.

Läs detta innan du utför underhåll

WARNING Risk vid anslutning

Verktyget kan starta oväntat och orsaka allvarliga personskador.

- Före varje underhållsåtgärd, koppla bort verktyget.

Underhåll ska endast utföras av **behörig personal**.

Följ vanlig, maskinteknisk praxis och studera sprängskisser för demontering och återmontering de olika delarna av systemet.

Ta hänsyn till följande anvisningar i sprängskisserna.

Var försiktig: dra åt rätt håll vid återmontering.



Vänstergänga



Högergänga

Vid återmontering:



Applicera rekommenderat lim.



Dra åt till erforderat vridmoment.



Smörj med erforderat fett eller den olja som krävs. Lägg inte på för mycket fett på drev eller lager. Ett tunt lager räcker.

Förebyggande underhåll

Rekommendationer

Översyn och förebyggande underhåll rekommenderas regelbundet, en gång per år, eller efter maximalt 500 000 timmars åtdragning, beroende på vilket som inträffar först.

Underhållsintervall

500.000 åtdragningar

Servicealarm på verktygsdisplayen

Ett larm kan visas när det behövs service.



Den här ikonen visas.

En av servicenivåerna visas (se nedan). När ingen service behövs, visas ”ingen”.

En ljudsignal hörs.

Det är möjligt att ange 3 servicenivåer.

Nivå	Antal åtdragningar	Servicenivå
1	25 000	Kalibrering
2	250 000	Omedelbart (endast för krävande användningsområden)
3	500 000	Standard

Gå till huvudskärmen.



Tryck på denna knapp i 2 sekunder.



Tryck på denna knapp för att komma till **Underhåll**.

Gå till **Verktyg**, sedan **Servicealarm**, välj en nivå, spara och bekräfta.



När servicen har utförts återställer du indikatorerna.

Gå till menyn ”Underhåll/servicealarm” och tryck på OK.

Kalibrering via verktygsdisplayen

Vi rekommenderar att kalibreringsproceduren kompenserar för eventuella avvikelser i verktygets åtdragningsmoment eller efter varje ändring av verktygselement.

Denna funktion ställs in i menyn "Underhåll".

1. Ange underhållslösenordet i menyn "Konfigurering".
2. Sätt in en momentgivare i serie med verktyget och anslut den till valfri mätenhet från Desoutters sortiment.
3. Gå till "Underhåll/kalibrering".
Välj antal åtdragningar som krävs för att utföra kalibreringen och tryck OK.
Kör ett Pset det antal gånger som redan konfigurerats (med max åtdragningsmoment och med en vinkel över 180° (vid låg hastighet)).
Fortsätt med andra åtdragningar genom att trycka in trycket.
4. Det genomsnittliga momentvärdet visas i vitt.
På raden nedanför anger du det genomsnittliga momentvärde som uppmätts av mätenheten ($\pm 20\%$ jmf med verktygets nominella moment tillåts).
5. Använd vänster-/högerknapparna för att öka eller minska värdet.

Tryck på OK och spara dina data.

Kalibrering med eDOCK och CVIMONITOR

Vi rekommenderar att kalibreringsproceduren kompenserar för eventuella avvikelser i verktygets åtdragningsmoment eller efter varje ändring av verktygselement.

I det manuella läget utförs standardproceduren.

Mätningarna och värden skrivs in manuellt av användaren.

Följande utrustning krävs:

- Verktyg utrustat med en momentgivare i serie
- CVIMONITOR
- Delta-mätenhet



Klicka på den här ikonen.

Klicka på **Verktyskalibrering**.

Standardproceduren är som följer:

1. Välj det Pset som ska köras.
2. Välj antal åtdragningar att utföra (5 som standard, maximalt 50)
Beroende på den testbänk som används, kan åtdragningen föregås av en lossning.
3. Klicka på "Starta kalibrering".
4. Börja utföra den första lossnings-/åtdragningsoperationen. Operationen måste lyckas.
5. Vid slutet av varje operation anger du momentvärdet på mätenheten.
6. När alla operationer har utförts visas ett nytt kalibreringsvärde.

Kontrollera innan utrustningen åter tas i drift

Innan utrustningen åter tas i drift, kontrollera att dess huvudinställningar inte har ändrats och att säkerhetsanordningarna fungerar korrekt.

Avancerat verktygsunderhåll med ACCESS KEY

Starta CVIMONITOR.

För att aktivera skärmarna behöver du ett ACCESS KEY USB-minne med rätt profil (konfigurerad med Desoutters CVIKEY-programvara).

Om inte ber vi dig kontakta din CVIKEY-administratör för hjälp.

Motorjustering



Klicka på den här ikonen.

Klicka på **Motorjustering**.

i Det är obligatoriskt att kalibrera verktygen efter en motorjustering.

Vi rekommenderar att motorn justeras vid ändring av motor, givare eller PCB

Innan du börjar trycker du in trycket och **HÅLLER DET INTRYCKT UNDER HELA PROCESSEN**. Annars kan verktyget skadas allvarligt.

Medan du håller trycket intryckt klickar du på **Starta motorjustering**.

Processen kommer att pågå i cirka 1 minut och stoppas automatiskt.

Klicka på "Stoppa motorjustering" för att stoppa processen innan den är färdig.

Släpp trycket.

Registrera fasta tillbehör

Ett tillbehör som är fast monterat på verktyget måste registreras på den här skärmen.



Klicka på den här ikonen.

Klicka på **Verktygsidentifiering**.

Välj typ av tillbehör och ange parametrarna.

Klicka på **Skriv till verktyget**.

i Det är obligatoriskt att kalibrera ett verktyg som är utrustat med fast tillbehör för användning.

Uppgradera verktygets firmware



Klicka på den här ikonen.

Klicka på **Uppgradera verktygets firmware**.

Kontakta din Desoutter-representant för den senaste firmware-versionen.

Följ instruktionerna på skärmen.

Felsökning

Lista över användarinfo relaterade till verktygen

Nummer	Beskrivning	Procedur
I004	Intervallfel	1- Intervallvärdet från momentgivaren är utanför tillåtna gränser. 2- Försök igen att starta verktyget utan några mekaniskt tryck. Kontakta Desoutters support om felet kvarstår.
I005	Förskjutningsfel	1- Förskjutningsvärdet från momentgivaren är utanför tillåtna gränser. 2- Försök igen att starta verktyget utan några mekaniskt tryck. Kontakta Desoutters support om felet kvarstår.
I026	Larm för verktygsunderhåll n1	1- Verktygsåtdragningsräknare har nåtts.
I027	Larm för verktygsunderhåll n2	1- Verktygsåtdragningsräknare har nåtts.
I038	Verktygsloggar	1- Öväntat undantag i verktygets programvara. 2- Loggfilen har genererats av verktyget. 3- Kontakta närmaste Desoutter-representant för support.
I046	Onormal batteriström	1- Onormal batteriström. Kontrollera Pset -inställningarna. 2- Detta fel kan bero på felaktiga hastighetsinställningar.
I063	Batteri borttaget	1- Systemet har känt av att batteriet har tagits bort från verktyget. 2- Efter några sekunder stängs verktyget av
I065	Extern start ignoreras	1- Extern start har avkänns men ignoreras. 2- Kontrollera konfiguration av verktyg och extern start.
I103	Ogiltig riktning för vridomkopplare	1- Växla riktning för vridomkopplare. 2- Kontrollera att vridomkopplaren står i rätt läge och att den inte är skadad.
I205	Momentinställningar	1- Ogiltig momentinställning: vridmomentet är högre än värdet i verktygsegenskaperna. 2- Kontrollera Pset-inställningarna med verktygsegenskaper.
I206	Hastighetsinställningar	1- Ogiltig hastighetsinställning: hastigheten är högre än värdet i verktygsegenskaperna. 2- Kontrollera Pset-inställningarna med verktygs max hastighet.
I210	Ogiltig Pset valt	1- Den valda Pset matchar inte Pset som kan väljas i monteringsprocessen.
I211	Ogiltig konfiguration av trycket	1- Verktyget som är anslutet till systemet är inte utrustat med det trycke som krävs enligt tryckskonfigurationen. 2- Justera tryckskonfiguration för verktyget eller ändra verktyget enligt tryckskonfigurationen.
I224	IGBT för varm	1- Krafterlektroniken överhettad. 2- Låt systemet svalna.
I251	Inget Pset valt	1- Inget Pset har valts. 2 - Välj en Pset.
I270	Tidsinställningar	1-Ogiltig tidsinställning 2-Kontrollera att Pset-inställningarna för tid är rätt
W010	Verktygskalibrering har löpt ut	1- Verktygets kalibreringsdatum har förfallit. 2- En verktygskalibrering måste göras för att säkerställa mätnoggrannheten.

Nummer	Beskrivning	Procedur
W028	Batteriverktyg versionsfel	1 - Batteriverktygversionen och systemversionen är inte kompatibla.
W030	Batteriet är lågt.	1- Batteriet är svagt. 2- Ladda batteriet.
W033	Verktyg tid fel	1- Verktygstiden är inte korrekt inställd. Åtdragningsresultaten kommer inte att vara tidsstämplade. 2- Anslut verktyget till systemet för att ställa in datum och tid.
W036	Verktygsminne fullt	1- Verktygets minne är fullt. 2- Anslut verktyget till systemet för att tomma minnet.
W062	Överbelastning av vridmoment	1- Överbastning av vridmomentet (kan vara en rehit). 2- Kontrollera att verktygskabeln inte är skadad.
W212	Resultatet är inte lagrat	1- Det går inte att spara åtdragningsresultatet i systemet. 2- Kontakta närmaste Desoutter-representant för support.
W216	Ström hög	1- Maximal ström har överskridits. 2- Kontakta närmaste Desoutter-representant för support.
W267	Resultat överföringsfel	Resultat överföringsfel.
E007	Motor överhettad	1- Verktyget är låst eftersom maximal motortemperatur har uppnåtts. 2- Verktyget förblir låst tills motortemperaturen återgår till dess normala värde.
E008	Verktygvinkel fel	1- Problem har upptäckts i verktygets vinkelgivare. 2- Verktyget behöver underhåll.
E009	För många ogiltiga parametrar	1 - Kontrollera verktygskompatibilitet. 2- Verktygets minne kan inte läsas eller är ogiltigt. 3- Verktyget behöver underhåll. Kontakta Desoutters support om felet kvarstår.
E012	Verktygs EEPROM fel	1- Verktygets minne kan inte läsas eller är ogiltigt. 2- Verktyget behöver underhåll. Kontakta Desoutters support om felet kvarstår.
E018	Moment utanför gränser!	1- Målmomentvärdet överstiger verktygets maxmoment. 2- Kontrollera Pset-inställningarna med verktygsegenskaper.
E029	Batteriet är tomt.	1- Batteriets baksida är urladdat. Verktyget kan inte dra åt. 2- Ladda om batteriet.
E031	Batterifel	1- Onormal batterispänning. Verktyget kan inte dra åt. 2- Ladda om batteriet. Om problemet uppstår igen, byt ut batteriet.
E032	Verktygsskärmfel	1- Fel i bildskärmskortet. 2- Kontakta närmaste Desoutter-representant för support.
E034	Verktygsminne, fel	1- Verktygsminnet fungerar inte korrekt. 2- Kontakta närmaste Desoutter-representant för support.
E035	Verktygsminnet är låst	1- Verktygsminnet är låst för att skydda gamla data mot överskrivning. 2- Anslut verktyget till datorn via eDOCK för att hämta gamla data.
E037	Fel på verktygets trycke	1- Verktygets trycke fungerar inte korrekt. 2- Kontrollera och rengör trycket. Kontakta Desoutters support om felet kvarstår.

Nummer	Beskrivning	Procedur
E045	Onormal batterispänning	1- Kontrollera batteriet. 2- Det här felet kan bero på funktionsfel i batteriet eller på att batteriet är uttjänt.
E047	Batteriet är för svagt.	1- Kontrollera batteriet. 2 - Om problemet uppstår igen, byt ut batteriet.
E048	Batterityp ej tillåten	1 - Batterityp ej tillåten. 2- Byt ut batteriet eller din konfiguration.
E223	Drive init fel	1- Fel på programvaran. 2- Starta om systemet. 3 - Kontakta Desoutters support om felet kvarstår.
E227	Motorstopp	1- Motorstopp (saknad fas, fel i motorinställning eller strömelektronik) 2- Försök igen. 3 - Kontakta Desoutters support om felet kvarstår.
E228	Fel på drivenhet	1- Fel på programvaran. 2- Starta om systemet. 3 - Kontakta Desoutters support om felet kvarstår.

Desoutter Industrial Tools grundades 1914 och har sitt huvudkontor i Frankrike. Företaget är en global ledare av elektriska och pneumatiska monteringsverktyg, och tillhandahåller ett brett utbud av monterings- och tillverkningsprocesser. Dessa inkluderar flyg-, bil-, lätta och tunga fordon, Off-Road, allmänindustrin.

Desoutter erbjuder ett omfattande utbud av lösningar, verktyg, service och projekt, för att uppfylla de särskilda krav som lokala och globala kunder i över 170 länder har.

Företaget designar, utvecklar och levererar innovativa lösningar med kvalitet för industriverktyg, inklusive luftskruvmejslar och elektriska skruvmejslar, avancerade monteringsverktyg, avancerade bormaskiner, luftmotorer och momentmätsystem.

Hitta mer på www.desouttertools.com



More Than Productivity