인쇄물 번호 6159929520_KO
발행 번호 01
날짜 12-2020
페이지 1 / 16

무선 피스톨 드릴

제품 지침

모델	부품 번호
XPB-1000	6151762130
XPB-3000	6151762150
XPB-6000	6151762170
XPB-1000-C8	6151762530
XPB-3000-C8	6151762540
XPB-6000-C8	6151762550

다음에서 본 문서의 최신 버전 다운로드하기
http://www.desouttertools.com/info/6159929520_KO

⚠ 경고

안전 경고와 지침을 빠짐없이 읽어 주십시오.

안전 경고와 지침을 따르지 않을 경우 감전, 화재 또는 심각한 부상의 위험이 있습니다.

추후에 참조할 수 있도록 모든 경고와 지침을 보관하십시오.

목차

제품 정보 **3**
- 일반 정보 3
  - 보증 3
  - 웹사이트 3
  - 예비 부품에 대한 정보 3
  - 크기 4
  - CAD 파일 4
- 개요 4
  - 일반 개요 4
  - 제품 설명 5
  - 기술 데이터 5
  - 부속품 6

설치 **7**
- 설치 지침 7
  - 배터리 팩 삽입 7
  - XPB Config에 공구를 연결하는 방법 7

작동 **8**
- 구성 지침 8
  - 공구 정보를 얻는 방법 8
  - 공구를 구성하는 방법 8
  - 속도 설정 방법 9
- 작동 지침 10
  - 공구를 사용하는 방법 10
  - 공구를 활성화하는 방법 10
  - LED가 깜박이면 어떻게 해야 하나요? 10

서비스 **11**
- 유지보수 지침 11
  - 정비 전 읽기 11
  - 예방 유지보수 11
- 공구 펌웨어 업그레이드 11

문제 진단 **12**
- 공구가 잠긴 경우 어떻게 해야하나요? 12
- 빨간색 LED 표시등 동작 12

제품 정보

일반 정보

⚠ 경고 재산 피해 또는 심각한 부상의 위험

공구를 작동하기 전에 모든 지침을 읽고, 이해하고 준수하도록 하십시오. 모든 지침을 따르지 않을 경우 감전, 화재, 재산 피해 및/또는 심각한 신체적 부상을 야기할 수 있습니다.

- ▶ 시스템의 다른 부품과 함께 제공된 안전 정보를 전부 읽으십시오.
- ▶ 시스템의 다른 부품에 대한 설치, 작동 및 유지보수에 대한 제품 지침을 전부 읽으십시오.
- ▶ 시스템 및 해당 부품에 대한 모든 지역별 지정 안전 규정을 전부 읽으십시오.
- ▶ 추후에 참조할 수 있도록 모든 안전 정보와 지침을 보관하십시오.

보증

- 제품 보증은 제품을 처음 사용한 후 12개월에 만료되지만 인도 후 어떤 일이 있어도 늦어도 13개월 내에 만료됩니다.
- 정상적인 부품의 마모는 보증에 포함되지 않습니다.
  - 일상적인 마모에 의한 손상은 해당 기간의 일반적인 표준 공구 유지보수 동안(시간, 작동 시간 또는 다른 방법으로 표시됨) 부품 변경 또는 기타 조정/점검이 필요한 것입니다.
- 제품 보증은 공구와 구성 부품의 정확한 사용, 유지 및 수리에 의존합니다.
- 보증 기간 동안 부적합한 유지나 Desoutter 또는 공인 서비스 협력 업체 외에서 정비를 수행한 결과로 발생한 부품 손상은 보증이 적용되지 않습니다.
- 공구 부품이 손상되거나 파괴되지 않도록 하려면, 권장된 유지 보수 일정에 따라 공구를 정비하고 정확한 지침을 준수하십시오.
- 보증 수리는 Desoutter 정비소 또는 인증 서비스 협력업체에서만 수행됩니다

는 Desoutter 계약을 통해 연장된 보증과 최첨단의 예방 정비를 제공합니다. Tool Care. 추가 정보는 가까운 서비스 대리점에 문의하십시오.

전기 모터의 경우:

- 전기 모터가 열리지 않았을 경우에만 보증이 적용됩니다.

웹사이트

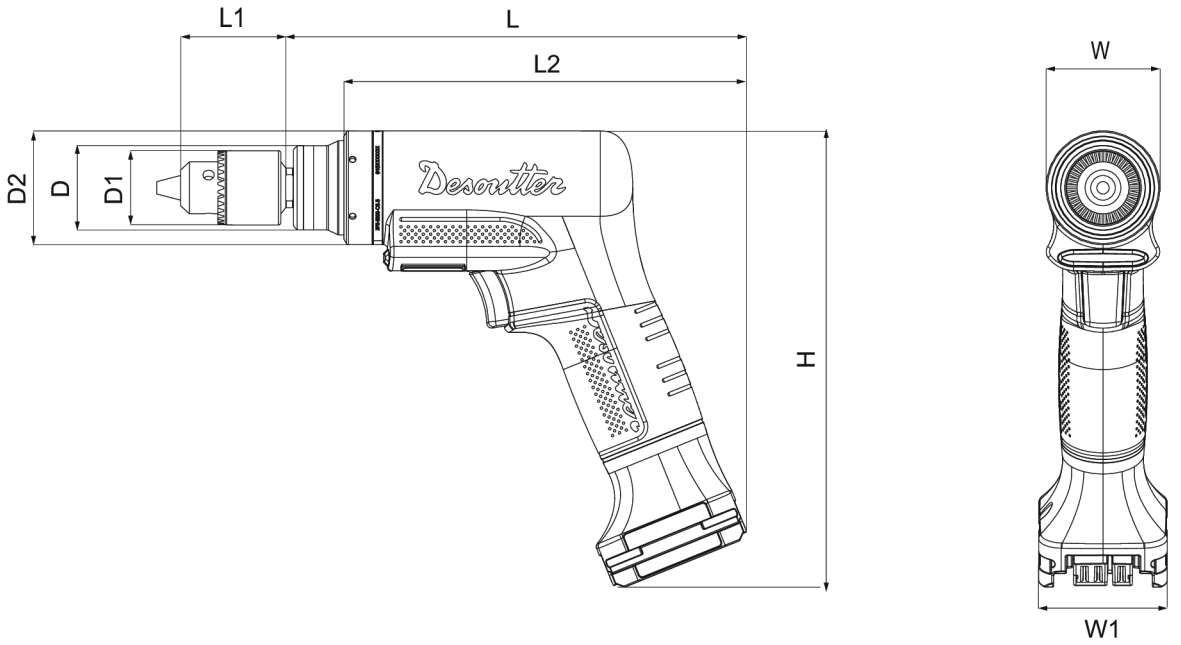
제품, 부속품, 예비 부품 및 게시된 사안에 관한 정보는 Desoutter 웹 사이트에서 찾을 수 있습니다.

다음 자료 및 웹 사이트를 참조해 주세요. www.desouttertools.com.

예비 부품에 대한 정보

분해도 및 예비 부품 목록은 서비스 링크 www.desouttertools.com에 나와 있습니다.

크기



mm

모델	L	L1	L2	W	W1
-1000	195	44.5	161	46	52
-3000	184	44.5	161	46	52
-6000	184	44.5	161	46	52

모델	D	D1	D2	H
-1000	38	32	46	184
-3000	38	32	46	184
-6000	38	32	46	184

in.

모델	L	L1	L2	W	W1
-1000	7.68	1.75	6.34	1.81	2.05
-3000	7.24	1.75	6.34	1.81	2.05
-6000	7.24	1.75	6.34	1.81	2.05

모델	D	D1	D2	H
-1000	1.50	1.26	1.81	7.24
-3000	1.50	1.26	1.81	7.24
-6000	1.50	1.26	1.81	7.24

CAD 파일

제품의 축적에 대한 자세한 정보는 축적 도면 아카이브를 참조하십시오.

https://www.desouttertools.com/resource-centre

개요

일반 개요

XPB 공구는 전선이 없는 피스톨 드릴입니다.

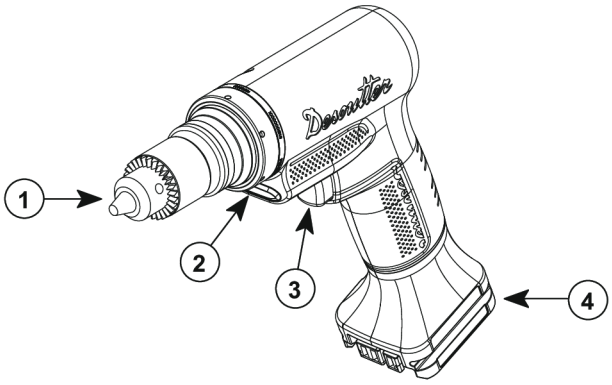
작업자가 직접 손에 들고 이동할 수 있는 핸드헬드식 공구이며 Desoutter 배터리 팩으로 전원이 공급됩니다.

공구에는 재료에 대한 드릴링 속도를 조정할 수 있는 2단계 트리거가 장착되어 있습니다.

공구 설정은 XPB Config으로 완료할 수 있습니다.

드릴링 사이클이 끝나면 *펄스 모드* 기능(기본값 설정에 의해 활성화됨)을 사용하면 드릴링 구멍에 끼인 칩으로 부터 절삭 공구를 분리할 수 있습니다.

제품 설명



1	출력 샤프트
2	표시등
3	트리거
4	배터리 풋 프린트

기술 데이터

전압 (V)

18 V ⎓ 또는 36 V ⎓

소비 전력

18 V: 310 W
36 V: 420 W

출력 드라이브

XPB-xxxx	3/8’’-24 UNF
XPB-xxxx-C6.5	척 용량: Ø 6.5

속도 범위 (rpm)

모델	최소 (1)	최대 (2)
-1000	110	1000
-3000	300	2790
-6000	630	6000

(1) 1단계 트리거의 기본 최소 속도 (속도 1)
(2) 2단계 트리거의 기본 최대 속도 (속도 2)

중량

모델	(kg)	(lb)
XPB-1000	0.82	1.81
XPB-3000	0.77	1.70
XPB-6000	0.78	1.72

모델	(kg)	(lb)
XPB-1000-C6.5	0.96	2.12
XPB-3000-C6.5	0.89	1.96
XPB-6000-C6.5	0.90	1.98

ⓘ 중량은 배터리 팩을 제외하고 측정한 값입니다.

보관 및 사용 조건

보관 온도	-20 ~ +70 °C (-4 ~ +158 F)
작동 온도	0 ~ 45 °C (32 ~ 113 F)
보관 습도	0-95 % RH (비응축)
작동 습도	0-90 % RH (비응축)
최대 고도	2000 m (6562 피트)
오염도 2 환경에서 사용 가능	
실내 전용	

부속품

필수 부속품

배터리 팩 18 V 2.5 Ah	6158132660
배터리 팩 36 V 2.5 Ah	6158132670
배터리 팩 충전기	6158132700
eDOCK	6158119760

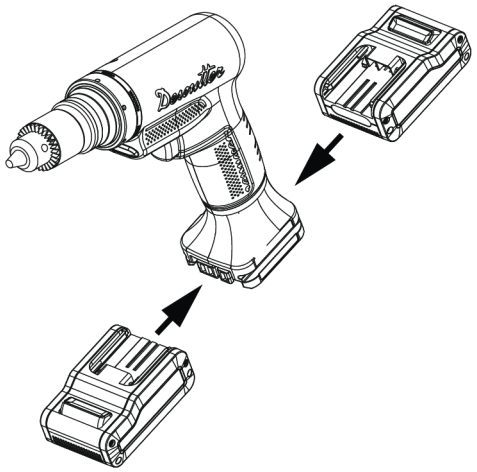
옵션 부속품

척 - 용량 6.5 mm	2050552723
척 - 용량 8 mm	2050530133
척 - 용량 10 mm	2050529543
척 가드	2050492753
측면 손잡이	6153992650

설치

설치 지침

배터리 팩 삽입



잠금 소리가 들릴 때까지 배터리 팩을 공구 앞 또는 뒤에 장착해 주세요.

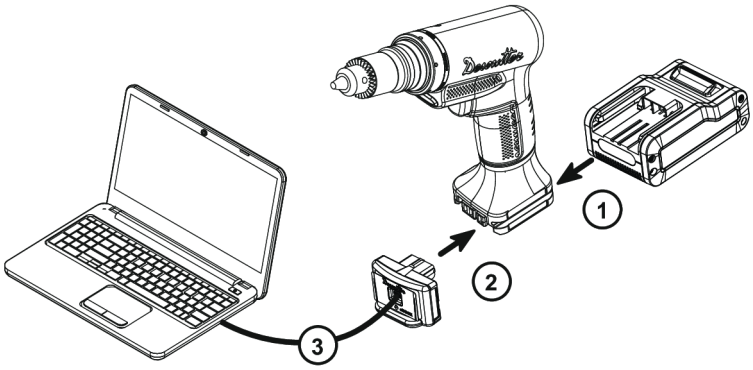
ON/OFF 스위치가 없는 경우: 배터리 팩을 장착하는 즉시 공구를 작동할 수 있습니다.

공구에 전원이 들어온 경우, LED 표시등이 깜박입니다.

참고 배터리 팩 사용 권장 사항
긴 수명을 가진 배터리 팩을 사용하십시오.

- ▶ 공구를 사용하지 않을 경우 배터리 팩를 분리하십시오.
  충전기 전원공급장치가 꺼진 경우 충전기에서 배터리 팩를 빼지 마십시오.

XPB Config에 공구를 연결하는 방법



공구에 배터리 팩을 연결해 주세요.

eDOCK을 공구와 컴퓨터의 USB 포트에 연결해 주세요.

ⓘ 연결 순서를 준수해 주세요

컴퓨터에서 XPB Config를 실행해 주세요.

이 상자를 클릭하면 사용 가능한 통신 포트가 표시됩니다.
또는 드롭 목록을 클릭하여 포트를 선택하세요.

*연결*을 클릭하여 공구에 통신하세요.
통신이 성공적으로 연결되면 녹색 체크 표시가 표시됩니다.

이 버튼을 클릭하여 공구에 대한 정보를 읽어보세요.

작동

구성 지침

공구 정보를 얻는 방법

공구를 XPB Config에 연결하세요.

공구 구성 탭으로 이동하세요.

다음 정보가 표시됩니다.

- Desoutter 일련 번호
- 공구 펌웨어 버전
- 배터리 수준
- 제조일 이후 실행된 드릴링 사이클 (*카운터*)

다음 정보를 사용자 정의해 주세요.

공구 일련 번호	최대 16자
공구 설명	최대 32자

이 버튼을 클릭하여 공구 정보를 업데이트해 주세요.
공구의 새 설정을 인증하시려면 배터리 팩을 분리했다가 연결해 주세요.

공구를 구성하는 방법

흰색 LED 강도를 관리하는 방법

공구를 XPB Config에 연결하세요.

공구 구성 탭으로 이동하세요.
흰색 LED 레벨 입력란으로 이동하세요.

흰색 LED의 강도를 백분율로 선택하세요.

이 버튼을 클릭하여 공구 정보를 업데이트해 주세요.
공구의 새 설정을 인증하시려면 배터리 팩을 분리했다가 연결해 주세요.

배터리 팩 레벨이 너무 낮을 때 공구가 시작되지 않도록 하는 방법

공구를 XPB Config에 연결하세요.

공구 구성 탭으로 이동하세요.
유지 보수 입력란로 이동하세요.

공구가 시작되지 않을 최소 부하 레벨(기본값은 0%)을 선택하세요.

이 버튼을 클릭하여 공구 정보를 업데이트해 주세요.
공구의 새 설정을 인증하시려면 배터리 팩을 분리했다가 연결해 주세요.

카운터에 도달했을 때 공구를 잠그는 방법

공구를 XPB Config에 연결하세요.

공구 구성 탭으로 이동하세요.
유지 보수 입력란으로 이동하세요.

카운터 한계 입력란에, 도달할 드릴링 사이클 수를 입력하세요. (0~1,000,000)
*공구 잠금*을 선택하세요

이 버튼을 클릭하여 공구 정보를 업데이트해 주세요.
공구의 새 설정을 인증하시려면 배터리 팩을 분리했다가 연결해 주세요.

절삭 공구 카운터 관리 방법

공구를 XPB Config에 연결하세요.

*헤드 및 Psets 구성*으로 이동하세요.

현재 절삭 공구로 수행된 드릴링 수의 카운터가 표시됩니다.
*카운터 리셋*을 클릭하면 이 카운터를 리셋할 수 있습니다.

사이클 카운터 한계 입력란에, 공구를 중지할 드릴링 사이클 수(0~1,000,000)를 입력하세요.
*공구 잠금*을 선택하세요.

이 버튼을 클릭하여 공구 정보를 업데이트해 주세요.

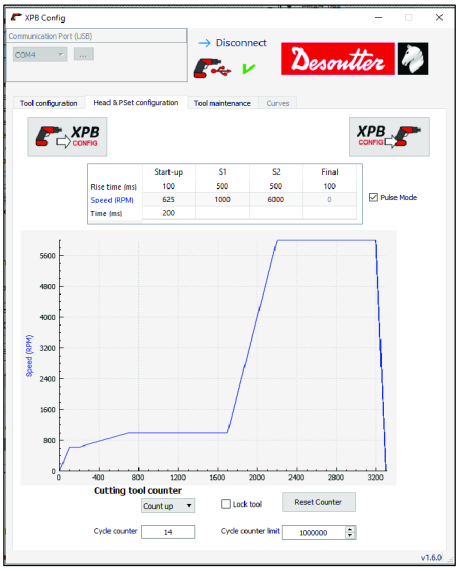
속도 설정 방법

ⓘ 공구에는 재료에 대한 드릴링 속도를 조정할 수 있는 2단계 트리거가 장착되어 있습니다.

공구를 XPB Config에 연결하세요.

이 버튼을 클릭하여 공구에 대한 정보를 읽어보세요.

*헤드 및 Psets 구성*으로 이동하세요.



드릴링 사이클에는 4단계가 있습니다.

ⓘ 기본 속도는 *기술 데이터 [페이지 5]* 장에 기록되어 있습니다.

시작
트리거 위치에 관계없이 이 단계에서 드릴링 싸이클이 시작됩니다.
상승 시간을 입력하세요. (최소 100ms / 최대 5000ms / 기본값은 200ms)
공구 속도를 입력하세요.
단계 기간을 입력하세요. (기본값은 최대 5000ms)

S1
S1은 속도 1을 나타냅니다.
이 단계는 트리거를 반쯤 눌렀을 때 가속 시간과 속도를 제공합니다.
상승 시간을 입력하세요. (최소 100ms / 최대 5000ms / 기본값은 200ms)
공구 속도를 입력하세요.

S2
S2은 속도 2을 나타냅니다.
이 단계는 트리거를 완전히 눌렀을 때 가속 시간과 속도를 제공합니다.
상승 시간을 입력하세요. (최소 100ms / 최대 5000ms / 기본값은 200ms)
공구 속도를 입력하세요.

최종
이 단계는 트리거를 놓은 이후 드릴링 사이클이 끝날 때까지 감소하는 속도를 제어합니다.
상승 시간을 입력해 주세요. (최소 100ms / 최대 300ms /기본값은 100ms)

*펄스 모드*는 기본값 설정에 의해 활성화되어 있습니다.
드릴링 주기가 끝난 후 이 기능을 사용하면 드릴링 구멍에 끼인 칩으로 부터 절삭 공구를 분리할 수 있습니다.

이 버튼을 클릭하여 공구 정보를 업데이트해 주세요.

작동 지침

공구를 사용하는 방법

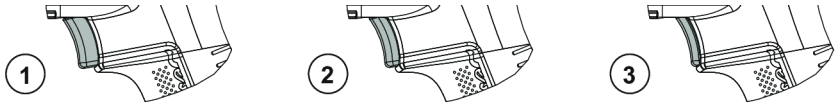
⚠ **경고 드릴 헤드가 구동 장치에 올바르게 조립되었는지 확인하기 전에 공구를 시작하지 말아 주세요. 잘못 조립된 드릴 헤드는 고속으로 작동할 때 느슨해 져서 신체적 부상 및/또는 재산 피해를 초래할 수 있습니다.**

적합한 척으로 공구를 장착해 주세요.
절삭 공구를 척에 삽입해 주세요.
척 키를 사용하여 척의 절삭 공구를 조여주세요.
이 작업을 3번 반복해 주세요. (매회 120°)

공구의 손잡이를 안정적으로 잡고 절단할 부품에 적용해 주세요.
흰색 전면 표시등이 작업 영역을 밝게 비춰드립니다.

ⓘ 공구에는 재료에 대한 드릴링 속도를 조정할 수 있는 2단계 트리거가 장착되어 있습니다.

트리거를 반쯤 눌러(1단계 트리거) *속도 1*로 드릴링 작업을 하고 트리거를 완전히 눌러(2단계 트리거) *속도 2*로 드릴링 작업을 해 주세요.



1	트리거 꺼짐
2	1단계 트리거
3	2단계 트리거

드릴링 주기가 끝나면 공구에 약간의 충격이 발생하여 드릴링 구멍에 끼인 칩으로 부터 절삭 공구를 분리할 수 있습니다.

ⓘ 주기(사이클) 도중에 절삭 공구가 끼어서 멈춘 경우 공구는 절삭 공구를 움직이기 위해 자동으로 해제 주기를 시작합니다.

공구를 활성화하는 방법

30분 동안 사용하지 않으면 공구가 자동으로 *대기* 모드로 전환됩니다.
트리거를 눌러주세요.

배터리 팩 잔량이 낮은 레벨 이하일 때 1시간 동안 사용하지 않으면 *최대 절전* 모드로 전환됩니다.
트리거를 눌러주세요.
배터리 팩을 분리하고 몇 초 동안 기다린 다음 배터리 팩을 연결해 주세요.

LED가 깜박이면 어떻게 해야 하나요?

배터리 팩의 부하 수준이 낮을 때 빨강 및 녹색 LED가 깜박입니다.
배터리 팩을 교체하고 방전된 배터리 팩을 충전기에 연결해 주세요.

절삭 공구 카운터가 경고 수준에 있을 때 파란색 LED가 네 번 깜박입니다.
절삭 공구 카운터에 도달하면 파란색 LED가 한 번 깜박입니다.

서비스

유지보수 지침

정비 전 읽기

⚠ 경고 연결 위험

공구가 예기치 않게 시작되어 심각한 신체적 부상을 초래할 수 있습니다.

► 어떠한 정비 작업을 수행하기 전에 공구를 분리하십시오.

정비 작업은 **유자격자만** 수행해야 합니다.

엔지니어 표준 실행을 따르고, 시스템의 각기 다른 부품을 분해 및 재조립할 때는 제품 분해도를 참조하십시오.

분해도에 나와 있는 지침을 따라야 한다는 사실을 염두에 두십시오.

주의: 재조립할 때는 올바른 방향으로 조이십시오.

왼쪽 나사산

오른쪽 나사산

재조립 시:

권장된 접착제를 사용하십시오.

필요한 만큼의 토크로 조이십시오.

필요한 그리스 또는 오일을 바르십시오. 기어나 베어링에 그리스를 너무 많이 바르지 마십시오. 얇게 코팅하는 것만으로 충분합니다.

예방 유지보수

헤비 듀티

헤비 듀티 사용 시 보다 빈번한 분해 및 예방 정비 주기가 필요할 수 있습니다. 사용자 정의된 정비 계획을 얻으려면 Desoutter Service 팀에 문의하십시오.

권장 사항

점검 및 예방적 유지 보수는 1년에 한 번 또는 최대 드릴링 주기(아래 표 참조) 중 더 빨리 도래하는 시기에 정기적으로 수행하시는 것을 권장합니다.

유지 보수 주기

500,000회 드릴링 사이클

공구 펌웨어 업그레이드

ⓘ 최신 버전의 펌웨어(.zip 파일)는 데소터 담당자에게 문의해 주세요.

공구의 펌웨어 버전이 *공구 구성*.화면에 표시됩니다.

.zip 파일을 복사하여 *C:\Program Files (x86)\Desoutter\XPB Config*(기본 디렉토리)에 붙여넣으세요.

공구 유지 보수 탭으로 이동하세요.
*zip 파일 선택*을 클릭하세요.
파일을 선택하고 *열기*를 클릭하세요.
*업데이트*를 클릭하세요.

녹색, 파랑 및 빨강색 표시등이 깜박입니다. 파란색 LED 스위치가 꺼지면, 업그레이드가 완료된 것입니다.

ⓘ 업그레이드 중에 배터리 팩을 분리하지 마세요.

문제 진단

공구가 잠긴 경우 어떻게 해야하나요?

설명	해결책
공구가 *대기 모드*입니다.	공구를 켜려면 트리거를 눌러주세요.
공구가 *최대 절전 모드*입니다.	배터리 팩을 분리한 후 다시 장착해 주세요.
배터리가 방전되었어요.	배터리팩을 충전해 주세요.
배터리 팩 레벨이 너무 낮아요.	배터리 팩 레벨을 *XPB Config*으로 점검하세요. *배터리 팩 레벨이 너무 낮을 때 공구가 시작되지 않도록 하는 방법 [페이지 8]*를 참조해 주세요.
공구 카운터에 도달했어요.	*카운터에 도달했을 때 공구를 잠그는 방법 [페이지 8]*를 참조해 주세요.
절삭 공구 카운터에 도달했어요.	*절삭 공구 카운터 관리 방법 [페이지 8]*를 참조해 주세요.

빨간색 LED 표시등 동작

	원인	해결책
빨간색 두 번 깜박임	과전류	과전류가 더 이상 감지되지 않으면 LED가 꺼집니다.
빨간색 세 번 깜박임	모터 시동 꺼짐	드릴링 사이클 중에 공구가 차단되었습니다. 드릴링 사이클이 중단되었습니다. 공구를 제거하고 다른 드릴링 사이클을 시작해 주세요.
빨간색 네 번 깜박임	온도	공구의 온도를 낮춰야 합니다.
빨간색 LED가 네 번 깜박이고 파란색 LED 켜짐	유지 보수 - 공구 카운터에 도달했습니다.	공구를 공장 유지 보수로 보내주세요.
빨간색 다섯 번 깜박임	배터리 팩	배터리팩을 충전해 주세요.
LED 표시등이 계속 깜박임	구성 오류 이거나 하드웨어 고장입니다.	데소터 담당자에게 문의해 주세요.

원본 설명서의 번역문

1914년 프랑스에 설립된 Desoutter Industrial Tools는 항공우주 산업, 자동차 산업, 경차량 및 중차량, 오프로드, 일반 산업을 포함하여 광범위한 부속품과 제조 시설에 도움이 되는 전기 및 공압식 부속품 공구 분야에서 글로벌 리더로 자리매김하였습니다.

Desoutter는 170개국 이상에서 지역 및 전세계 고객의 특정한 요구에 부응하기 위해 포괄적인 범위의 솔루션 공구, 서비스 및 프로젝트를 제공하고 있습니다.

또한 공기 및 전기식 스크루드라이버, 고급 조립 공구, 고급 드릴링 장치, 공기 모터 및 토크 측정 시스템을 포함하여 혁신적인 품질의 산업 공구 솔루션을 설계, 개발 및 제공합니다.

자세한 정보는 www.desouttertools.com에서 찾을 수 있습니다

Desoutter

More Than Productivity