

Q-AUDIT

製品に関する指示

型式

Q-AUDIT 30

Q-AUDIT 150

Q-AUDIT 350

部品番号

6152210400

6152210410

6152210420



この文書の最新バージョンをダウンロード
http://www.desouttertools.com/info/6159990120_JA

	⚠ 警告
	<p>安全の警告と指示を精読してください 安全の警告と指示に従わないと、感電や火事、または重傷につながる場合があります。 今後の参考のために警告と指示を全部保管しておいてください</p>

目次

製品情報	3
一般情報	3
保証	3
ウェブサイト	3
スペアパーツに関する詳細	3
概要	4
製品の説明	4
保管および使用条件	4
製品データ	4
トルク範囲	5
重量	5
寸法	5
コネクタのピン配列	6
アクセサリ	6
操作	8
操作手順	8
レンチを Delta xD に接続する	8
参考	9
延長機能の補正係数	9
サービス	10
メンテナンスに関する注意事項	10
校正	10
清掃	10
リサイクル	11
環境に関する規制	11
リサイクルの手順	11

製品情報

一般情報

警告 物的損害や重傷を負う危険性

ツールを操作する前にすべての指示を読み、理解し、それらに従っていることを確認してください。すべての注意事項に従わない場合、感電、火災、物的損傷、重傷に至る危険性があります。

- ▶ システムのさまざまな部品とともに提供される安全情報をお読みください。
- ▶ システムのさまざまな部品の設置、運用、保守のための製品注意事項をお読みください。
- ▶ システムおよびその部品に関するすべてのローカル規定安全規制をお読みください。
- ▶ 今後の参考のために、すべての安全情報と注意事項を保管しておいてください。

保証

- 製品保証は、Desoutterの配送センターから発送されてから12+1か月で失効します。
- 部品の通常の磨耗や傷は保証に含まれません。
 - 通常の磨耗および裂傷は、その期間に典型的な標準的な工具のメンテナンス（時間、稼働時間などで表される）中に部品交換またはその他の調整/オーバーホールが必要なものです。
- 製品保証は、ツールとその構成部品の正しい使用、メンテナンスおよび修理に依存しています。
- 不適切なメンテナンス、または、保証期間中に Desoutter 以外の人またはその認証サービスパートナーによって実施されたメンテナンスの結果発生した部品の損傷は保証対象となりません。
- ツール部品の損傷や破壊を防ぐために、推奨されるメンテナンススケジュールに従ってツールの整備を行い、適切な手順に従ってください。
- 保証による修理は、必ず Desoutter ワークショップで、または認定サービスパートナーが実施してください。

その Desoutter 契約により、延長保証と最新式の予防保守を提供します。Tool Care詳細については、お近くのサービス担当者にお問い合わせください。

電動モータの場合：

- 電動モータが開かれていない場合のみ保証が適用されます。

ウェブサイト

当社の製品、付属品、スペアパーツおよび公表事項に関する情報は、DesoutterのWebサイトにてご覧いただけます。

次をご覧ください：www.desouttertools.com.

スペアパーツに関する詳細

分解図および予備部品のリストは次のサービスリンク www.desouttertools.com でご覧ください。

概要

製品の説明

Q-AUDITは、電子基板、トルクトランスデューサ、ジャイロスコープを備えたパッシブレンチ（固定スパナ）です。MIL規格ケーブルを介してDelta 7Dに接続すると、プラント全体で取得したトルクと角度の測定値を表示、収集、保存することができます。

保管および使用条件

屋内使用のみ

高度 最高 2000 m

周囲温度 5 ~ 40°C

31 °C以下の場合の最高相対湿度は80%であり、40 °Cでは50%まで直線的に減少

EN IEC 60529に準拠したIP等級（コネクタを除く） IP40

過電圧カテゴリ II

環境クラス II

汚染度 2

-10°C ~ 60°Cの温度範囲で動作させる場合は仕様を下げること

入力電力 15 V  0.3 W

製品データ

作動トルク範囲 容量の 10% ~ 100%

トルク静的精度 トルク読み取り値の1%±1桁（動作トルク範囲内）

トルク過負荷容量 FSDの20%

最小角速度 1.2 °/s

角度測定精度 1.2 °/s ≤ 角速度 < 3 °/秒 → 2.5%
3 °/秒 ≤ 角速度 ≤ 250 °/秒 → 1.0%

最大角速度 250 °/s

温度によるゼロオフセットの安定性 FSD /°Cの±0.1%

サポートされている測定単位 N•m、kgf•m、kgf•cm、lbf•ft、lbf•in、ozf•ft、ozf•in、kp•m、dN•m

VDI 2645-2に準拠

ISO 6789 : 2017に準拠

トルク範囲

型式	最小 [Nm]	最大 [Nm]	過負荷 [Nm]
Q-AUDIT 30	3	30	36
Q-AUDIT 150	15	150	180
Q-AUDIT 350	35	350	420

表 1: トルク範囲(Nm)

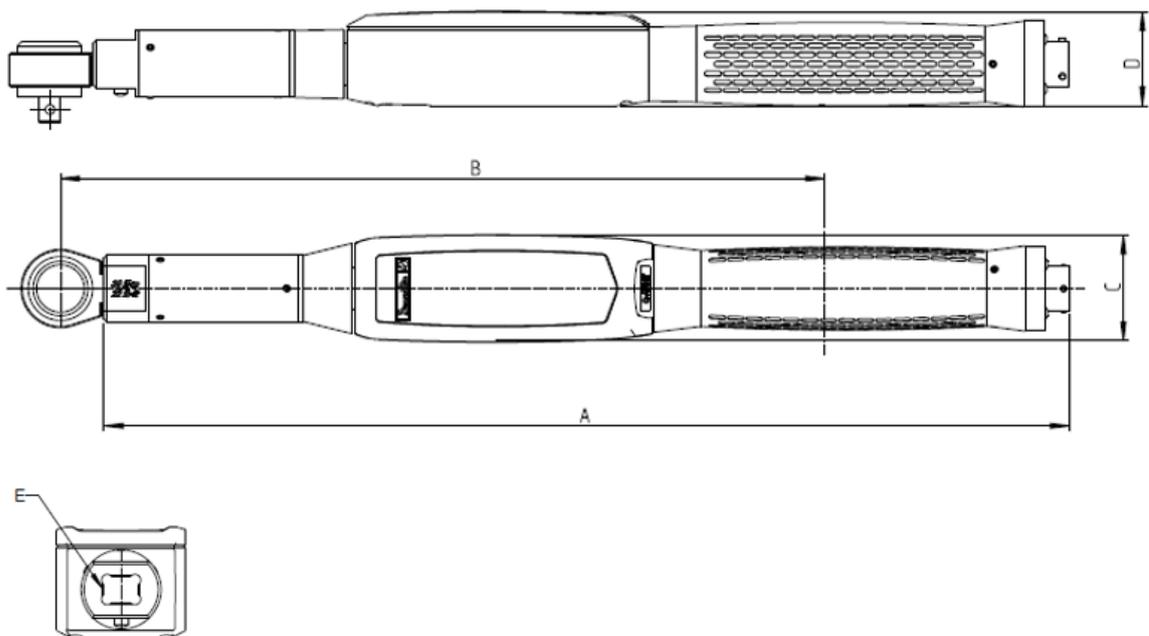
型式	最小 [フィートポンド]	最大 [フィートポンド]	過負荷 [フィートポンド]
Q-AUDIT 30	2.21	22.13	26.55
Q-AUDIT 150	11.06	110.6	132.7
Q-AUDIT 350	25.81	258.1	309.7

表 2: トルク範囲(ft lb)

重量

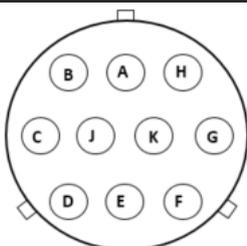
型式	重量 [kg]	重量 [lb]
Q-AUDIT 30	0.765	1.686
Q-AUDIT 150	1.020	2.248
Q-AUDIT 350	2.168	4.779

寸法



型式	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
Q-AUDIT 30	405	320.3	45	38.5	9x12
Q-AUDIT 150	420.5	342.5	45	38.5	14x18
Q-AUDIT 350	697	620	45	38.5	14x18

コネクタのピン配列

	ピン	説明	ピン	説明
	A	MOSI-JBX	F	未使用
	B	CLK-JBX	G	CAL-JBX
	C	#CS-MEM-JBX	H	MISO-JBX
	D	#CS-ADC-JBX	J	#CS-ANG-JBX
	E	+VIN	K	GND_EXT

アクセサリ

ケーブル

説明	長さ	製品番号
デジタル 10 ピンケーブル	2 m	6159174300

エンドフィッティング

⚠ 警告 圧挫の危険

レンチに間違ったエンドフィッティングツールや延長部を取り付けしないでください。間違ったエンドフィッティングツールおよび/または延長部により突然レンチが外れて、重大な傷害を引き起こす可能性があります。

- ▶ 本レンチで特別に使用するよう設計されたエンドフィッティングツールのみ使用してください。
- ▶ 延長部を使用する場合は、トルク補正係数と角度補正係数を計算します（トルクと角度補正係数の詳細については、6159938880_Delta ユーザーガイドを参照してください）。トルクまたは角度補正係数が間違っていると、トルクまたは角度の読み取りが正しくなくなり、レンチが過負荷になります。

エンドフィッティング

オープンエンド メートル法



メガネ メートル法

メガネ ポンドインチ法



オープンエンド ポンドインチ法

エンドフィッティング

フレアナット メートル法



リバーシブルラチェット



フレアナット ポンドインチ法

ブランクエンド



ビットホルダ



固定式角ドライブ



Q-AUDIT 350には次のアクセサリが含まれており、最大280 Nmまでかけることができます。

説明	製品番号
ドライブ 14x18 リバーシブルラチェット 1/2 インチ	6153972000

以下のアクセサリは、Q-AUDIT 350用に別途ご購入いただけます。最大350 Nmまでかけることができます。

説明	製品番号
ドライブ 14x18 リバーシブルラチェットHD 3/4 インチ	6159364390

TAG のないヘッドの全リストについては、Desoutter カタログをご参照ください。

レンチ保護

レンチ保護

タイトル	製品番号
レンチ保護	6159365040

レンチ保護カバーは、Q-AUDIT電子ハウジングを、操作中の偶発的な衝撃や偶発的な接触による傷から保護します。



保護カバーを取り付けるには、レンチの背面からカバーをスライドさせます。

操作

操作手順

レンチを Delta xD に接続する

推奨される Desoutter ケーブルを介して Q-AUDIT を DeltaxD に接続します。



セットアップの詳細については、6159938880_Delta ユーザーガイドを参照してください。

参考

延長機能の補正係数

ジョイントの設計またはスペースの制限により、標準のソケット/ツールを使用できない場合、用途に合わせて特別な延長スパナを使用する必要がある場合があります。このような場合、工場出荷時のキャリブレーションは標準アームに対して行われており、延長アームを使用すると測定トルク値が増加するので、Q-AUDIT測定値を適切に補正する必要があります。測定される角度は、トルクが加えられたときの特定のねじれのために、延長の影響も受けます。

トルクと角度の補正係数の計算については、[6159938880_Delta ユーザーガイド](#)を参照してください。

サービス

メンテナンスに関する注意事項

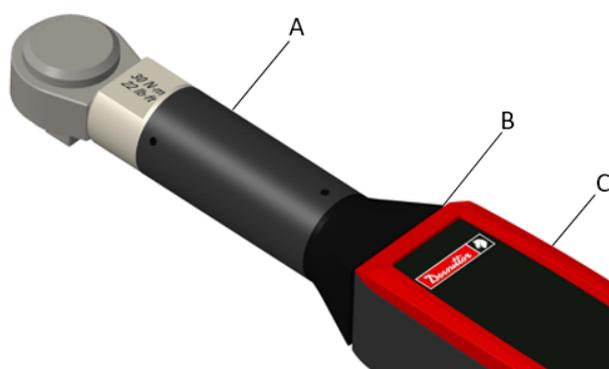
校正

Q-AUDITは、少なくとも年に1回校正する必要があります。校正については、Desoutterサービス部までお問い合わせください。

清掃

Q-AUDITを清潔に保ってください。

Q-AUDIT本体とトランスデューサーの間の領域を清潔に保つことは非常に重要です（下の図を参照）。Q-AUDITが清潔に保たれていないと、トランスデューサーが適切に動作せず、トルクの読み取り値が変化する可能性があります。



A トランスデューサー

B 掃除する場所

C 本体

① オプションのアクセサリとして、レンチ保護（6159365040）が提案されています。レンチ保護は、トランスデューサーとレンチ本体の間の接合部の削りくずやほこりを防ぐのに役立ちます。

使用後は、Q-AUDIT、特にコネクタからオイル、グリース、ほこりのカーブを取り除きます。

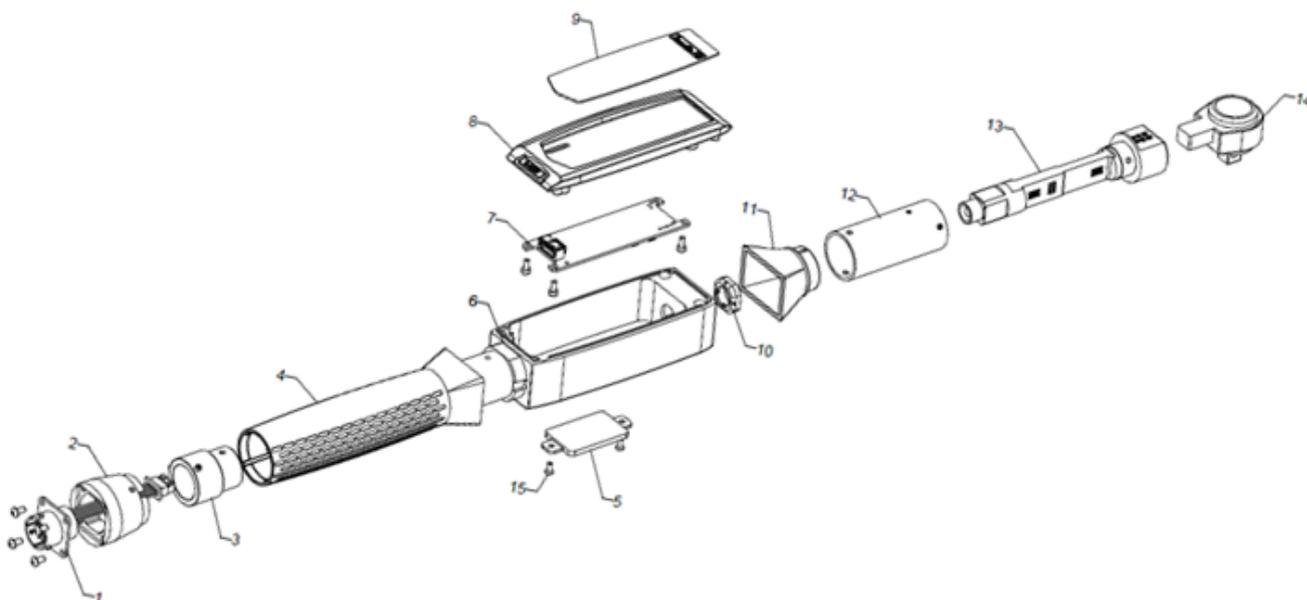
Q-AUDITの洗浄には強力な洗剤を使用しないでください。

リサイクル

環境に関する規制

製品がその目的を果たし終わると、適切にリサイクルする必要があります。製品を分解し、地元の法規に基づいて構成部品をリサイクルします。

リサイクルの手順



位置	部品	リサイクル
1	コネクタ	スチール + WEEE
2	ホルダーコネクタ	アルミニウム
3	リングハンドル	アルミニウム
4	ハンドル	プラスチック
5	モジュールカバー	プラスチック
6	本体	アルミニウム
7	基板	WEEE
8	本体上部	プラスチック
9	ラベル	プラスチック

位置	部品	リサイクル
10	ナット	スチール
11	トランスデューサー カバー	アルミニウム
12	トランスデューサーのフロントカバー	WEEE
13	トランスデューサ	スチール
14	ラチェット	スチール
15	ネジ、ワッシャー、ナット	鉄鋼と鉄

1914年に設立されフランスに本社を置く Desoutter Industrial Tools は、航空宇宙、自動車、軽自動車・重量車両、オフロード、一般産業界を含む広範な組み立ておよび製造業務にサービスを提供する電動・空気圧アセンブリツールの世界的リーダーです。

Desoutter は、地元および 170 カ国を超える世界中のお客様の個別の要求を満たすために、包括的な範囲のソリューション、つまりツール、サービス、プロジェクトを提供します。

当社は、空圧・電動ドライバー、高度なアセンブリツール、高度な掘削ユニット、エアモーター、トルク計測システムなどの革新的な品質の産業用ツールソリューションを設計、開発、提供しています。

www.desouttertools.com で詳細をご覧ください



More Than Productivity