

Tracking base

Termékre vonatkozó utasítások

Modell

Tracking Base

**Alkatrész-
szám**

6158133350



Innen tölthető le a dokumentum legújabb verziója
http://www.desouttertools.com/info/6159925540_HU

⚠ FIGYELEM**Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést.**

A biztonsági figyelmeztetések és utasítások figyelmen kívül hagyása elektromos áramütést, tűzveszélyt és/vagy súlyos személyi sérülést okozhat.

Olvassa el és a jövőben is tartsa be az összes figyelmeztetést és utasítást

Tartalomjegyzék

Termékismertető.....	3
Általános információk	3
Jótállás	3
Weboldal	3
Információ a pótalkatrészekről	3
Méretek	3
CAD-fájlok	4
Áttekintés.....	4
Virtuális kábel.....	4
Műszaki adatok	5
Leírás	6
Telepítés	7
Üzembe helyezési követelmények	7
Telepítés előtt olvassa el.....	7
Minimum firmware- és szoftververziók	7
A mester nyomkövető alap kommunikációs beállításainak meghatározása	7
A nyomkövető alap firmware frissítése.....	9
A nyomkövető kommunikációs beállításainak meghatározása	10
A nyomkövető firmware frissítése	11
Üzembehelyezési utasítások.....	12
Tápellátás és kommunikáció	12
Telepítés	13
A kijelzők leolvasása	13
Használat.....	15
A konfigurációra vonatkozó utasítások.....	15
Virtuális kábel beállítása	15
Használati útmutató.....	20
A virtuális kábeles megoldás használata	20
Hibaelhárítás	21
Virtuális kábel hibaelhárítása	21

Termékismertető

Általános információk

FIGYELEM Anyagi sérülés vagy súlyos sérülés kockázata

A szerszám használata előtt bizonyosodjon meg, hogy elolvasta, megértette és betartja az összes biztonsági utasítást. Az utasítások figyelmen kívül hagyása elektromos áramütést, tűzveszélyt, anyagi károkat és/vagy súlyos személyi sérülést okozhat.

- ▶ Olvassa el az összes, a rendszer különböző részeihez tartozó biztonsági információt.
- ▶ Olvassa el az összes termék útmutatót a rendszer különböző részeinek beszereléséhez, működtetéséhez és karbantartásához.
- ▶ Olvassa el az összes, a rendszerre és részeire vonatkozó helyi biztonsági előírásokat.
- ▶ Őrizze meg az összes biztonsági információt és utasítást jövőbeni hivatkozásként.

Jótállás

- A termékgarancia a termék első használatbavétele után 12 hónappal, de legkésőbb a szállítás után 13 hónappal lejár.
- A garancia nem vonatkozik az alkatrészek normál kopására és elhasználódására.
 - Normál kopás és elhasználódás az, amely a szerszám adott időszakban (időben, üzemidőben vagy egyéb módon kifejezve) jellemző szokásos karbantartása során egyébként alkatrészcserét vagy más beállítást/javítást igényel.
- A termékgarancia a szerszám és részegységeinek megfelelő használata, karbantartása és javítása mellett érvényes.
- A garancia nem vonatkozik a nem megfelelő, illetve a Desoutteren vagy tanúsított szervizpartnerein kívüli felek által a jótállási idő alatt végzett karbantartás miatti alkatrészkárokra.
- A szerszámalkatrészek károsodásának vagy tönkremenetelének elkerülése érdekében az ajánlott karbantartási ütem szerint szervizelje a szerszámgépet, és kövesse a megfelelő útmutatást.
- Garanciális javításokat kizárólag a Desoutter műhelyei vagy tanúsított szervizpartnereink végeznek.

A Desoutter Tool Care szerződése keretében kiterjesztett garanciát és csúcsmínőségű megelőző karbantartást kínál. További információért forduljon a helyi szerviz képviselőjéhez.

Villanymotorok esetén:

- A garancia csak akkor érvényes, ha a villanymotort nem nyitották fel.

Weboldal

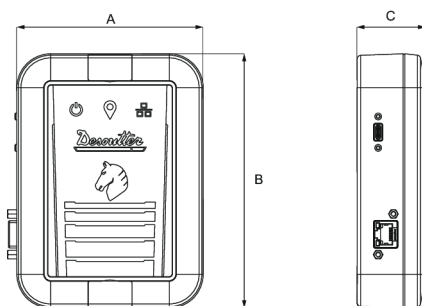
A termékekre, a tartozékokra és a cserealkatrészekre, valamint a kiadványainkra vonatkozó információk a(z) Desoutter weboldalán találhatók.

Látogasson el a következő címre: www.desouttertools.com.

Információ a pótalkatrészekről

A perspektivikus bontott részabrázolásokat és a pótalkatrészek listáját ezen a linken találja www.desouttertools.com.

Méretek



	mm	hüvelyk
A	110	4,33
B	150	5,90
C	40	1,57

CAD-fájlok

A termék méreteire vonatkozó információkért lásd a Méretrajz archívumot:

<https://www.desouttertools.com/resource-centre>

Áttekintés

Virtuális kábel

A **Virtual cable** a Desoutter megoldása, amely az UWB (Ultra-Wide Band) technológián alapul. Megakadályozza a kezelőt abban, hogy a szerszámot az előre meghatározott **munkaterületen** kívül használja.

A CONNECT rendszerrel összekapcsolt **mester nyomkövető alaptól**, valamint **követőkkel** (TRACKER-EABC e-LINK, TRACKER-EPBC és TRACKER-EABS termékcsaládok) felszerelt szerszámokból áll.

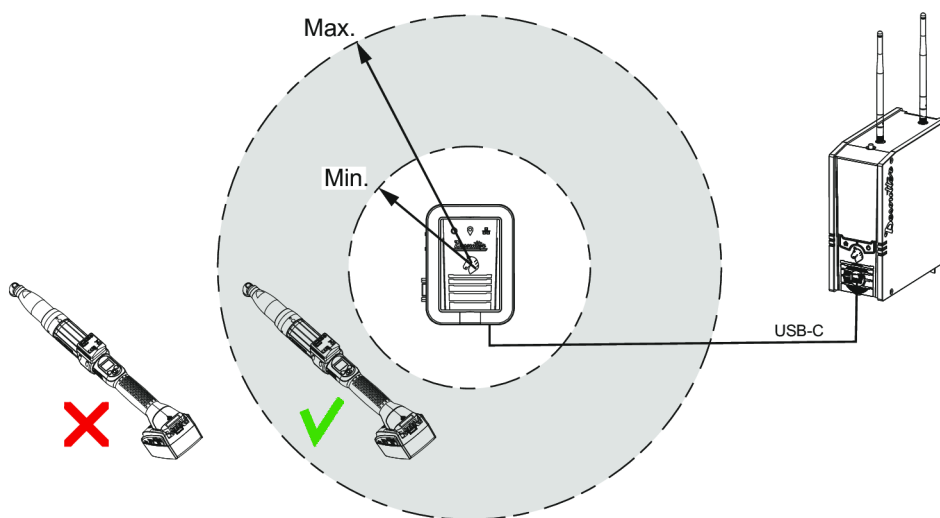
A mester nyomkövető alap akár további 7 nyomkövető alapot is kezelhet, amelyek a saját munkaterületüket vezérlik. Minden nyomkövető alap legfeljebb 8 nyomkövetőt kezelhet.

Minden eszköznek (nyomkövető alapok, nyomkövetők) a mester nyomkövető alaptól számított 15-20 m (49-65 láb) sugarú körön belül kell lennie.

A megoldás használatához extra UV-k szükségesek.

Telepítési példa – 1 munkaterület

A mester nyomkövető alap USB-C-kapcsolaton keresztül kapcsolódik a CONNECT rendszerhez.



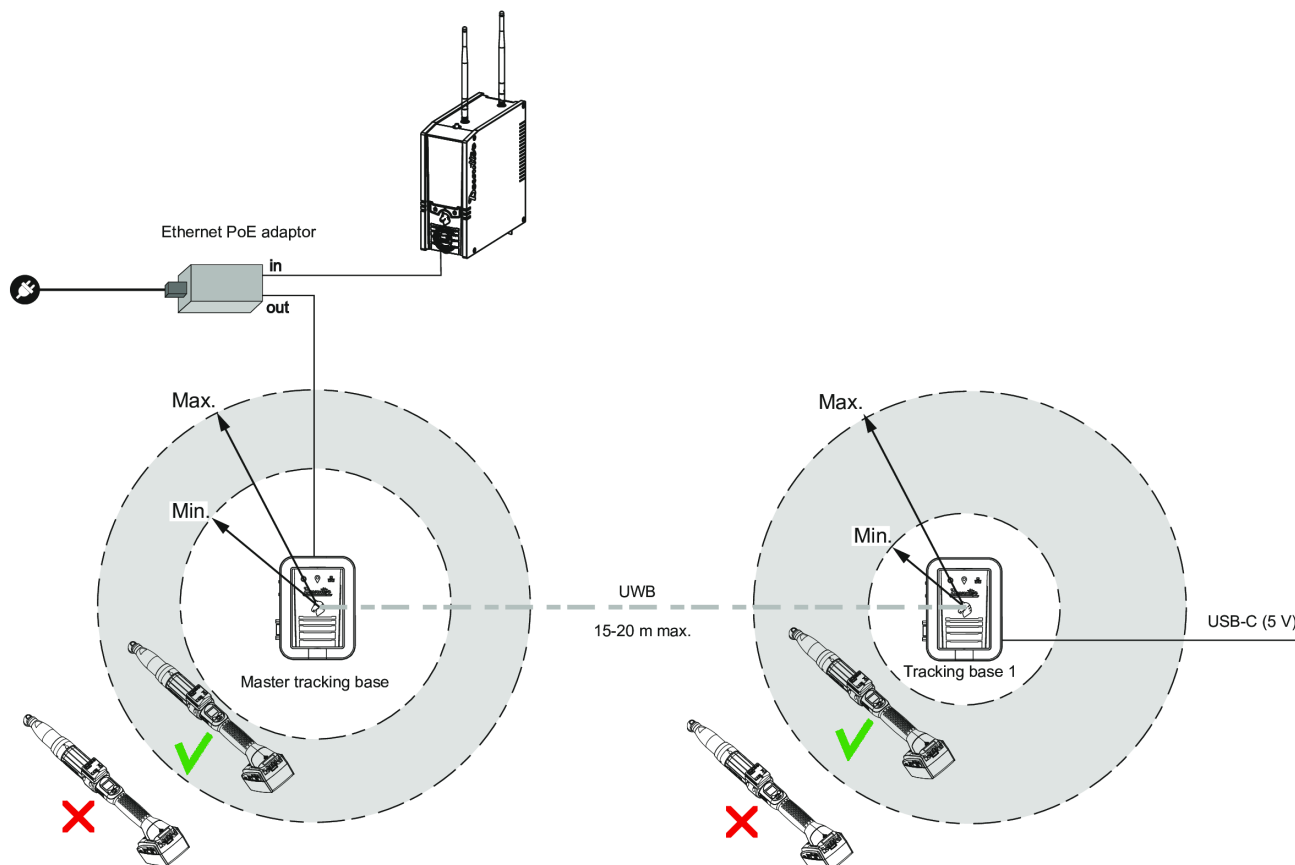
Telepítési példa – 2 munkaterület

A mester nyomkövető alap Ethernet-kapcsolaton keresztül kapcsolódik a CONNECT rendszerhez.

A nyomkövető alap tápellátásáról a külső USB-C-kapcsolat (5 V) gondoskodik.

A nyomkövető alapok UWB technológián keresztül kommunikálnak.

A munkaállomás konfigurációjától függően a nyomkövető alapok közötti távolság nem haladhatja meg a 15-20 métert (49-65 láb).



Műszaki adatok

Tápegység

PoE: 48 V 

USB-C: 5 V 

Áramfogyasztás

PoE

20 mA

korlátozott áramforrás (LPS) a PoE-tápellátásnál

Maximális PoE-teljesítmény: 15,4 W

USB-C

180 mA

Tömeg

0,280 kg

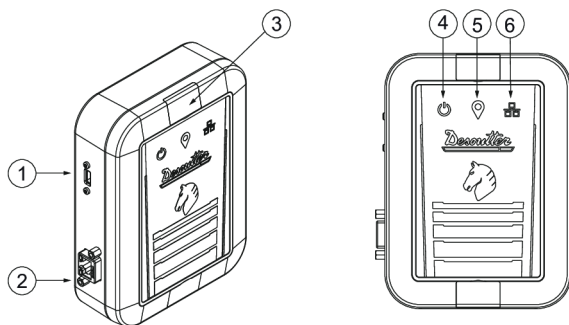
0,62 lb

Tárolási és használati körülmények

Tárolási hőmérséklet	0 – +40 °C (32 – +104 °F)
Működési hőmérséklet	+5 – +40 °C (41 – +104 °F)
Tárolási páratartalom	0-80% RH (nem kondenzálódó)
Működési páratartalom	0-80% RH (nem kondenzálódó)
Magasság legfeljebb	2000 m (6562 láb)
2-es szennyezettségi szintű környezetben használható	
IP54	
Kizárólag beltéri használatra	

Vezeték nélküli kommunikáció specifikációi

Frekvencia: 3,2 – 7,0 GHz teljesítmény – 0,831 dBm

Leírás

1	USB-C
2	Ethernet / Ethernet PoE
3	Rögzítőcsavar beszállóajtó
4	Tápellátás-visszajelző
5	UWB-visszajelző
6	Ethernet / USB-visszajelző

Telepítés

Üzembe helyezési követelmények

Telepítés előtt olvassa el

- A szerszámokra szerelt követőknek mindig láthatónak kell lenniük a követőbázis számára.
- Ügyeljen arra, hogy ne legyen fém szerkezet a követők és a követőbázis között.
- Minden készüléknek (követőbázisnak, követőnek) a fő követőbázis 15-20 méteres (49-65 láb) sugarában kell lennie.
- USB-kommunikáció esetén a fő követőbázis legfeljebb 5 méterre (16 láb) lehet a CONNECT rendszertől.
- Helyezze a követőbázist a munkaterület közepe mellé.
- A követőbázist a padlótól legfeljebb 2 méter magasságba helyezze.

i Más UWB-rendszerek zavarhatják a követők és a követőbázis közötti kommunikációt.

A kommunikációhoz használt UWB-rádiócsatorna a CVIMONITOR segítségével módosítható.

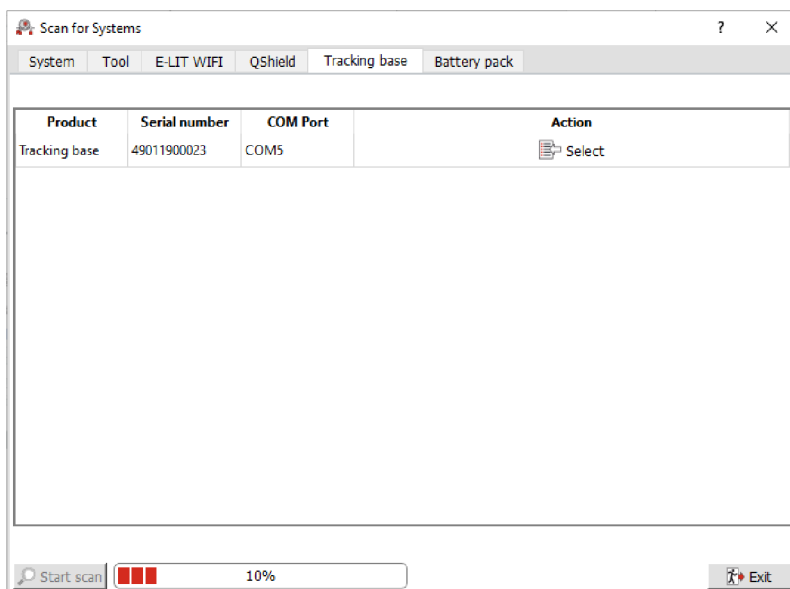
Minimum firmware- és szoftververziók

Termék	Verzió
CONNECT	V 2.1.5.x
CVI CONFIG	V 2.3.4.x
CVIMONITOR	V 1.7.8.x

A mester nyomkövető alap kommunikációs beállításainak meghatározása

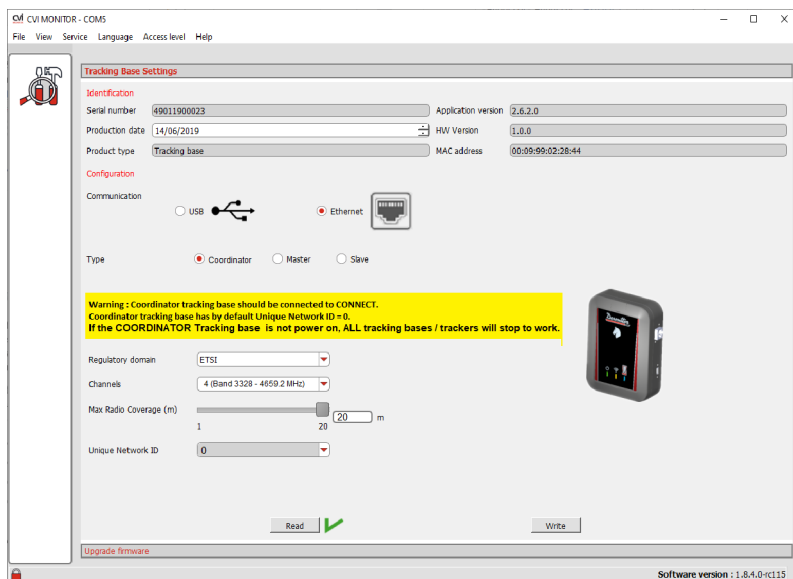
Mielőtt a mester nyomkövető alapot beépíti a munkaállomásba, ellenőrizze annak kommunikációs beállításait.

1. Csatlakoztassa az USB-C kábelt a mester nyomkövető alaptól ahhoz a számítógéphez, ahol a CVIMONITOR, be van építve.
2. Indítsa el a CVIMONITOR-t. *Minimum firmware- és szoftververziók [oldal 7]*

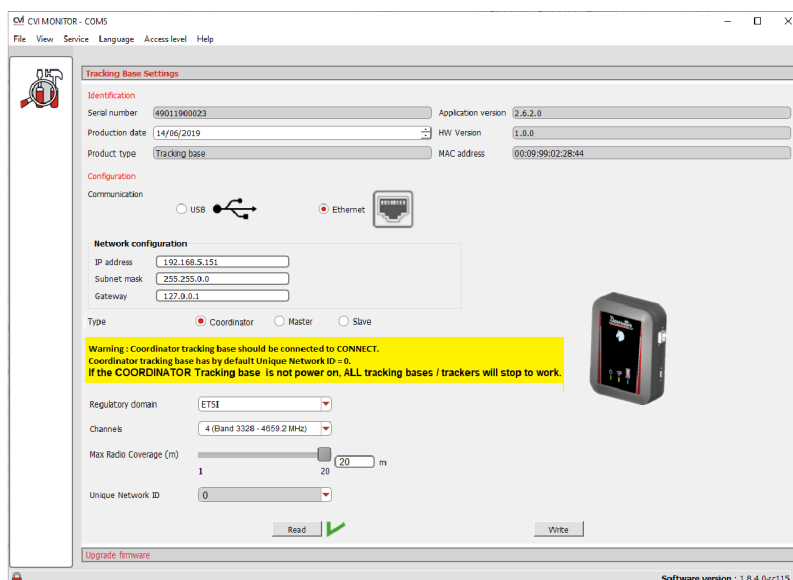


3. Kattintson a **Nyomkövető alap** fülre.

4. Amikor a nyomkövető alap látható, kattintson a **Kiválasztás**-ra.



5. Válassza ki az **USB**-t, ha a nyomkövető alapot fizikailag kell csatlakoztatni a CONNECT USB-portjához. Kattintson az **Írás** gombra.



6. Válassza ki az **Ethernet**-et, ha a nyomkövető alapot csatlakoztatni kell a CONNECT Ethernet-portjához. Adja meg a nyomkövető alap IP-címét (alapbeállítás szerint 192.168.5.151), alhálózati maszkját (alapbeállítás szerint 255.255.255.0) és az átjárót (alapbeállítás szerint 127.0.0.1). Kattintson az **Írás** gombra.
7. Írja fel a nyomkövető alap MAC-címét Ez az információ **kötelező** a virtuális rendszer CONNECT-tel vagy CVI CONFIG.gal történő konfigurálásához.

Az alkalmazott UWB-rádiócsatorna alapbeállítás szerint 2-es (3774–4243,2 MHz sáv). Az UWB-rádiócsatorna lehetőségei a következők:

nyomkövető alap modell	UWB-csatorna	Régió
FCC	1-es csatorna (3244,8–3744 MHz sáv)	FCC (USA és Kanada)
FCC, CE	2-es csatorna (3774–4243,2 MHz sáv)	ETSI (Európa) és FCC (USA és Kanada)
FCC, CE	3-es csatorna (4243,2–4742,4 MHz sáv)	ETSI (Európa) és FCC (USA és Kanada)
FCC, CE	4-es csatorna (3328–4659,2 MHz sáv)	ETSI (Európa) és FCC (USA és Kanada)
FCC, CE	5-es csatorna (6240–6739,2 MHz sáv)	ETSI (Európa) és FCC (USA és Kanada) és SRRC (Kína)

nyomkövető alap modell	UWB-csatorna	Régió
FCC, CE	7-es csatorna (5980,3–6998,9 MHz sáv)	ETSI (Európa) és FCC (USA és Kanada)

Nyomkövető alap modelltípus:

Nyomkövető alap modelltípus	Nyomkövető alap sorozatszám-index	Gyártás napja
Csak CE	4900xxxxxxx–4903xxxxxxx Indexből = 0–3	2021 előtt
CE és FCC	4904xxxxxxx és későbbi Indexből = 4	2021 után

Válassza ki a nyomkövető alap típusát (alapbeállítás szerint koordinátor), a maximális rádiós lefedettséget (alapbeállítás szerint 20 méter) és az egyedi hálózati azonosítót (alapbeállítás szerint 0).

Hálózati azonosító = 0 határozza meg a koordinátor nyomkövető alapokat. Ha a koordinátor nyomkövető alap nincs bekapcsolva, MINDEN nyomkövető alap (mester / szolga) és nyomkövető leáll.

Csak ha a nyomkövető alap 2.7-es vagy újabb verziójú firmware-t használ: Ha a koordináló nyomkövető alap nincs bekapcsolva, akkor automatikusan a mester nyomkövető alap lesz az új koordinátor. Ebben az esetben az ÖSSZES nyomkövető alap (mester / szolga) és nyomkövető továbbra is működni fog.

A koordináló nyomkövető az UWB jelzőfény gyors villogása alapján azonosítható.

A koordinátor és a mester nyomkövető alapok működéséhez CONNECT kapcsolatra (USB vagy Ethernet) és tápellátásra volt szükség. A tápellátást a következőkkel biztosíthatja:

- USB-kommunikáció
- Ethernet (ha CONNECT: PoE)
- PoE-injektor.

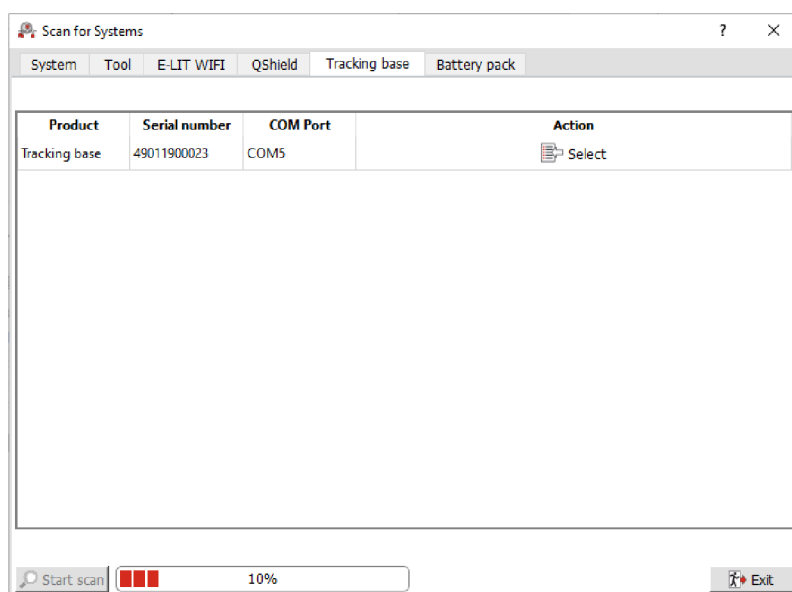
A hálózati azonosító konfiguráció csak mester nyomkövető alapok esetében kerül alkalmazásra.

A szolga nyomkövető alap a mester nyomkövető alaptól függ. A szolga nyomkövető alapnak csak tápellátásra van szüksége a működéshez.

A nyomkövető alap firmware frissítése

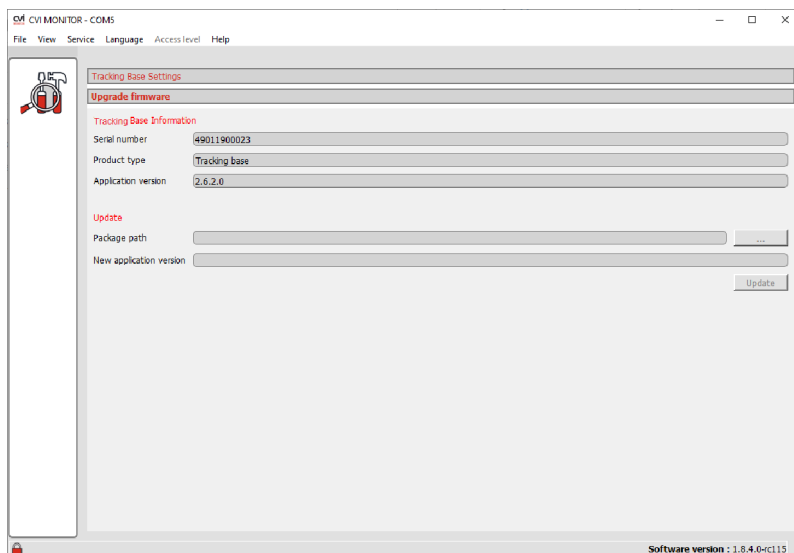
Mielőtt a mester nyomkövető alapot beépíti a munkaállomásba, ellenőrizze nyomkövető alapjának firmware-ét.

1. Csatlakoztassa az USB-C kábelt a mester nyomkövető alaptól ahhoz a számítógéphez, ahol a CVIMONITOR be van építve.
2. Indítsa el a CVIMONITOR-t.



3. Kattintson a **Nyomkövető alap** fülre.
4. Válassza ki a nyomkövető alapot.

5. Válassza ki a Firmware panel frissítést.



6. Csatlakoztasson egy CVI-kulcsot gyártási beállítási joggal.

7. Nyomja meg a ... gombot, és válassza ki a nyomkövető alap ZIP-csomagot.

- ❗ A nyomkövető alap ZIP-csomag megtalálható a Desoutter támogatási könyvtárban, amely elérhető a következő címen:

https://thehub.group.atlascopco.com/Teams/CPD_rd_desoutter/SitePages/DSL.aspx

8. Nyomja meg a **Frissítés** gombot.

9. Egy folyamatjelző sáv látható, amely a frissítés folyamatállapotát mutatja.

A nyomkövető kommunikációs beállításainak meghatározása

Mielőtt a nyomkövetőt a munkaállomáson használná, először ellenőrizze helyes beszerelését a szerszámon.

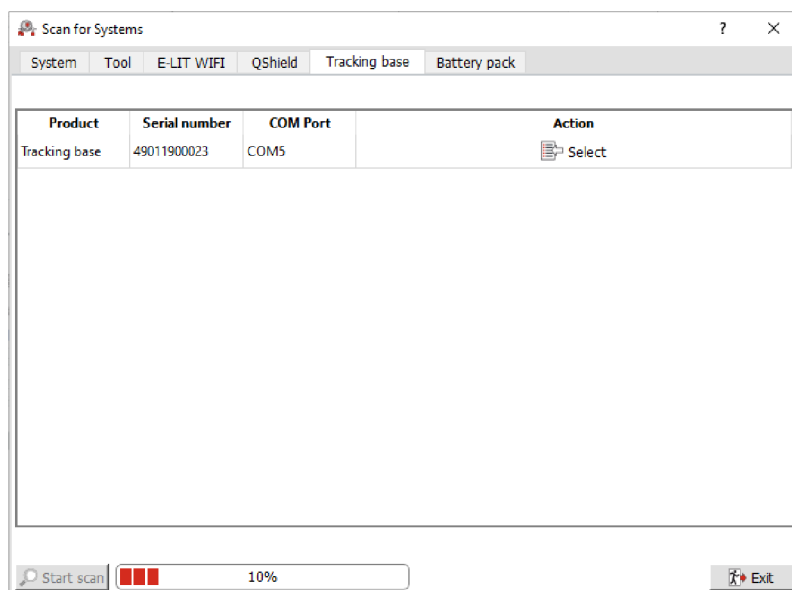
- ❗ Lásd a nyomkövető biztonsági előírásait (nyomtatott anyag nyomkövető (nyomkövető nyomtatott dokumentum (EABC) 6158132590, nyomkövető (EPBC) 6158132600, nyomkövető (EABS) 6158134150), amely elérhető a következő címen:

<https://www.desouttertools.com/resource-centre>.

Ezután ellenőrizze annak kommunikációs beállításait.

1. Csatlakoztassa az USB-C kábelt a nyomkövetős szerszámból ahhoz a számítógéphez, ahol a CVIMONITOR be van építve.

2. Indítsa el a CVIMONITOR-t.



3. Válassza ki a szerszámot.
4. Válassza ki a szerszámazonosító fület.
5. Csatlakoztasson egy CVI-kulcsot szerszámcseré beállítási joggal.
6. Jelentsen be nyomkövető tartozékot a szerszámon.



7. Írja fel a nyomkövető alap **MAC-címét**.
8. Ez az információ **kötelező** a virtuális rendszer CONNECT-tel vagy CVI CONFIG.-gal való konfigurálásához.
9. Az alkalmazott UWB-rádiócsatorna alapbeállítás szerint 2-es (3774–4243,2 MHz sáv). Az UWB-rádiócsatorna lehetőségei a következők:

UWB-csatorna	Régió
1-es csatorna (3244,8–3744 MHz sáv)	FCC (USA és Kanada)
2-es csatorna (3774–4243,2 MHz sáv)	ETSI (Európa) és FCC (USA és Kanada)
3-as csatorna (4243,2–4742,4 MHz sáv)	ETSI (Európa) és FCC (USA és Kanada)
4-es csatorna (3328–4659,2 MHz sáv)	ETSI (Európa) és FCC (USA és Kanada)
5-ös csatorna (6240–6739,2 MHz sáv)	ETSI (Európa) és FCC (USA és Kanada) és SRRC (Kína)
7-es csatorna (5980,3–6998,9 MHz sáv)	ETSI (Európa) és FCC (USA és Kanada)

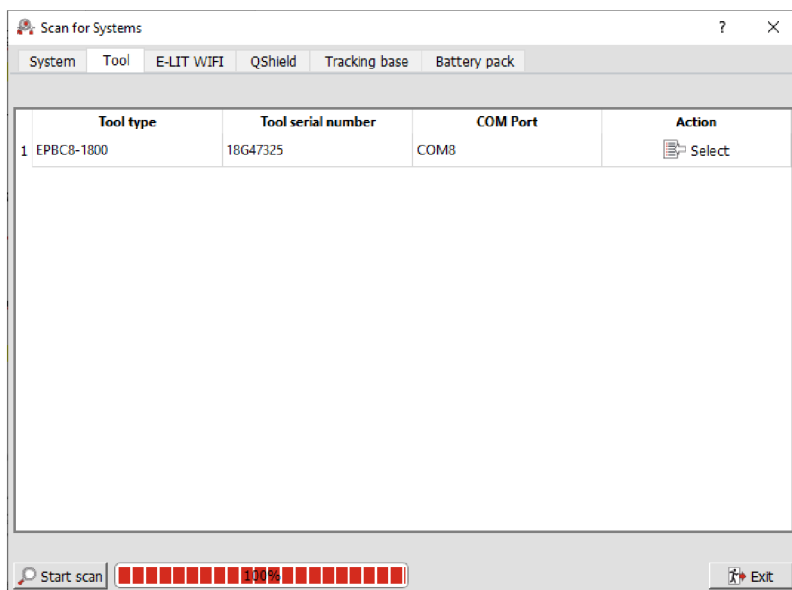
i Az alkalmazott UWB-rádiócsatornának azonosnak kell lennie a nyomkövető és a nyomkövető alap között.

A nyomkövető firmware frissítése

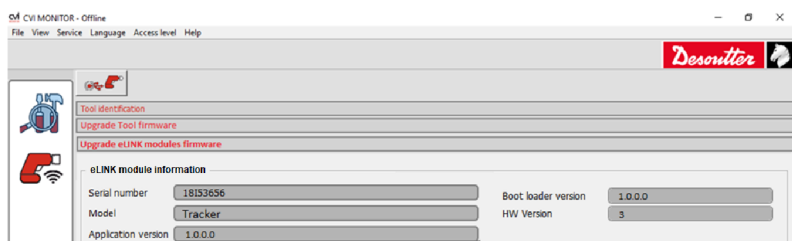
Mielőtt a nyomkövetőt beépíti a munkaállomásba, ellenőrizze nyomkövető alapjának firmware-ét.

1. Csatlakoztassa az USB-C kábelt a nyomkövetős szerszámból ahhoz a számítógéphez, ahol a CVIMONITOR be van építve.

- Indítsa el a CVIMONITOR-t.



- Válassza ki a szerszámot.
- Válassza ki az eLINK modulok frissítése firmware fület.



- Csatlakoztasson egy CVI-kulcsot gyártási beállítási joggal.
- Nyomja meg a ... gombot, és válassza ki a nyomkövető alap ZIP-csomagot.

i A nyomkövető ZIP-csomag megtalálható a Desoutter támogatási könyvtárban, amely elérhető a következő címen:

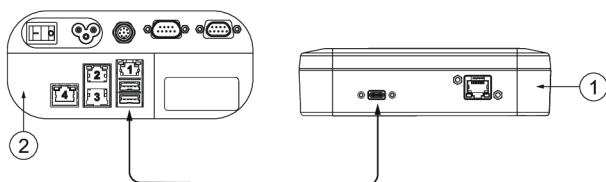
https://thehub.group.atlascopco.com/Teams/CPD_rd_desoutter/SitePages/DSL.aspx

- Nyomja meg a **Frissítés** gombot.
- Egy folyamatjelző sáv látható, amely a frissítés folyamatállapotát mutatja.

Üzembehelyezési utasítások

Tápellátás és kommunikáció

USB-C-n keresztül



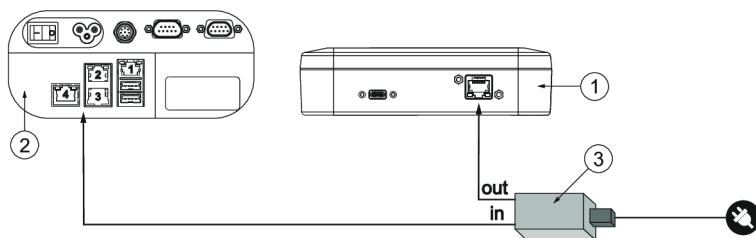
- | | |
|---|------------------------|
| 1 | Követőtálp |
| 2 | A CONNECT belső panele |

Csatlakoztasson egy **USB 3.0-s A-C**-kábelt (nem alaptartozék) a követőtálpához és a CONNECT bármelyik USB-portjához.

i A tápellátás és a kommunikáció egyaránt ezen keresztül zajlik.

Külső PoE-injektoron keresztül

i A PoE-injektor nem alaptartozék.



1	Követőtálp
2	A CONNECT belső panele
3	Külső PoE-injektor

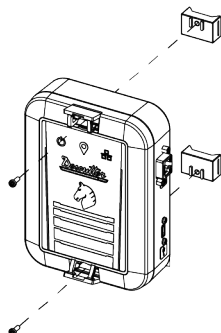
Csatlakoztasson egy Ethernet-kábelt a PoE-injektorhoz (in) és a követőtálp Ethernet-portjához.

Csatlakoztasson egy Ethernet-kábelt a PoE-injektorhoz (out) és a CONNECT rendszerhez.

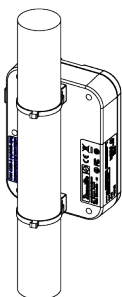
Telepítés

A nyomkövető alap felszerelése előtt olvassa el a jelen kézikönyv *Telepítés előtt olvassa el [oldal 7]* című fejezetében megadott előírásokat.

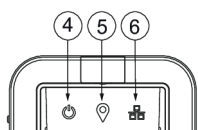
1. Nyissa ki a rögzítőcsavar beszállóajtót, amely a nyomkövető alap elülső panelján található.
2. Helyezze be az M4 Torx csavart és a tartót (tartozék) az alább bemutatott módon. Húzza meg kézzel a csavart.



3. Húzzon át egy nejlon kábelkötőzt (nem tartozék) a tartón, és rögzítse a kiválasztott helyen. Például:



A kijelzők leolvasása



Amikor a nyomkövető alap **koordinátor**:

Tétel	Jelzőfény	Leírás
4	Tápellátás-visszajelző	Ez a LED fehéren felgyullad, majd folyamatosan világít, ha a tápellátás megfelelően biztosított.
5	UWB-visszajelző	Ez a LED mutatja az UWB-kommunikáció állapotát: • Kék (villogó): a nyomkövető alap / nyomkövető közötti kommunikáció nem működik. • Zöld (villogó): a nyomkövető alap / nyomkövető közötti kommunikáció működik.
6	Ethernet / USB-visszajelző	Ez a LED mutatja az Ethernet / USB kommunikáció állapotát a nyomkövető alap és a CONNECT között. Ha az Ethernet / USB kommunikáció létrejött, ez a LED kéken felgyullad, majd folyamatosan világít. Koordinátor csak UWB-eszközök szinkronizálására is használható. Ebben az esetben az Ethernet / USB nem alkalmazható.

Amikor a nyomkövető alap **mester**:

Tétel	Jelzőfény	Leírás
4	Tápellátás-visszajelző	Ez a LED fehéren felgyullad, majd folyamatosan világít, ha a tápellátás megfelelően biztosított.
5	UWB-visszajelző	Ez a LED mutatja az UWB-kommunikáció állapotát: • Piros (folyamatos): beállítási probléma a mester nyomkövető alap / CONNECT között. • Kék (folyamatos): a mester nyomkövető alap / szolgáló nyomkövető alap vagy nyomkövető közötti kommunikáció nem működik. • Zöld (folyamatos): a mester nyomkövető alap / szolgáló nyomkövető alap vagy nyomkövető közötti kommunikáció működik.
6	Ethernet / USB-visszajelző	Ez a LED mutatja az Ethernet / USB kommunikáció állapotát a nyomkövető alap és a CONNECT között. Ha az Ethernet / USB kommunikáció létrejött, ez a LED kéken felgyullad, majd folyamatosan világít. Koordinátor csak UWB-eszközök szinkronizálására is használható. Ebben az esetben az Ethernet / USB nem alkalmazható.

Csak ha a nyomkövető alap 2.7-es vagy újabb verziójú firmware-t használ: Ha a koordináló nyomkövető alap nincs bekapcsolva, akkor automatikusan a mester nyomkövető alap lesz az új koordinátor.

Ha a nyomkövető alap **szolga**:

Tétel	Jelzőfény	Leírás
4	Tápellátás-visszajelző	Ez a LED fehéren felgyullad, majd folyamatosan világít, ha a tápellátás megfelelően biztosított.
5	UWB-visszajelző	Ez a LED mutatja az UWB-kommunikáció állapotát: • Piros (folyamatos): beállítási probléma a mester nyomkövető alap / nyomkövető alap között. • Kék (villogó): a nyomkövető alap és a nyomkövető közötti kommunikáció nem működik. • Zöld (folyamatos): a szolgáló nyomkövető alap és a nyomkövető / nyomkövető közötti kommunikáció működik.
6	Ethernet / USB-visszajelző	Nincs használatban.

Használat

A konfigurációra vonatkozó utasítások

Virtuális kábel beállítása

Kezdés előtt olvassa el

1. A meghúzószerszámok követővel rendelkeznek.
Mindegyik meghúzószerszám egy meghúzási egységhez van társítva, és készen áll egy Pset futtatására.
 2. A követőket meg kell adni a CONNECT rendszerben.
 3. A fő követőbázist be kell állítani a CONNECT rendszerrel való használatra.
 4. A munkaterületek a CONNECT vagy a CVI CONFIG segítségével állíthatók be.
- i** Jegyezze fel a követő és a követőbázis MAC-címeit, és tartsa őket elérhető helyen.
A követő MAC-címe az előlapján található.
A követőbázis MAC-címe a hátlapon lévő címkéről olvasható le.

A követő beállításainak megadása

Lépjen a CONNECT egységhez.

Koppintson a „Configuration > System > Peripherals > Tracking system > Trackers” (Konfiguráció > Rendszer > Perifériaeszközök > Követőrendszer > Követők) lehetőségre.

Jelölje be a **Locating tracker** (Követő megkeresése) négyzetet.

Kattintson alatta a fehér négyzetre a „MAC address” (MAC-cím) képernyő megjelenítéséhez.

A billentyűzettel adja meg az utolsó 6 számjegyet.



Koppintson erre az ikonra az érvényesítéshez.

A fő követő bázis beállítása

Lépjen a CONNECT egységhez.

1 – Ha a CONNECT rendszerrel való kommunikáció USB-n keresztül zajlik

Koppintson a „Configuration > System > Peripherals > Serial/USB > USB” (Konfiguráció > Rendszer > Perifériaeszközök > Soros/USB > USB) lehetőségre.

A fizikai konfigurációnak megfelelően állítsa be a követőrendszert USB 1-re vagy USB 2-re.

Koppintson a „Configuration > System > Peripherals > Tracking system > Settings” (Konfiguráció > Rendszer > Perifériaeszközök > Követőrendszer > Beállítások) lehetőségre.

Jelölje be az „Enable tracking system” (Követési rendszer engedélyezése) négyzetet.



Koppintson erre az ikonra az érvényesítéshez.

2 – Ha a CONNECT rendszerrel való kommunikáció Ethernet-hálózaton keresztül zajlik

Koppintson a „Configuration > System > Peripherals > Tracking system > Settings” (Konfiguráció > Rendszer > Perifériaeszközök > Követőrendszer > Beállítások) lehetőségre.

Jelölje be az „Enable tracking system” (Követési rendszer engedélyezése) négyzetet.

Válassza az „Ethernet” kommunikációs beállítást.

Adja meg a követő bázis IP-címét (alapértelmezés szerint 192.168.5.151).



Koppintson erre az ikonra az érvényesítéshez.

3 – A követő bázisok bejelentése

Koppintson a „Configuration > System > Peripherals > Tracking system > Tracking bases” (Konfiguráció > Rendszer > Perifériaeszközök > Követőrendszer > Követő bázisok) lehetőségre.



Erre az ikonra koppintva állíthat be egy követő bázist.

A követő bázis testreszabásához kattintson a „Tracking base name-1” (1. követő bázis neve) lehetőségre. Kattintson alatta a fehér négyzetre a „MAC address” (MAC-cím) képernyő megjelenítéséhez. A billentyűzettel adja meg az utolsó 6 számjegyet.



Koppintson erre az ikonra az érvényesítéshez.

4 – A fő követő bázis és a CONNECT rendszer közötti kommunikáció ellenőrzése

Koppintson a „Configuration > System > Peripherals > Tracking system > Check” (Konfiguráció > Rendszer > Perifériaeszközök > Követőrendszer > Ellenőrzés) lehetőségre.

Koppintson a „Check” (Ellenőrzés) gombra.

Megfelelő kommunikáció esetén megjelenik egy pipa.

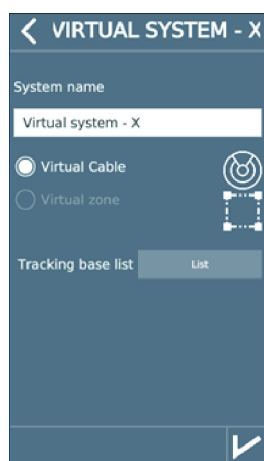
Munkaterület létrehozása a CONNECT rendszerrel

1 – Követő bázishoz társított virtuális kábeles rendszer létrehozása

Koppintson a „Configuration > System > Peripherals > Tracking system > Infrastructure” (Konfiguráció > Rendszer > Perifériaeszközök > Követőrendszer > Infrastruktúra) lehetőségre.



Koppintson erre az ikonra.



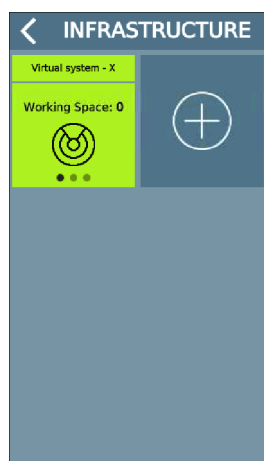
Válasszon egy nevet.

Koppints a **List** (Listázás) gombra a meglévő követő bázis listájának megnyitásához.

Koppintással válassza ki a követő bázist. A mező színe világosszürkére vált.



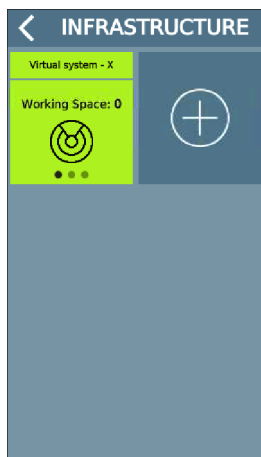
Koppintson erre az ikonra az érvényesítéshez.



Létrejön a virtuális kábeles rendszer.

2 – A munkaterülethez társítandó meghúzási egység kiválasztása

Koppintson a „Configuration > System > Peripherals > Tracking system > Infrastructure” (Konfiguráció > Rendszer > Perifériaeszközök > Követőrendszer > Infrastruktúra) lehetőségre.



Koppintson a zöld csemprére.



Koppintson erre az ikonra.

Adja meg a kívánt nevet a munkaterülethez.

Koppints az **Empty list** (Üres lista) gombra a meglévő meghúzási egységek listájának megnyitásához. Koppintással válassza ki a kívánt meghúzási egységet. A mező színe világosszürkére vált.



Koppintson erre az ikonra az érvényesítéshez.



Ezzel kiválasztotta a meghúzási egységet.

3 – Az UV aktiválása a munkaterületet használó meghúzási egységhez

Lépjen a CVI CONFIG egységhez.

Győződjön meg arról, hogy a CONNECT csatlakoztatva van a számítógéphez.

Hozzon létre egy munkaterületet, állítsa be a CONNECT egységet, és ellenőrizze az IP-címet.



Kattintson erre az ikonra a CVI CONFIG frissítéséhez.

Lépjen a „Feature management” (Funkciókezelés) ponthoz.

A „Virtual cable 1 working space” (Virtuális kábel, 1 munkaterület) funkció jelen van, de inaktív.



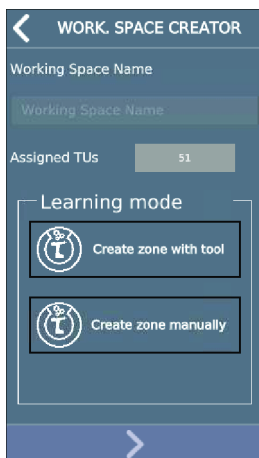
Kattintson erre az ikonra.



Kattintson erre az ikonra a termék frissítéséhez.

4 – A munkaterület létrehozásának befejezése

Ismét aktiválja a meghúzási egységet, amíg meg nem jelenik a következő képernyő.



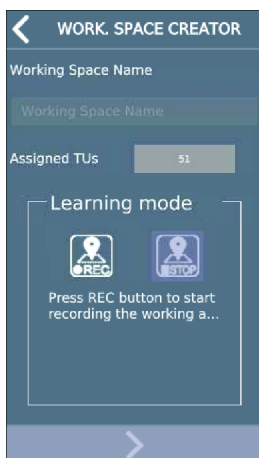
Koppintson a „Create zone with tool” (Zóna létrehozása szerszámmal) gombra. A mező színe világosszürkére vált.



Koppintson erre az ikonra a következő lépés megjelenítéséhez.



Ellenőrizze, hogy a szerszám csatlakoztatva van-e.
Húzza ki az akkumulátort, majd csatlakoztassa újra.



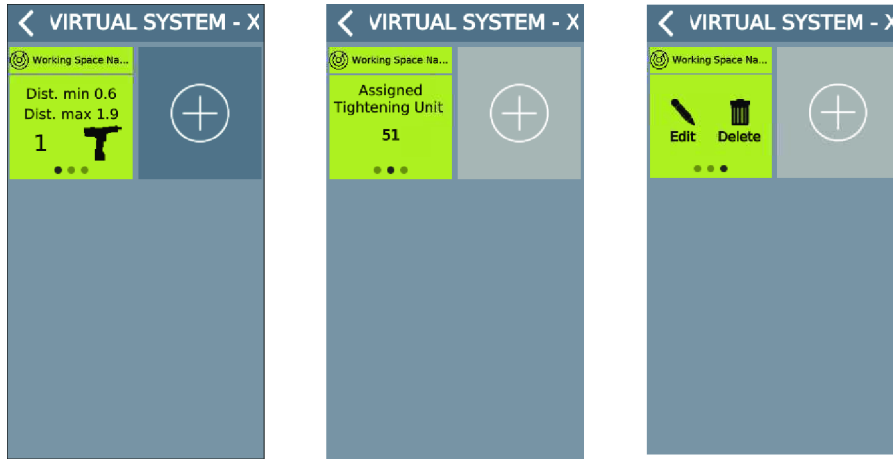
Kattintson a **REC** gombra.

Vigye a szerszámot a minimális távolságra, majd nyomja meg az indítókapcsolót.
Ezután vigye a maximális távolságra, és nyomja meg az indítókapcsolót.

Kattintson a **STOP** gombra.



Koppintson erre az ikonra a következő lépés megjelenítéséhez.



A meghúzási egységhez tartozó munkaterület elkészült.
Pöccintse balra a csempét annak ellenőrzéséhez, hogy a meghúzási egység megfelelő.
Pöccintsen újra a munkaterület szerkesztéséhez (**Edit**) vagy törléséhez (**Delete**).

4 – Manuális finombeállítás

Kattintson az **Edit** (Szerkesztés) gombra.

Kattintson az értékekre, és módosítsa őket, ha szükséges.



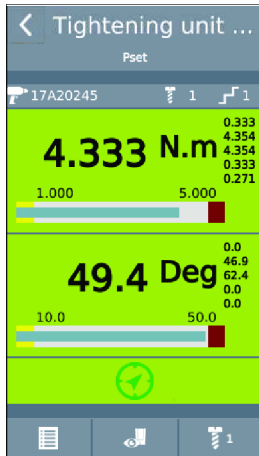
Koppintson erre az ikonra az érvényesítéshez.



Koppintson erre az ikonra a kilépéshez.

5 – Pset futtatása a beállítások teszteléséhez

Futtasson egy Psetet a munkaterületen.



A fenti képernyőn látható zöld iránytű azt jelzi, hogy a rendszer megfelelően működik.

- ❗ Ha a szerszám a munkaterületen kívül van, az „E931” kód jelenik meg a szerszám kijelzőjén. Nyomja meg az „OK” gombot a kilépéshez.

Használati útmutató

A virtuális kábeles megoldás használata

A szerszám akkor aktív, ha kezelő a munkaterületen használja.

Ha a kezelő elhagyja a munkaterületet, a szerszám nem fog működni.

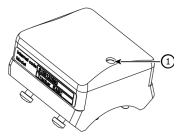
Az „I931 - Tool locked by Tracking system” (I931 – A követőrendszer zárolta a szerszámot) üzenet jelenik meg a CONNECT rendszerben és a szerszám kijelzőjén. Koppintson az „OK” gombra az üzenet törléséhez.

- ❗ Ha éppen meghúzás van folyamatban, amikor a kezelő elhagyja a munkaterületet, a szerszám alapbeállítás szerint leáll. Ez a működés a CVI CONFIG és a CONNECT rendszerben a meghúzási egység beállításai között elérhető „Stop when ongoing tightening is outside working space” (Álljon le, ha a folyamatban lévő meghúzás a munkaterületen kívül van) paraméterrel konfigurálható.

Hibaelhárítás

Virtuális kábel hibaelhárítása

LED-visszajelzők virtuális kábelrendszerrel 1 koordinátor és x nyomkövető alapján:



Koordinátor nyomkövető alap			Követő	Diagnosztikai LED állapota
LED 4	LED 5	LED 6	LED 1	
Nem világít	Nem világít	Nem világít	Kék*	Tápellátási probléma a koordinátor nyomkövető alapon
			Vörös	
Fehér	Kék villogás	Kék	Nem világít	Tápellátási probléma a nyomkövetőn
Fehér	Kék villogás	Nem világít	Kék*	Konfigurációs probléma a nyomkövető alapon:
			Vörös	1. Ethernet-/soros kommunikációs hibája.
				2. Nem megfelelő hálózati illesztőt használt
				3. A nyomkövető alap IP-címe hibás.
				4. Nincs kábel a CONNECT és a nyomkövető alap között
Fehér	Zöld villogás	Nem világít	Zöld	Konfigurációs probléma a CONNECT és a nyomkövető alap között:
				1. Nincs kommunikáció a CONNECT és a PoE-injektor között
				2. Nem megfelelő hálózati illesztőt használt
Fehér	Piros villogás	Kék	Kék*	Szerszám zárolva
			Vörös	Konfigurációs probléma a nyomkövető alapon:
				1. A nyomkövető alap hibás típusú (mester helyett szolga)
Fehér	Kék villogás	Kék	Vörös	Konfigurációs probléma a nyomkövetőn/nyomkövető alapon
				1. Nem megfelelő UWB-csatorna
				2. Nem megfelelő MAC-cím
Fehér	Kék villogás**	Kék	Kék*	A nyomkövető nem látható a nyomkövető alapról (hatótávolságon kívül)
			Vörös	
Fehér	Zöld villogás	Kék	Zöld	Virtual Cable rendszer OK
Fehér	Kék villogás**	Kék	Nem világít	Nyomkövető kikapcsolása

* LED színe, ha korábban a Virtual Cable rendszer rendben volt. A rendszer újraindítása után a LED színe a második lehetőség.

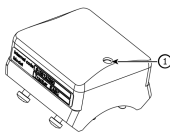
** Több nyomkövető használata esetén: A koordinátor 5. LED-je zöld villogásra vált, amint 1 nyomkövető működőképessé válik.

LED-visszajelzők virtuális kábelrendszerrel 1 koordinátor, x mester, x szolga és x nyomkövető alapján:

i Az elemzést a következő lépésekkel kell elvégezni:

- Ellenőrizze az UWB-hálózatot koordinátor nyomkövető alappal saját nyomkövetőjével (ha van)
- Egyenként ellenőrizze a többi UWB-hálózatot.

1. Ellenőrizze a koordinátor nyomkövető alap és saját nyomkövetőjének LED-állapotát.



Koordinátor nyomkövető alap

LED 4	LED 5	LED 6
Nem világít	Nem világít	Nem világít

Fehér	Kék villogás	Kék
Fehér	Kék villogás	Nem világít

Fehér	Kék villogás	Kék
-------	--------------	-----

Fehér	Zöld villogás	Kék
-------	---------------	-----

Követő

LED 1
Kék*
Vörös

Nem világít
Kék*
Vörös

Vörös

Zöld

Diagnosztikai LED állapota

Tápellátási probléma a koordinátor nyomkövető alapon

Tápellátási probléma a nyomkövetőn

Konfigurációs probléma a koordinátor nyomkövető alapon:

1. Ethernet-/soros kommunikációs hibája.
2. Nem megfelelő hálózati illesztőt használt
3. A nyomkövető alap IP-címe hibás.
4. Nincs kábel a CONNECT és a nyomkövető alap között

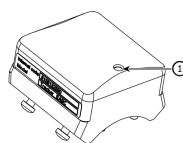
Konfigurációs probléma a nyomkövetőn/nyomkövető alapon

1. Nem megfelelő UWB-csatorna
2. Nem megfelelő MAC-cím

Folytassa az elemzés 2. lépésével

* LED színe, ha korábban a Virtual Cable rendszer rendben volt. A rendszer újraindítása után a LED színe a második lehetőség.

2. Egyenként ellenőrizze a többi UWB-hálózatot.



Mester nyomkövető alap

LED 4	LED 5
Nem világít	Nem világít

Fehér	Zöld Villogás
-------	---------------

Fehér	Zöld Villogás
-------	---------------

Szolga nyomkövető alap

LED 4	LED 5
Fehér	Kék Vörös

Nem világít	Nem világít
-------------	-------------

Fehér	Zöld
-------	------

Követő

LED 6	LED 1
Nem világít	Kék* Vörös

Nem világít	Zöld
-------------	------

Nem világít	Nem világít
-------------	-------------

Diagnosztikai LED állapota

Tápellátási probléma a mester nyomkövető alapon

Tápellátási probléma a szolga nyomkövető alapon

Tápellátási probléma a nyomkövetőn

Fehér	Zöld* Vörös	Nem vi- lágít	Fehér	Zöld	Nem vi- lágít	Zöld	Konfigurációs probléma a mes- ter nyomkövető alapon: 1. Ethernet-/soros kommuniká- ció hibája. 2. Nem megfelelő hálózatot használ. 3. A nyomkövető alap IP-címe hibás. 4. Nincs kábel a CONNECT és a nyomkövető alap között.
Fehér	Zöld* Vörös	Kék KI	Fehér	Kék* Vörös	Nem vi- lágít	Kék* Vörös	Konfigurációs probléma a mes- ter nyomkövető alapon: A nyomkövető alap hibás típu- sú (mester helyett szolga)
Fehér	Zöld Villogás	Kék	Fehér	Vörös	Nem vi- lágít	Zöld	A szerszám zárolva van. Kon- figurációs probléma a szolga nyomkövető alapon: 1. Nem megfelelő UWB-csa- torna 2. Nem megfelelő MAC-cím
Fehér	Zöld Villogás	Kék	Fehér	Zöld* Kék	Nem vi- lágít	Vörös	Konfigurációs probléma a nyomkövető/szolga nyomköve- tő alap között: 1. Nem megfelelő UWB-csa- torna 2. Nem megfelelő MAC-cím
Fehér	Kék Villogás	Kék	Fehér	Kék	Nem vi- lágít	Kék	A mester és szolga nyomköve- tő alapok nem láthatók a koor- dináló nyomkövető alapról (ha- tótávolságon kívül)
Fehér	Zöld Villogás	Kék	Fehér	Zöld	Nem vi- lágít	Kék	A nyomkövető nem látható a szolga nyomkövető alapról (hatótávolságon kívül)
Fehér	Zöld Villogás	Kék	Fehér	Zöld	Nem vi- lágít	Zöld	Virtual Cable rendszer OK
Fehér	Kék Villogás	Kék	Fehér	Piros/zöld* (váltakozó) Kék	Nem vi- lágít	Piros/zöld* (váltakozó) Kék	Több koordináló nyomkövető alap észlelhető

*LED színe, ha korábban a Virtual Cable rendszer rendben volt. A rendszer újraindítása után a LED színe a második lehetőség.

** Több követő használata esetén: A koordináló 5. LED-je zöld villogásra vált, amint 1 nyomkövető működőképessé válik.

Az 1914-ben alapított, franciárszági székhelyű Desoutter Industrial Tools a világ egyik vezető elektromos és pneumatikus szerelőszerszám gyártója, mely a szerelési és gyártási műveletek széles skáláján szolgálja, beleértve az úrkutatást, autógyártást, könnyű és nehéz járműveket, terepjárókat és általános ipari igényeket.

A Desoutter több, mint 170 országban kínálja a megoldások átfogó skáláját a helyi és nemzetközi ügyfelek igényeinek megfelelően, beleértve a szerszámokat, szervizt és projektek kivitelezését.

A vállalat innovatív ipari szerszám megoldások tervezésével, fejlesztésével és gyártásával foglalkozik, beleértve a pneumatikus és elektromos csavarhúzókat, speciális szerelőszerszámokat, speciális fúróegységeket, légmotorokat és nyomatékmérő rendszereket.

A www.desouttertools.com webcímen található további részletek



More Than Productivity