

무선 피스톨 그립 너트러너

제품 지침

모델	부품 번호
ERP5	6151661980
ERP20	6151661990
ERP30	6151662000
ERP40	6151662010
ERP5TC	6151662020
ERP20TC	6151662030



다음에서 본 문서의 최신 버전 다운로드하기
http://www.desouttertools.com/info/6159928130_KO

⚠ 경고	
	<p>안전 경고와 지침을 빠짐없이 읽어 주십시오. 안전 경고와 지침을 따르지 않을 경우 감전, 화재 또는 심각한 부상의 위험이 있습니다. 추후에 참조할 수 있도록 모든 경고와 지침을 보관하십시오.</p>

목차

제품 정보	3
일반 정보	3
안전 신호 용어.....	3
보증	3
웹사이트.....	3
예비 부품에 대한 정보.....	3
크기 (mm).....	3
CAD 파일	5
개요	5
일반 개요.....	5
제품 설명.....	5
기술 데이터.....	7
부속품	8
서비스 개요	10
유지보수 프로그램	10
예비 부품.....	10
설치	11
설치 지침	11
공구를 컨트롤러에 연결하기.....	11
옵션 부속품을 설치하는 방법.....	12
작동	13
작동 지침	13
회전 방향을 반전하는 방법.....	13
공구 시동.....	13
서비스	14
유지보수 지침	14
공구 변환 지침.....	14
정비 전 읽기.....	14
예방 유지보수.....	14
공구 업그레이드.....	14
장비를 다시 사용하기 전 점검 사항	15
재위임	15

제품 정보

일반 정보

⚠ 경고 재산 피해 또는 심각한 부상의 위험

공구를 작동하기 전에 모든 지침을 읽고, 이해하고 준수하도록 하십시오. 모든 지침을 따르지 않을 경우 감전, 화재, 재산 피해 및/또는 심각한 신체적 부상을 야기할 수 있습니다.

- ▶ 시스템의 다른 부품과 함께 제공된 안전 정보를 전부 읽으십시오.
- ▶ 시스템의 다른 부품에 대한 설치, 작동 및 유지보수에 대한 제품 지침을 전부 읽으십시오.
- ▶ 시스템 및 해당 부품에 대한 모든 지역별 지정 안전 규정을 전부 읽으십시오.
- ▶ 추후에 참조할 수 있도록 모든 안전 정보와 지침을 보관하십시오.

안전 신호 용어

안전 신호 용어인 **위험**, **경고**, **주의**, 및 **참고**에는 다음과 같은 의미가 있습니다.

위험	위험은 위험한 상황을 나타내며 이러한 상황을 피하지 않으면 사망 또는 중상으로 이어집니다.
경고	경고는 위험한 상황을 나타내며 이러한 상황을 피하지 않으면 사망 또는 중상으로 이어질 가능성이 있습니다.
주의	안전 경고 기호와 함께 사용되는 주의는 위험한 상황을 나타내며 이러한 상황을 피하지 않으면 중경상으로 이어질 가능성이 있습니다.
참고	참고는 신체 상해와 관련이 없는 실제적인 문제를 해결하는 데 사용됩니다.

보증

- 제품 보증은 제품을 처음 사용한 후 12개월에 만료되지만 인도 후 어떤 일이 있어도 늦어도 13개월 내에 만료됩니다.
- 정상적인 부품의 마모는 보증에 포함되지 않습니다.
 - 일상적인 마모에 의한 손상은 해당 기간의 일반적인 표준 공구 유지보수 동안(시간, 작동 시간 또는 다른 방법으로 표시됨) 부품 변경 또는 기타 조정/점검이 필요한 것입니다.
- 제품 보증은 공구와 구성 부품의 정확한 사용, 유지 및 수리에 의존합니다.
- 보증 기간 동안 부적합한 유지나 Desoutter 또는 공인 서비스 협력 업체 외에서 정비를 수행한 결과로 발생한 부품 손상은 보증이 적용되지 않습니다.
- 공구 부품이 손상되거나 파괴되지 않도록 하려면, 권장된 유지 보수 일정에 따라 공구를 정비하고 정확한 지침을 준수하십시오.
- 보증 수리는 Desoutter 정비소 또는 인증 서비스 협력업체에서만 수행됩니다.

Desoutter 계약을 통해 연장된 보증과 최첨단의 예방 정비를 제공합니다. Tool Care. 추가 정보는 가까운 서비스 대리점에 문의하십시오.

전기 모터의 경우:

- 전기 모터가 열리지 않았을 경우에만 보증이 적용됩니다.

웹사이트

제품, 부속품, 예비 부품 및 게시된 사안에 관한 정보는 Desoutter 웹 사이트에서 찾을 수 있습니다.

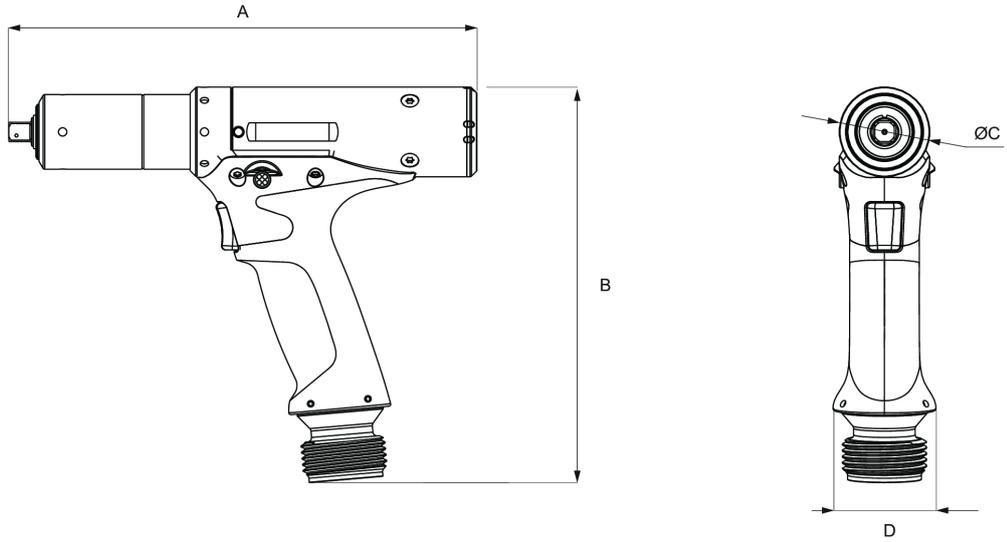
다음 자료 및 웹 사이트를 참조해 주세요. www.desouttertools.com.

예비 부품에 대한 정보

분해도 및 예비 부품 목록은 서비스 링크 www.desouttertools.com에 나와 있습니다.

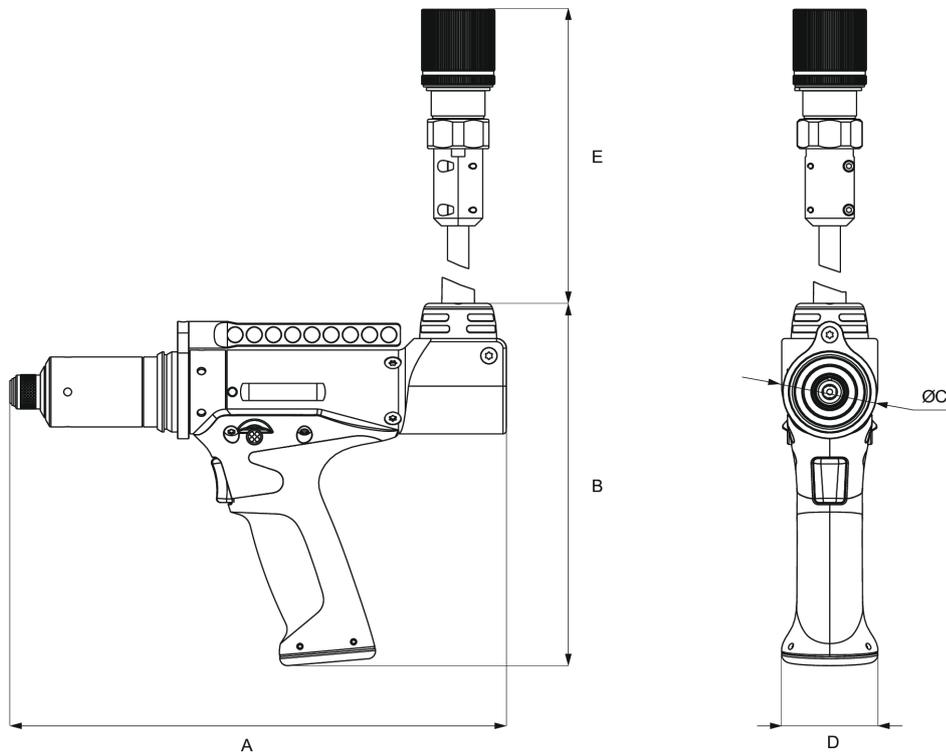
크기 (mm)

ERP5 / ERP20 / ERP30



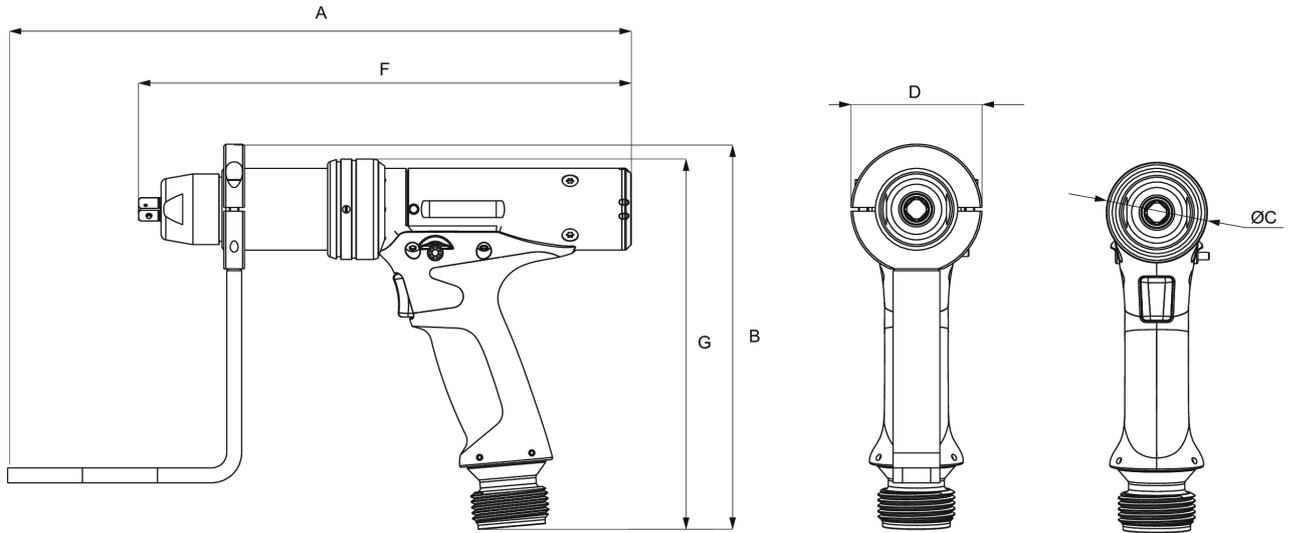
모델	A	B	ØC	D
ERP5	222	194	44	50
ERP20	232	194	44	50
ERP30	228	194	44	50

ERP5TC / ERP20TC



모델	A	B	ØC	D	E
ERP5TC	248	190	49	50	425
ERP20TC	258	190	49	50	425

ERP40



모델	A	B	ØC	D	F	G
ERP40	333	207	53	70	263	199

CAD 파일

제품의 측정에 대한 자세한 정보는 측정 도면 아카이브를 참조하십시오.

<https://www.desouttertools.com/resource-centre>

개요

일반 개요

ERP는 다음 Desoutter 컨트롤러 중 하나로 구동되는 전기 피스톨 그립 너트러너입니다.

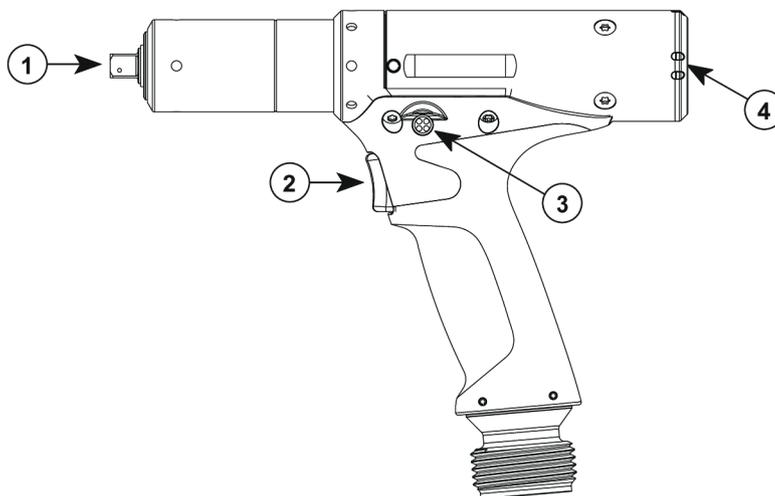
- CVIL II
- CVI3 Function
- CVI3 Vision
- TWINCVI3

이 제품군은 작업자가 휴대할 수 있습니다.

이 제품군은 컨트롤러에서 실행할 조임 프로세스를 수신한 상태입니다.

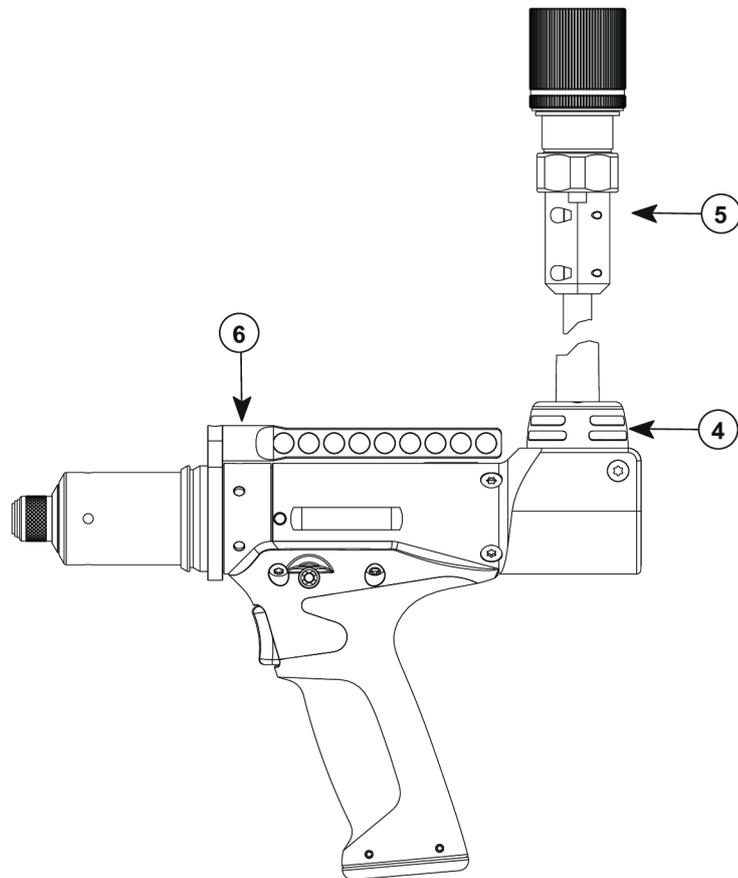
제품 설명

ERP5 / ERP20 / ERP30



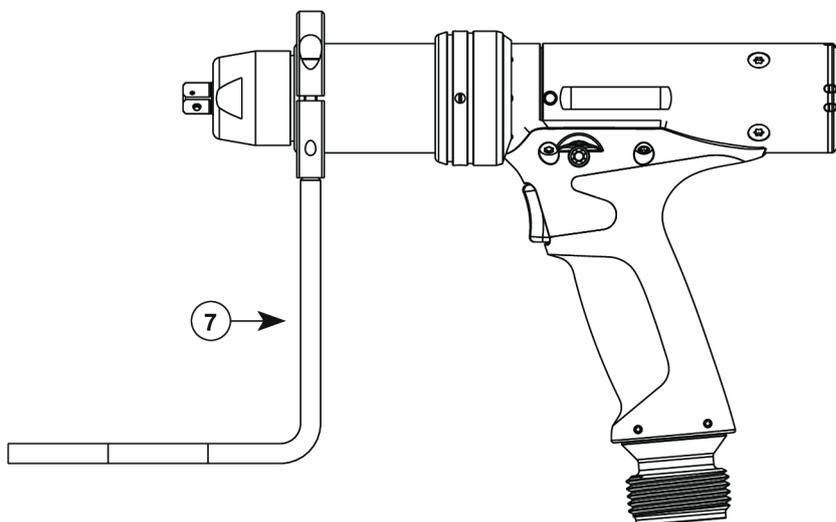
- | | |
|---|---------|
| 1 | 출력 드라이브 |
| 2 | 트리거 |
| 3 | 역방향 버튼 |
| 4 | 보고 LED |

ERP5TC / ERP20TC



- | | |
|---|---------------|
| 4 | 보고 LED |
| 5 | 상단 케이블 |
| 6 | 회전식 멀티 포지션 조환 |

ERP40



7 반응 바

기술 데이터**전압 (V)**

3 ~ 115 V / 230 V

출력 드라이브

모델	형식
ERP5	육각. 1/4 F
ERP20	육각. 1/4 F
ERP30	Sq. 3/8
ERP40	Sq. 3/8
ERP5TC	육각. 1/4 F
ERP20TC	육각. 1/4 F

토크 범위 (Nm)

모델	최소	최대
ERP5	0.5	5
ERP20	3	20
ERP30	5	30
ERP40	6	40
ERP5TC	0.5	5
ERP20TC	3	20

토크 범위 (ft.lb)

모델	최소	최대
ERP5	0.11	1.12
ERP20	0.67	4.50
ERP30	1.12	6.74
ERP40	1.35	8.99
ERP5TC	0.11	1.12
ERP20TC	0.67	4.50

정격 속도 (rpm)

모델	최소	최대
ERP5	2000	2590
ERP20	1540	1540
ERP30	1070	1070
ERP40	680	880
ERP5TC	2000	2590
ERP20TC	1540	1540

중량(kg)

모델	kg
ERP5	1.1
ERP20	1.2
ERP30	1.2
ERP40	2.1

모델	kg
ERP5TC	2.5
ERP20TC	2.6

중량(lb)

모델	lb
ERP5	2.42
ERP20	2.65
ERP30	2.65
ERP40	4.63
ERP5TC	5.51
ERP20TC	5.73

보관 및 사용 조건

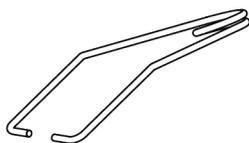
보관 온도	-20 ~ +70 °C (-4 ~ +158 F)
작동 온도	0 ~ 45 °C (32 ~ 113 F)
보관 습도	0-95 % RH (비응축)
작동 습도	0-90 % RH (비응축)
최대 고도	2000 m (6562 피트)
오염도 2 환경에서 사용 가능	
실내 전용	

최소 펌웨어 릴리스

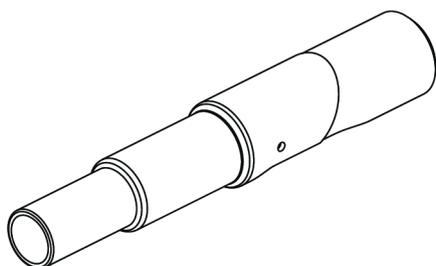
제품	버전
CVIL II	V 5.9A.x
CVI3	V 2.2.4.x
CVI II 공구 어댑터	V 3.2.19

부속품

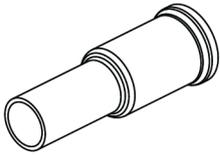
부속품 포함



걸이형 고리	467003
--------	--------

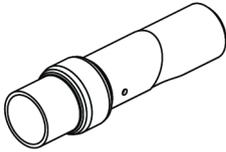


ERP20 / ERP30용 보호 커버	6152111550
----------------------	------------



ERP20TC용 보호 커버

6152111570



ERP40용 보호 커버

6152111560



서스펜션 링

6152110610

필수 부속품

CVI II 공구 어댑터

6159360700

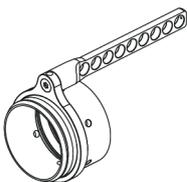
공구 케이블

길이(m)	길이(ft)	부품 번호
5	16.0	6159174920
10	32.8	6159174940
15	49.2	6159174950

공구 케이블

길이(m)	길이(ft)	부품 번호
5	16.0	6159170830
10	32.8	6159170840
15	49.2	6159170850
20	65.6	6159170860
25	82	6159170870
30	98	6159170880

옵션 부속품



회전형 다중 지점 조환

6153991840

서비스 개요

유지보수 프로그램

제품 지원 및 정비 솔루션이 포함되어 있는 **Tool Care** 프로그램은 당사에 문의하십시오.

예비 부품

분해도 및 예비 부품은 <https://www.desouttertools.com/resource-centre>에 나와 있습니다.

제조업체가 본래 제공한 부품 이외의 다른 예비 부품을 사용할 경우 성능 저하 또는 정비 및 진동 수준이 증가되고 제조업체의 책임 보험 대상에서 제외될 수 있습니다.

설치

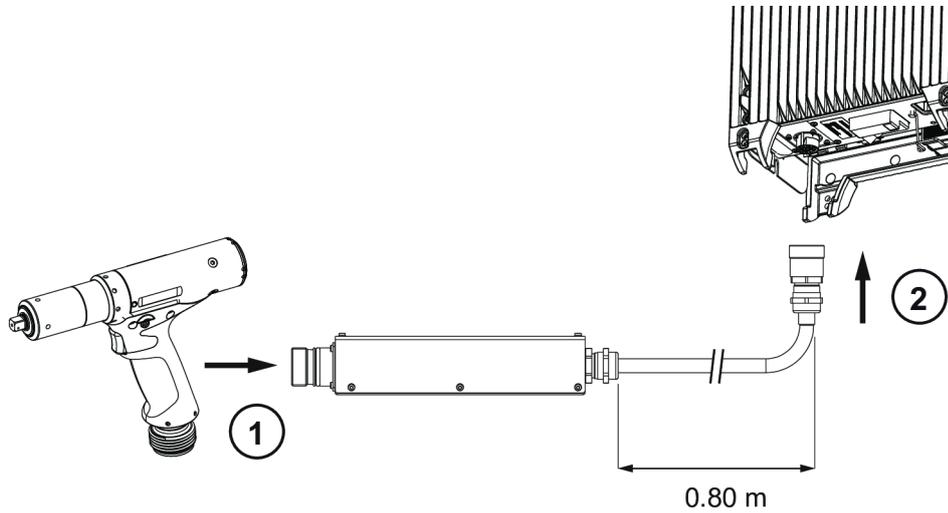
설치 지침

공구를 컨트롤러에 연결하기

① 기술 데이터장에 제공된 최소 펌웨어 릴리스를 확인하여 펌웨어를 설치해 주세요.

CVI3 Function / CVI3 Vision / TWINCVI3에 연결 가능

공구와 컨트롤러 사이에 CVI II 공구 어댑터 장착이 필요합니다.

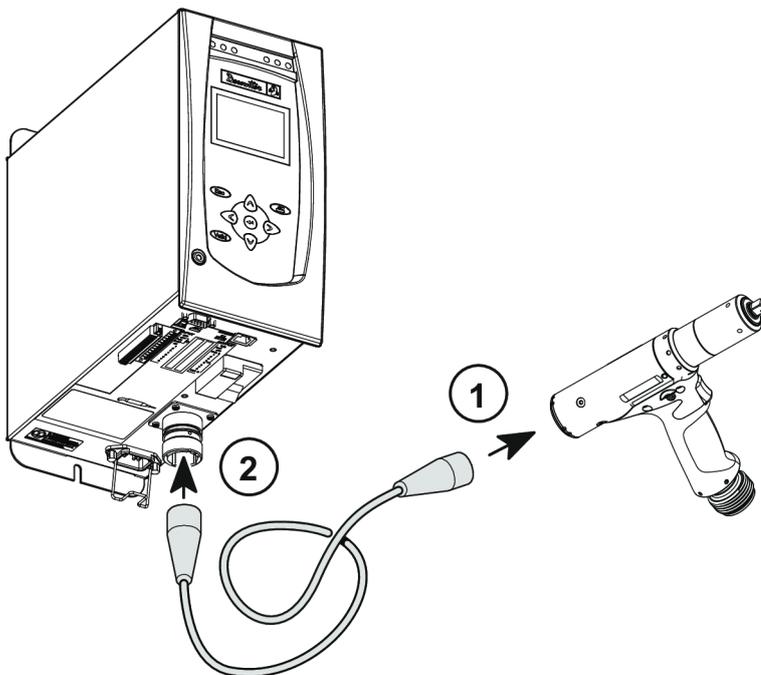


① 컨트롤러의 스위치를 꺼주세요.

1. 어댑터를 공구에 연결해 주세요.
2. 어댑터 케이블을 컨트롤러에 연결해 주세요.

① 공구를 사용하기 전에 CVIMONITOR 소프트웨어를 시작하여 공구 교정을 실행해 주세요.

CVI II에 연결 가능



① 컨트롤러의 스위치를 꺼주세요.

1. 케이블을 공구에 연결해 주세요.
2. 케이블을 컨트롤러에 연결해 주세요.

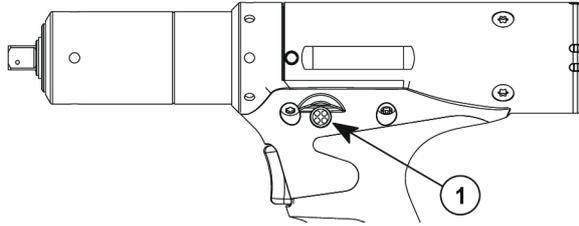
옵션 부속품을 설치하는 방법

부속품의 사용자 설명서는 <https://www.desouttertools.com/resource-centre>에서 제공받을 수 있습니다.

작동

작동 지침

회전 방향을 반전하는 방법



1 역방향 버튼을 실행합니다.

이 버튼을 누르십시오.

빨간색과 녹색 LED가 번갈아 깜박입니다.

공구를 패스너에 적용하고 트리거를 누릅니다.

공구 시동

⚠ 경고 부상 위험

조임 토크에 비례하여 반작용력이 증가함에 따라, 공구의 예상치 않은 동작으로 인하여 작업자는 신체에 심각한 부상을 입을 위험이 있습니다.

- ▶ 공구가 완벽하게 작동하고 시스템이 올바르게 프로그래밍 되었는지 반드시 확인하십시오.

적합한 소켓을 공구에 장착하십시오.

컨트롤러에서 적절한 프로그램을 선택하십시오.

공구의 손잡이를 잡고 조임 작업을 수행할 패스너에 적용합니다.

① ERP40의 경우, 먼저 반응 바를 적합한 반응 지점에 놓습니다.

⚠ 경고 압착 위험



0690 9110 05 9830 0144 00

시작하기 전에 공구의 회전 방향을 확인하십시오! 예기치 않은 회전 방향에서 시작하면 신체 부상 또는 재산 피해가 발생할 수 있습니다.

- ▶ 공구를 시작하기 전에 공구의 회전 방향이 정확하지 확인하십시오.
- ▶ 공구가 사용되는 동안 반응 바에 손을 가까이 두지 마십시오.

공구를 작동시키려면 트리거를 누릅니다.

서비스

유지보수 지침

공구 변환 지침

- 커넥터를 분리할 때는 전선에 손상을 주지 마십시오.
- 토크 변환기 와이어를 잡아 당기지 마십시오.
- 전선이 깔리지 않도록 하십시오.

정비 전 읽기

경고 연결 위험

공구가 예기치 않게 시작되어 심각한 신체적 부상을 초래할 수 있습니다.

- ▶ 어떠한 정비 작업을 수행하기 전에 공구를 분리하십시오.

정비 작업은 **유자격자만** 수행해야 합니다.

엔지니어 표준 실행을 따르고, 시스템의 각기 다른 부품을 분해 및 재조립할 때는 제품 분해도를 참조하십시오.

분해도에 나와 있는 지침을 따라야 한다는 사실을 염두에 두십시오.

주의: 재조립할 때는 올바른 방향으로 조이십시오.



왼쪽 나사산



오른쪽 나사산

재조립 시:



권장된 접착제를 사용하십시오.



필요한 만큼의 토크로 조이십시오.



필요한 그리스 또는 오일을 바르십시오. 기어나 베어링에 그리스를 너무 많이 바르지 마십시오. 얇게 코팅하는 것만으로 충분합니다.

예방 유지보수

헤비 듀티

헤비 듀티 사용 시 보다 빈번한 분해 및 예방 정비 주기가 필요할 수 있습니다. 사용자 정의된 정비 계획을 얻으려면 Desoutter Service 팀에 문의하십시오.

권장 사항

1년에 한 번 또는 최대 조임 횟수(아래 표 참조) 중 먼저 도달하는 시기에 정기적으로 정비 및 예방적 정비 작업을 수행하는 것이 좋습니다.

유지 보수 주기

500,000 조임

공구 업그레이드

공구를 업그레이드 하려면, 다음이 필요합니다.

- 올바른 프로파일이 있는 ACCESS KEY USB 스틱 세트
이 USB 스틱은 CVIKEY 관리자에게 받으실 수 있습니다.
- CVIMONITOR 소프트웨어

자세한 정보 및 지원을 받으시려면 데소터 담당자에게 문의하십시오.

장비를 다시 사용하기 전 점검 사항

장비를 다시 사용하기 전에 주 설정이 수정되지 않았는지, 안전 장치가 정확하게 작동하는지 점검합니다.

재위임

서비스를 받기 위해 시스템의 각기 다른 부품을 돌려 놓기 전에, 주 설정이 정확하게 설정되어 있고, 안전 장치가 정확하게 작동하는지 점검하십시오.

1914년 프랑스에 설립된 Desoutter Industrial Tools는 항공우주 산업, 자동차 산업, 경차량 및 중차량, 오프로드, 일반 산업을 포함하여 광범위한 부속품과 제조 시설에 도움이 되는 전기 및 공압식 부속품 공구 분야에서 글로벌 리더로 자리매김하였습니다.

Desoutter는 170개국 이상에서 지역 및 전세계 고객의 특정한 요구에 부응하기 위해 포괄적인 범위의 솔루션 공구, 서비스 및 프로젝트를 제공하고 있습니다.

또한 공기 및 전기식 스크루드라이버, 고급 조립 공구, 고급 드릴링 장치, 공기 모터 및 토크 측정 시스템을 포함하여 혁신적인 품질의 산업 공구 솔루션을 설계, 개발 및 제공합니다.

자세한 정보는 www.desouttertools.com에서 찾을 수 있습니다



More Than Productivity