

MULTI - Modular Spindle Solution

Installatie- en upgradehandleiding



WAARSCHUWING



Lees alle veiligheidswaarschuwingen en -instructies

Indien u de de veiligheidswaarschuwingen en instructies niet opvolgt, kan dit leiden tot een elektrische schok, brand en/of ernstig lichamelijk letsel.

Bewaar alle waarschuwingen en instructies, zodat u ze op en later tijdstip kunt raadplegen

Inhoudsopgave

Introductie	4
Over de installatie- en upgradehandleiding	4
Garantie	4
Snelle start	5
Lezen voorafgaand aan de installatie	5
Beschrijving van het systeem	5
Overzicht	5
Technische gegevens	8
Installatiebeperkingen	10
De netspanning controleren	10
Verbinden met het fabrieksvoedingsnet	10
Permanent aangesloten apparatuur	11
Totale afmetingen	11
Hardware-installatie	13
Installatie van het systeem	13
Aanbevolen installatievolgorde	13
Montage van de aluminium profielen	13
M-POWERBOX openen	15
M-POWERBOX monteren	15
De stroomingang aansluiten	16
M-POWERBOX sluiten	18
Sluit de stroomdistributiekabel niet aan op het stroomnet	18
M-MODURACK monteren	18
Meerdere rekken beheren	20
M-SAFETYBOX monteren	21
M-DRIVE monteren	21
M-PROTECTRACK monteren	21
CONNECT monteren	22
Vast gereedschap met snoer installeren	23
Het systeem aansluiten	25
M-SAFETYBOX - bodempaneel	25
Noodstop aansluiten	25
CONNECT aansluiten op M-SAFETYBOX	26
Vast gereedschap met snoer aansluiten	27
Een computer aansluiten op CONNECT	29
Inschakelen	29
M-POWERBOX uitschakelen	29
Inschakelen van de distributie-onderbreker	29
M-POWERBOX en CONNECT inschakelen	30
Meldingsleds bij inschakelen	30
Software-installatie	31
Lezen voorafgaand aan de software-installatie	31
Locatie van Desoutter-programma's	31
Minimumvereisten voor de computer	31

CVI CONFIG installeren	31
Installatie testen en valideren	32
Testen en valideren	32
MULTI instellen in CVI CONFIG	32
De gereedschappen instellen.....	34
Een Pset configureren.....	34
CONNECT bijwerken	35
Een Pset testen met CVI MONITOR.....	35
Het noodstopsysteem activeren.....	36
Hardware-upgrade	37
CONNECT upgraden	37
De bestaande systeemfirmware controleren.....	37
De firmwareversie controleren met CVIMONITOR	37
De firmware upgraden.....	37
Software-upgrade	38
Software upgraden	38
Verwijzingen.....	39
Logische ingang	39
Algemene commando's.....	39
Gereedschapscommando's	41
Pset-commando's	43
Commando's voor het assemblageproces	43
Externe ingang	44
Contactdooslade	44
Aangepaste protocolcommando's.....	45
CVILOGIX	45
Lijst van gebruikersinformatie.....	45
Lijst van gebruikersinformatie met betrekking tot het systeem	45
Lijst van gebruikersinformatie over het gereedschap.....	56
Logische uitgang	59
Algemene status	59
Gereedschapstatus	60
Pset-status	63
Status assemblageproces.....	65
Externe uitgang	66
Contactdooslade	66
Status aangepast protocol	67
CVILOGIX	67
Overig.....	67

Introductie

Over de installatie- en upgradehandleiding

Deze handleiding beschrijft het installeren en upgraden van het MULTI-systeem.

Desoutter is niet verantwoordelijk voor letsel, ongevallen of schade die mogelijk het gevolg is van onjuiste installatie, wijziging of opstarten of gebruik anders het beoogde gebruik van Desoutter-producten door de klant of een derde.

- ① Voordat u begint, **moet** u de veiligheidsinstructies in het boekje in de verpakking van de producten lezen en begrijpen (document: 6159929530).

Aan het einde van de installatie is de status van het gereedschap "Gereedschap vergrendeld", in afwachting van de selectie van de aandraaioperatie genaamd "Pset".

Volg de in deze handleiding beschreven procedure om de goede werking van het systeem te testen en valideren.

Garantie

- De productgarantie vervalt 12 maanden nadat het product voor het eerst in gebruik wordt genomen, maar zal in ieder geval uiterlijk 13 maanden na levering vervallen.
- Normale slijtage van onderdelen valt niet onder de garantie.
 - Onder normale slijtage wordt verstaan de voor deze gebruikperiode gebruikelijke slijtage waardoor een onderdeel moet worden vervangen, afgesteld of gereviseerd gedurende standaardonderhoud van het gereedschap (uitgedrukt in de hiervoor geldende tijdsduur, het aantal bedrijfsuren of andere geldende norm).
- De productgarantie is gebaseerd op het juiste gebruik en onderhoud en de juiste reparatie van het gereedschap en de bijbehorende onderdelen.
- Schade aan onderdelen die optreedt als gevolg van onvoldoende onderhoud of onderhoud dat gedurende de garantieperiode niet is uitgevoerd door Desoutter of diens erkende onderhoudspartners valt niet onder de garantie.
- Om beschadiging of vernieling van gereedschapsonderdelen te voorkomen, het gereedschap volgens de aanbevolen onderhoudsschema's en de juiste instructies onderhouden.
- Reparaties onder garantie worden alleen uitgevoerd in werkplaatsen van Desoutter of door erkende onderhoudspartners.

Desoutter biedt een uitgebreide garantie en uitmuntend preventief onderhoud via Tool Care-contracten. Neem voor meer informatie contact op met uw lokale onderhoudsvertegenwoordiger.

Voor elektromotoren:

- De garantie geldt uitsluitend wanneer de elektromotor niet is geopend.

Snelle start

De volgende hoofdstukken beschrijven hoe u uw MULTI-systeem installeert



Lezen voorafgaand aan de installatie

⚠ WAARSCHUWING Lees alle veiligheidswaarschuwingen en -instructies. Indien u de de waarschuwingen en instructies niet opvolgt, kan dit leiden tot een elektrische schok, brand en/of ernstig lichamelijk letsel.

Bewaar alle waarschuwingen en instructies, zodat u ze op en later tijdstip kunt raadplegen.

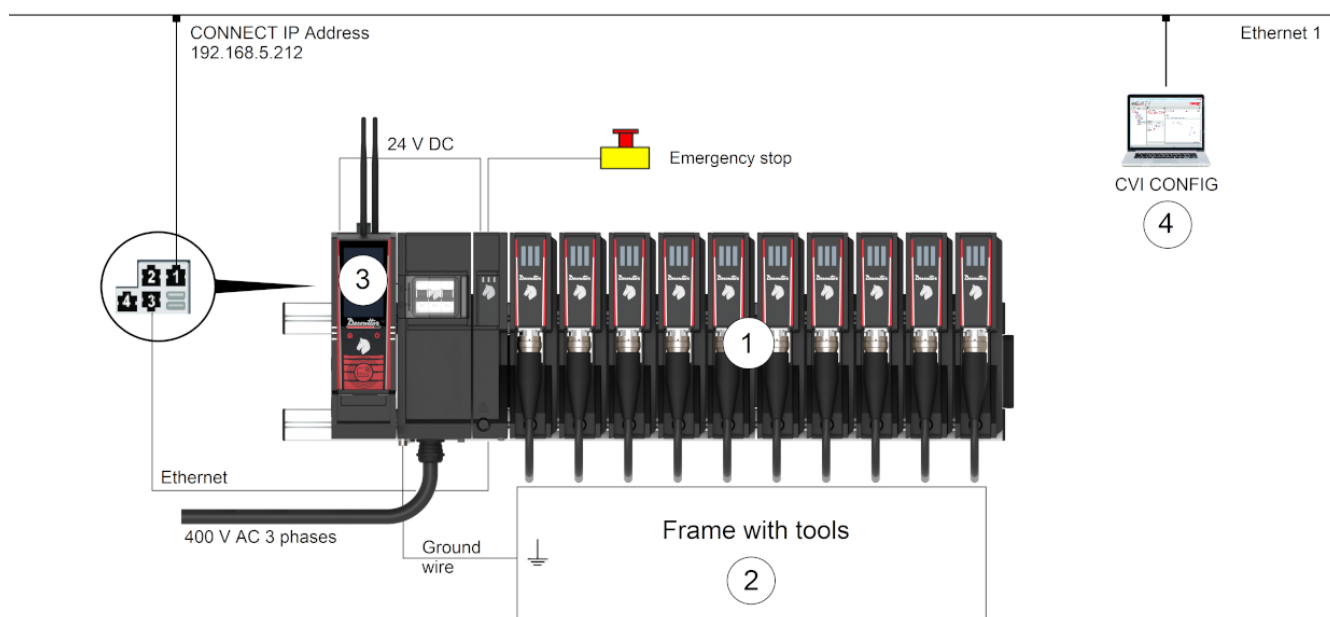
Raadpleeg het boekje "Veiligheidsinformatie" in de doos van het product.

⚠ WAARSCHUWING Alle plaatselijke wettige veiligheidsregels betreffende installatie, bediening en onderhoud moeten altijd in acht worden genomen.

Beschrijving van het systeem

Overzicht

Voorbeeld van een installatie met CONNECT-W en 10 M-DRIVE.

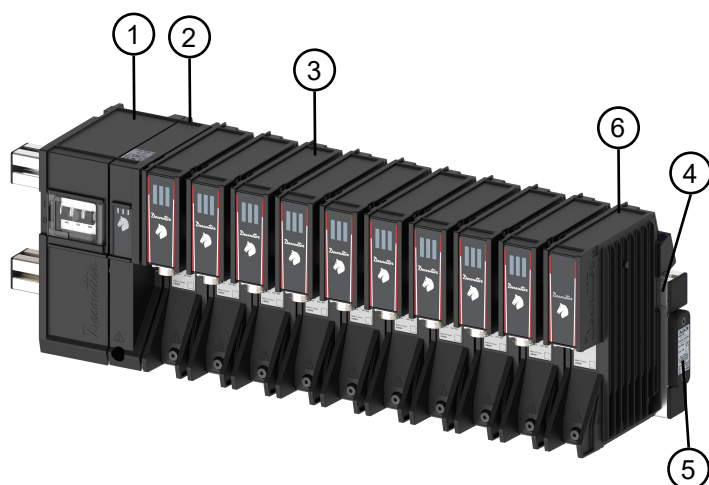


Het MULTI-systeem bestaat uit de volgende elementen:

1. MULTI levert de voeding, de connectiviteit en de veiligheidsvoorzieningen.
2. Het frame is uitgerust met door Desoutter ontworpen vast snoergereedschap.
3. CONNECT beheert de aandraaieenheden en alle datacommunicatie.
4. CVI CONFIG is de software voor het instellen van het systeem.

Beschrijving

MULTI bestaat uit de volgende elementen:



1	M-POWERBOX	2	M-SAFETYBOX
3	M-DRIVE	4	M-MODURACK2, M-MODURACK3 of M-MODURACK5
5	M-RACKPLUG	6	M-PROTECTRACK

- M-POWERBOX levert de voeding voor het systeem. Deze wordt op het stroomnet aangesloten via de stroomdistributiekabel (niet meegeleverd)
- M-SAFETYBOX levert de connectiviteit en de veiligheidsvoorzieningen.
- M-DRIVE worden gevoed door M-MODURACK. De aandrijvingen voeden de vaste gereedschappen met snoer.
- M-RACKPLUG wordt gebruikt om de laatste M-MODURACK te sluiten.

⚠ WAARSCHUWING Installatie

- ▶ Het is verplicht een M-PROTECTRACK te plaatsen als er geen M-DRIVE in een slot zit (lege slot)
- ▶ Het is verplicht een M-RACKPLUG te plaatsen om de laatste M-MODURACK te sluiten, voordat de M-POWERBOX wordt ingeschakeld.

(i) Bij gebruik van minimaal 1 (één) spindel in de reeks van EB12-motoren:

- EFM80-700 - 6151662320
- EFM80-950 - 6151662330
- EFM106-1400 - 6151662340
- EFM106-1900 - 6151662350

De gehele MULTI mag niet bestaan uit meer dan 6 (zes) M-DRIVES

CONNECT

Beide modellen (CONNECT-W en CONNECT-X) kunnen tot 4 MULTI-aandreeeenheden en 2 draadloze aandreeeenheden beheeren.

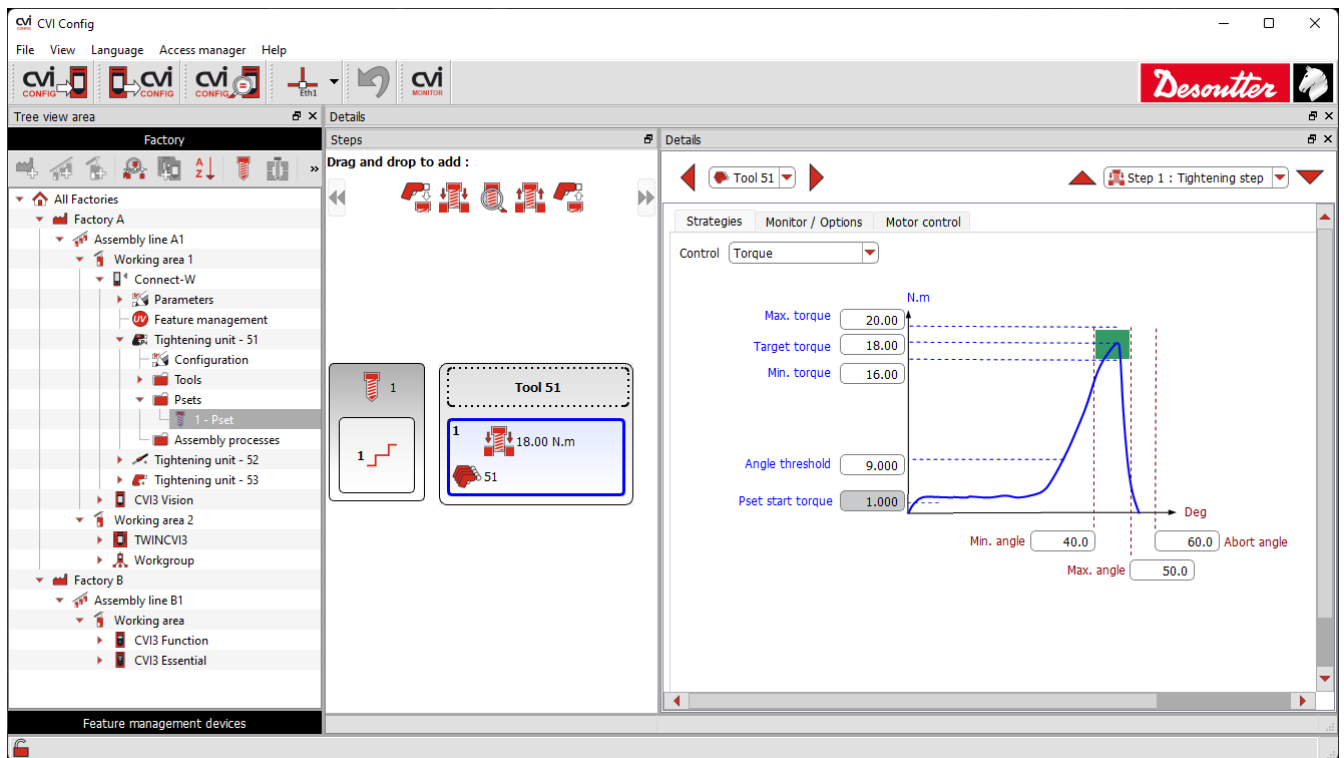
In het MULTI-systeem beheert CONNECT de M-DRIVE(s) via ethernet.

(i) CONNECT kan worden gevoed door M-SAFETYBOX.

CONNECT kan worden geplaatst op de rail links van M-POWERBOX of ergens anders, zolang deze via een ethernetkabel is verbonden met MULTI.

Raadpleeg de **Productinstructies** van CONNECT (document: [6159924300](#)), direct beschikbaar via deze link: [Online CONNECT-documentatie](#)

CVI CONFIG



CVI CONFIG is ontworpen om uw systemen van punt tot punt of via een netwerk in te stellen met een intuïtieve en geleide interface.

Vanaf uw computer kunt u Desoutter aandraaiproducten, snoerloze gereedschappen, snoerloze gereedschappen met wifi, accessoires, randapparatuur en aandraaiprocessen instellen.

U kunt ook Fieldbus, protocollen en back-up configureren en gegevens verzenden naar CVINET WEB voor traceerbaarheid.

Vast gereedschap met snoer

Elk vast gereedschap met snoer wordt gevoed door een M-DRIVE.

Gereedschap moet op een frame worden geklemd.

- ① Het frame waarop het gereedschap wordt vastgeklemd, moet goed worden geaard en aangesloten op de M-POWERBOX voordat het systeem wordt ingeschakeld.

Bestelinformatie

Power Box	6159327510
Safety Box model 1 MULTI	6159327520
M-DRIVE	6159327630
M-PROTECTRACK	6159327550
Safety Box model 1 MULTI	6159327560
Safety Box model 1 MULTI	6159327570
M-MODURACK5	6159327580
Terminal plug	6159327590
CONNECT-X	6159327220
CONNECT-W	6159327230

Gereedschapsmodellen kunnen verschillen naargelang het type installatie.

Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor meer informatie en ondersteuning.

Aansluitkabels voor M-SAFETYBOX

 Gebruik altijd de bij het systeem geleverde kabels.

Voedingskabels om M-SAFETYBOX aan te sluiten op CONNECT

Lengte (m)	Lengte (ft)	Onderdeelnummer
1	3,28	6159177530
30	98,42	6159177540

Ethernetkabels om M-SAFETYBOX aan te sluiten op CONNECT

Lengte (m)	Lengte (ft)	Onderdeelnummer
1	3,28	6159177560
30	98,42	6159177570

M12/open - noodstopkabel

Lengte (m)	Lengte (ft)	Onderdeelnummer
10	32,8	6159177660

Gereedschapskabels

Lengte (m)	Lengte (ft)	Onderdeelnummer
2,5	8,20	6159176510
5	16,0	6159176520
10	32,8	6159176540
15	49,2	6159176550

Gereedschapsverlengkabels

Lengte (m)	Lengte (ft)	Onderdeelnummer
8	26,2	6159175810
16	52,5	6159175840
32	105	6159175870

Technische gegevens

Voeding

Overspanningsapparatuur categorie II



Elektrische apparatuur klasse 1

Voeding	
Ingangsspanning (V)	3 ~ 380-480 (fase op fase)
Frequentie (Hz)	50/60

Schommelingen in de voeding mogen niet groter zijn dan +/- 10% van de nominale spanning

Stroomverbruik

Onderdeel	A
M-POWERBOX	32
M-SAFETYBOX	2
M-MODURACK (hier als kabel gebruikt)	32
M-DRIVE	3

Uitgangsspanning

Onderdeel	
M-POWERBOX	380 - 480 V ~
M-SAFETYBOX	24 V 
M-MODURACK	-
M-DRIVE	3 ~ 520 V ~
	15 V 

Opslag- en gebruiksomstandigheden

Opslagtemperatuur	-20 tot +70 °C (-4 tot +158 °F)
Werktemperatuur	0 tot 40 °C (32 tot 104 °F)
Luchtvochtigheid in opslag	0-95 % RH (niet-condenserend)
Luchtvochtigheid in werking	0-90 % RH (niet-condenserend)
Hoogte tot	2000 m (6562 voet)
Te gebruiken in omgevingen met vervuilingsgraad 2	
Alleen binnenshuis gebruiken.	
IP54 alleen in gebruiksomstandigheden	

Gewicht

	kg	lb
M-POWERBOX	6,0	13,22
M-SAFETYBOX	2,5	5,51
M-MODURACK2	0,5	1,10
M-MODURACK3	0,7	1,54
M-MODURACK5	1,22	2,20
M-DRIVE	3,5	7,72
M-PROTECTRACK	2,2	4,85

Aanvullende accessoires

 Deze aanvullende accessoires moeten afzonderlijk besteld worden.

Accessoires	Onderdeelnummer
CONNECT-X	6159327220
CONNECT-W	6159327230
Steun voor CONNECT	6159327620
M12/M12 CONNECT/M-SAFETYBOX voedingskabel 1 m	6159177530
M12/M12 CONNECT/M-SAFETYBOX voedingskabel 30 m	6159177540
RJ45/M12X CONNECT/M-SAFETYBOX ethernetkabel 1 m	6159177560
RJ45/M12X CONNECT/M-SAFETYBOX ethernetkabel 30 m	6159177570
M12X/M12X M-SAFETYBOX voedingskabel 1 m	6159177600
M12X/M12X M-SAFETYBOX voedingskabel 30 m	6159177610
M12/M12 M-SAFETYBOX noodstopkabel 1 m	6159177630

Installatiebeperkingen

De netspanning controleren

WAARSCHUWING Risico op elektrische schokken

Uitsluitend gekwalificeerde en getrainde gebruikers mogen deze apparatuur installeren, afstellen of gebruiken.

Voordat u de Power Box op de netstroom aansluit, moet u controleren of de netspanning juist is.

Netspanning	3 fasen 380/480 V ~
-------------	---------------------

Het symbool ~ betekent "wisselstroom".

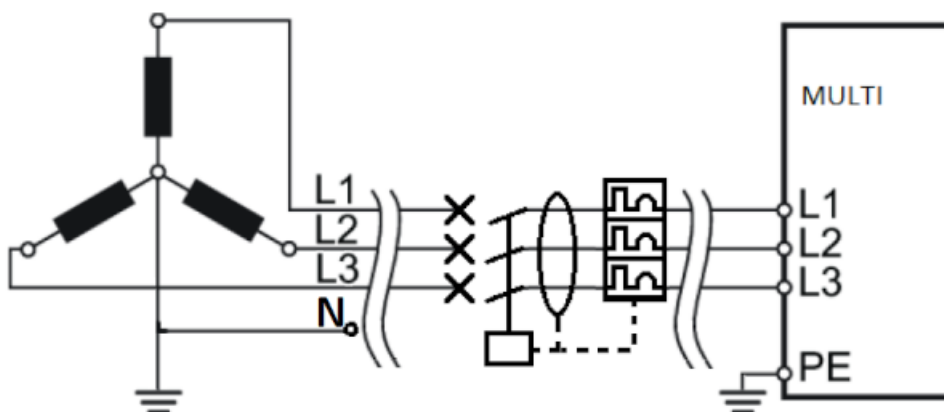
Verbinden met het fabrieksvoedingsnet

Aanbevolen overstroombeveiliging: stroomonderbreker 32 A curve D - Zekeringen niet aanbevelen

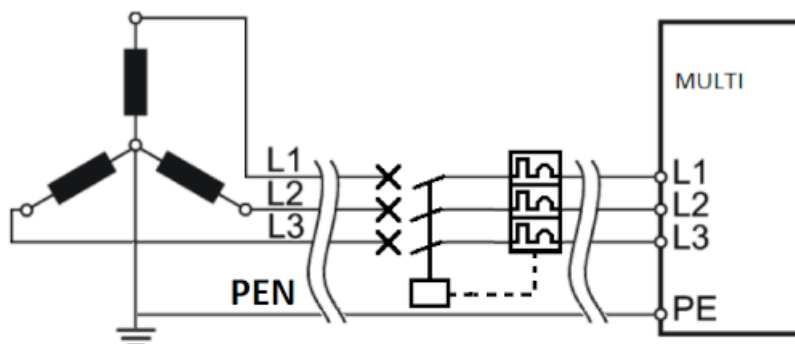
Alleen voor een fabrieksvoedingssysteem op basis van een met "wYe" (Y) aangesloten transformator zoals volgt

- Aardingsschema's:

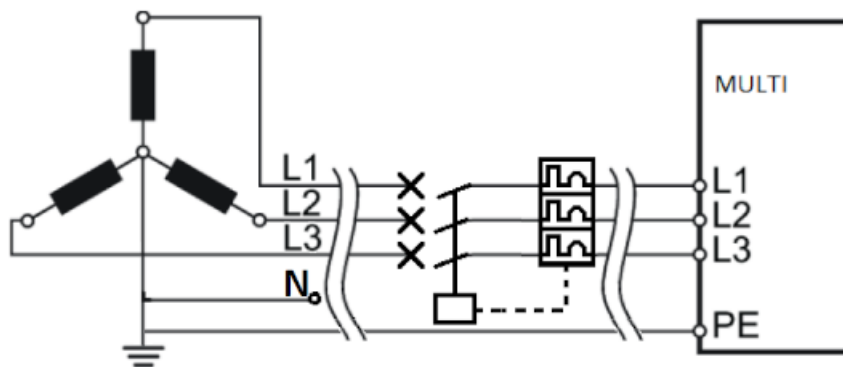
- TT + aardlekonderbreker (ALO) 300 mA of hoger



- TNC



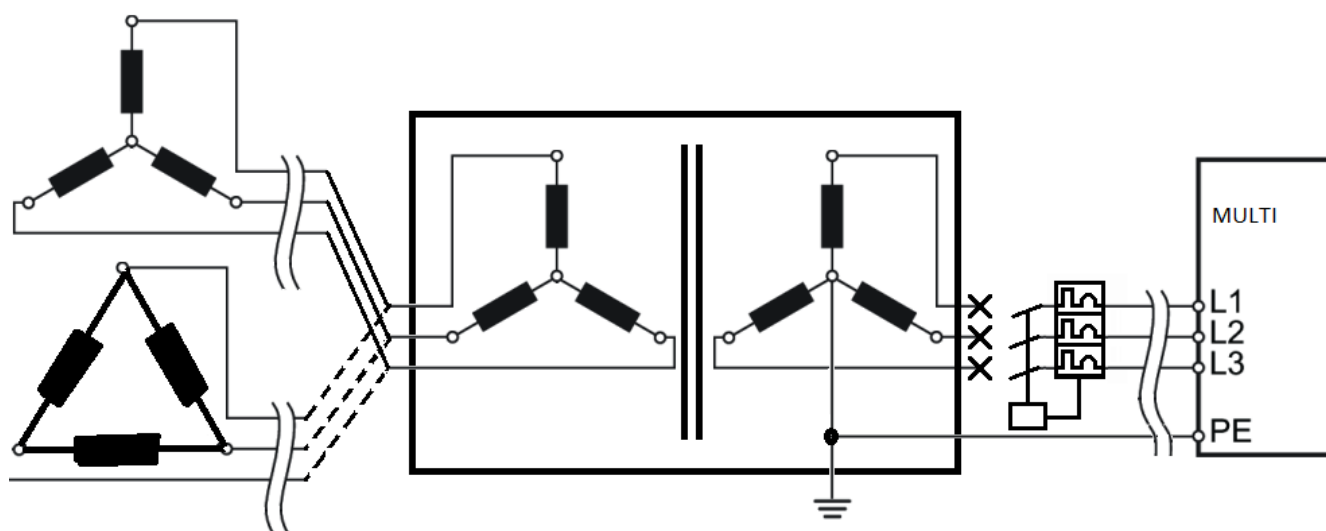
- TNS



Voor andere fabrieksvoedingssystemen gebaseerd op:

- “wYe” (Y) aangesloten met scheidingstransformator aardingsschema’s: of ander schema dat hierboven niet is genoemd,
- “Delta” (Δ) aangesloten transformator,

Scheidingstransformator verplicht om aardstroomfout mogelijk te maken



⚠ WAARSCHUWING Elektromagnetische interferentie (EMI)

Een onjuiste aarding kan kortstondige storingen en ongewenste effecten ten gevolge van elektromagnetische interferentie (EMI) veroorzaken.

- De aarding moet zorgvuldig worden gecontroleerd door een elektricien.

Permanent aangesloten apparatuur

De stroomdistributiekabel naar deze apparatuur moet worden aangesloten op de aansluitingen aan het tegenoverliggende kabeluiteinde. Insteekbare stopcontacten zijn niet toegestaan.

⚠ WAARSCHUWING Deze apparatuur moet geaard zijn!

Mocht de apparatuur een elektronische storing, defect, of stroomlek hebben, dan biedt de aarde een weg met lage weerstand om de elektriciteit weg te voeren van de gebruiker.

Totale afmetingen

Het systeem mag niet worden opgesloten of afgedekt.

- ① Het systeem moet verticaal worden gemonteerd voor een optimale werking. Dit zorgt voor de best mogelijke luchtstroom en warmteoverdracht.

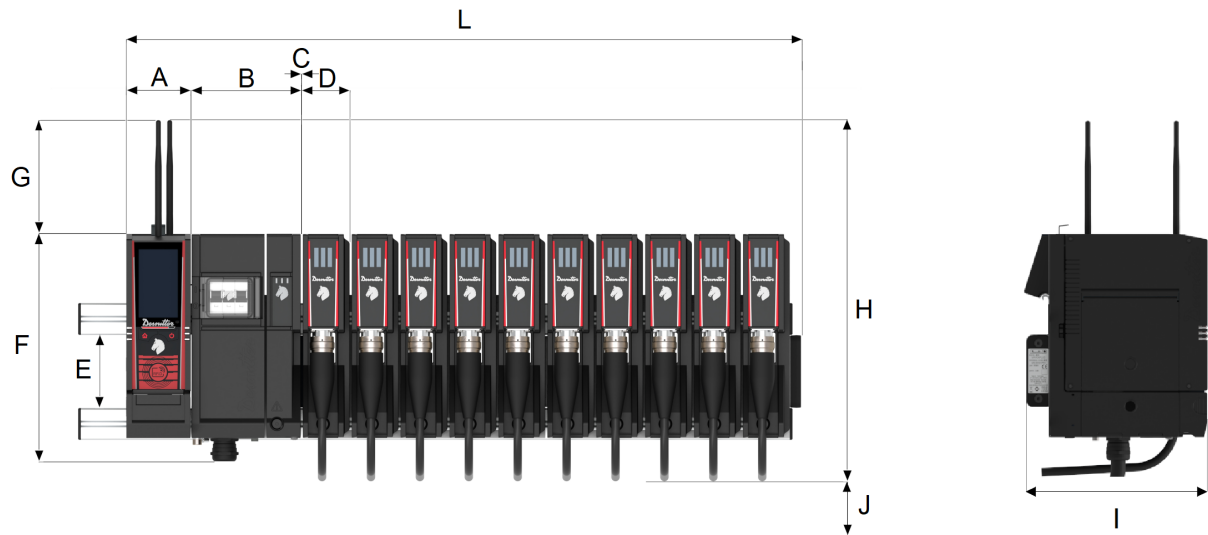


Hete apparatuur

Abnormale ventilatie kan een kortstondige verstoring veroorzaken. Raak de radiator niet aan.

Wacht altijd tot de apparatuur is afgekoeld voordat u aanvangt met onderhoud. Het niet naleven van deze instructies kan leiden tot brandwonden.

i De totale afmetingen worden gegeven met CONNECT gemonteerd op de rail.



	mm	in.
L	908	35,75
A	91	3,58
B	154	6,06
C	3	0,12
D	66	2,60
E	104	4,09
F	319	12,56
G	160	6,30
H	498	19,61
J	150	5,91
I (diepte zonder rail)	273	10,75

i Wanneer de zijdeur van CONNECT is geopend, is L 1030 mm (40,55 in.).

Gebied J moet verplicht leeg blijven.

Hardware-installatie

Installatie van het systeem

Aanbevolen installatievolgorde

WAARSCHUWING Risico op elektrische schokken

Gebruik geen defecte of beschadigde gereedschappen of apparatuur.

Houd de onderstaande volgorde aan.

1. Monteer de rails.
2. Installeer M-POWERBOX, M-SAFETYBOX, M-DRIVES en CONNECT.
3. Sluit M-SAFETYBOX aan op CONNECT.
4. Sluit de noodstopinrichting aan op M-SAFETYBOX.
5. Installeer en sluit gereedschap aan.
6. Schakel het systeem in.
7. Test de noodstopinrichting.

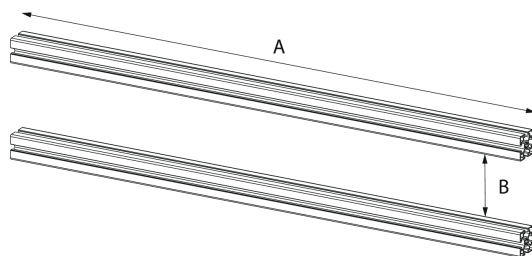
Montage van de aluminium profielen

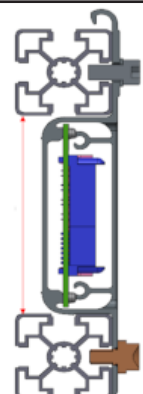
MULTI en CONNECT zijn bedoeld voor montage op aluminium profielen.

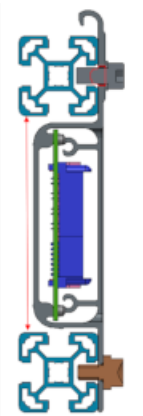
Voorgestelde afmetingen van de aluminium profielen: 40x40 of 45x45.

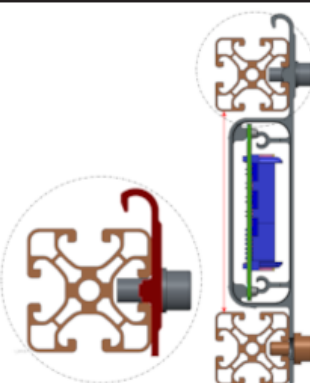
 Aluminium profielen en M8 T-moeren worden niet meegeleverd.

Monteer de profielen op het werkstation volgens de onderstaande instructies.



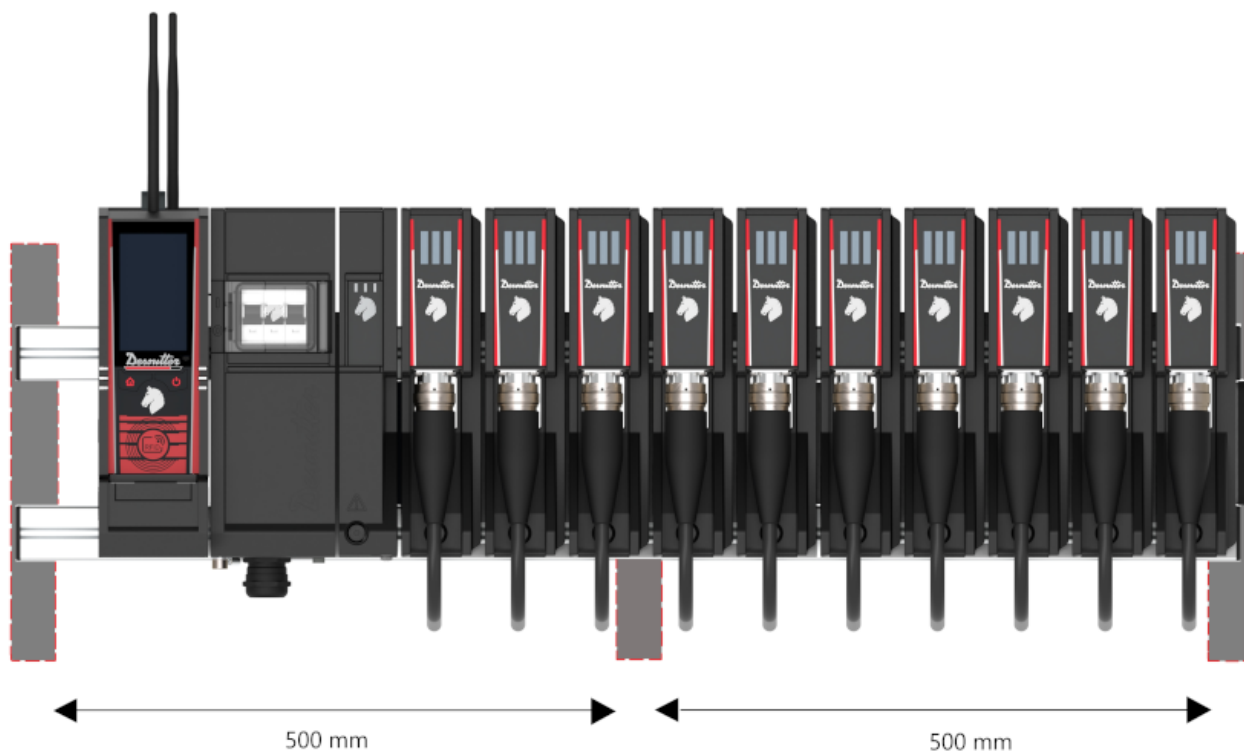
45x45 BOSCH-profielen		mm	in.
	A (min.)	854	33,62
	B	104	4,09
	 Wij raden de volgende montagevolgorde aan: 1. Monteer en bevestig het onderste profiel 2. Monteer het bovenste profiel met behulp van een stalen beugel en laat het losjes zitten (informatieve waarde voor afstand B: 104 mm) 3. Plaats M-MODURACK leunend op het onderste profiel om de positie van het bovenste profiel aan te passen 4. Schroef de profielen vast		

40x40 BOSCH-profielen		mm	in.
	A (min.)	854	33,62
	B	109	4,29
① Wij raden de volgende montagevolgorde aan: 1. Monteer en bevestig het onderste profiel 2. Monteer het bovenste profiel met behulp van een stalen beugel en laat het losjes zitten (informatieve waarde voor afstand B: 109 mm) 3. Plaats M-MODURACK leunend op het onderste profiel om de positie van het bovenste profiel aan te passen 4. Schroef de profielen vast			

40x40 ITEM-profielen		mm	in.
	A (min.)	854	33,62
	B	109	4,29
① Wij raden de volgende montagevolgorde aan: 1. Monteer en bevestig het bovenste profiel 2. Monteer het onderste profiel met behulp van een stalen beugel en laat het losjes zitten (informatieve waarde voor afstand B: 109 mm) 3. Plaats M-MODURACK leunend op het bovenste profiel om de positie van het onderste profiel aan te passen 4. Schroef de profielen vast			

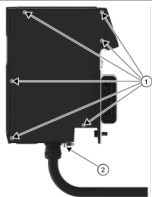
Consolidatie van de installatie

Als het systeem wordt blootgesteld aan trillingen of schokken, is het verplicht de MULTI op een **stijve structuur te monteren** of om de 500 mm een **ondersteunende constructie op de profielen aan te brengen**



M-POWERBOX openen

Verwijder de kap rechts voordat u M-POWERBOX op de rail monteert.



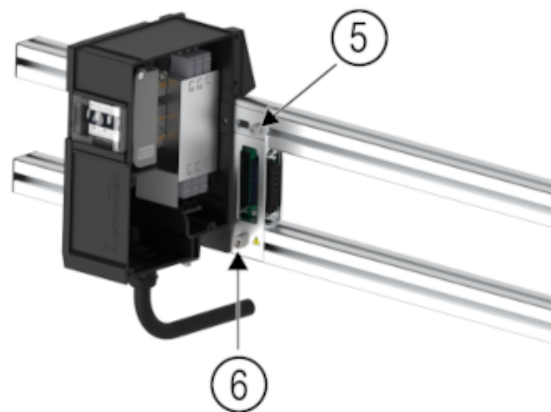
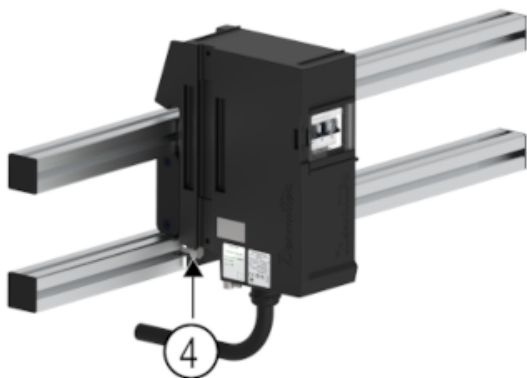
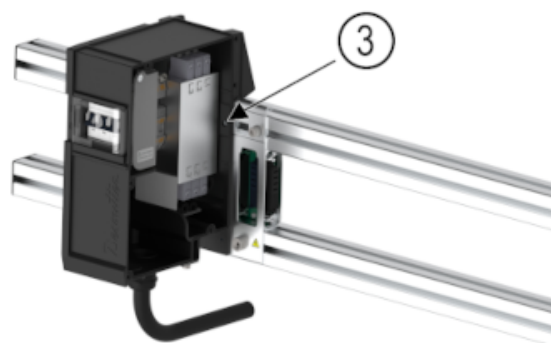
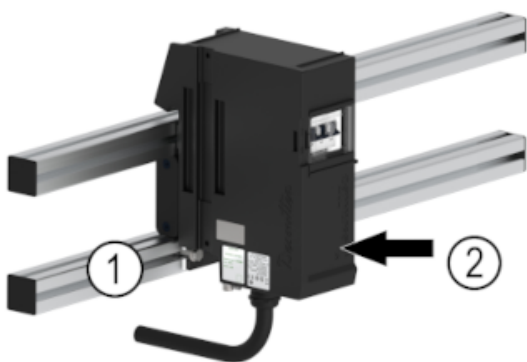
1. Verwijder de 6 schroeven. Gebruik Torx T20.

2. Draai de schroef aan de onderkant los. Gebruik een 5 mm inbussleutel.

M-POWERBOX monteren

⚠ WAARSCHUWING Risico op elektrische schokken

Zorg dat de stroomonderbreker van de M-POWERBOX eenvoudig toegankelijk is.
Laat altijd vrije toegang tot het voorpaneel van de M-POWERBOX .



1. Plaats M-POWERBOX op het onderste profiel (1).
2. Duw hem helemaal in (2).
3. Zet hem vast door een afdichtingsring aan te brengen en de schroef aan de rechterzijde vast te draaien met 18 Nm (3).
4. Draai de schroef vast met 18 Nm (4).
5. Voeg een borgring toe en draai de schroef vast met 18 Nm (5).
6. Gebruik de speciale schroef 6153111740 en draai deze vast met 18 Nm.

De stroomingang aansluiten

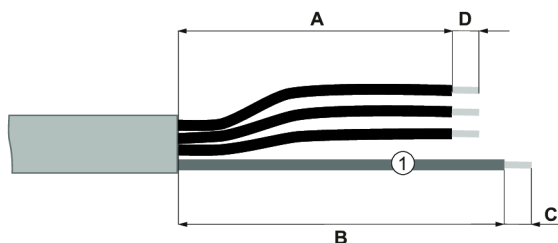
⚠ WAARSCHUWING Risico op elektrische schokken

Uitsluitend gekwalificeerde en getrainde gebruikers mogen deze apparatuur installeren, afstellen of gebruiken.

i Sluit de stroomdistributiekabel **niet** aan op het stroomnet.

Aansluiten van de stroomdistributiekabel op de M-POWERBOX

Neem de volgende lengtes in acht en strip de kabels zoals aangegeven:



1 Geel-groene aardingskabel

Lengte	mm	in.
A	200	7,87
B	160	6,30
C	15	0,59
D	20	0,79

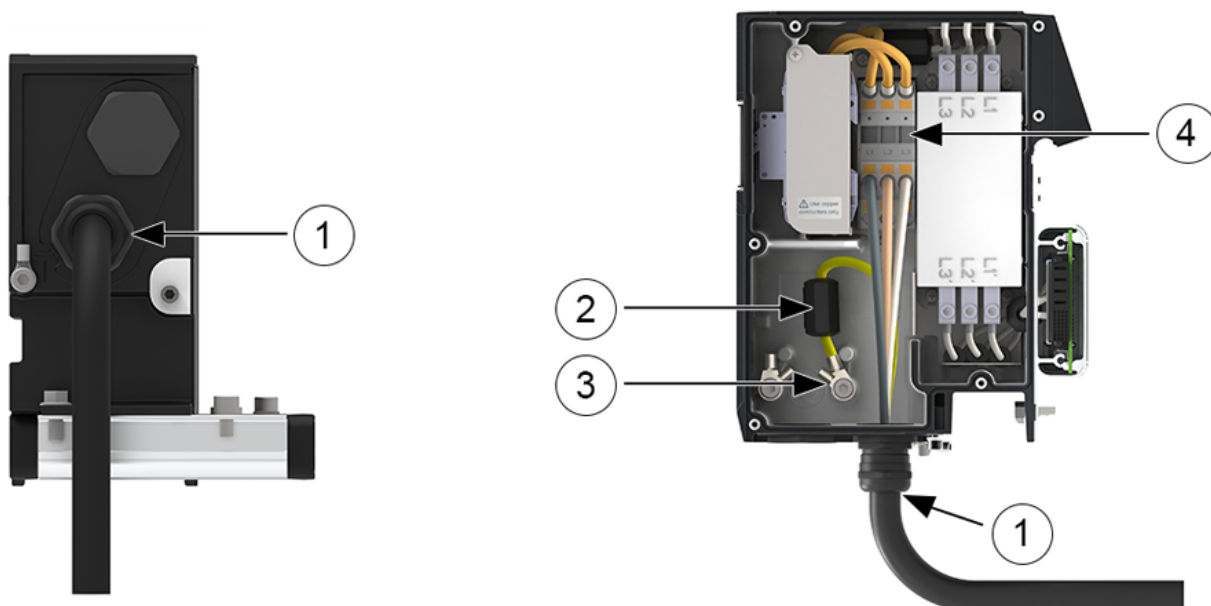
Selecteer het volgende elektrische contact, afhankelijk van de gebruikte kabeldoorsnede.

Kabeldoorsnede	Aanbevolen elektrische contact
10 mm ²	TE 323167
16 mm ²	TE 323171
25 mm ²	TE 710026-5

Krimp een huls op elke fase.

i In het geval van flexibele draden moeten aderhulzen van 18 mm lang worden gebruikt.

Krimp een elektrisch contact op de aardleiding



1. Zie op het bodempaneel van de M-POWERBOX de doorvoeropening bestemd om de stroomdistributiekabel door te leiden.
Leid de kabel door de doorvoeropening.
2. Klem het ferriet (6159217730) op de aardedraad.
3. Sluit de aardleiding aan op een van de aansluitingen van de beschermende geleideraansluiting.
Zet de getande borgring op zijn plaats en draai de M8-schroef vast met 15 Nm.
4. Sluit de fasen aan op het aansluitingenblok.
In geval van uittrekken moet de aardingskabel als laatste worden uitgetrokken.

Stroomdistributiekabel

De stroomdistributiekabel is de kabel die de M-POWERBOX verbindt met het lokale voedingssysteem..

Aanbevolen kabelspecificatie	Waarde
Spanning	560 VACrms

Respecteer de volgende kabelsecties naar gelang de lengte van de kabel.

Lengte < 54 m	Minimaal 10 mm ²
54 m < lengte < 86 m	Minimaal 16 mm ²
86 m < lengte < 135 m	Minimaal 25 mm ²

WAARSCHUWING Alleen koperen geleiders (CU) gebruiken

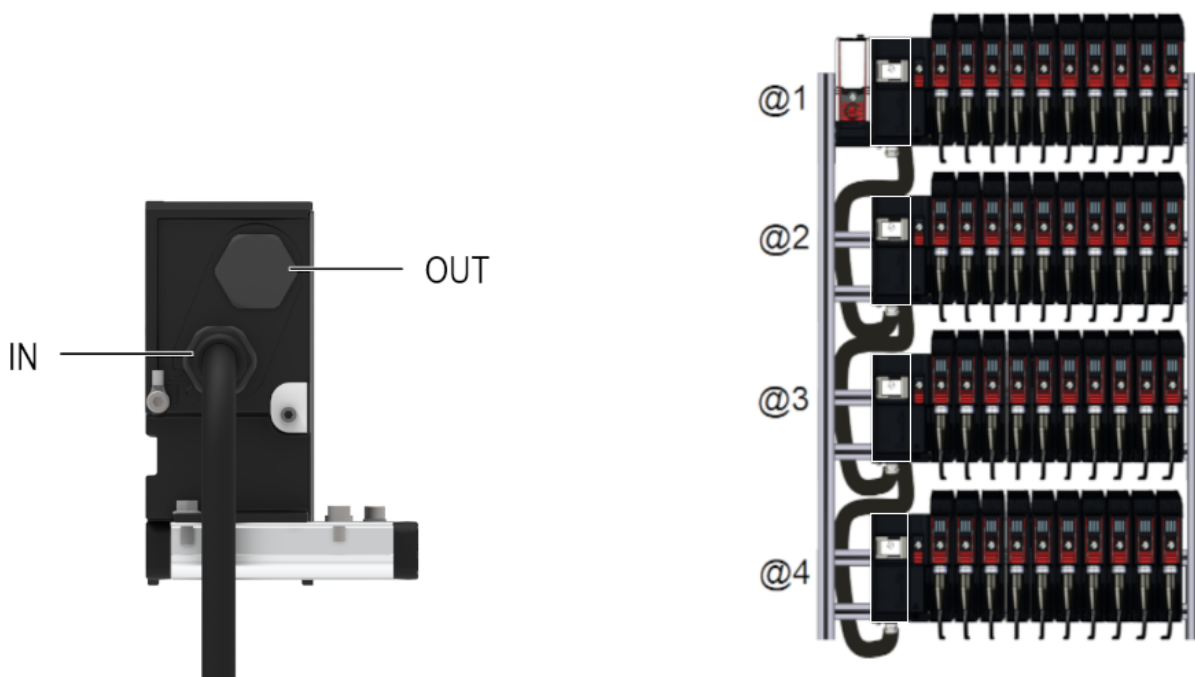
- Aluminium en met koper beklede geleiders zijn niet toegestaan

-  Stroomkabels kunnen soepel of stijf zijn.
Draden van 25 mm² moeten stijf zijn.

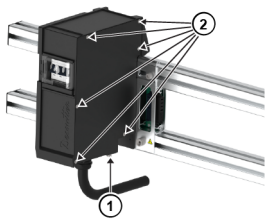
Serie van meerdere M-POWERBOX

-  U kunt maximaal 4 M-POWERBOX in serie schakelen.

Gebruik de tweede doorvoer in het bodempaneel om de stroomdistributiekabel naar de volgende M-POWERBOX te leiden.



M-POWERBOX sluiten



1. Draai de M6-schroef vast met 4 Nm. Gebruik een 5 mm inbussleutel.
2. Draai de 6 M4-schroeven vast met 2 Nm. Gebruik Torx T20.

Sluit de stroomdistributiekabel niet aan op het stroomnet.

WAARSCHUWING Risico op elektrische schokken

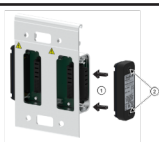
Uitsluitend gekwalificeerde en getrainde gebruikers mogen deze apparatuur installeren, afstellen of gebruiken.

1. Sluit de stroomdistributiekabel niet aan op het stroomnet.
2. Schakel de distributiestroomonderbrekers niet in.
3. Vergrendel en markeer de stroomonderbreker in de stand **UIT** omdat de installatie nog niet is voltooid.

M-MODURACK monteren

Monteer de M-RACKPLUG op de laatste M-MODURACK.

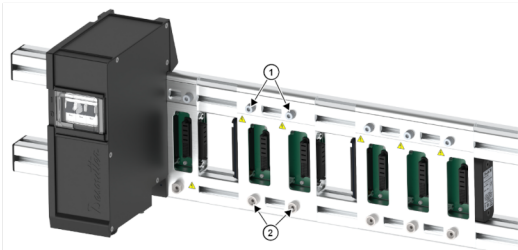
 De M-MODURACK uitgerust met M-RACKPLUG **moet** in de laatste positie worden geplaatst.



1. Plaats de M-RACKPLUG in de M-MODURACK.
2. Plaats de O-ringen en draai de schroeven vast met 1,2 Nm. Gebruik een 4 mm inbussleutel.

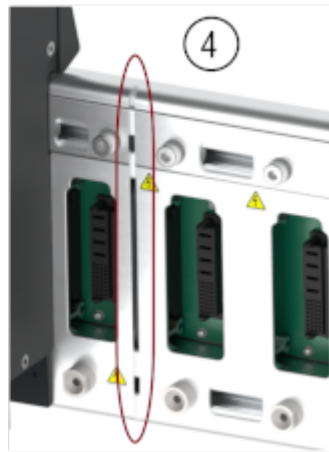
Monteer alle M-MODURACK rechts van de M-POWERBOX.

1. Plaats 2 M8-schroeven bovenaan, voorzien van hun borgring.
2. Plaats 2 specifieke schroeven (onderdeelnummer: 6153111780) onderaan.



Draai de schroeven lichtjes aan met de hand. De M-MODURACK moet vrij van beweging zijn.

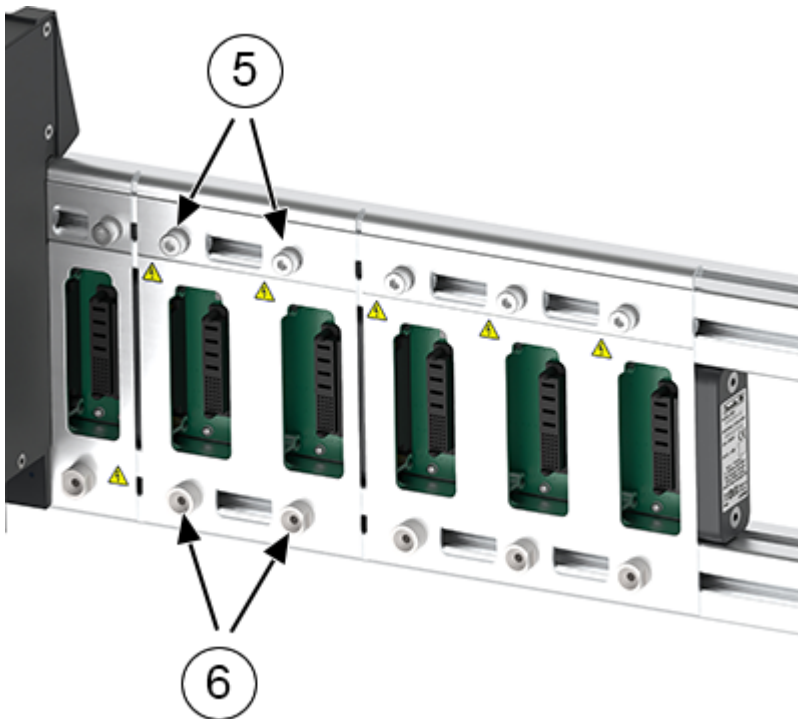
3. Schuif de M-MODURACK tot aan de abutment (de afdichting moet onzichtbaar zijn).
4. Controleer of de pakkingsteunmodule volledig is afgedicht.



Zet het vast door de 4 schroeven aan te draaien:

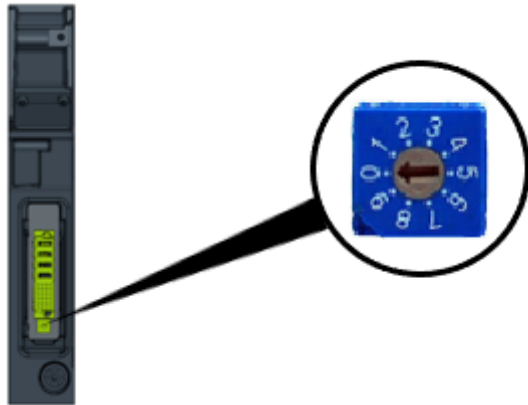
5. Draai de schroeven aan de bovenkant vast met 18 Nm. Gebruik een 6 mm inbussleutel.

6. Draai de schroeven aan de onderkant vast met 18 Nm. Gebruik een platte sleutel van 15 mm.



Meerdere rekken beheren

1. Het draaiwiel voor rekaadressering bevindt zich achter de M-SAFETYBOX, vlakbij de rekaansluiting.

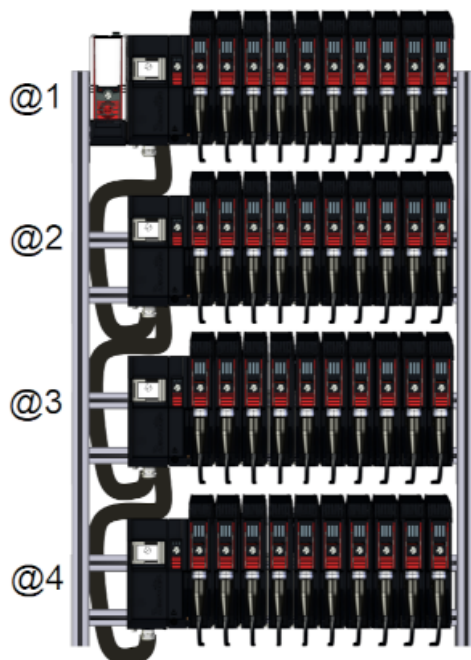


Standaard is dit ingesteld op @0

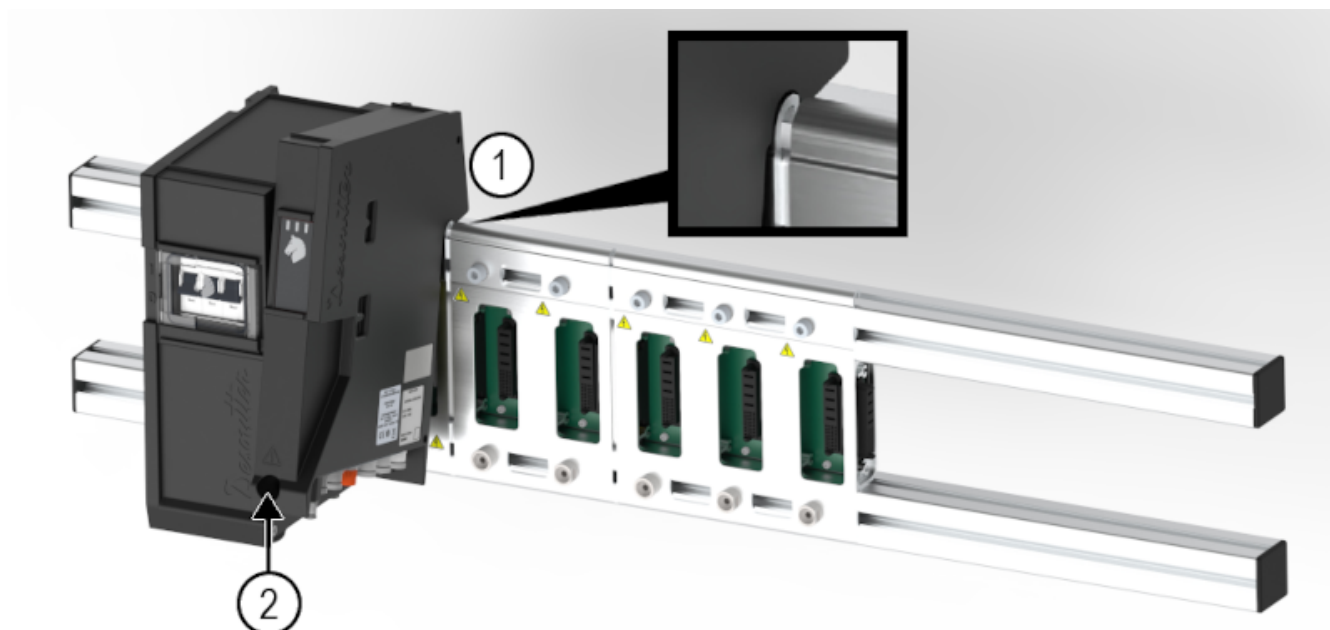
❗ M-POWERBOX moet worden uitgeschakeld

2. Stel het adres in volgens onderstaande instructies:

- Voor één rek selecteert u @1
- Voor meerdere rekken is het adres afhankelijk van de positie van de M-SAFETYBOX

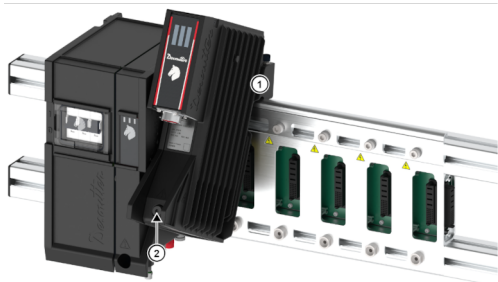


M-SAFETYBOX monteren



1. Plaats de M-SAFETYBOX op de draaihaak van de M-MODURACK naast de M-POWERBOX (ruimte van ongeveer 3 mm).
2. Laat hem draaien en zet hem vast door de schroef (onderdeelnummer: 6153111730) vast te draaien met 7 Nm. Gebruik een 5 mm inbussleutel.

M-DRIVE monteren



1. Plaats de eerste M-DRIVE op de draaihaak van de M-MODURACK naast de M-SAFETYBOX.
2. Laat hem draaien en zet hem vast door de schroef (onderdeelnummer: 6153111730) vast te draaien met 7 Nm. Gebruik een 5 mm inbussleutel.

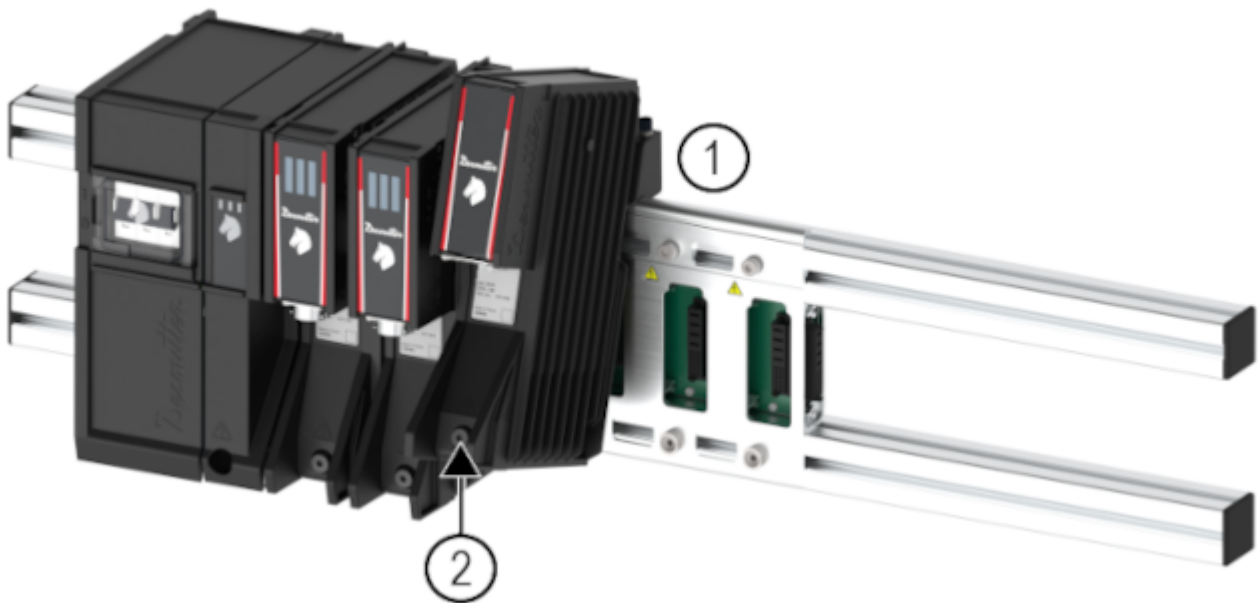
Herhaal de procedure voor andere M-DRIVE.

⚠ WAARSCHUWING Het is verboden een M-DRIVE te verwijderen terwijl de M-POWERBOX is ingeschakeld

- Om een M-DRIVE te vervangen, zet u de stroomonderbreker van de M-POWERBOX op O (zie de paragraaf *M-POWERBOX uitschakelen* [pagina 29])

M-PROTECTRACK monteren

- (i)** Als een sleuf leeg is (geen M-DRIVE), is het **verplicht** een M-PROTECTRACK in de sleuf te plaatsen.



1. Plaats de M-PROTECTRACK op de draaihaak van de M-MODURACK.
2. Laat hem draaien en zet hem vast door de schroef (onderdeelnummer: 6153111730) vast te draaien met 7 Nm.
Gebruik een 5 mm inbussleutel.

CONNECT monteren

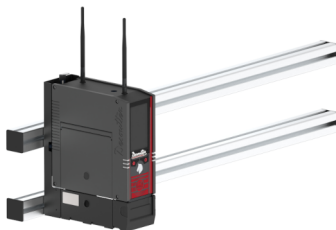
Raadpleeg de **Productinstructies** van CONNECT (document: [6159924300](#)), direct beschikbaar via deze link: [Online CONNECT-documentatie](#)

i Voor het MULTI-systeem moet de CONNECT worden gemonteerd *op de daarvoor bestemde steun* (6159327620)

1. Bevestig de steun op de rails
2. Kantel de CONNECT enigszins om hem van bovenaf op de steun te monteren



3. Duw de CONNECT voorzichtig naar de achterkant van de steun totdat u een "klik" hoort
De CONNECT moet volledig rechtop staan op zijn steun



Vast gereedschap met snoer installeren

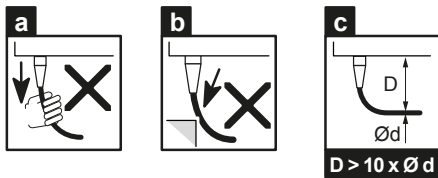
① De maximaal toegestane lengte voor gereedschapskabels is 47 m (15 m gereedschapskabel + 32 m verlengkabel)

Gebruik alleen schroeven van kwaliteitsklasse 12.9.

① Zorg dat de motor vrij van beweging is om het koppel te kunnen meten.

Lees voor installatie van gereedschapskabels

① Verbind niet meerdere verlengkabels met elkaar. Gebruik bij voorkeur de langste verlengkabel en de kortste gereedschapskabel.



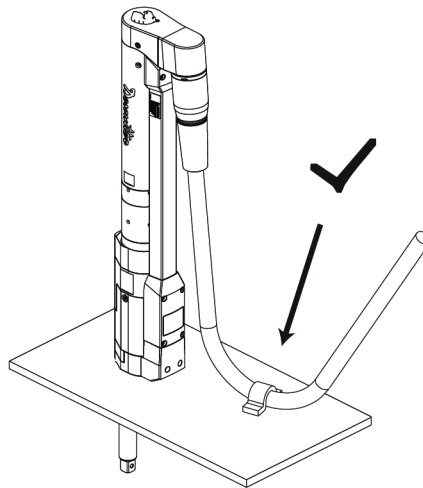
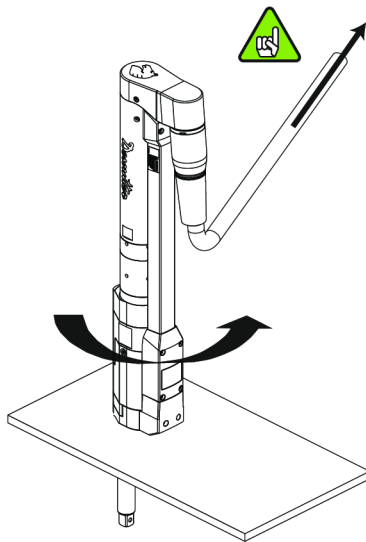
Hoewel onze gereedschapskabels ontworpen zijn om onder zware omstandigheden te werken, bevelen wij aan om de volgende punten te controleren voor een langere levensduur:

- a - Direct trekken aan de kabel moet worden vermeden.
- b - Wrijving met de buitenmantel moet worden beperkt.
- c - Buigstralen mogen niet kleiner zijn dan 10 keer de kabeldiameter.

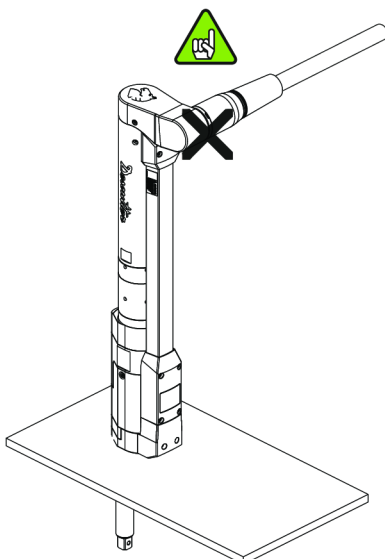
Instructies voor kabels van vastgezette gereedschappen

De kabel mag geen trekkracht uitoefenen op het gereedschap. Elke trekkracht op de kabel (zelfs een lage intensiteit afhankelijk van de kabeloriëntatie) kan een moment signaal genereren op de omvormer.

Controleer dat de kabels lang genoeg zijn of klem de gereedschapskabel vast op het frame zoals hieronder is aangegeven.

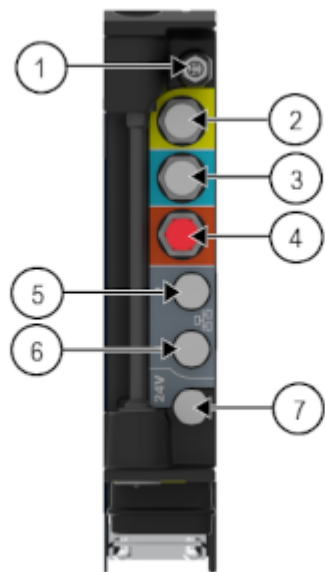


Stel de gereedschapskabel niet op zoals hieronder aangegeven.



Het systeem aansluiten

M-SAFETYBOX - bodempaneel

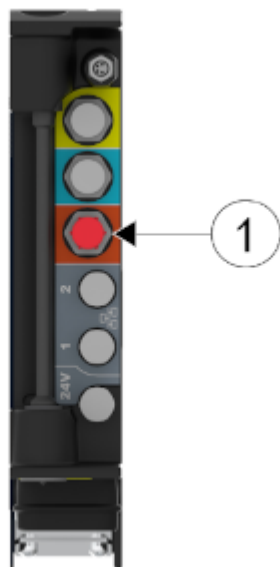


1	M8-aansluiting
2	Noodstop - gele aansluiting - UIT
3	Noodstop - blauwe aansluiting - IN
4	Noodstop - rode aansluiting
5	Ethernet
6	Ethernet
7	CONNECT-voeding

Noodstop aansluiten

De M-SAFETYBOX moet zijn uitgerust met een veiligheidssysteem dat het gereedschap onmiddellijk stopt wanneer het noodstelsel van het werkstation wordt geactiveerd.

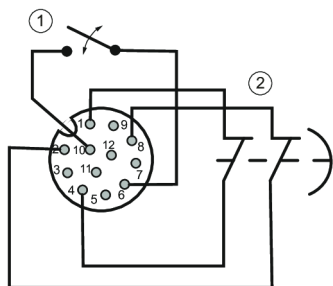
- i** De noodstopknop en de veiligheids-PLC worden niet beschouwd als onderdeel van het MULTI-systeem.
Deze bronnen moeten worden geverifieerd door de machinefabrikant (MTB).



1	Noodstop
---	----------

Steek de meegeleverde **M12/open - noodstopkabel** in de M12-aansluiting van de M-SAFETYBOX.

Raadpleeg het volgende aanzicht voor het aansluiten van de kabel op het veiligheidssysteem.



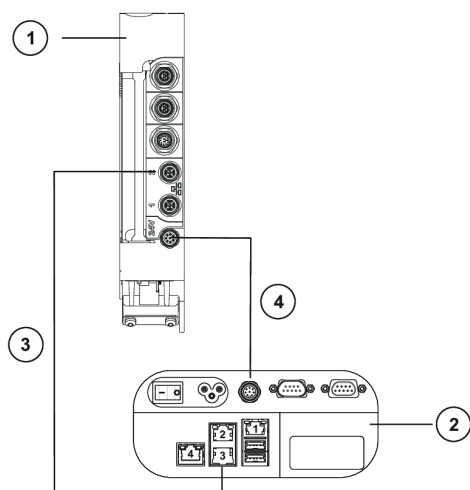
1 - Reset

2 - Noodknop (2 normaal gesloten (NC) contacten)

1	CHANNEL1_P
2	CHANNEL2_P
3	0 V
4	CHANNEL1_M
5	0 V
6	RESET_M
7	0 V
8	CHANNEL2_M
9	0 V
10	RESET_P
11	0 V
12	0 V

i Als RESET_M en RESET_P met elkaar verbonden zijn, wordt de noodstop automatisch gereset zodra de noodknop wordt losgelaten.

CONNECT aansluiten op M-SAFETYBOX



1	M-SAFETYBOX-bodempaneel
2	CONNECT-binnenpaneel
3	Sluit de meegeleverde ethernetkabel (6159177560 of 6159177570) aan op een ethernet aansluiting van de M-SAFETYBOX en op ethernetpoort 3 van de CONNECT
4	Sluit de meegeleverde M12/M12-voedingskabel (6159177600 of 6159177610) aan op de M-SAFETYBOX en op de CONNECT.

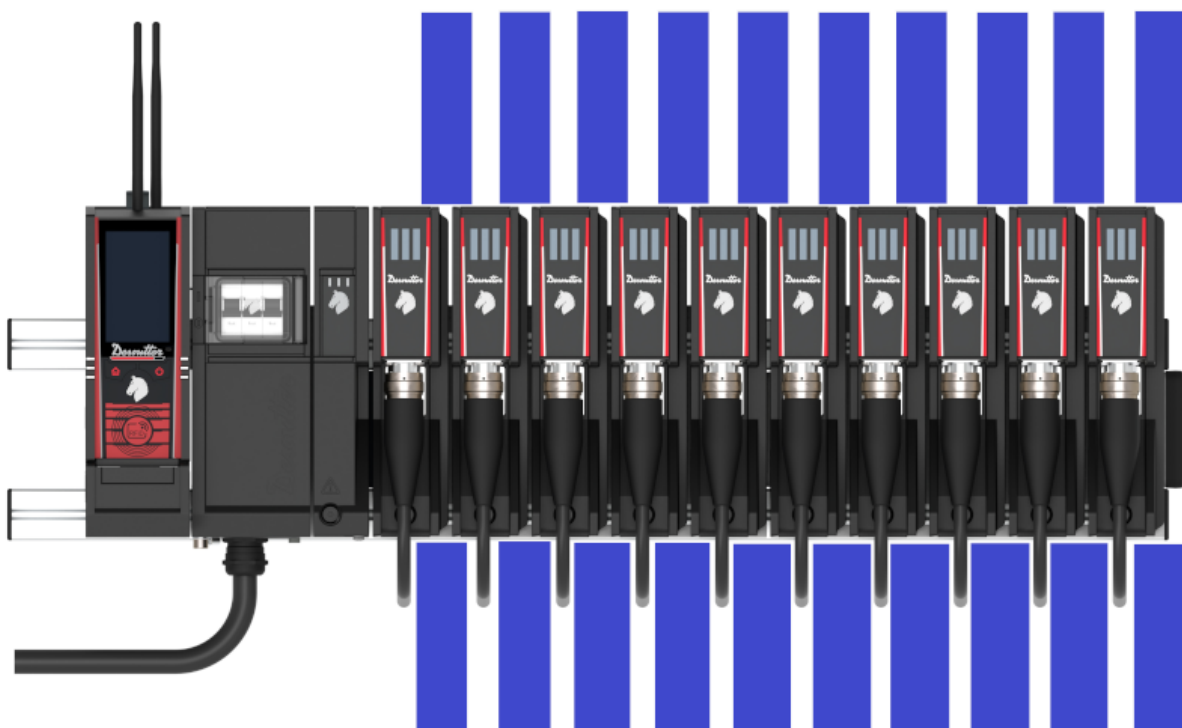
Vast gereedschap met snoer aansluiten

De gereedschapskabel aansluiten op de M-DRIVE



1. Zoek de gereedschapaansluiting aan de onderkant van de M-DRIVE. Sluit de gereedschapskabel aan op de M-DRIVE.
2. Leid de kabel handmatig om een correcte buiging van de kabel te waarborgen. Zie *Lees voor installatie van gereedschapskabels* [pagina 23]

Blokkeer de luchtstroom (blauw gebied in het schema hieronder) aan de boven- en onderkant van de M-DRIVE niet



De aarddraad aansluiten op de gereedschapbevestigingsplaat

Om veiligheidsredenen moet worden gezorgd voor elektrische begrenzing tussen de M-POWERBOX en de gereedschappen.

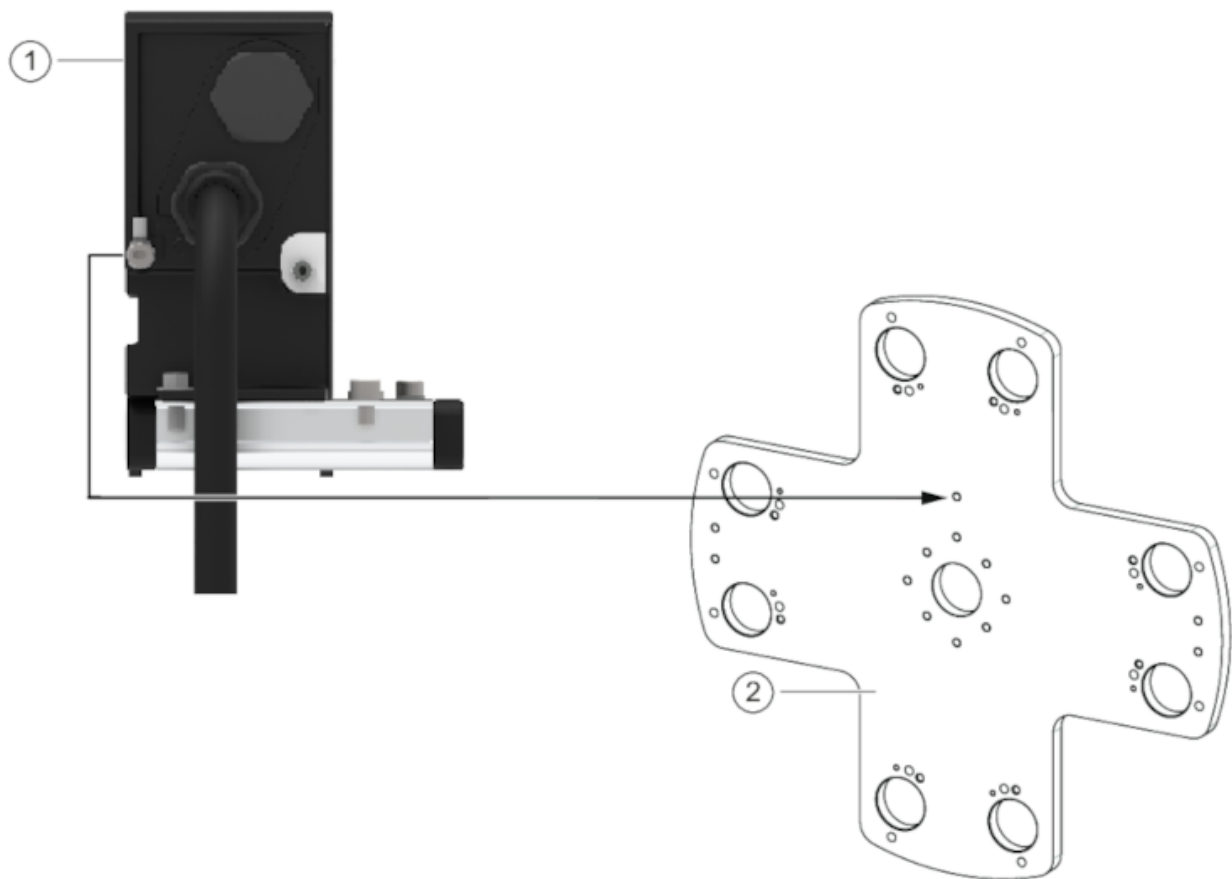
Sluit de aarde van het gereedschap aan op de aarde van de M-POWERBOX om een equipotentiaalzone te vormen.

WAARSCHUWING Risico op elektrische schokken

De bevestigingsplaat waarop gereedschappen worden geklemd moet **geaard** zijn.

De specificaties van de aarddraad (niet meegeleverd) moeten als volgt zijn:

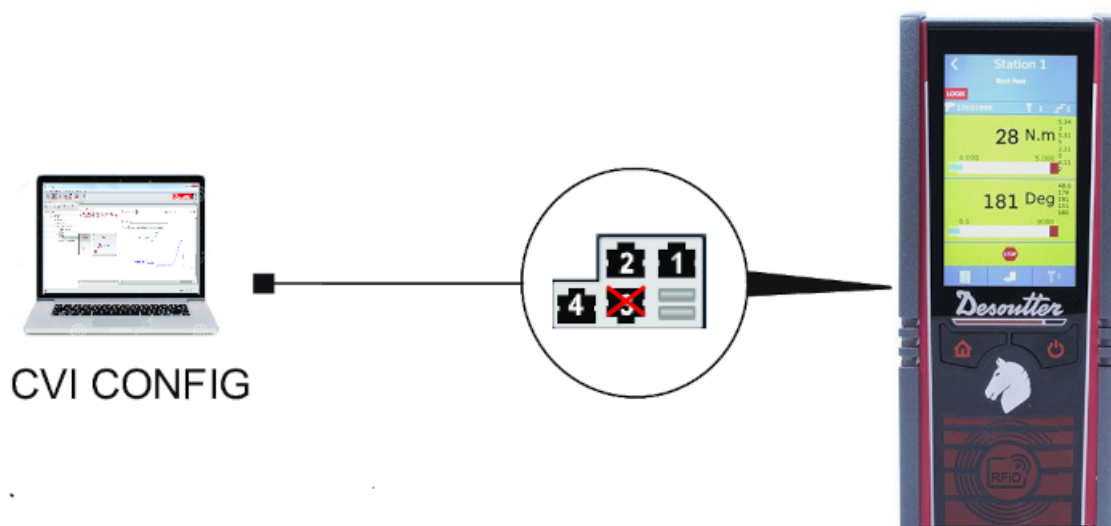
- De aarddraad moet lang genoeg zijn om de bevestigingsplaat te bereiken waar het gereedschap wordt vastgeklemd.
- Gebruik een geel-groene koperdraad van minimaal 10 mm².



1	M-POWERBOX-bodempaneel
2	Bevestigingsplaat waarop gereedschap wordt geklemd

Sluit de aardedraad aan op de M8-schroef aan de onderkant van de M-POWERBOX.
Gebruik het aanbevolen elektrische contact TE 323167.
Breng de getande borgring aan en draai de schroef vast met 15 Nm.
Herhaal de procedure om de aardedraad aan te sluiten op de bevestigingsplaat.

Een computer aansluiten op CONNECT



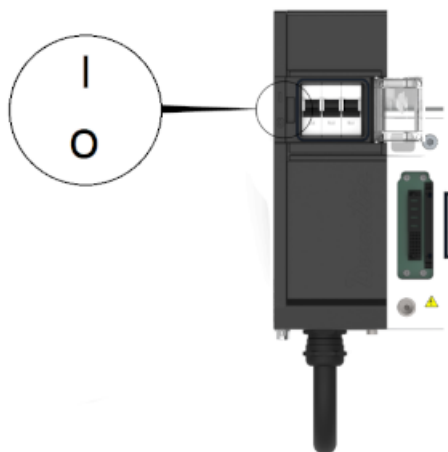
Sluit de computer waarop CVI CONFIG is geïnstalleerd aan op een van de ethernetpoorten (1, 2 of 4) van het binnenpaneel van de CONNECT.

Inschakelen

WAARSCHUWING Risico op elektrische schokken

Uitsluitend gekwalificeerde en getrainde gebruikers mogen deze apparatuur installeren, afstellen of gebruiken.

M-POWERBOX uitschakelen



1. Open de kap aan de voorkant van de M-POWERBOX
2. Zet de stroomonderbreker van de M-POWERBOX op **O**.

Hierdoor wordt het systeem **UIT** geschakeld.

Inschakelen van de distributie-onderbreker

WAARSCHUWING Risico op elektrische schokken

Het is gevaarlijk om systemen, kabels of toestellen te gebruiken die niet in goede staat zijn of niet volgens de elektrische voorschriften en systeemvereisten aangesloten zijn, ongeacht of ze door Desoutter of door derden vervaardigd zijn.

Voer een algemene inspectie van de installatie uit voordat u het systeem inschakelt.

Controleer dat:

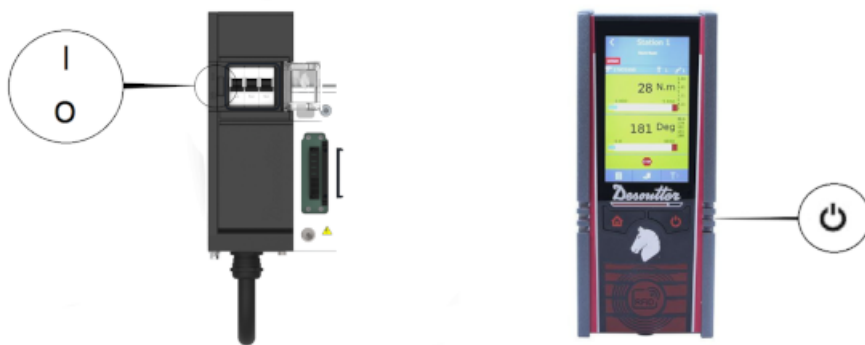
- Kabels niet beschadigd zijn.
- Elektrische aansluitingen niet beschadigd zijn.

Als niet aan deze voorwaarden is voldaan, mag het systeem niet op het lichtnet aangesloten worden of ingeschakeld worden. Systemen waarbij beschadigingen aan aansluitingen of kabels worden geconstateerd, moeten onmiddellijk worden afgekoppeld en gerepareerd.

Zet de stroomonderbreker op **I**.

Hierdoor wordt de M-POWERBOX van stroom voorzien.

M-POWERBOX en CONNECT inschakelen



1. Zet de stroomonderbreker van M-POWERBOX op **I**. Hierdoor wordt het systeem **IN** geschakeld.
2. Sluit de kap aan de voorkant van de M-POWERBOX
3. Als CONNECT wordt gevoed door M-POWERBOX, start deze automatisch.
Als CONNECT rechtstreeks wordt gevoed door een standaard lichtmetaansluiting, zie dan CONNECT-veiligheidsinformatie.

Meldingsleds bij inschakelen

De leds van de aandrijvingen knipperen kort.



Wacht enkele seconden terwijl de firmware wordt geïnitieerd.

i Wacht minimaal 30 seconden tussen uit- en inschakelen wanneer u het systeem herstart.

Status aandrijving	Beschrijving	
	Het Desoutter-logo knippert.	De stroomtoevoer is aanwezig, maar de verbinding met CONNECT is niet bewerkstelligd.
	Het Desoutter-logo brandt.	De stroomtoevoer is aanwezig en de verbinding met CONNECT is bewerkstelligd.

Software-installatie

Lezen voorafgaand aan de software-installatie

Locatie van Desoutter-programma's

Na installatie bevinden de programma's zich hier:
C:\Program Files (x86)\Desoutter.

Minimumvereisten voor de computer

Algemeen

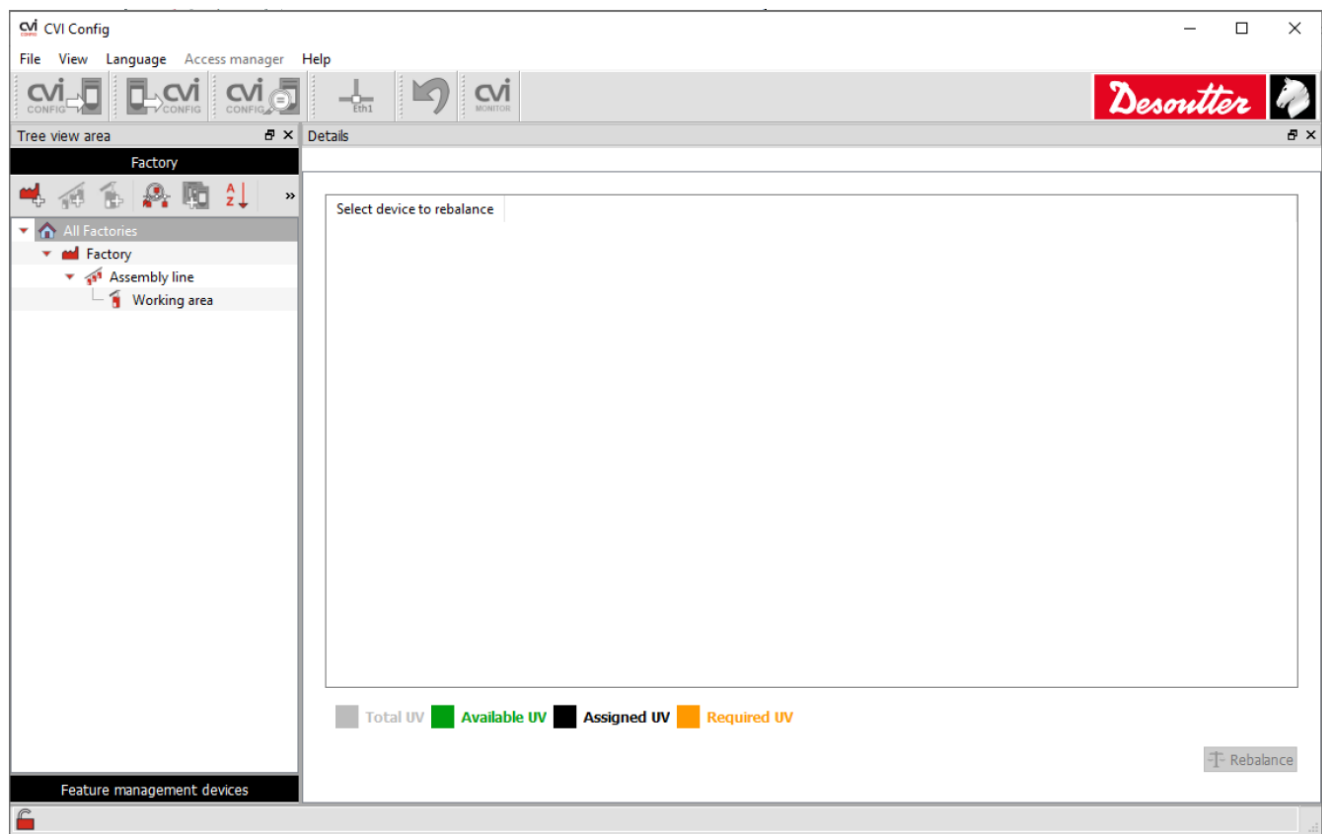
De computer moet zijn aangesloten op een ethernetnetwerk.
Controleer of u beheerdersrechten hebt op uw computer.

CVI CONFIG / CVI ANALYZER

Besturingssystemen	Windows 7, Windows 10
Vrije schijfruimte	350 MB
Beeldschermresolutie	1280 x 1024

CVI CONFIG installeren

Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger om de nieuwste versie van de software te verkrijgen.
Pak het bestand uit en voer het .exe-bestand uit.
Het volgende startscherm wordt weergegeven.



Installatie testen en valideren

Testen en valideren

Het doel is te testen of de aandraaggereedschappen werken en of ze onmiddellijk stoppen wanneer de noodstopinrichting wordt geactiveerd.

Volg de onderstaande stappen.

MULTI instellen in CVI CONFIG

i Sluit een ethernetkabel aan op de computer en op een beschikbare poort van de CONNECT.

1. Start CVI CONFIG vanaf het bureaublad van de computer.
2. Klik met de rechtermuisknop op **Working area (Werkgebied)** en klik op **Add product (Product toevoegen)**
3. Klikken **CONNECT**
4. Voer het IP-adres van de CONNECT in

cv Add "Connect-W"

Parameters

Description

IP address

☒ Embedded Wi-Fi access point activated

Customized protocol activated

i CONNECT-W is packaged with an internal Access Point.
The Internal Access point can managed up to 10 Wireless Tightening Units.
When the internal Access point is deactivated and CONNECT-W is connected with External Access point(s), up to 20 Tightenning Units can be activated

Click "Next" to configure your Tightening Units.
Click "Finish" to add your product to your working area.

5. Ga naar het middelste deelvenster en voeg 1 aandrijving per gereedschap toe.

×

oiv

Add "Connect-W"

+

Tightening Units

Tightening unit - 1

Add tools



- 0 +

Allowed: 40

Drives configuration

Add drives



- 4

+

Allowed: 10



- 0 +

Allowed: 10

Rack active : 1 (Allowed: 8)

!

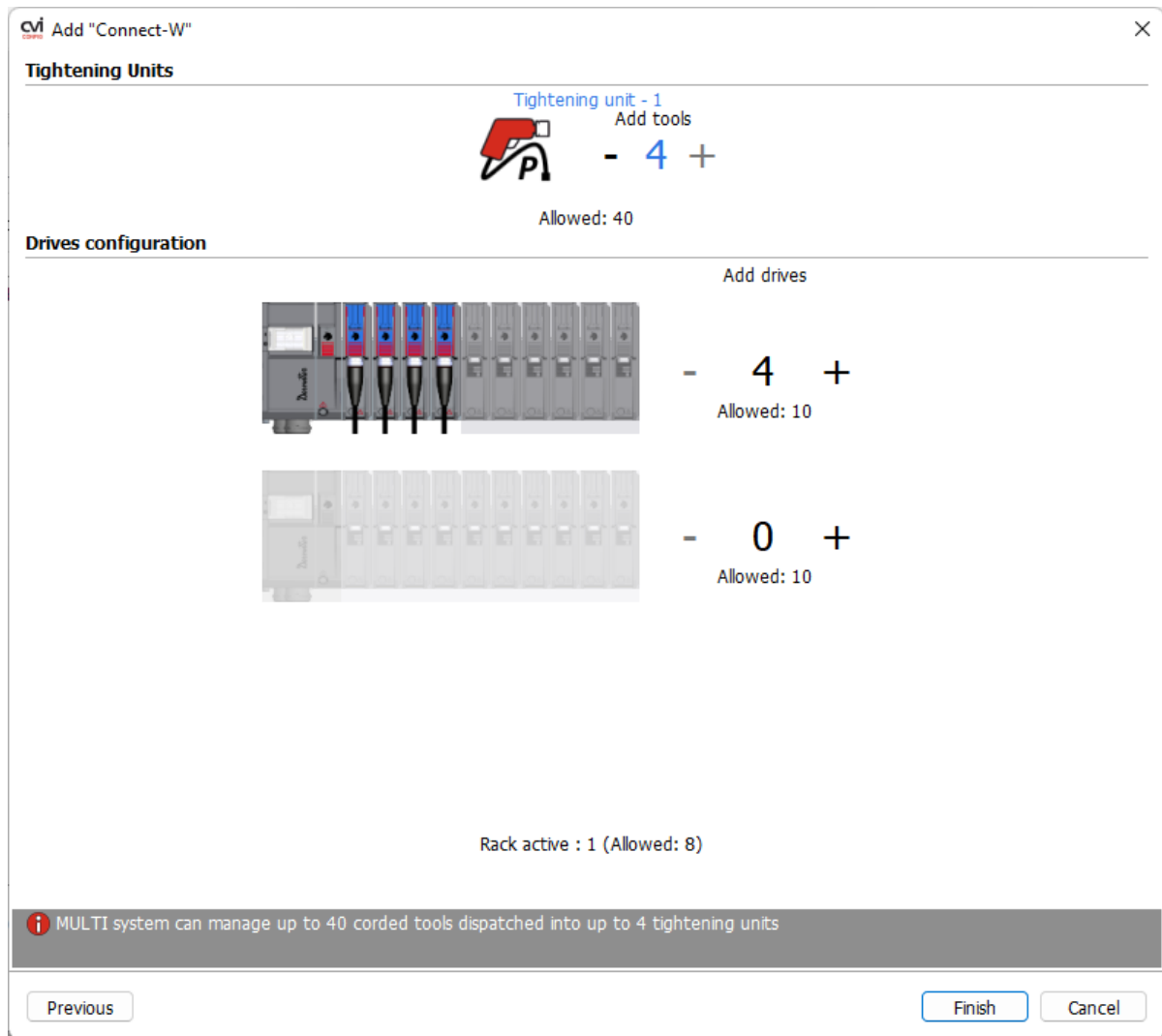
MULTI system can manage up to 40 corded tools dispatched into up to 4 tightening units

Previous

Finish

Cancel

- Ga naar het deelvenster rechts en wijs de gereedschappen toe aan aandraaieenheid 1.



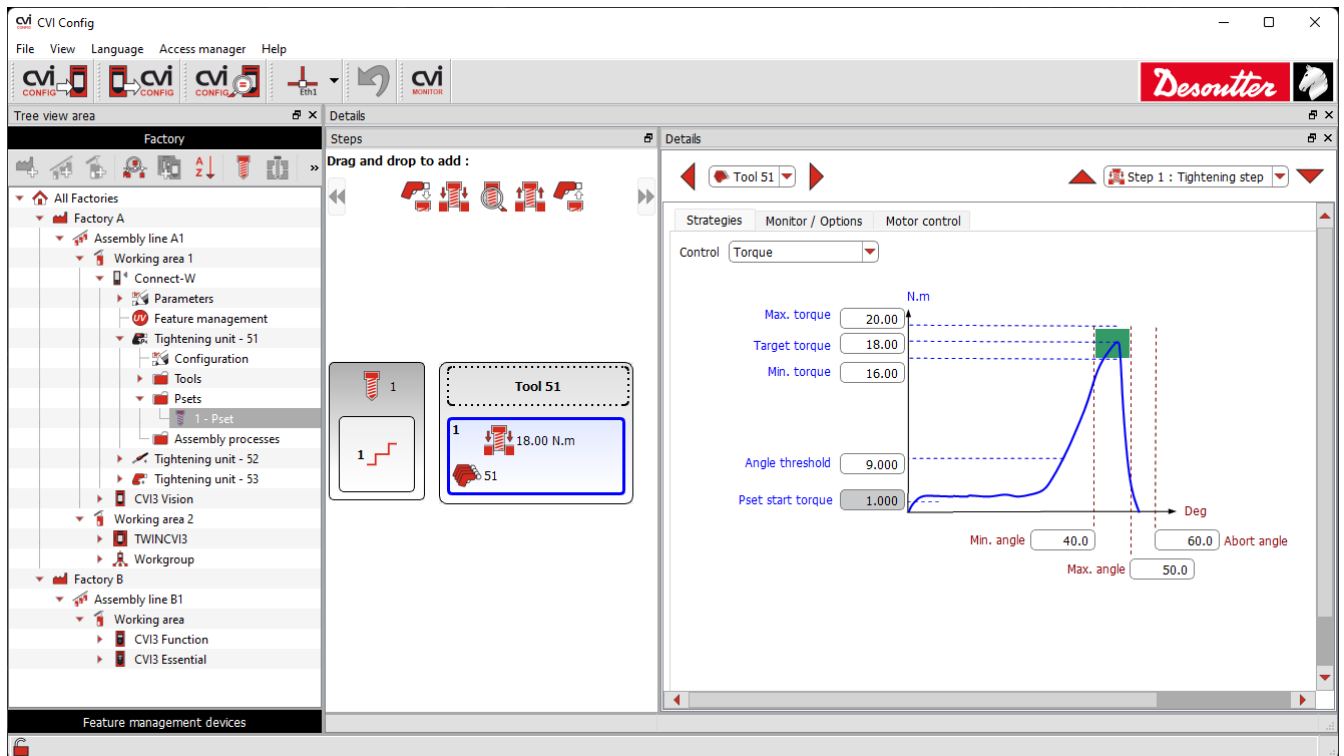
- Klik op **Finish (Voltooien)**.

De gereedschappen instellen

- Ga naar de boomstructuur.
- Klik op **Tightening unit - 1 (Aandraaieenheid - 1) -> Tools (Gereedschap)**.
 - Standaard is het gereedschapsmodel EMFS43-15.
- Klik op het gereedschap en ga naar het deelvenster **Setup (Instellingen)**.
- Blader door de lijst van modellen en selecteer uw model.
Herhaal de procedure voor elk gereedschap.
- Klik met de rechtermuisknop op elk gereedschap en selecteer **Update (Bijwerken)** om het gereedschap te lezen.
Een groen vinkje geeft aan dat het gereedschap wordt herkend.

Een Pset configureren

- Ga naar de boomstructuur.
- Selecteer **Tightening unit - 1 (Aandraaieenheid - 1) -> Psets**
- Klik met de rechtermuisknop op **Psets** en klik op **Add (Toevoegen)**.
- Selecteer **Expert mode (Expertmodus)** en klik op **OK**.
- Ga naar het middelste deelvenster en klik op het vak dat de aandraaistap aangeeft (standaard ingesteld op 40,00 Nm).
- Pas de waarden aan volgens uw toepassing.



CONNECT bijwerken



Klik op dit pictogram om het product bij te werken.

Controleer of het IP-adres van de CONNECT juist is.

Klik op **Start transfer (Overdracht starten)**.

- ❗ Als de toegang tot het product wordt geweigerd, ga dan naar **CONNECT** en verlaat het scherm door op **Home (Start)** te drukken.

Start de overdracht opnieuw.

Een Pset testen met CVI MONITOR

1. Ga naar CVI CONFIG.
2. Ga naar de werkbalk bovenaan.



Klik op dit pictogram om CVI MONITOR te starten.

3. Ga naar de menubalk.

Klik op **View (Beeld) -> Monitoring (Bewaking) -> Tightening unit (Aandraaieenheid) -> Pset test (Pset-test)**.

Om de schermen te activeren, moet u beschikken over een ACCESS KEY USB-stick met het juiste profiel (geconfigureerd met de Desoutter CVIKEY-software).

Zo niet, neem dan contact op met uw CVIKEY-manager voor ondersteuning.

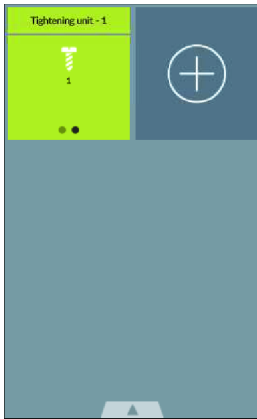
4. Ga naar het deelvenster **Pset test (Pset-test)**.
5. Klik op **Update Pset list (Pset-lijst bijwerken)**.
Selecteer de Pset.



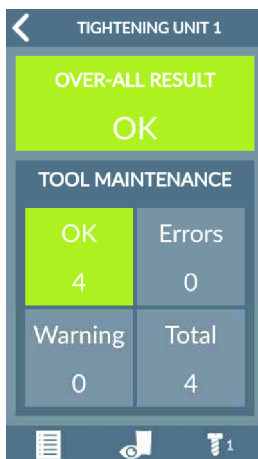
Zorg dat het gereedschap in perfecte werkende staat is en dat het systeem juist is geprogrammeerd, om het risico van letsel bij de gebruiker als gevolg van onverwacht gedrag van het gereedschap te beperken.

6. Klik op **Start test (Test starten)**.

7. Ga naar **CONNECT**.



8. Klik op **Tightening unit - 1 (Aandraai-eenheid - 1)**.



9. Klik op het vak **Over-all result (Algemeen resultaat)**.



Het noodstopsysteem activeren

1. Voer de Pset opnieuw uit.
2. Activeer het noodstopsysteem.
Het gereedschap **moet** onmiddellijk stoppen.
3. Ga naar CONNECT.
De gebruikersinformatie **E918 - Noodstop geactiveerd** wordt weergegeven.
4. Laat de noodstopknop los om het gereedschap te ontgrendelen.

Hardware-upgrade

CONNECT upgraden

De bestaande systeemfirmware controleren



Ga naar het startscherm en tik op dit pictogram.

Tik op **Versions (Versies)**.



Tik op dit pictogram om het programma af te sluiten.

De firmwareversie controleren met CVIMONITOR

Start de CVI MONITOR-software vanaf de startbalk op het bureaublad van uw computer.

Typ het IP-adres van het betreffende systeem en klik op "Select (Selecteren)".



Klik op dit pictogram om informatie over het systeem weer te geven.

De firmware upgraden

Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor de nieuwste firmwareversie.

Kopieer de bestanden naar de **hoofdmap** van een USB-sleutel.

Steek de USB-stick in het voorpaneel.



Ga naar het startscherm en tik op dit pictogram.

Tik op **System (Systeem)** -> **USB key (USB-stick)** -> **Upgrade SW (Software upgraden)**.

Tik op **Yes (Ja)**.

De CONNECT piept 2 seconden en start het proces.

Schakel de CONNECT niet uit. Wacht op de automatische herstart.

Het bijwerken duurt enkele minuten.

Als de upgrade geslaagd is, brandt de groene led op het voorpaneel continu.

Software-upgrade

Software upgraden

① Het is niet nodig om een back-up te maken van uw configuraties voordat u de software gaat upgraden.

Ga voor de nieuwste versie naar <https://www.desouttertools.com/resource-centre>.

Selecteer "Software" en download het .zip-bestand.

Ga naar de map "Downloads" op uw computer, kopieer het bestand en plak het op een veilige plaats.
Pak het bestand uit en voer het programma uit.

Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor meer informatie en ondersteuning.

Verwijzingen

Logische ingang

Algemene commando's

Naam	Beschrijving	Status
Aandraaien starten/stoppen bij toestand	Start een aandraaicycclus als: - de ""Spindelvalidatie voorwaarts"" actief is en wordt vereist door de aandraai-eenheid, - een Pset is geselecteerd. Er moet een stijgende flank worden ge-detecteerd om een aandraaiing te starten, d.w.z. de verandering in de toestand van het gereedschap van uit naar aan als de trekker wordt losgelaten en vervolgens weer wordt ingedrukt. Deze ingang moet actief blijven om de aandraaiing te laten plaatsvinden. Als deze ingang op enig moment tijdens het aandraaien in-actief wordt, wordt het aandraaien afge-broken en stopt het gereedschap. Aan het einde van het aandraaien kan alleen een aandraaiing worden gestart als het signaal daalt en weer stijgt. Na het in-schakelen is, zelfs als dit signaal actief is, een flank nodig om het aandraaien te starten.	Toestand
Aandraaien starten/stoppen bij flank	Deze ingang is alleen ingeschakeld voor vaste gereedschappen (gereedschappen zonder trekker). Initieert of beëindigt een bevestigingscyclus. Een cyclus kan alleen worden gestart als: - de ""Spindelvalidatie vooruit"" actief is en wordt vereist door de aandraai-eenheid - de Pset is geselecteerd. Als er geen aandraaiing wordt uitge-voerd, wordt door een stijgende flank een aandraaiing geïnitieerd. Een dalende flank heeft geen effect op het doorgaan van het aandraaien. Als een aandraaiing wordt uitgevoerd, wordt deze gestopt bij een stijgende flank.	Stijgende flank
Omgekeerde richting	Bij activering knipperen de groene en rode lampjes van het gereedschap om aan te geven dat de omgekeerde richting van de aandraai-eenheid is geselecteerd. Deze signaalstatus wordt niet gecontro-leerd tijdens het aandraaien, alleen wan-neer het gereedschap niet loopt.	Toestand
Fout bevestigen	Schakelt de functie "Weigeren vergren-deling" in. Als het is vergrendeld, kan het gereedschap niet werken totdat deze ingang wordt gereset.	Stijgende flank

Naam	Beschrijving	Status
Opnieuw instellen	Wanneer de resetingang stijgt (en er geen cyclus loopt): - standaardinstellingen worden bevestigd - batchteller van huidig assemblageproces wordt gereset - meldingslampjes op controller en gereedschap worden uitgeschakeld - resultaat op scherm wordt gewist maar de laatste 5 resultaatwaarden op het Vision-scherm blijven zichtbaar - in de Pset-modus blijft de geselecteerde Pset ongewijzigd. In de AP-modus wordt AP afgebroken. - gereeduitgang blijft aan - echo-identificator wordt gereset Wanneer de resetingang stijgt (en er een cyclus loopt): - het aandraaien wordt onmiddellijk gestopt - de standaardinstellingen worden bevestigd - de batchteller van het huidige assemblageproces wordt gereset - aan het einde van het aandraaien wordt er geen rapport gegenereerd. - aan het einde van het aandraaien is het onmogelijk een nieuwe aandraaiing te starten, de resetingang moet eerst worden vrijgegeven. - in de Pset-modus, blijft de geselecteerde Pset ongewijzigd. In de AP-modus wordt AP afgebroken. - gereeduitgang blijft aan - echo-identificator wordt gereset	Toestand
Status alleen resetten	Wanneer de resetingang stijgt (en er een cyclus loopt): - het aandraaien wordt onmiddellijk gestopt Alleen resetten: - Aandraaien OK/NOK - Spindel OK/NOK - Pset voltooid - Pset voltooid geen time-out - Batch OK/NOK/Voltooid Het assemblageproces wordt niet afgebroken. De resultaatwaarden (hoek, koppel) zijn nog aanwezig in Fieldbus. Leds op gereedschap en systeem worden niet beïnvloed.	Toestand
Foutmelding bevestigen	Bevestig de foutmelding weergegeven op de HMI.	Stijgende flank

Naam	Beschrijving	Status
Pset-modus forceren	Dwingt de aanddraaienheid naar de Pset-modus te schakelen om tijdelijk Psets uit te voeren (niets opgeslagen). Als AP-modus + ingangstatus hoog is, schakel naar Pset-modus. Als tijdelijke Pset-modus + ingangstatus laag is, schakel naar AP-modus. Als u de stroomtoevoer van het systeem inschakelt met de ingang ingesteld, wordt naar de Pset-modus geschakeld. Anders gebeurt er niets.	Toestand
Resultaat bevestigen	Bevestigt het huidige resultaat. Het gereedschap wordt dan ontgrendeld en kan weer aandraaien. Voorheen was dit gedrag alleen voor Fieldbus, maar nu is het ook beschikbaar voor I/O's en Open Protocol	Stijgende flank
Actief houden	Ingang om te controleren of de controller nog actief is. De status van deze ingang wordt gekopieerd naar de uitgang "Actief houden bevestigen". Deze ingang wordt ook gebruikt door een PLC om de controller te informeren dat Fieldbus-communicatie werkt.	Toestand
Tijdsynchronisatietrigger	Voer datum- en tijdsynchronisatie uit via Fieldbus (SYN in VWXML-protocol)	Stijgende flank
Toegangsbeheer inschakelen	Schakel toegangsbeheer in/uit	Toestand
Schermdvergrendelen	Ver-/ontgrendel het scherm van de controller.	Toestand
Controller opnieuw opstarten	Start de controller opnieuw op. Alles moet gedaan zijn door de software voordat deze ingang wordt gebruikt	Stijgende flank
Identificatoren resetten	Wis alle lopende geaccepteerde identificatorvelden uit het systeem-/gereedschapgeheugen om voor een correcte traceerbaarheid te zorgen	Stijgende flank

Gereedschapscommando's

Naam	Beschrijving	Status
Gereedschapsvalidatie voorwaarts	Schakelt het gereedschap in om de geselecteerde Pset uit te voeren. Opmerking: de voorwaartse en achterwaartse validatie kunnen worden uitgevoerd door beide validaties op dezelfde ingang in te stellen. Wanneer het validatiesignaal wegvalt, stopt het gereedschap.	Toestand
Gereedschapsvalidatie omgekeerd	Schakelt de omgekeerde draairichting van het gereedschap in. Opmerking: de voorwaartse en achterwaartse validatie kunnen worden uitgevoerd door beide validaties op dezelfde ingang in te stellen. Wanneer het validatiesignaal wegvalt, stopt het gereedschap.	Toestand

Naam	Beschrijving	Status
Gereedschapsvergrendelingen resetten	Reset gereedschapsvergrendelingen, alleen de niet-veilige gereedschapsvergrendelingen worden beïnvloed	Stijgende flank
Gereedschap stoppen	Stopt het gereedschap.	Stijgende flank
Gereedschap blauw lampje regeling door I/O	1 = het blauwe lampje van het gereedschap wordt geregeld door I/O 0 = het blauwe lampje van het gereedschap wordt geregeld door de controller	Toestand
Gereedschap blauw lampje	Als "Gereedschap blauw lampje regeling door I/O" is ingesteld op 1 (zie boven) dan: 1 = blauw lampje gereedschap is ingeschakeld 0 = blauw lampje gereedschap is uitgeschakeld	Toestand
Gereedschap groen lampje regeling door I/O	1 = het groene lampje van het gereedschap wordt geregeld door I/O 0 = het groene lampje van het gereedschap wordt geregeld door de controller	Toestand
Gereedschap groen lampje	Als "Gereedschap groen lampje regeling door I/O" is ingesteld op 1 (zie boven) dan: 1 = groen lampje gereedschap is ingeschakeld 0 = groen lampje gereedschap is uitgeschakeld	Toestand
Gereedschap rood lampje regeling door I/O	1 = het rode lampje van het gereedschap wordt geregeld door I/O 0 = het rode lampje van het gereedschap wordt geregeld door de controller	Toestand
Gereedschap rood lampje	Als "Gereedschap rood lampje regeling door I/O" is ingesteld op 1 (zie boven) dan: 1 = rood lampje gereedschap is ingeschakeld 0 = rood lampje gereedschap is uitgeschakeld	Toestand
Gereedschap geel lampje regeling door I/O	1 = het gele lampje van het gereedschap wordt geregeld door I/O 0 = het gele lampje van het gereedschap wordt geregeld door de controller	Toestand
Gereedschap geel lampje	Als "Gereedschap geel lampje regeling door I/O" is ingesteld op 1 (zie boven) dan: 1 = geel lampje gereedschap is ingeschakeld 0 = geel lampje gereedschap is uitgeschakeld	Toestand
Gereedschap wit lampje regeling door I/O	1 = het witte lampje van het gereedschap wordt geregeld door I/O 0 = het witte lampje van het gereedschap wordt geregeld door de controller	Toestand
Gereedschap wit lampje	Als "Gereedschap wit lampje regeling door I/O" is ingesteld op 1 (zie boven) dan: 1 = wit lampje gereedschap is ingeschakeld 0 = wit lampje gereedschap is uitgeschakeld	Toestand

Naam	Beschrijving	Status
Redundantiefout resetten	Reset alleen redundantiefout	Toestand

Pset-commando's

Naam	Beschrijving	Status
Pset selecteer bit (0..7)	Wordt gebruikt om Psets te selecteren. Deze ingangen moeten in de gewenste stand staan VOORDAT de cyclusstart-ingang wordt geactiveerd. Als de geselecteerde Pset nul is, is er geen Pset geselecteerd.	Toestand
Selecteer vorige Pset	Selecteer de Pset met een lager nummer.	Stijgende flank
Selecteer volgende Pset	Selecteer de Pset met een hoger nummer.	Stijgende flank
Externe stop Pset afbreken	Deze ingang wordt gebruikt met naderringsdetectoren om de uitvoering van de Pset onmiddellijk te beëindigen. De gebruiker kan kiezen welke toestand of overgang de Pset stopt: Nee, Stijgend, Dalend, Verandering, Hoog, Laag. Wanneer een Pset wordt afgebroken met deze ingang, is het resultaat van de Pset NOK.	opgaande flank of toestand
Externe stop naar volgende stap	Deze ingang wordt gebruikt met naderringsdetectoren om de uitgevoerde stap te beëindigen. De gebruiker kan kiezen welke toestand of overgang de Pset stopt: Nee, Stijgend, Dalend, Verandering, Hoog, Laag. De gebruiker kan ook het stapresultaat kiezen wanneer het stopverzoek zich voordoet: OK, NOK, Bewaking (Bewaking betekent dat het resultaat wordt berekend afhankelijk van de gevraagde bewaking).	opgaande flank of toestand
Synchronisatie aan	Ingang voor stapssynchronisatie. De stap begint wanneer een overgang naar 0 wordt gedetecteerd.	Toestand
Ingangen extern gereedschap bit (0..9)	Geeft aan dat deze ingangen kunnen worden gebruikt door extern gereedschap (om bijvoorbeeld OK/NOK-rapport te genereren)	Toestand

Commando's voor het assemblageproces

Naam	Beschrijving	Status
Assemblageproces selecteren bit (0-7)	Wordt gebruikt om een assemblageproces te selecteren. Deze ingangen moeten zich in de gewenste toestand bevinden VOORDAT de ingang voor het starten van het assemblageproces wordt geactiveerd.	Stijgende flank

Naam	Beschrijving	Status
Assemblageproces afbreken (aandraai-eenheid)	De ingang "Assemblageproces afbreken" stopt het lopende assemblageproces. Het assemblageproces is beëindigd. Het resultaat van het assemblageproces wordt opgeslagen als "afgebroken" en de gebeurtenissen "AP afgebroken" en "AP NOK" worden ingesteld.	Stijgende flank
Batch-1	Met de ingang "Batch-1" kan de gebruiker de vorige operatie van een batch selecteren, ongeacht het resultaat van de volgende operatie. De batchteller wordt verlaagd. De actie wordt geregistreerd als OK of NOK volgens het resultaat en de gebeurtenis "Batch-1" wordt ingesteld.	Stijgende flank
Batch+1	Als u de huidige operatie van een batch niet kunt voltooien, ga dan naar de volgende met behulp van de externe ingang "Batch+1". De actie wordt aangeduid NOK en de gebeurtenis "Batch+1" wordt ingesteld.	Stijgende flank
Batch herstarten	Herstart de huidige batch van de huidige assemblagestap. De gebeurtenis "Batch herstarten" wordt ingesteld.	Stijgende flank
Aantal pogingen resetten	Reset de teller voor het aantal pogingen. Als de maximumteller is bereikt, wordt het gereedschap ontgrendeld	Stijgende flank

Externe ingang

Naam	Beschrijving	Status
Extern in AP bit (0..49)	Ingangen gebruikt in het assemblageproces in startcondities of in assemblageacties	Stijgende flank
Extern in PLC bit (0..9)	Geeft aan dat deze ingang door een PLC kan worden gebruikt via Fieldbus (als een externe I/O). Voor de PLC-kant is het een ingang.	Toestand
Extern In Open Protocol 1-8	Ingangen gebruikt in Open Protocol. Ze kunnen worden gecontroleerd vanuit de Open Protocol-client door middel van een abonnement. Deze ingangen worden "Extern bewaakt 1..8" genoemd in de Open Protocol-specificatie.	Toestand

Contactdooslade

Naam	Beschrijving	Status
Contactdoos opgeheven bit (0..4)	Wordt alleen gebruikt met CVI II-controllers: 24 V contactdooslades (BSD). Informeert welke contactdoos is opgeheven.	Toestand

Aangepaste protocolcommando's

Naam	Beschrijving	Status
PFCS einde cyclus	Ingang gebruikt in PFCS Chrysler om de resultaten-FIFO te wissen wanneer de gebruiker het werk heeft voltooid	Stijgende flank
SAS	Start aandraaitaak	Toestand
RST	Reset lopende aandraaitaken	Toestand
LSN	Schakelt omgekeerde richting uit	Toestand
TOL	Gereedschapsvalidatie	Toestand
STR	Gereedschap starten	Toestand
EDZ	Reset resultaten	Toestand
XMS	Synchrone XML	Toestand
XMA	XML geactiveerd	Toestand

CVILOGIX

Naam	Beschrijving	Status
Extern In CVILOGIX bit (0..100)	Geeft aan dat deze ingang kan worden gebruikt door een interne CVILOGIX-toepassing	Toestand
CVILOGIX-validatie	Hiermee kan CVILOGIX het gereedschap vergrendelen/ontgrendelen.	Toestand

Lijst van gebruikersinformatie

Lijst van gebruikersinformatie met betrekking tot het systeem

Type	Kleur	Beschrijving	Actie
Informatie	Wit	Alleen ter informatie.	Geen actie vereist.
Waarschuwing	Oranje	Het gereedschap is vergrendeld.	Klik op de melding om deze te wissen (bevestigen) en het gereedschap te ontgrendelen.
Fout	Rood	Het gereedschap is vergrendeld.	Het probleem moet worden opgelost om het gereedschap te ontgrendelen en de foutmelding te wissen.

Nummer	Beschrijving	Procedure
I001	Buismoer open	1- Buismoergereedschap wordt gedetecteerd als open.
I002	Gereedschap aangesloten	1- Het apparaat is aangesloten en wordt correct herkend door het systeem.
I003	Geen gereedschap aangesloten	1- Het gereedschap is losgekoppeld. 2- Als het gereedschap niet fysiek is losgekoppeld, controleer dan de kabel van het gereedschap.
I015	Gereedschap vergrendelen bij afkeuren	1- Het gereedschap wordt voorwaarts vergrendeld na een NOK. 2- Ontgrendel het gereedschap in functie van de optie "vergrendeling bij afkeuren", d.w.z. door omkeren, losdraaien of ingang.
I016	Gereedschap vergrendelen door Open Protocol	1- Gereedschap wordt vergrendeld door Open Protocol. 2- Ontgrendel het gereedschap door een bericht "Gereedschap inschakelen" te verzenden via Open Protocol.

Nummer	Beschrijving	Procedure
I017	Losdraaien verboden	1- Losdraaien wordt verboden. 2- Het losdraaien wordt uitgeschakeld in de montage-actie. 3- Het type batchtelling OK + NOK wordt gebruikt.
I021	Maximaal aantal pogingen bereikt	1- Het maximale aantal pogingen is bereikt. 2- Het gereedschap wordt vergrendeld. 3- Het lopende assemblageproces moet worden afgebroken.
I022	Wachtende contactdoos vergrendelen	1- Het gereedschap wordt vergrendeld. Plaats alle contactdozen terug en hef de juiste combinatie van contactdozen.
I024	Losdraaien verboden XML	1- Losdraaien is uitgeschakeld door het VWXML-protocol.
I025	Aandraaien verboden XML	1- Aandraaien is verboden door het VWXML-protocol.
I040	Gereedschap over maximumsnelheid	1- De motorsnelheid overschrijdt 130% van de maximumwaarde. 2- Controleer de parameters van het gereedschap (verkeerde motorafstelling). 3- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
I042	Gereedschap vergrendeld door geopositioneringssysteem	1- Het gereedschap is vergrendeld door het geopositioneringssysteem. 2- Ontgrendel het gereedschap door het te verplaatsen naar het gedefinieerde gebied.
I043	Buismoeronderhoud	1- De buismoerinstellingen moeten opnieuw worden geconfigureerd. 2- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor de procedure.
I044	Leermodus geotracking/-positionering actief	1- Leermodus geotracking/-positionering.
I049	Toegang geweigerd	Geen procedure.
I050	Gereedschapsdetectie voor koppeling	Geen procedure.
I051	ePOD aangesloten	ePOD aangesloten.
I052	Onjuiste netwerkparameters	Onjuiste netwerkparameters
I053	Geen aandraaieenheid beschikbaar	Geen aandraaieenheid beschikbaar
I054	Gekoppeld	Geen procedure.
I055	eDOCK reeds aanwezig op systeem	Geen procedure.
I056	ePOD losgekoppeld	ePOD losgekoppeld
I057	Fout bij koppelen	Geen procedure.
I058	Gereedschap vergrendeld door geotrackingssysteem	1- Het gereedschap is vergrendeld door het geotrackingssysteem. 2- Ontgrendel het gereedschap door het te verplaatsen naar het gedefinieerde gebied.
I059	Nieuw gereedschap gedetecteerd	Geen procedure.
I060	Gereedschapssynchronisatie wordt uitgevoerd	Geen procedure.
I061	ExBC-verbindingsconflict	1- Twee ExBC zijn geconfigureerd met dezelfde netwerkinstellingen. 2- Controleer de communicatiepoorten en IP-adressen.
I100	Kabel-ID ongeldige parameter	1- Ongeldige gereedschapskabelparameter. 2- Controleer of de gereedschapskabel door Desoutter gecertificeerd is. 3- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.

Nummer	Beschrijving	Procedure
I101	Kabel-ID niet gedetecteerd	1- Communicatiefout gereedschapskabel. 2- Controleer of de gereedschapskabel door Desoutter gecertificeerd is. 3- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
I102	Kabel-ID niet gecertificeerd	1- Gereedschapskabel authenticatiefout. 2- Controleer of de gereedschapskabel door Desoutter gecertificeerd is. 3- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
I199	Console geactiveerd	1- De seriële console is geactiveerd. 2- Waarschuwing: deze console is alleen bedoeld voor debugdoeleinden en mag niet worden gebruikt in productie.
I202	Fieldbus verloren	1- De Fieldbus-verbinding met de PLC is verbroken. - er wordt geen hartslag ontvangen van de PLC. - de kabel is gebroken of losgekoppeld. - de PLC is offline of krijgt geen stroom. 2- Controleer de Fieldbus-configuratie.
I204	Gereedschap niet gevalideerd	1- Gereedschap vergrendeld door I/O. 2- Controleer de I/O-instellingen: "Gereedschapsvalidatie" moet actief zijn om het gereedschap te ontgrendelen.
I207	Assemblage gereed	1- Het assemblageproces is voltooid, het gereedschap is vergrendeld. 2- Selecteer een nieuw assemblageproces om het gereedschap te ontgrendelen.
I208	Ongeldige parameter Omgekeerd draaien	1- Ongeldige instelling voor Omgekeerd draaien: koppel of snelheid is groter dan de eigenschappen van het gereedschap of de losdraaistrategie wordt niet ondersteund. 2- Controleer de Pset-instellingen met de huidige gereedschapseigenschappen. 3- Verminder het maximale aantal rotaties.
I209	Pset ongeldige parameters	1 - Interne softwarefout. 2 - Pset is beschadigd. Probeer deze opnieuw over te dragen naar het systeem. 3 - Als de fout blijft, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
I215	Fout huidige kalibratie	1- Huidige kalibratie is mislukt. 2- Probeer het opnieuw. 3- Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
I225	Fouthoek	1- Fout in communicatie met gereedschap. 2- Controleer het gereedschap en de kabelaan sluitingen. 3- Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
I226	Fout koppel	1- Fout in communicatie met gereedschap. Controleer het gereedschap en de kabelaan sluitingen. 2- Probeer het opnieuw. 3- Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
I234	Fieldbus komt niet overeen	1-De in de configuratie opgegeven Fieldbus-module is niet dezelfde als de op het systeem aangesloten module.

Nummer	Beschrijving	Procedure
I237	Ongeldige gegevens	1- De Fieldbus-mapping heeft te veel items.
I238	Ongeldig adres	1- Het Fieldbus-adres van het apparaat is ongeldig.
I239	Ongeldige communicatie-instellingen	1- De instellingen voor Fieldbus-communicatie zijn ongeldig.
I241	CVINET FIFO-alarm	1- CVINET FIFO heeft de alarmpremie bereikt, de verbinding is verbroken. 2- Controleer de ethernetkabel. 3- Controleer de ethernetconfiguratie. 4- Controleer of CVINET goed werkt.
I242	ToolsNet FIFO-alarm	1- ToolsNet FIFO heeft de alarmpremie bereikt, de verbinding is verbroken. 2- Controleer de ethernetkabel. 3- Controleer de ethernetconfiguratie. 4- Controleer of ToolsNet goed werkt.
I244	Accessoire losgekoppeld	1- De accessoire op het opgegeven adres is losgekoppeld van de eBUS van het systeem. 2- Controleer de accessoirekabel.
I245	Wachtrapport bevestigen	1- Bevestig rapport met bijbehorende ingang.
I254	Fout communicatie aandrijving	1- Fout gedetecteerd in de communicatie met de aandrijving. 2- Herstart het systeem. 3- Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
I259	Resetingang actief	1- De "Reset"-ingang is actief. 2- De aandrijving wordt ontgrendeld wanneer de ingang naar "Inactief" wisselt.
I261	Vergrendeld door IPM	1- Het IPM-protocol heeft het systeem vergrendeld. 2- Controleer de verbinding met de IPM-gateway. 3- Controleer de IPM-configuratie in het systeem.
I262	Open Protocol-verbinding verloren	1- De Open Protocol-verbinding is verbroken.
I263	Conflict contactdooslade	1- Koppel voor deze aandrijving niet meer dan één contactdooscombinatie aan een Pset.
I264	Te veel stappen	1- Sluit een ePOD3 aan op het systeem om meer stappen per Pset mogelijk te maken.
I266	Bericht:	Inkomend bericht ontvangen met dynamische tekst.
I269	Pset gewijzigd	Geen procedure.
I271	Extern gereedschap Pset geselecteerd	1- Het gereedschap is vergrendeld vanwege de selectie "Extern gereedschap Pset".
I275	Ongeldige eCompass Pset	1- Controleer of het gereedschap compatibel is met de gyroscoop (eCompass). 2- Gebruik anders een gereedschap dat compatibel is met de gyroscoop. 3- Bewerk anders uw Pset om de gyroscoopinstellingen te verwijderen.
I310	Identificator OK:	1- Een identificator is ontvangen en geaccepteerd. 2- De identificator komt overeen met een startconditie voor een assemblageproces.
I311	Identificator NOK:	1- Er is een identificator ontvangen. 2- De identificator komt niet overeen met een startconditie voor een assemblageproces.
I312	Toegang verlopen	1- De toegangsrechten op de USB-stick kunnen niet worden gelezen. 2- Trek de stick eruit en steek hem er weer in. 3- Als het probleem blijft, is het bestand met de toegangsrechten waarschijnlijk beschadigd. 4- Neem contact op met uw "CVI Key"-beheerder.

Nummer	Beschrijving	Procedure
I313	Toegang ongeldig	1- De toegangsrechten op de USB-stick kunnen niet worden gelezen. 2- Trek de stick eruit en steek hem er weer in. 3- Als het probleem blijft, is het bestand met de toegangsrechten waarschijnlijk beschadigd. 4- Neem contact op met uw "CVI Key"-beheerder.
I314	CVIKey aangesloten	Geen procedure.
I315	CVIKey losgekoppeld	Geen procedure.
I316	Barcode verloren	Geen procedure.
I400	Standaard netwerkconfiguratie	1- De netwerkconfiguratie is ingesteld op standaard.
I401	Fout in netwerkconfiguratie	1- Netwerkconfiguratie mislukt. 2- Controleer uw instellingen. 3- Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
I500	CVILOGIX-gebruikersinformatie	Bericht gegenereerd door CVILOGIX-programma.
I503	CVILOGIX	1- Gereedschap wordt vergrendeld door CVILOGIX. 2- Controleer de status van het CVILOGIX-programma. 3- Controleer of een ePOD is aangesloten op het systeem.
I700	eWallet aangesloten	eWallet aangesloten
I701	eWallet losgekoppeld	1- eWallet losgekoppeld. 2- Probeer de stick los te koppelen en er opnieuw in te steken. 3- Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
I702	RIM losgekoppeld	RIM losgekoppeld
I703	RIM losgekoppeld	RIM losgekoppeld
I888	Systeemsoftware bijgewerkt	Geen procedure.
I889	Apparaatsoftware bijgewerkt	Geen procedure.
I891	Systeem gestart	Geen procedure.
I899	Downgraden niet toegestaan	1- Software downgraden is niet toegestaan voor deze versie. 2- Controleer de versie van de software-image op uw USB-stick. 3- Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
I900	Software-upgrade mislukt	1- Software-upgrade mislukt. 2- Verwijder de USB-stick niet en start het systeem opnieuw op. 3- Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
I901	Software niet gevonden	1- De software-upgrade is mislukt: software-image ongeldig. 2- Controleer uw USB-stick: deze mag slechts één image hebben in de hoofdmap.
I902	Software ongeldig	1- De software-upgrade is mislukt: software-image ongeldig. 2- Verwijder en kopieer uw software-image opnieuw. 3- Probeer een andere USB-stick. 4- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor meer informatie.

Nummer	Beschrijving	Procedure
I903	Software-updater ontbreekt	1- Het software-updateprogramma is niet beschikbaar of is beschadigd. 2- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor meer informatie.
I904	Back-up uitgeschakeld	1- Het hulpprogramma "Parameters opslaan" is niet beschikbaar. 2- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor meer informatie.
I905	USB-stick vol	1- Uw USB-stick is vol, de gegevens zijn niet opgeslagen. 2- Verwijder uw oude back-upbestanden en probeer het opnieuw.
I906	Parameters opslaan mislukt	1- Er is een fout opgetreden tijdens de back-up: de gegevens zijn niet opgeslagen. 2- Controleer de beschikbare ruimte op uw USB-stick, verwijder bestanden en probeer het opnieuw. 3- Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
I907	Onjuiste USB-poort	1- Uw USB-apparaat is op de verkeerde poort aangesloten. 2- Als uw apparaat een USB-stick is, sluit deze dan aan op de USB-poort aan de voorkant. 3- Als uw apparaat een USB-barcodelezer of een USB-toetsenbord is, sluit het dan aan op de onderste USB-poorten.
I908	Te veel USB-apparaten	1- Er zijn te veel USB-apparaten (barcodelezer of toetsenbord) aangesloten op het systeem. 2- Verwijder alle apparaten en sluit ze opnieuw aan op de onderste USB-poorten.
I909	Fout in USB-apparaat	1- Uw USB-apparaat wordt niet ondersteund door het systeem. 2- Alleen USB-barcodelezers en USB-toetsenborden worden ondersteund. 3- Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
I910	Fout bij programma opslaan	1- Sluit een USB-stick aan op het voorpaneel. 2- Controleer de beschikbare ruimte op uw USB-stick, verwijder enkele oude back-ups en probeer het opnieuw.
I911	Fout bij laden programma	1- Sluit een USB-stick aan op het voorpaneel. 2- Het .zip-bestand is niet gevonden: controleer of het in de juiste map staat.
I912	Back-up mislukt	1- Controleer de ePOD-aansluiting. 2- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
I913	Herstellen mislukt	1- Controleer de ePOD-aansluiting. 2- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
I914	Lopend onderhoud.	Lopend onderhoud.
I917	Fout in accessoireconfiguratie	1- De accessoireconfiguratie is niet correct. 2- Controleer het type elementen en de bijbehorende gebeurtenissen.
I920	Systeem gereset	ePOD automatische back-up moet opnieuw worden geconfigureerd.

Nummer	Beschrijving	Procedure
I921	Pset-uitvoering niet toegestaan	1- Controleer de toegestane functies. 2- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
I923	Fout offset aanvullende omvormer	1- De offsetwaarde van de aanvullende koppelsensor valt buiten de grenzen. 2- Herstart het gereedschap zonder mechanische beperkingen. 3- Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
I924	Kalibratie van gereedschap vereist	1- Voer een kalibratie van het gereedschap uit.
W041	Ongeautoriseerd gereedschap	1- Het op het systeem aangesloten gereedschap is niet geautoriseerd. 2- Maximaal aantal batterijgereedschappen bereikt of gekoppelde aandraaieenheid bestaat niet meer. 3- Controleer de ePOD-/RIM-aansluiting en de capaciteit.
W201	Vervang de RTC-batterij.	1- De back-up batterij van de realtime klok moet worden vervangen.
W214	Kortsluiting	1- Storing in serieel randapparaat. 2- Koppel het apparaat los en weer aan. 3- Controleer het seriële randapparaat.
W219	Storing activering veiligheid	1- Storing in aandrijvingshardware. 2. Veiligheidsprobleem. 3- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
W220	Hardwarestoring	1- Storing in aandrijvingshardware. 2. Veiligheidsprobleem. 3- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
W229	Fout aandrijving PWM	1- Softwarefout. 2- Herstart het systeem. 3- Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
W246	Fout synchronisatie-I/O	1- Fout gedetecteerd op synchronisatie-ingang. 2- Controleer de configuratie van I/O. 3- Controleer de synchronisatiekabel.
W250	Pset beschadigd	1- Pset is niet juist gedefinieerd. 2- Controleer de Pset.
W253	Onjuiste gereedschaps-ID	1- Pset is niet juist gedefinieerd. 2- Een in de Pset aangegeven gereedschap maakt geen deel uit van de aandraaieenheid. 3- Controleer de Pset.
W257	Fout starten met afstandsbediening	1- Controleer of de trekker van het gereedschap goed is ingestoken.
W258	Kalibratie vereist Pset-modus	1- Voor het kalibreren van het gereedschap moet de aandraaieenheid in de "Pset"-modus staan. 2- Wijzig de modus van de aandraaieenheid naar "Pset".
W276	Databasefout	1- Geen toegang tot de database. 2- Probeer de database te wissen. 3- Als het probleem blijft, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
W726	Desoutter-protocol: demomodus verlopen	1 - De demoperiode voor deze functie was 90 dagen. 2 - Deze demoperiode is nu verstreken. 3 - Om de functie te blijven gebruiken, moet u deze activeren met UV.

Nummer	Beschrijving	Procedure
W727	Desoutter MIDs niet geautoriseerd	1 - Deze functie is geconfigureerd maar niet actief. 2 - Om deze te activeren met UV, gaat u naar het menu "Feature management (Functiebeheer)".
W735	Ford-rotocol: demomodus verlopen	1 - De demoperiode voor deze functie was 90 dagen. 2 - Deze demoperiode is nu verstreken. 3 - Om de functie te blijven gebruiken, moet u deze activeren met UV.
W736	Ford-protocol niet actief	1 - Deze functie is geconfigureerd maar niet actief. 2 - Om deze te activeren met UV, gaat u naar het menu "Feature management (Functiebeheer)".
W741	CVILOGIX: demomodus verlopen	1 - De demoperiode voor deze functie was 90 dagen. 2 - Deze demoperiode is nu verstreken. 3 - Om de functie te blijven gebruiken, moet u deze activeren met UV.
W742	CVILOGIX niet actief	1 - Deze functie is geconfigureerd maar niet actief. 2 - Om deze te activeren met UV, gaat u naar het menu "Feature management (Functiebeheer)".
W743	Tot 50 Pset: demomodus verlopen	1 - De demoperiode voor deze functie was 90 dagen. 2 - Deze demoperiode is nu verstreken. 3 - Om de functie te blijven gebruiken, moet u deze activeren met UV.
W744	Tot 250 Pset: demomodus verlopen	1 - De demoperiode voor deze functie was 90 dagen. 2 - Deze demoperiode is nu verstreken. 3 - Om de functie te blijven gebruiken, moet u deze activeren met UV.
W745	Tot 50 AP: demomodus verlopen	1 - De demoperiode voor deze functie was 90 dagen. 2 - Deze demoperiode is nu verstreken. 3 - Om de functie te blijven gebruiken, moet u deze activeren met UV.
W746	Tot 250 AP: demomodus verlopen	1 - De demoperiode voor deze functie was 90 dagen. 2 - Deze demoperiode is nu verstreken. 3 - Om de functie te blijven gebruiken, moet u deze activeren met UV.
W501	CVILOGIX-gebruikersinformatie	Bericht gegenereerd door CVILOGIX-programma.
W600	Systeem losgekoppeld	1- Het systeem is losgekoppeld. 2- Controleer de netwerkkabel.
W601	Resultaat niet OK	Resultaat niet OK.
W925	RIM-update wordt uitgevoerd	1- Wacht tot de RIM-update is voltooid.
W926	Inconsistente RIM-gegevens	1- Voer een firmware-upgrade uit om de gegevens in de RIM te repareren.
E006	Rotor vergrendeld	1- Vervang het gereedschap. 2- Het beschadigde gereedschap heeft onderhoud nodig.
E013	Slechte geslepen gereedschap	1- Kortsluiting tussen fasen of tussen fase en aarde. 2- Koppel het gereedschap los. Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E014	Standaard koppelvermogen	1- De koppelsensor wordt niet juist gevoed. 2- Het gereedschap heeft onderhoud nodig. Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E019	Communicatiefout gereedschap	1- Fout in communicatie met gereedschap. 2- Controleer het gereedschap en de kabelaan sluitingen. Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.

Nummer	Beschrijving	Procedure
E020	Fout gereedschap-led	1- De leds van het gereedschap worden niet juist geregeld. 2- Koppel het gereedschap los en weer aan. Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E023	Niet-ondersteund gereedschap	1- Het op het systeem aangesloten gereedschap wordt niet ondersteund. 2- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E200	Snelle stop!	1- De snelle stop is geactiveerd. 2- Controleer de Phoenix-aansluiting.
E213	Verbinding met aandrijving verloren	1- De verbinding met de aandrijving is verbroken. 2- Herstart het systeem. 3- Als het probleem blijft, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E217	Aandrijving uitgeschakeld	1- Aandrijving uitgeschakeld door externe bron. 2- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E218	Stroomstoring aandrijving	1- Storing in aandrijvingshardware. 2. Veiligheidsprobleem. Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E221	Fout controle aandrijving	1- Storing in aandrijvingshardware. 2. Veiligheidsprobleem. Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E222	Systeem te heet	1- Koellichaam te warm. 2- Laat het systeem afkoelen.
E230	DC-bus hoog	1- Maximale stroomsterkte overschreden. DC-bus spanning hoog. 2- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E231	DC-bus te laag	1- Stroomstoring. DC-bus spanning laag. 2- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E232	Fout ID Fieldbus	1- De Fieldbus-module die op het systeem is aangesloten, is geen goedgekeurde Desoutter-module. 2- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor meer informatie.
E233	CVINET-FIFO vol	1- De CVINET-FIFO is vol, de verbinding is verbroken. 2- Controleer de ethernetkabel. 3- Controleer de ethernetconfiguratie. 4- Controleer of CVINET goed werkt.
E236	ToolsNet-FIFO vol	1- De ToolsNet-FIFO is vol, de verbinding is verbroken. 2- Controleer de ethernetkabel. 3- Controleer de ethernetconfiguratie. 4- Controleer of ToolsNet goed werkt.
E240	XML niet toegestaan	1- Het geselecteerde XML-protocol is niet toegestaan. 2- Controleer de ePOD-eigenschappen.
E243	PFCS niet toegestaan	1- Het geselecteerde PFCS-protocol is niet toegestaan. 2- Controleer de ePOD-eigenschappen.
E247	XML-versieconflict	1- Conflict gedetecteerd in Audi / VW XML-protocol-versie. 2- Controleer of de versie van het systeem en de hoofd-pc/PLC overeenkomen.
E248	SAS-commando mislukt	1- Fieldbus SAS-commando is mislukt. 2- Controleer de waarde van RRG, SIO, enz.

Nummer	Beschrijving	Procedure
E249	XML PRG 0	1- De PRG-waarde 0 is ingesteld door Fieldbus.
E255	Aandrijvingschoke te heet	1- De voedingselektronica is te warm. 2- Laat het systeem afkoelen.
E256	Motor te heet	1- Het gereedschap is vergrendeld omdat de maximale motortemperatuur is bereikt. 2- Het gereedschap blijft vergrendeld totdat de motortemperatuur weer zijn normale waarde heeft bereikt.
E260	IPM niet geautoriseerd	1- Het geselecteerde IPM-protocol is niet geautoriseerd. 2- Controleer de ePOD-eigenschappen.
E265	Contactdo(os)(zen) bruikbaar met meer dan één aandraaieenheid	1- Herconfigureer de combinatie van houders om conflicten op te lossen.
E268	CVINET incompatibel	1- Werk de CVINET WEB-software bij.
E277	DC-busspanning buiten bereik	1- De DC-busspanning is buiten bereik. 2- Schakel het systeem uit. Wacht ten minste 30 seconden. Schakel het systeem in en probeer het opnieuw. 3- Als het probleem zich opnieuw voordoet, vervang dan de aandrijving en probeer het opnieuw. 4- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E278	Storing voorgeladen buscondensatoren	1- De buscondensatoren zijn niet correct voorgeladen. 2- Schakel het systeem uit. Wacht ten minste 30 seconden. Schakel het systeem in. 3- Als het probleem zich opnieuw voordoet, vervang dan de aandrijving en probeer het opnieuw. 4- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E280	Resultaat niet opgeslagen	1- Het was niet mogelijk om het aandraairesultaat door te zetten op ePOD. 2- Schakel het systeem uit. Wacht ten minste 30 seconden. Schakel het systeem in. 3- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E502	CVILOGIX-gebruikersinformatie	Bericht gegenereerd door CVILOGIX-programma.
E704	Ontbrekende UV	1- De hoeveelheid UV van de configuratie is groter dan het aantal UVs dat beschikbaar is in de RIM. 2- Wijs UVs toe aan deze RIM. 3- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor meer informatie.
E705	Ontbrekende demo-UV	1- De hoeveelheid demo UV van de configuratie is groter dan het aantal demo UVs dat beschikbaar is in de RIM. 2- Wijs demo-UVs toe aan deze RIM. 3- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor meer informatie.
E706	Ontbrekende UV/demo-UV	1- De hoeveelheid demo UV van de configuratie is groter dan het aantal demo UVs dat beschikbaar is in de RIM. 2- Wijs demo-UVs toe aan deze RIM. 3- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor meer informatie.
E711	Aandraaieenheid: demomodus verlopen	1 - De demoperiode voor deze functie was 90 dagen. 2 - Deze demoperiode is nu verstreken. 3 - Om de functie te blijven gebruiken moet u deze activeren met UV.
E712	Aandraaieenheid niet actief	1 - Deze functie is geconfigureerd maar niet actief. 2 - Om deze te activeren met UV, gaat u naar het menu "Functiebeheer".

Nummer	Beschrijving	Procedure
E717	Tot 50 Pset: demomodus verlopen	1 - De demoperiode voor deze functie was 90 dagen. 2 - Deze demoperiode is nu verstreken. 3 - Om de functie te blijven gebruiken moet u deze activeren met UV.
E718	Tot 250 Pset: demomodus verlopen	1 - De demoperiode voor deze functie was 90 dagen. 2 - Deze demoperiode is nu verstreken. 3 - Om de functie te blijven gebruiken moet u deze activeren met UV.
E719	Tot 50 AP: demomodus verlopen	1 - De demoperiode voor deze functie was 90 dagen. 2 - Deze demoperiode is nu verstreken. 3 - Om de functie te blijven gebruiken moet u deze activeren met UV.
E720	Tot 250 AP: demomodus verlopen	1 - De demoperiode voor deze functie was 90 dagen. 2 - Deze demoperiode is nu verstreken. 3 - Om de functie te blijven gebruiken moet u deze activeren met UV.
E721	Tot 50 Pset: niet actief	1 - Deze functie is geconfigureerd maar niet actief. 2 - Om deze te activeren met UV, gaat u naar het menu "Functiebeheer".
E722	Tot 250 Pset: niet actief	1 - Deze functie is geconfigureerd maar niet actief. 2 - Om deze te activeren met UV, gaat u naar het menu "Functiebeheer".
E723	Tot 50 AP: niet actief	1 - Deze functie is geconfigureerd maar niet actief. 2 - Om deze te activeren met UV, gaat u naar het menu "Functiebeheer".
E724	Tot 250 AP: niet actief	1 - Deze functie is geconfigureerd maar niet actief. 2 - Om deze te activeren met UV, gaat u naar het menu "Functiebeheer".
E729	PFCS: demo verlopen	1 - De demoperiode voor deze functie was 90 dagen. 2 - Deze demoperiode is nu verstreken. 3 - Om de functie te blijven gebruiken moet u deze activeren met UV.
E730	PFCS niet actief	1 - Deze functie is geconfigureerd maar niet actief. 2 - Om deze te activeren met UV, gaat u naar het menu "Functiebeheer".
E732	VWXML: demo verlopen	1 - De demoperiode voor deze functie was 90 dagen. 2 - Deze demoperiode is nu verstreken. 3 - Om de functie te blijven gebruiken moet u deze activeren met UV.
E733	VWXML niet actief	1 - Deze functie is geconfigureerd maar niet actief. 2 - Om deze te activeren met UV, gaat u naar het menu "Functiebeheer".
E738	IPM: demo verlopen	1 - De demoperiode voor deze functie was 90 dagen. 2 - Deze demoperiode is nu verstreken. 3 - Om de functie te blijven gebruiken moet u deze activeren met UV.
E739	IPM niet actief	1 - Deze functie is geconfigureerd maar niet actief. 2 - Om deze te activeren met UV, gaat u naar het menu "Functiebeheer".
E890	Fout in apparaatsoftware	-
E915	Inconsistente versie	1- De firmwareversie van alle systemen moet gelijk zijn. 2- Werk de systeemfirmware bij.
E916	Werkgroep niet geautoriseerd	1- Sluit een ePOD3 aan op het primaire systeem.
E918	Noodstop!	1- De noodstop is geactiveerd. 2- Controleer de M8-aansluiting.

Nummer	Beschrijving	Procedure
E919	Fout aanvullende omvormer	1- Het maximumkoppel van de aanvullende omvormer is lager dan het maximumkoppel van de ingebouwde omvormer. 2- De Pset gebruikt een aanvullende omvormer die niet op het gereedschap is geïnstalleerd.
E927	Beschadigde RIM-gegevens	1- Deze RIM kan niet worden gebruikt. 2- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E928	Communicatie trackingsysteem mislukt	1- De communicatie met het trackingsysteem is mislukt.
E935	1 Work Space: demo verlopen	1 - De demoperiode voor deze functie was 90 dagen. 2 - Deze demoperiode is nu verstreken. 3 - Om de functie te blijven gebruiken moet u deze activeren met UV.
E936	1 Work Space: niet toegestaan	1 - Deze functie is geconfigureerd maar niet actief. 2 - Om deze te activeren met UV, gaat u naar het menu "Functiebeheer".
E941	E-Lit WI-FI: demomodus verlopen	1 - De demoperiode voor deze functie was 90 dagen. 2 - Deze demoperiode is nu verstreken. 3 - Om de functie te blijven gebruiken moet u deze activeren met UV.
E942	E-Lit WI-FI: niet toegestaan	1 - Deze functie is geconfigureerd maar niet actief. 2 - Om deze te activeren met UV, gaat u naar het menu "Functiebeheer".

Lijst van gebruikersinformatie over het gereedschap

Type	Kleur	Beschrijving	Actie
Informatie	Wit	Alleen ter informatie.	Geen actie vereist.
Waarschuwing	Oranje	Het gereedschap is vergrendeld.	Klik op de melding om deze te wissen (bevestigen) en het gereedschap te ontgrendelen.
Fout	Rood	Het gereedschap is vergrendeld.	Het probleem moet worden opgelost om het gereedschap te ontgrendelen en de foutmelding te wissen.

Nummer	Beschrijving	Procedure
I004	Aandraaifout	1- Aandraaiwaarde van koppelsensor is buiten bereik. 2- Probeer het gereedschap opnieuw te starten zonder mechanische beperkingen. Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
I005	Offsetfout	1- Offsetwaarde van de koppelsensor is buiten bereik. 2- Probeer het gereedschap opnieuw te starten zonder mechanische beperkingen. Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
I026	Alarm onderhoud gereedschap n1	1- De aandraaiteller van het gereedschap is bereikt.
I027	Alarm onderhoud gereedschap n2	1- De aandraaiteller van het gereedschap is bereikt.
I038	Gereedschapslogs	1- Onverwachte uitzondering in gereedschapsoftware. 2- Een logbestand is gegenereerd door het gereedschap. 3- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.

Nummer	Beschrijving	Procedure
I046	Abnormale batterijstroom	1- Abnormaal batterijstroomverbruik. Controleer de Pset-instellingen. 2- Deze fout kan te wijten zijn aan onjuiste snelheidsinstellingen.
I063	Batterij verwijderd	1- Verwijdering van batterij uit het gereedschap verwijderd. 2- Na enkele seconden wordt het apparaat uitgeschakeld
I065	Externe start genegeerd	1- Externe start gedetecteerd maar genegeerd. 2- Controleer het gereedschap en de configuratie van de externe start.
I103	Ongeldige richting draaiknop	1- Verander de richting van de draaiknop. 2- Controleer of de draaiknop in de juiste stand staat en niet beschadigd is.
I205	Koppelinstellingen	1- Ongeldige koppelinstelling: koppel is groter dan gereedschapseigenschappen. 2- Controleer of de Pset-instellingen compatibel zijn met de gereedschapseigenschappen.
I206	Snelheidsinstellingen	1- Ongeldige snelheidsinstelling: snelheid is groter dan de gereedschapseigenschappen. 2- Controleer of de Pset-instellingen compatibel zijn met de maximumsnelheid van het gereedschap.
I210	Ongeldige Pset geselecteerd	1- De geselecteerde Pset komt niet overeen met de Pset die in het assemblageproces kan worden geselecteerd.
I211	Ongeldige trekkerconfiguratie	1- Het op het systeem aangesloten gereedschap is niet uitgerust met de voor de trekkerconfiguratie vereiste trekker. 2- Pas uw trekkerconfiguratie aan aan het gereedschap of wijzig het gereedschap overeenkomstig de trekkerconfiguratie.
I224	IGBT te heet	1- De voedingselektronica is te warm. 2- Laat het systeem afkoelen.
I251	Geen Pset geselecteerd	1- Geen Pset geselecteerd. 2- Selecteer een Pset.
I270	Tijdstellingen	1- Ongeldige tijdstelling 2- Controleer of de Pset-instellingen de juiste tijdwaarde-instellingen hebben
W010	Kalibratie van gereedschap verlopen	1- De kalibratiedatum van het gereedschap is verstrekken. 2- Een kalibratie van het gereedschap is vereist om de meetnauwkeurigheid te garanderen.
W028	Fout versie batterijgereedschap	1 - De versie van het batterijgereedschap en de systeemversie zijn niet compatibel.
W030	Batterij bijna leeg.	1- De batterij is bijna leeg. 2- Laad de batterij op.
W033	Fout gereedschapstijd	1- De gereedschapstijd is niet juist ingesteld. De aandraairesultaten worden niet van een tijdstempel voorzien. 2- Sluit het apparaat aan op het systeem om de datum en tijd in te stellen.
W036	Geheugen gereedschap vol	1- Het geheugen van het gereedschap is vol. 2- Sluit het gereedschap aan op het systeem om het geheugen te legen.
W062	Overbelasting van koppel	1- Overbelasting van het koppel (kan een terugslag zijn). 2- Controleer of de gereedschapskabel niet beschadigd is.

Nummer	Beschrijving	Procedure
W212	Resultaat niet opgeslagen	1- Het is niet mogelijk om het aandraairesultaat op te slaan in het systeem. 2- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
W216	Stroom hoog	1- Maximale stroomsterkte overschreden. 2- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
W267	Fout in resultaatoverdracht	Fout in resultaatoverdracht.
E007	Motor te heet	1- Het gereedschap is vergrendeld omdat de maximale motortemperatuur is bereikt. 2- Het gereedschap blijft vergrendeld totdat de motortemperatuur weer zijn normale waarde heeft bereikt.
E008	Gereedschapshoek fout	1- Probleem gedetecteerd met de gereedschapshoeksensor. 2- Het gereedschap heeft onderhoud nodig.
E009	Gereedschap ongeldige parameters	1- Controleer de compatibiliteit van het gereedschap. 2- Het geheugen van het gereedschap kan niet worden gelezen of is ongeldig. 3- Het gereedschap heeft onderhoud nodig. Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E012	Gereedschap-EEPROM fout	1- Het geheugen van het gereedschap kan niet worden gelezen of is ongeldig. 2- Het gereedschap heeft onderhoud nodig. Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E018	Koppel buiten bereik!	1- De beoogde koppelwaarde ligt boven het maximumkoppel van het gereedschap. 2- Controleer of de Pset-instellingen compatibel zijn met de gereedschapseigenschappen.
E029	De batterij is leeg.	1- De batterij is ontladen. Het gereedschap kan niet aandraaien. 2- Laad de batterij op.
E031	Batterijfout	1- Abnormale batterijspanning. Het gereedschap kan niet aandraaien. 2- Laad de batterij op. Vervang de batterij als het probleem zich opnieuw voordoet.
E032	Fout gereedschapdisplay	1- Storing in het display. 2- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E034	Fout in gereedschapsgeheugen	1- Het gereedschapsgeheugen werkt niet goed. 2- Neem contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E035	Gereedschapsgeheugen vergrendeld	1- Het gereedschapsgeheugen is vergrendeld om te voorkomen dat oude gegevens worden overschreven. 2- Sluit het gereedschap aan op de computer via eDOCK om oude gegevens op te halen.
E037	Fout in gereedschapstrekker	1- De trekker van het gereedschap werkt niet goed. 2- Controleer en reinig de trekker. Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E045	Abnormale batterijspanning	1- Controleer de batterij. 2- Deze fout kan het gevolg zijn van een defecte lader of een batterij die leeg is.

Nummer	Beschrijving	Procedure
E047	Batterij te leeg.	1- Controleer de batterij. 2- Vervang de batterij als het probleem zich opnieuw voordoet.
E048	Batterijtype niet toegestaan	1- Batterijtype niet toegestaan. 2- Vervang de batterij of uw configuratie.
E223	Fout bij starten aandrijving	1- Softwarefout. 2- Herstart het systeem. 3- Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E227	Motor afgeslagen	1- Motor afgeslagen (kan een ontbrekende fase zijn, een verkeerde motorafstelling of een storing in de voedingselektronica) 2- Probeer het opnieuw. 3- Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.
E228	Fout in aandrijving	1- Softwarefout. 2- Herstart het systeem. 3- Als het probleem zich opnieuw voordoet, neem dan contact op met uw Desoutter-vertegenwoordiger voor ondersteuning.

Logische uitgang

Algemene status

Naam	Beschrijving	Stijgende conditie Dalende conditie
Gereed	Het systeem is vrij van interne problemen die de volledige werking ervan zouden kunnen verhinderen. De communicatie tussen het systeem en het gereedschap is in orde.	Geen fout in systeem of gereedschap Snelstop geactiveerd Fout afkomstig van systeem
Identificator OK	De ontvangen identificator (bijv. een barcode) komt overeen met maskers (blijft gedurende 0,5 s actief).	Identificator ontvangen en geïdentificeerd 0,5 s na stijging
Identificator NOK	De ontvangen identificator (bijv. barcode) komt niet overeen met maskers (blijft gedurende 0,5 s actief).	Identificator ontvangen maar niet geïdentificeerd 0,5 s na stijging
Gebruikersinformatie aanwezig	Gebruikersinformatie (Informatie, Waarschuwing of Fout) is aanwezig.	Gebruikersinformatie aanwezig op scherm Geen gebruikersinformatie op scherm
Bevestiging actief houden	Deze uitgang is een kopie van de ingang "Actief houden". Deze kan door de PLC worden gebruikt om te controleren of het systeem nog werkt.	Wanneer de ingang "Actief houden" hoog wordt. Wanneer de ingang "Actief houden" laag wordt.
Fieldbus-fout	Geen Fieldbus. De "Fieldbus-fout" is actief zolang de Fieldbus-communicatie niet tot stand is gebracht. Deze wordt automatisch inactief wanneer de communicatie weer werkt.	Communicatie verloren en/of actief houden ontbreekt. Fieldbus-communicatie tot stand gebracht en actief houden aanwezig

Naam	Beschrijving	Stijgende conditie Dalende conditie
Rapportagealarm	Wanneer u werkt met ToolsNet of CVI-Net: FIFO-drempelalarm bereikt. De resultaten worden opgeslagen in het systeemgeheugen en worden gewist wanneer ze worden verzonden naar ToolsNet of CVINet. Zo raakt het systeemgeheugen nooit vol. Een vol systeemgeheugen leidt tot resultaatverliezen en traceerbaarheidsfouten. Om communicatieproblemen met ToolsNet of CVINet te detecteren, meet de software de vulgraad (%) van het geheugen. Wanneer de snelheid de doeldrempel overschrijdt, wordt het rapportagealarm geactiveerd; onderhoudsmedewerkers kunnen het probleem dan oplossen voordat er resultaten verloren gaan.	FIFO-drempelalarm bereikt FIFO onder drempelalarm.
Open Protocol geactiveerd	Open Protocol is geactiveerd in de configuratie	Protocol is ingeschakeld Protocol is uitgeschakeld
Open Protocol verbonden	Open Protocol is verbonden met de draaieenheid	Ten minste 1 peer verbonden Geen peer verbonden
Tijdsynchronisatie gedaan	Tijdsynchronisatie succesvol afgerond met Fieldbus-gegevens (Q_SYN in VWXML)	-
Noodstop	De noodstop is geactiveerd.	Noodstop geactiveerd Noodstop gedeactiveerd
AE loopt	Dit geeft aan dat de bevestigingsoperatie daadwerkelijk is gestart; ten minste één betrokken gereedschap is in werking. Het signaal wordt uitgeschakeld zodra de bevestigingsoperatie is voltooid (alle rapporten verzonden).	Pset is gestart. De bevestigingsoperatie is voltooid (alle rapporten verzonden)

Gereedschapstatus

Naam	Beschrijving	Stijgende conditie Dalende conditie
Gereedschap gereed	Het gereedschap is gereed: - De communicatie tussen systeem en gereedschap is ok - er moet een geldige Pset worden geselecteerd - De aandraaistrategie moet compatibel zijn met het gereedschap	Gereedschap aangesloten EN geldige Pset. Gereedschap losgekoppeld, Pset-selectie.
Gereedschap niet voorwaarts vergrendeld	Het gereedschap is niet vergrendeld in de voorwaartse draairichting.	Gereedschap ontgrendeld in voorwaartse richting Nieuwe vergrendeling in voorwaartse richting
Gereedschap niet vergrendeld in omgekeerde richting	Het gereedschap is niet vergrendeld in de omgekeerde draairichting.	Gereedschap ontgrendeld in omgekeerde richting Nieuwe vergrendeling in omgekeerde richting
Gereedschap loopt	Het gereedschap is in werking (rechtsom of linksom, aandraaien of losdraaien).	Het gereedschap begint te draaien. Schakelt uit wanneer het gereedschap stopt.

Naam	Beschrijving	Stijgende conditie Dalende conditie
Gereedschapsrichting	Geeft aan of het gereedschap in de aandraaimodus staat. Actief: aandraaimodus Inactief: teruglooppmodus Opmerking: onafhankelijk of het gereedschap draait of niet.	Naar aandraaimodus. Naar teruglooppmodus.
Gereedschap aandraaien	Het gereedschap staat in de aandraai-stand. Pset Drempel niet in aanmerking wordt genomen.	Gereedschap start in de aandraaimodus. Gereedschap stopt.
Gereedschap middenbaan trekker	Geeft de ruwe toestand van de middenbaan van de gereedschapstrekker weer, onafhankelijk van de toestand van de "aandraaieenheid".	Middenbaan van hoofdtrekker is bereikt. De hoofdtrekker is volledig losgelaten.
Gereedschap hoofdbaan trekker start	Geeft de ruwe toestand van de hoofdbaan van de gereedschapstrekker weer, onafhankelijk van de toestand van de "aandraaieenheid".	Trekker is ingedrukt. Trekker is losgelaten
Gereedschapstrekker omkeren	Geeft de ruwe toestand van de omkeertrekker van het gereedschap weer, onafhankelijk van de toestand van de "aandraaieenheid". (achteruit of vooruit).	Trekker is ingedrukt. Trekker is losgelaten
Gereedschap duwstart- of voorstarttrekker	Geeft de ruwe toestand van de duwstart- of voorstarttrekker van het gereedschap weer, onafhankelijk van de toestand van de "aandraaieenheid".	Trekker is ingedrukt. Trekker is losgelaten
Handmatige omkering uitgevoerd	De gebruiker heeft de omgekeerde richting geselecteerd op het gereedschap en laat het gereedschap draaien.	Handmatige omkering geselecteerd en trekker ingedrukt. Blijft aan zolang de gebruiker het gereedschap laat draaien
Bevestigingsmiddel losgedraaid	Er is een vaste minimale koppelwaarde om aan te geven dat het bevestigingsmiddel "los" is.	Resultaatgeneratie omgekeerd draaien. Nieuwe start (gereedschapstrekker of externe start)
Buismoer open	Geeft aan dat de buismoer open is. Het gereedschap kan van de assemblage worden verwijderd.	- Gereedschap draait
Alarm onderhoud gereedschap	Geeft de verschillende alarmtoestanden voor gereedschapsonderhoud met conditie weer.	Gereedschapsonderhoudsalarm 1 of 2 is actief. Er is geen gereedschapsonderhoudsalarm actief.
Ongeldige spindelinstellingen	Gereedschapseigenschappen komen niet overeen met Pset-parameters (bijv. negatieve starttijden of tegenstrijdigheden, koppel boven het maximumkoppel van het gereedschap, snelheid boven de maximumsnelheid van het gereedschap, maximumkoppel van het gereedschap enz.)	Pset-selectie of gereedschapsaansluiting. Gereedschap losgekoppeld of nieuwe Pset geselecteerd.

Naam	Beschrijving	Stijgende conditie Dalende conditie
Aandraaifout	Wanneer een aandraaiactie wordt gestart, controleert het systeem het aandraaikoppel voordat het gereedschap in werking wordt gesteld. "Aandraaifout" geeft aan dat het aandraaikoppel $\pm 3\%$ of meer afwijkt, waardoor het gereedschap wordt geblokkeerd. Deze storing kan te wijten zijn aan de koppelomvormer of de elektronica van het gereedschap. De enige oplossing is het vervangen van het gereedschap.	Aandraaifout gedetecteerd. Gereedschap losgekoppeld of nieuwe controle zonder fout.
Offsetfout	Geeft aan dat de offset (nulpunt) 50% of meer afwijkt van de volledige schaal. Deze fout komt voor wanneer aan het begin van de Pset de koppelomvormer 50% of meer van het volledige koppel heeft nog voordat de motor is gestart. Bij een "Offsetfout" kan het systeem deze omvormerfout niet voldoende compenseren en daarom kan geen aandraaiactie plaatsvinden. De enige oplossing is het vervangen van het gereedschap.	Offsetfout gedetecteerd Gereedschap losgekoppeld of nieuwe controle zonder fout.
Motor oververhit	Geeft aan dat de temperatuur van de wikkelingen van de gereedschapsmotor de temperatuurdrempel heeft overschreden. Er blijft een foutmelding.	Temperatuurdrempel: - 100 °C voor vast gereedschap - 60 °C voor draagbaar gereedschap Het signaal wordt uitgeschakeld zodra de temperatuur weer onder de drempelwaarde komt (min. afkoeling = 10 °C).
Hoekmeting fout	De aandrijving heeft een fout in de hoeksensor gedetecteerd. Het kan gaan om een fout in de hoeksensor, een fout in de gereedschapselektronica of een combinatie van beide. De communicatie wordt permanent getest. Zodra de fout verdwijnt, wordt het signaal uitgeschakeld.	Hoekfout gedetecteerd. Gereedschap losgekoppeld
Geen gereedschap aangesloten	Geeft aan dat het systeem het gereedschap niet detecteert. De systemen zijn ontworpen voor gebruik met een reeks bevestigingsgereedschappen. Het gereedschap heeft een ITI-kaart (Intelligent Tool Interface) die continu statusinformatie naar het systeem stuurt. Als het systeem om statusinformatie van het gereedschap vraagt en geen reactie krijgt, schakelt de systeemsoftware de uitgang "Geen gereedschap aangesloten" in. Deze uitgang wordt onmiddellijk gereset na succesvolle communicatie met een gereedschap.	Geen gereedschap aangesloten of gereedschap niet herkend Gereedschap aangesloten en herkend.
Redundantiefout	Redundantiefout in geval van operationele regelomvormer en defecte bewakingsomvormer.	Resultaatgeneratie Gebruik van de ingang "Reset van redundantiefout", wijzig naar een gereedschap vrij van deze fout

Pset-status

Naam	Beschrijving	Stijgende conditie Dalende conditie
Pset geselecteerd bits (0..7)	Echoot de binaire ingang "Pset selectie bit 0 t/m 7" als de desbetreffende Pset eindigt, echoot 0 als de Pset niet bestaat of als er geen Pset is geselecteerd.	Nieuwe Pset geselecteerd Nieuwe Pset geselecteerd
Aandraaien loopt (oude cyclus aangegeven)	Dit geeft aan dat het aandraaien daadwerkelijk is gestart: het gereedschap draait en het koppel is hoger dan de startkoppeldrempel van de Pset . Het signaal wordt uitgeschakeld zodra de bevestigingsoperatie is voltooid (alle rapporten verzonden).	Koppel heeft cyclusstartdrempel bereikt. De bevestigingsoperatie is voltooid (alle rapporten verzonden)
Aandraaien voltooid	Geeft aan dat er een Pset-rapport beschikbaar is.	Resultaatgeneratie. Nieuwe start (gereedschapstrekker of externe start) of reset van ingang
Aandraaien OK	Geeft aan dat de bevestigingsoperatie (voor een specifieke aandraaieenheid) correct is beëindigd en dat alle gecontroleerde en bewaakte aandraaiparameters binnen de toleranties vallen.	Resultaatgeneratie. Nieuwe start (gereedschapstrekker of externe start) of reset van ingang
Aandraaien NOK	Geeft aan dat de bevestigingsoperatie (voor een specifieke aandraaieenheid) is mislukt.	Resultaatgeneratie. Nieuwe start (gereedschapstrekker of externe start) of reset van ingang
Spindel OK	Geeft aan dat de bevestigingsoperatie (voor een specifiek gereedschap) correct is beëindigd en dat alle gecontroleerde en bewaakte aandraaiparameters binnen de toleranties vallen.	Resultaatgeneratie. Nieuwe start (gereedschapstrekker of externe start) of reset van ingang
Spindel NOK	Geeft aan dat de bevestigingsoperatie (voor een specifiek gereedschap) is mislukt.	Resultaatgeneratie. Nieuwe start (gereedschapstrekker of externe start) of reset van ingang
Hoek laag	Geeft een afwijzing wegens lage hoek aan. De hoek moet aan deze waarde voldoen of deze overschrijden voor een correcte Pset. Wanneer de hoek onder deze waarde blijft, wordt het een "Lage hoek geweigerd" en wordt deze uitgang ingeschakeld. Blijft aan tot een nieuwe bevestigingsoperatie begint.	Resultaatgeneratie. Nieuwe start (gereedschapstrekker of externe start) of reset van ingang
Hoek OK	Geeft een correcte hoek aan. De hoek ligt binnen de grenzen die in de stap zijn aangegeven.	Resultaatgeneratie. Nieuwe start (gereedschapstrekker of externe start) of reset van ingang
Hoek hoog	Geeft een afwijzing wegens hoge hoek aan. De hoek moet onder deze waarde blijven voor een correcte Pset. Wanneer de hoek deze waarde bereikt of overschrijdt, wordt het een "Hoge hoek afwijzing". Het gereedschap stopt wanneer deze limiet wordt bereikt en deze uitgang wordt ingeschakeld. Blijft aan tot een nieuwe bevestigingsoperatie begint.	Resultaatgeneratie. Nieuwe start (gereedschapstrekker of externe start) of reset van ingang

Naam	Beschrijving	Stijgende conditie Dalende conditie
Koppel laag	Geeft een afwijzing wegens laag piek-koppel aan. Als het koppel onder de "Limiet piek-koppel laag" blijft en resulteert in een "Afwijzing"-Pset. Dit kan gebeuren wanneer een Pset voortijdig wordt beëindigd, een thread wordt afgebroken of wanneer de Pset automatisch wordt beëindigd vanwege andere foutcondities, zoals een "Hoek hoog"-fout of wanneer een Pset-tijdbewaking afloopt en ervoor zorgt dat de Pset wordt beëindigd. Blijft aan tot een nieuwe bevestigingsoperatie begint.	Resultaatgeneratie. Nieuwe start (gereedschapstrekker of externe start) of reset van ingang
Koppel OK	Geeft een correct koppel aan. Het koppel is binnen de in de stap aan-gegeven grenzen.	Resultaatgeneratie. Nieuwe start (gereedschapstrekker of externe start) of reset van ingang
Koppel hoog	Geeft een afwijzing wegens hoog piek-koppel aan. Wanneer het koppel deze waarde bereikt of overschrijdt, wordt deze uitgang ingeschakeld en is het resultaat NOK. Als de fout <code>Piekkoppel hoog</code> blijft, kan het raadzaam zijn de snelheid van het gereedschap te verlagen of het gereedschap te vervangen door een met een lagere capaciteit. Een tweede variabele die fouten kan veroorzaken is een sterk krakende verbinding. Dit is het krakende geluid dat u bij sommige bevestigingsmiddelen hoort aan het einde van de bevestiging. Het kraken wordt veroorzaakt door vastlopen en slippen, waardoor het bevestigingsmiddel tijdelijk stopt met draaien, vervolgens losbreekt en opnieuw begint te draaien. Deze toestand kan een <code>Hoog piekkoppel</code> veroorzaken. Blijft ingeschakeld zolang een nieuwe bevestigingsoperatie begint.	Resultaatgeneratie. Nieuwe start (gereedschapstrekker of externe start) of reset van ingang
Geel rapport over aandraaisysteem	Deze uitgang geeft de toestand van het gele lampje van het systeem weer.	Geel lampje systeem aan Een nieuwe bevestigingsoperatie begint
Groen rapport over aandraaisysteem	Deze uitgang geeft de toestand van het groene lampje van het systeem weer.	Groen lampje systeem aan Een nieuwe bevestigingsoperatie begint
Rood rapport over aandraaisysteem	Deze uitgang geeft de toestand van het rode lampje van het systeem weer.	Rood lampje systeem aan Een nieuwe bevestigingsoperatie begint
Vergrendeling na afwijzing	Geeft aan dat een gereedschap is vergrendeld vanwege een onjuiste aandraaioperatie. Het systeem zal het gereedschap niet verder laten draaien, afhankelijk van de optie "vergrendelen na afwijzing": - totdat de ingang "Fout bevestigen" is geactiveerd - tot een operatie in omgekeerde richting - tot een losdraaioperatie	Aandraaien voltooid met slecht resultaat en optie "vergrendelen na afwijzing" geactiveerd. Ingang "Fout bevestigen" geactiveerd of operatie in omgekeerde richting of losdraaioperatie.

Naam	Beschrijving	Stijgende conditie Dalende conditie
Bevestigingsmiddel verwijderen	Geeft aan dat de bevestigingsoperatie resulteerde in een koppel dat het instelpunt "Bevestigingsmiddel verwijderen" overschreed. Indien correct ingesteld, betekent dit dat het koppel om welke reden dan ook zeer hoog wordt. Het risico bestaat dat het bevestigingsmiddel niet betrouwbaar is: demonteer de verbinding en controleer de onderdelen.	Resultaatgeneratie. Nieuwe start (gereedschapstrekker of externe start) of reset van ingang
Aandraaien voltooid zonder time-out	Geeft aan dat een Pset-rapport beschikbaar is en dat de bronstop geen algemene time-out is.	Resultaatgeneratie. Nieuwe start (gereedschapstrekker of externe start) of reset van ingang
Totale tijd bereikt	De maximale totale tijd is bereikt tijdens het aandraaien	Resultaatgeneratie. Nieuwe start (gereedschapstrekker of externe start) of reset van ingang
Synchronisatie uit	Synchronisatie-uitgang: ingesteld op 1 wanneer de lopende stap begint, gereset naar 0 wanneer een synchronisatiestap wordt bereikt.	Begin van lopende stap. Synchronisatiestap bereikt
Ongeldige parameterset geselecteerd	Geeft aan dat de Pset is uitgeschakeld (niet is ingesteld). Als er bijvoorbeeld 3 Psets worden gebruikt, zijn Psets 1, 2 en 3 ingeschakeld. Als echter een andere Pset dan 1, 2 of 3 wordt geselecteerd, is de Pset ongeldig en wordt deze uitgang ingeschakeld. Het is mogelijk dat een assemblageproces ongeldige Psets selecteert.	Pset-deselectie Pset-selectie

Status assemblageproces

Naam	Beschrijving	Stijgende conditie Dalende conditie
Assemblageproces geselecteerd bits (0..7)	Geeft de momenteel geselecteerde assemblageoperatie per aandraaieenheid aan (bit 0..7).	Nieuw AP geselecteerd. AP afgebroken Nieuw AP geselecteerd. AP afgebroken
Assemblageproces loopt	Geeft aan dat de assemblageoperatie wordt uitgevoerd. Het signaal is actief zolang de assemblageoperatie wordt uitgevoerd. Het signaal daalt wanneer de assemblage is voltooid.	Start assemblageproces. Assemblageproces voltooid of afgebroken.
Assemblageproces voltooid	Geeft aan wanneer een assemblageoperatie is voltooid.	Assemblageproces voltooid. Een nieuwe Start assemblageproces of reset van ingang
Assemblageproces OK	Geeft aan wanneer een assemblageoperatie is voltooid zonder afwijzingen. Het signaal blijft actief zolang er een nieuw assemblageproces start.	Assemblageproces voltooid en OK. Een nieuwe Start assemblageproces of reset van ingang
Assemblageproces NOK	Geeft aan wanneer een assemblageproces wordt afgewezen. Blijft actief zolang een nieuw assemblageproces start.	Assemblageproces voltooid en NOK of afgebroken. Een nieuwe Start assemblageproces of reset van ingang
Assemblageproces afgebroken	Wanneer een assemblageproces is afgebroken, wordt "Assemblageproces afgebroken" geactiveerd. Blijft actief zolang een nieuw assemblageproces start.	Assemblageproces afgebroken. Een nieuwe Start assemblageproces of reset van ingang

Naam	Beschrijving	Stijgende conditie Dalende conditie
Huidige batchteller bit (0..6)	Bitindicator van huidige batchteller	Batchteller verhogen Wanneer de batch voltooid is, nieuwe start (gereedschapstrekker of externe start) of reset van ingang of nieuw AP geselecteerd
Resterende batchteller bit (0-6)	Bitindicator van het aantal resterende bouten in de batch	Batchteller verhogen Wanneer de batch voltooid is, nieuwe start (gereedschapstrekker of externe start) of reset van ingang of nieuw AP geselecteerd
Batch loopt	Er loopt een batchproces. De uitgang wordt op 1 gezet voorafgaand aan de eerste aandraaioperatie.	Een batchoperatie is ingeschakeld Batch is voltooid of reset van ingang
Batch voltooid	Geeft aan wanneer de batchteller gelijk is aan de batchgrootte en de batch als voltooid wordt aangegeven. Het wordt samen met "Batch OK" gebruikt om de status van een batch aan te geven.	Batch is voltooid. Nieuwe start (gereedschapstrekker of externe start) of reset van ingang
Batch OK	Bijvoorbeeld wanneer de batch wordt afgebroken, of in het geval dat afgewezen producten worden meegenomen in de batchtelling (beheerd door assemblageproces).	Batch is voltooid en NOK. Er is een nieuw AP geselecteerd. Nieuwe start (gereedschapstrekker of externe start) of reset van ingang
Batch NOK	Bijvoorbeeld wanneer de batch wordt afgebroken, of in het geval dat afgewezen producten worden meegenomen in de batchtelling (beheerd door assemblageproces).	Batch is voltooid en NOK. Er is een nieuw AP geselecteerd. Nieuwe start (gereedschapstrekker of externe start) of reset van ingang
Max. herpogingen bereikt	Geeft aan wanneer het maximale aantal herpogingen is bereikt.	Maximaal aantal herpogingen is bereikt. Het maximale aantal herpogingen wordt gereset.

Externe uitgang

Naam	Beschrijving	Stijgende conditie Dalende conditie
Externe uitgang AP bit	Uitgangen die kunnen worden ingesteld of gereset binnen een assemblageproces	Afhankelijk van AP-gedrag Afhankelijk van AP-gedrag
Externe uitgang PLC bit (0..9)	Geeft aan dat deze uitgang wordt geregeld door een PLC via Fieldbus (zoals een externe I/O). Aan de PLC-zijde is het een uitgang.	Afhankelijk van PLC-gedrag Afhankelijk van PLC-gedrag
Externe uitgang OP bit (0..9)	Uitgangen bestemd voor Open Protocol.	Afhankelijk van OP-gedrag Afhankelijk van OP-gedrag

Contactdooslade

Naam	Beschrijving	Stijgende conditie Dalende conditie
Houder selecteerbaar (0..4)	24 V contactdooslades (BSD). Informeert welke contactdoos door de gebruiker kan worden gebruikt.	De gebruiker moet een nieuwe contactdoos nemen. De gebruiker hoeft geen contactdoos te nemen.

Status aangepast protocol

Naam	Beschrijving	Stijgende conditie Dalende conditie
Klantprotocol geactiveerd	Een klantenprotocol is geactiveerd in de configuratie	Protocol is ingeschakeld Protocol is uitgeschakeld
Klantprotocol verbonden	Het geactiveerde klantenprotocol is verbonden	Protocol is verbonden Protocol is verbroken
Rapportagealarm klantprotocol	Het geactiveerde klantprotocol heeft een alarm afgegeven over de resultaatrapportage van deze aandraaieenheid.	Alarm is geactiveerd Alarm is gewist
Q_SAS	Bevestiging start aandraaitaak	-
RDY	Systeem gereed	-
Q_LSN	Terugloop uitgeschakeld	-
WGZ	Gereedschap uitgeschakeld	-
Q_EDZ	Resultaat en rapporten gereset	-
Q_XMS	XML-gegevensoverdracht voltooid	-
EIO	Resultaat OK	-
ENO	Resultaat NOK	-
FSCIO	Groepsstatus OK	-
FSCNIO	Groepsstatus NOK	-

CVILOGIX

Naam	Beschrijving	Stijgende conditie Dalende conditie
Externe uitgang CVILOGIX bit (0..100)	Geeft aan dat deze uitgang kan worden gebruikt door een interne CVILOGIX-toepassing	-

Overig

Naam	Beschrijving	Stijgende conditie Dalende conditie
AAN	Aan-status, gebruikt om niveau "1" in te stellen op fysieke uitgangen.	Bij het opstarten van het systeem. Wordt nooit laag
UIT	Uit-status, gebruikt om niveau "0" in te stellen op fysieke uitgangen.	Bij het opstarten van het systeem. Wordt nooit laag

Desoutter Industrial Tools is opgericht in 1914 en heeft zijn hoofdkantoor in Frankrijk. Het bedrijf is wereldwijd marktleider op het gebied van elektrische en pneumatische assemblagegereedschappen voor een breed scala assemblage- en productie-activiteiten in verschillende sectoren, waaronder automotive, lucht- en ruimtevaart, lichte en zware voertuigen, off-road en algemeen industrieel.

Desoutter levert een brede reeks oplossingen - gereedschappen, services en projecten - die voorzien in de specifieke wensen van klanten in meer dan 170 landen.

Het bedrijf ontwerpt, ontwikkelt en levert innovatieve, kwalitatief hoogstaande industriële gereedschappen. zoals pneumatische schroevendraaiers, geavanceerde assemblagegereedschappen, geavanceerde boormachines, luchtmotoren en koppelmeetsystemen.

Ga voor meer informatie naar www.desouttertools.com

More Than Productivity

