

MULTI - Modular Spindle Solution

Priročnik za namestitev in posodobitev



⚠ OPOZORILO

Preberite vsa varnostna opozorila in navodila

Če opozoril in varnostnih navodil ne upoštevate, lahko pride do električnega udara, požara in/ali hudih poškodb.

Vsa opozorila in navodila shranite za uporabo v prihodnosti

Kazalo vsebine

Uvod.....	4
O priročniku za namestitev in posodobitev.....	4
Garancija	4
Hitri zagon	5
Preberite pred namestitvijo.....	5
Opis sistema.....	5
Pregled	5
Tehnični podatki	8
Omejitve pri namestitvi	10
Preverjanje omrežne napetosti.....	10
Povezava z električnim omrežjem tovarne	10
Trajno priključena oprema	11
Skupne dimenzije	11
Namestitev strojne opreme	13
Namestitev sistema	13
Priporočen vrstni red za namestitev	13
Nameščanje aluminijastih profilov	13
Odpiranje enote M-POWERBOX	15
Namestitev enote M-POWERBOX.....	15
Priklop napajanja.....	15
Zapiranje enote M-POWERBOX.....	18
Priklop napajalnega kabla v električno omrežje	18
Namestitev enote M-MODURACK	18
Upravljanje z več stojali.....	20
Namestitev enote M-SAFETYBOX	21
Namestitev enote M-DRIVE	21
Namestitev enote M-PROTECTRACK.....	21
Nameščanje enote CONNECT	22
Nameščanje kabelskih fiksnih orodij	23
Povezava sistema	25
M-SAFETYBOX - spodnja plošča	25
Priklop naprave za zaustavitev v sili	25
Povezava enote CONNECT na M-SAFETYBOX.....	26
Povezovanje kabelskih fiksnih orodij.....	27
Povezava računalnika z enoto CONNECT	29
Vklop	29
Izklop enote M-POWEBOX	29
Vklop razdelilnega prekinjala toka.....	29
Vklop enot M-POWERBOX in CONNECT	30
Signalne lučke LED ob vklopu	30
Namestitev programske opreme.....	31
Preberite pred namestitvijo programske opreme	31
Lokacija programov Desoutter	31
Minimalne specifikacije računalnika	31

Namestitev CVI CONFIG	31
Preverite in potrdite namestitev	32
Preverjanje in potrjevanje	32
Nastavljanje sistemov MULTI in CVI CONFIG	32
Nastavljanje orodja	34
Konfiguriranje Pset	34
Posodabljanje enote CONNECT	35
Testiranje Pset z orodjem CVI MONITOR	35
Aktiviranje sistema za zaustavitev v sili	36
Nadgradnja strojne opreme	37
Nadgradnja CONNECT	37
Preverjanje trenutne vgrajene programske opreme sistema	37
Preverjanje različice strojne programske opreme s CVIMONITOR	37
Nadgradnja sistemske programske opreme	37
Nadgradnja programske opreme	38
Nadgradnja programske opreme	38
Sklici	39
Logični vhod	39
Splošni ukazi	39
Ukazi orodja	41
Ukazi Pset	42
Ukazi procesa sestavljanja	43
Zunanji vhod	43
Pladenj za nasadne ključke	44
Ukazi prilagojenega protokola	44
CVILOGIX	44
Seznam uporabniških informacij	44
Seznam uporabniških informacij, povezanih s sistemom	44
Seznam uporabniških informacij, povezanih z orodji	55
Logični izhod	58
Splošni status	58
Status orodja	59
Status Pset	61
Status procesa sestavljanja	63
Zunanji izhod	64
Pladenj za nasadne ključke	64
Status prilagojenega protokola	64
CVILOGIX	65
Razno	65

Uvod

O priročniku za namestitve in posodobitev

Ta priročnik opisuje namestitve in posodabljanje sistema MULTI.

Družba Desoutter ne bo odgovorna za morebitne poškodbe, nesreče ali škodo, ki bi nastale zaradi neustrezne namestitve, spreminjanja ali zagona, oz. zaradi uporabe izdelkov Desoutter izven njihove predvidene uporabe, s strani kupca ali tretje osebe.

- ❶ Preden začnete **morate** prebrati in razumeti varnostna navodila iz knjižice, priložene v škatli z izdelkom (številka tiskovine: 6159929530).

Ob koncu namestitve je orodje v statusu »Zaklenjeno«, kjer čaka na izbiro operacije privijanja, poimenovane »Pset«.

Za preverjanje in potrditev pravilnega delovanja sistema upoštevajte postopek iz tega priročnika.

Garancija

- Garancija na izdelek preteče 12 mesecev od takrat, ko je izdelek prvič dan v uporabo, v vsakem primeru pa preteče v 13 mesecih od datuma dostave.
- Garancija ne pokriva običajne obrabe delov.
 - Običajna obraba delov je tista, ki zahteva menjavo dela ali drugo prilagoditev/popravilo ob standardnem obdobjem vzdrževanju orodja, običajnim za tako obdobje (izraženo v času, delovnih urah ali drugače).
- Garancija na izdelek velja ob pravilni uporabi, vzdrževanju in popravih orodja ter njegovih sestavnih delov.
- Garancija ne pokriva poškodb delov, ki bi nastale kot posledica nezadostnega vzdrževanja oz. vzdrževanja, ki ga ne izvede družba Desoutter oz. potrjeni servisni partner te družbe v času garancije.
- V izogib poškodbam in uničenju delov orodja servisirajte orodje v skladu s priporočenim urnikom vzdrževanja in upoštevajte ustrezna navodila.
- Popravila se smejo izvajati le v delavnicah družbe Desoutter ali v delavnicah potrjenih servisnih partnerjev te družbe.

Družba Desoutter skozi pogodbe Tool Care ponuja podaljšano garancijo in najsodobnejše preventivno vzdrževanje. Za več informacij se obrnite na svojega lokalnega servisnega predstavnika.

Za električne motorje:

- Garancija velja samo, če električni motor ni bil odprt.

Hitri zagon

Naslednja poglavja opisujejo namestitev vašega sistema MULTI



Preberite pred namestitvijo

⚠ OPOZORILO Preberite vsa varnostna opozorila in vsa navodila. Če opozoril in navodil ne upoštevate, lahko pride do električnega udara, požara in/ali hudih poškodb.

Vsa opozorila in navodila shranite za uporabo v prihodnosti.

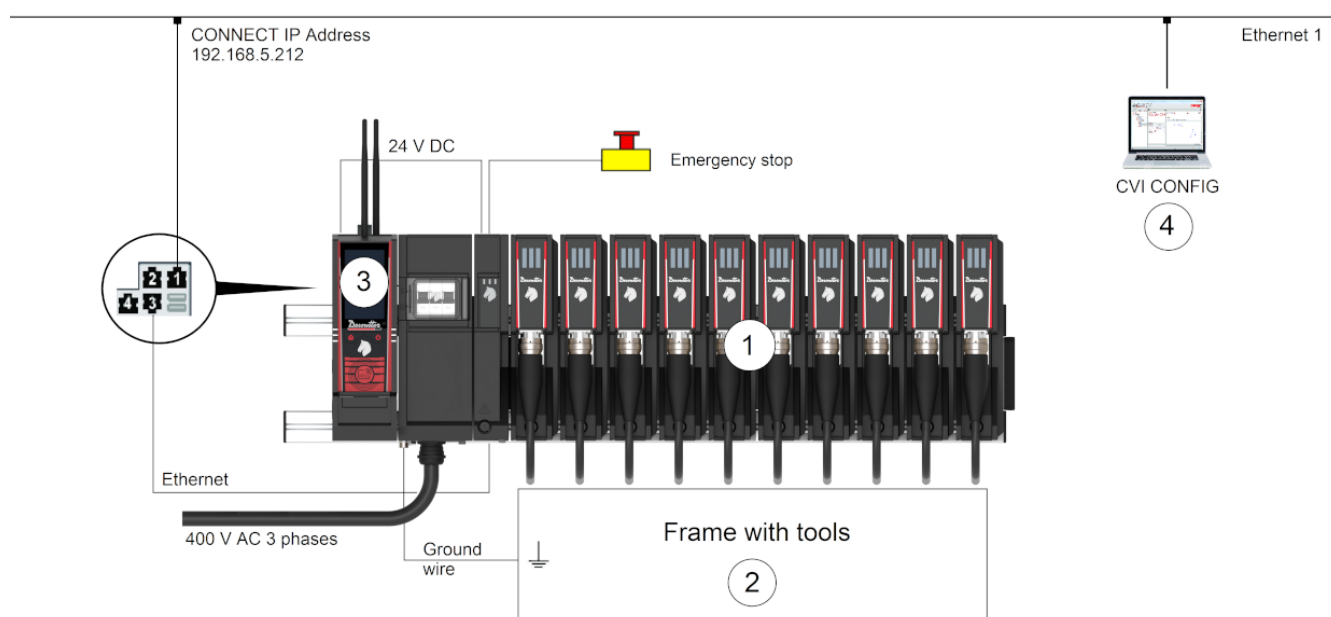
Preberite knjižico »Varnostne informacije« ki se nahaja v škatli z izdelkom.

⚠ OPOZORILO Vedno je treba upoštevati vsa varnostna pravila za namestitev, uporabo in vzdrževanje, ki so skladna z lokalno zakonodajo.

Opis sistema

Pregled

Primer namestitve z enoto CONNECT-W in 10 enotami M-DRIVE.

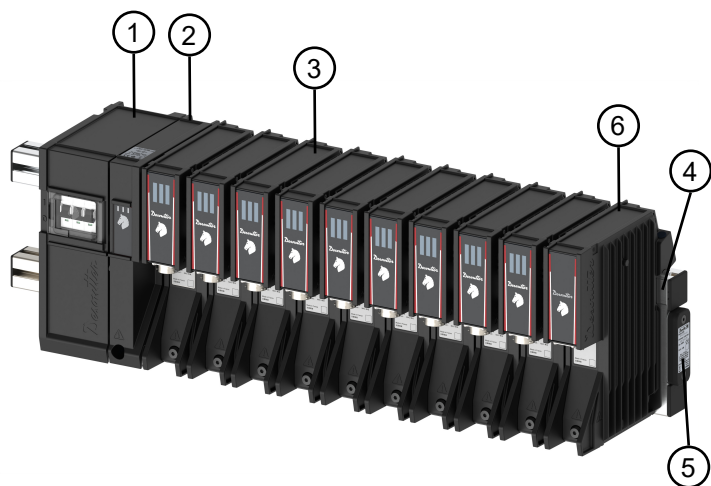


Sistem MULTI je sestavljen iz naslednjih elementov.

1. Sistem MULTI skrbi za napajanje, povezljivost in varnostne naprave.
2. Ohišje je opremljeno s kabelskimi fiksnimi orodji, ki jih je zasnovala družba Desoutter.
3. Enota CONNECT upravlja z enotami za privijanje in vsemi podatkovnimi komunikacijami.
4. Orodje CVI CONFIG je programska oprema za postavljanje sistema.

Opis

Enota MULTI je sestavljena iz naslednjih elementov:



1	M-POWERBOX	2	M-SAFETYBOX
3	M-DRIVE	4	M-MODURACK2, M-MODURACK3 ali M-MODURACK5
5	M-RACKPLUG	6	M-PROTECTRACK

- Enota M-POWERBOX zagotavlja napajanje za sistem. V električno omrežje je priključena preko napajalnega kabla (ni priložen)
- Enota M-SAFETYBOX zagotavlja povezljivost in varnostne naprave.
- Enote M-DRIVE napaja M-MODURACK. Pogoni napajajo fiksna žična orodja.
- M-RACKPLUG se uporablja za zapiranje zadnje enote M-MODURACK.

⚠ OPOZORILO Namestitve

- ▶ Če v reži ni enote M-DRIVE (prazna reža), je tja potrebno namestiti M-PROTECTRACK
- ▶ Enoto M-RACKPLUG za zapiranje zadnje enote M-MODURACK je potrebno namestiti pred vklopom enote M-POWERBOX

(i) V primeru, ko je uporabljeno vsaj 1 (eno) vreteno v naboru motorjev EB12:

- EFM80-700 - 6151662320
- EFM80-950 - 6151662330
- EFM106-1400 - 6151662340
- EFM106-1900 - 6151662350

Celoten MULTI ne sme biti sestavljen iz več kot 6 (šestih) enote M-DRIVE

CONNECT

Oba modela, (CONNECT-W in CONNECT-X) lahko upravljata z do 4 enotami za privijanje MULTI in 2 brezžični enotama za privijanje.

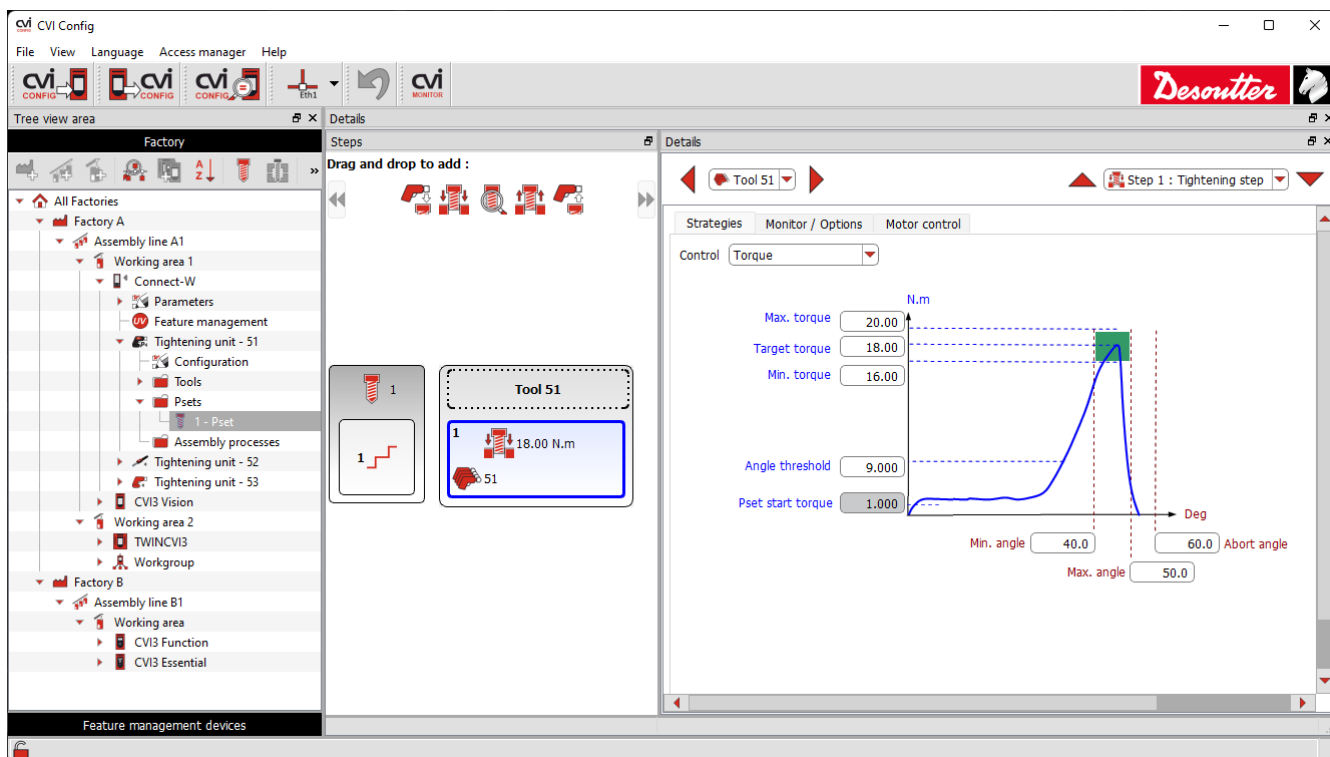
V sistemu MULTI orodje CONNECT upravlja s pogonom oz. pogoni M-DRIVE(s) prek mrežne (Ethernet) povezave.

(i) Orodje CONNECT lahko napaja enota M-SAFETYBOX.

Orodje CONNECT lahko postavite na tirnico, levo od enote M-POWERBOX, ali kamor koli drugam, vse dokler je povezano z enoto MULTI prek mrežnega (Ethernet) kabla.

Za več informacij si oglejte **Navodila za uporabo izdelka CONNECT** (številka tiskovine: [6159924300](#)) na voljo neposredno na tej povezavi: [Spletna dokumentacija CONNECT](#)

CVI CONFIG



CVI CONFIG zasnovan tako, da nastavite vaše sisteme od točke do točke ali prek omrežja z intuitivnim in vodenim vmesnikom.

Z vašega računalnika lahko nastavljate Desoutter izdelke za privijanje, orodja s kabli, baterijska orodja, WI-FI brezžična orodja, dodatno opremo, periferne enote in procese privijanja.

Konfigurirate lahko tudi Fieldbus, protokole, varnostne kopije in podatke lahko pošiljate v CVINET WEB, za boljšo sledljivost procesov.

Kabelska fiksna orodja

Vsako kabelsko fiksno orodje napaja pogon M-DRIVE.

Orodje mora biti pripeto na okvir.

- i** Na mestih, kjer je na okvir pripeto orodje, mora biti okvir ustrezno ozemljen in povezan z enoto M-POWER-BOX pred vklopom sistema.

Podatki o naročanju

Power Box	6159327510
Safety Box model 1 MULTI	6159327520
M-DRIVE	6159327630
M-PROTECTRACK	6159327550
Safety Box model 1 MULTI	6159327560
Safety Box model 1 MULTI	6159327570
M-MODURACK5	6159327580
Terminal plug	6159327590

CONNECT-X	6159327220
CONNECT-W	6159327230

Modeli orodja se lahko razlikujejo glede na vrsto namestitve.

Obrnite se na svojega predstavnika za izdelke Desoutter, ki vam bo nudil podporo in več informacij.

Priključni kabli za M-SAFETYBOX

 Vedno uporabljajte kable, priložene sistemu.

Napajalni kabli za povezavo enote M-SAFETYBOX z orodjem CONNECT

Dolžina (m)	Dolžina (čevlji)	Številka dela
1	3,28	6159177530
30	98,42	6159177540

Mrežni kabli za povezavo enote M-SAFETYBOX z orodjem CONNECT

Dolžina (m)	Dolžina (čevlji)	Številka dela
1	3,28	6159177560
30	98,42	6159177570

M12/odprto - Kabel za zaustavitev v sili

Dolžina (m)	Dolžina (čevlji)	Številka dela
10	32,8	6159177660

Kabli orodja

Dolžina (m)	Dolžina (čevlji)	Številka dela
2,5	8,20	6159176510
5	16,0	6159176520
10	32,8	6159176540
15	49,2	6159176550

Podaljški za orodje

Dolžina (m)	Dolžina (čevlji)	Številka dela
8	26,2	6159175810
16	52,5	6159175840
32	105	6159175870

Tehnični podatki

Električno napajanje

Prenapetostna oprema kategorije II



Električna oprema razreda 1

Električno napajanje	
Vhodna napetost (V)	3 ~ 380-480 (faza na fazo)
Frekvenca (Hz)	50/60

Nihanje električnega napajanja ne sme presegati +/-10 % nazivne napetosti

Poraba energije

Element	A
M-POWERBOX	32
M-SAFETYBOX	2
M-MODURACK (tukaj uporabljen kot kabel)	32
M-DRIVE	3

Izhodna napetost

Element	
M-POWERBOX	380 – 480 V ~
M-SAFETYBOX	24 V 
M-MODURACK	-
M-DRIVE	3 ~ 520 V ~
	15 V 

Skladiščenje in pogoji uporabe

Temperatura skladiščenja	-20 do +70 °C (-4 do +158 F)
Delovna temperatura	0 do 40 °C (32 do 104 F)
Vlažnost med skladiščenjem	0-95 % RH (brez kondenzacije)
Vlažnost med delovanjem	0-90 % RH (brez kondenzacije)
Nadmorska višina do	2.000 m (6.562 čevljev)
Uporabno v okolju 2. stopnje onesnaženosti	
Samo za notranjo uporabo	
IP54 samo pri pogojih uporabe	

Teža

	kg	funtov
M-POWERBOX	6,0	13,22
M-SAFETYBOX	2,5	5,51
M-MODURACK2	0,5	1,10
M-MODURACK3	0,7	1,54
M-MODURACK5	1,22	2,20
M-DRIVE	3,5	7,72
M-PROTECTRACK	2,2	4,85

Dodatni pripomočki

 Dodatne pripomočke je treba naročiti ločeno

Dodatki	Številka dela
CONNECT-X	6159327220
CONNECT-W	6159327230
Podpora za orodje CONNECT	6159327620
M12/M12 CONNECT/M-SAFETYBOX Napajalni kabel 1M	6159177530
M12/M12 CONNECT/M-SAFETYBOX Napajalni kabel 30M	6159177540
RJ45/M12X CONNECT/M-SAFETYBOX Mrežni kabel 1M	6159177560
RJ45/M12X CONNECT/M-SAFETYBOX Mrežni kabel 30M	6159177570
M12X/M12X M-SAFETYBOX Napajalni kabel 1M	6159177600
M12X/M12X M-SAFETYBOX Napajalni kabel 30M	6159177610
M12/M12 M-SAFETYBOX Kabel za ustavitev v sili 1M	6159177630

Omejitve pri namestitvi

Preverjanje omrežne napetosti

OPOZORILO Tveganje udara elektrike

To opremo sme nameščati, prilagajati ali uporabljati le kvalificirano in usposobljeno osebje.

Preden priključite napajalno omarico Power Box na glavno napajanje, preverite, ali je napetost omrežja ustrezna.

Omrežna napetost	3~ 380-480 V ~
------------------	----------------

Simbol ~ pomeni »izmenični tok«.

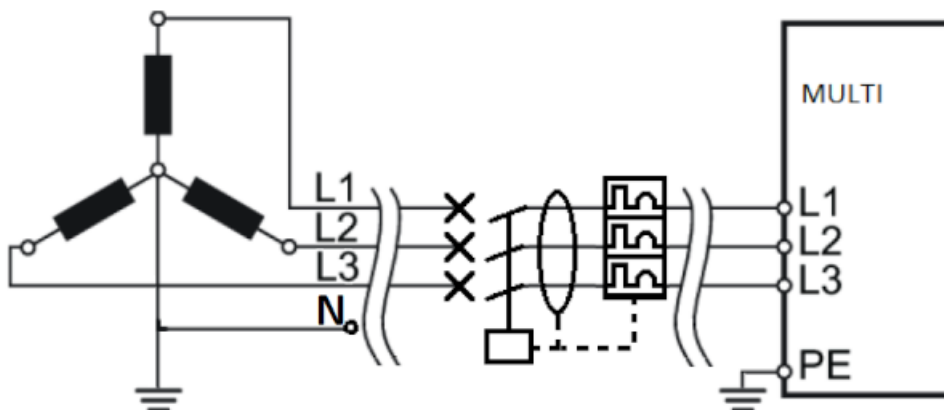
Povezava z električnim omrežjem tovarne

Priporočena zaščita pred prekomernim tokom: prekinjalo toka 32 A krivulje D - varovalke niso priporočene

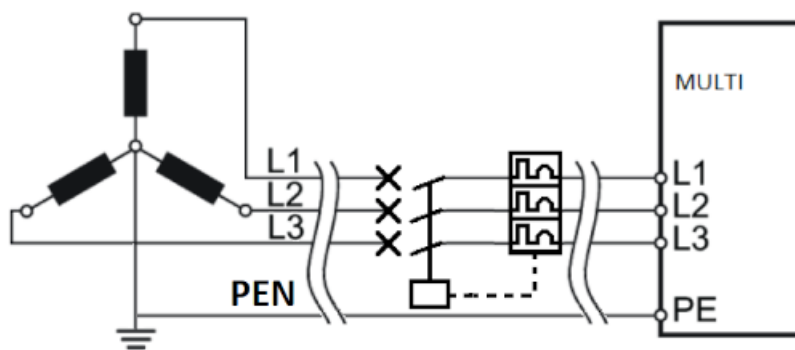
Samo za tovarniški sistem napajanja, ki temelji na »wYe« (Y) priključenem transformatorju kot sledi

- Sheme ozemljitve:

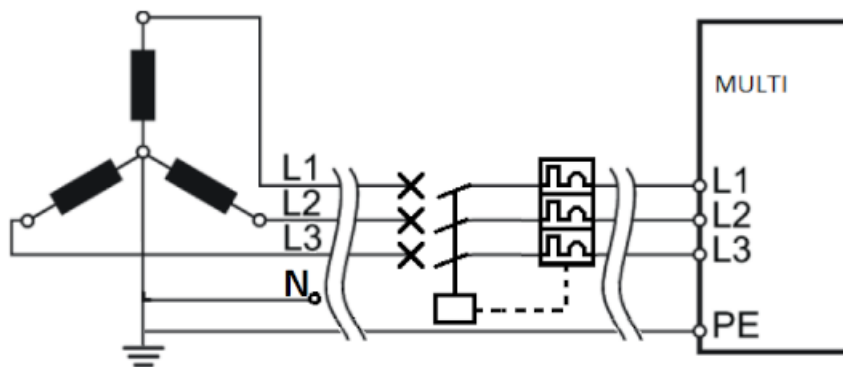
- TT + Prekinjalo v primeru napake ozemljitve (Ground Fault Interruptor (GFI)) 300 mA ali višje



- TNC



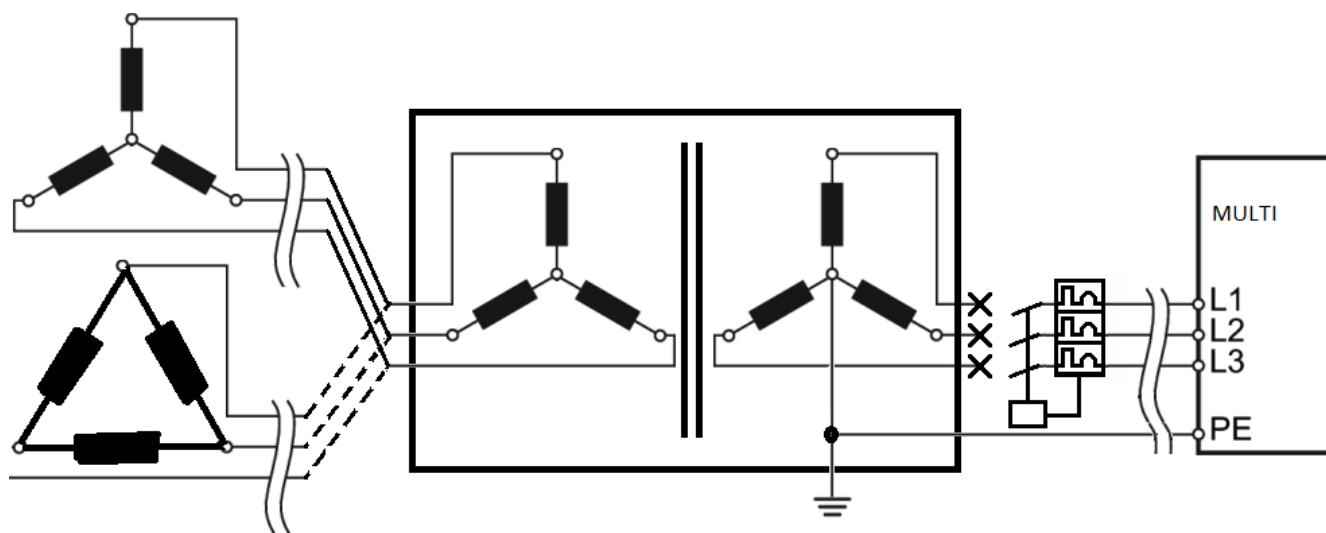
- TNS



Za vse druge tovarniške sisteme napajanja, ki temeljijo na:

- “wYe” (Y) povezanem s shemo ozemljitve IT ali drugo shemo, ki zgoraj ni navedena,
- “Delta” (Δ) povezanem transformatorju,

Za dovoljevanje napake ozemljitvenega toka je obvezen izolacijski transformator



⚠ OPOZORILO Elektromagnetne motnje (Electromagnetic Interference - EMI)

Neppravilna ozemljitev lahko povzroči hipne motnje in neželeno delovanje zaradi elektromagnetnih motenj (EMI).

- Ozemljitev mora pazljivo preveriti električar.

Trajno priključena oprema

Napajalni kabel za to opremo mora biti povezan s priključki na nasprotnih koncih kabla. Vtičnice niso dovoljene.

⚠ OPOZORILO To opremo je treba ozemljiti!

Če pride na opremo do elektronskih motenj, okvare ali puščanja toka, predstavlja ozemljitev pot z nizkim uporom, ki prevaja elektriko stran od uporabnika.

Skupne dimenzije

Sistema ni dovoljeno zapirati ali prekrivati.

- ① Sistem naj se namesti vertikalno, s čimer se zagotovi optimalno delovanje. To omogoča najboljši pretok zraka in prenos toplote.

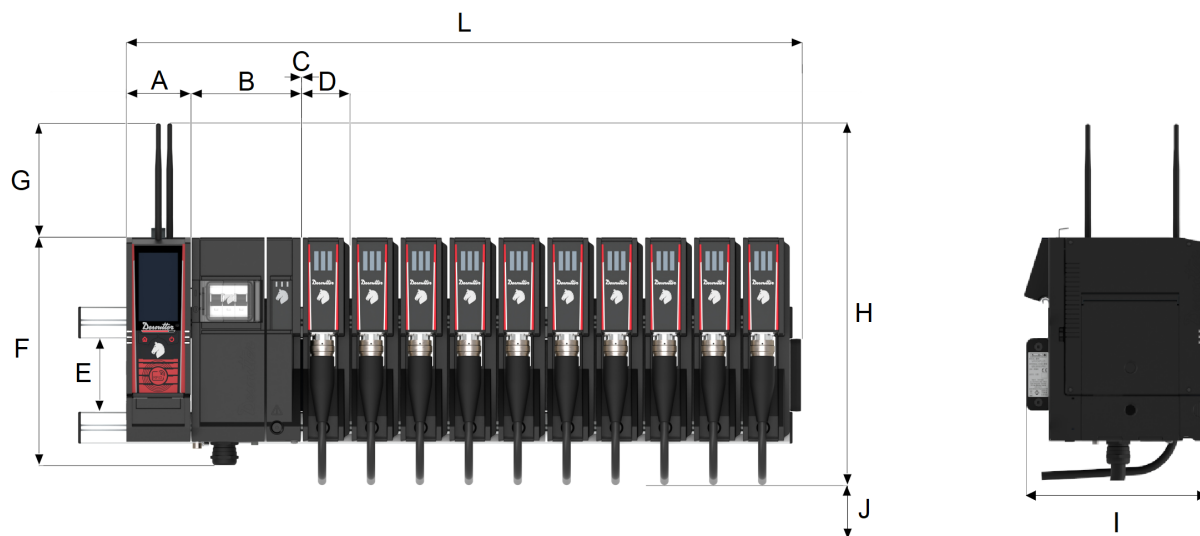


Vroča oprema

Nenormalno zračenje lahko povzroči začasne motnje. Ne dotikajte se radiatorja.

Vedno počakajte, da se oprema ohladi, preden se lotite servisnih opravil. • Če tega navodila ne upoštevate, lahko pride do opeklin.

❗ Splošne dimenzije so podane za enoto CONNECT, nameščeno na tirnici.



	mm	palcev
L	908	35,75
A	91	3,58
B	154	6,06
C	3	0,12
D	66	2,60
E	104	4,09
F	319	12,56
G	160	6,30
H	498	19,61
J	150	5,91
I (Globina brez tirnice)	273	10,75

❗ Ko so vrata enote CONNECT odprta, L znaša 1030 mm (40,55 palca).
Območje J mora obvezno ostati prazno.

Namestitev strojne opreme

Namestitev sistema

Priporočen vrstni red za namestitev

OPOZORILO Nevarnost električnega udara

Ne uporabljajte okvarjenega oz. poškodovanega orodja ali opreme.

Upoštevajte naslednji vrstni red.

1. Namestite tirnice.
2. Namestite enote M-POWERBOX, M-SAFETYBOX, M-DRIVES in CONNECT.
3. Povežite enoto M-SAFETYBOX z enoto CONNECT.
4. Povežite napravo za zaustavitev v sili z enoto M-SAFETYBOX.
5. Namestite in povežite orodja.
6. Vključite (ON) sistem.
7. Preverite delovanje naprave za zaustavitev v sili.

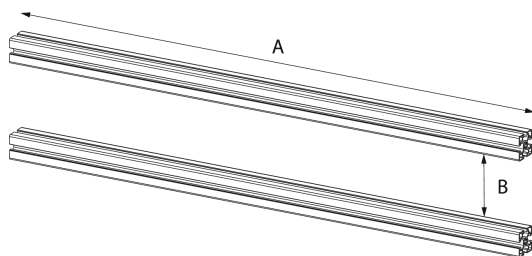
Nameščanje aluminijastih profilov

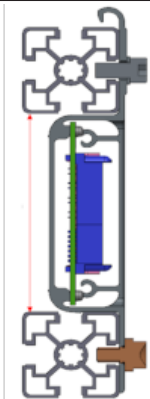
Enoti MULTI in CONNECT sta zasnovani za namestitev na aluminijaste profile.

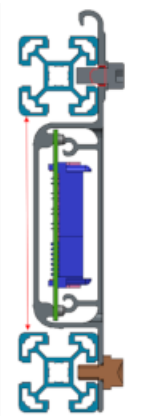
Predlagani format aluminijastih profilov: 40x40 ali 45x45.

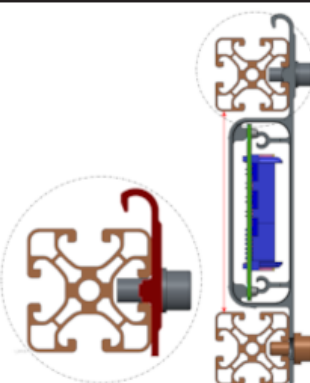
 Aluminijasti profili in T-matice M8 niso priloženi.

Namestite profile na delovno postajo v skladu s spodnjimi navodili.



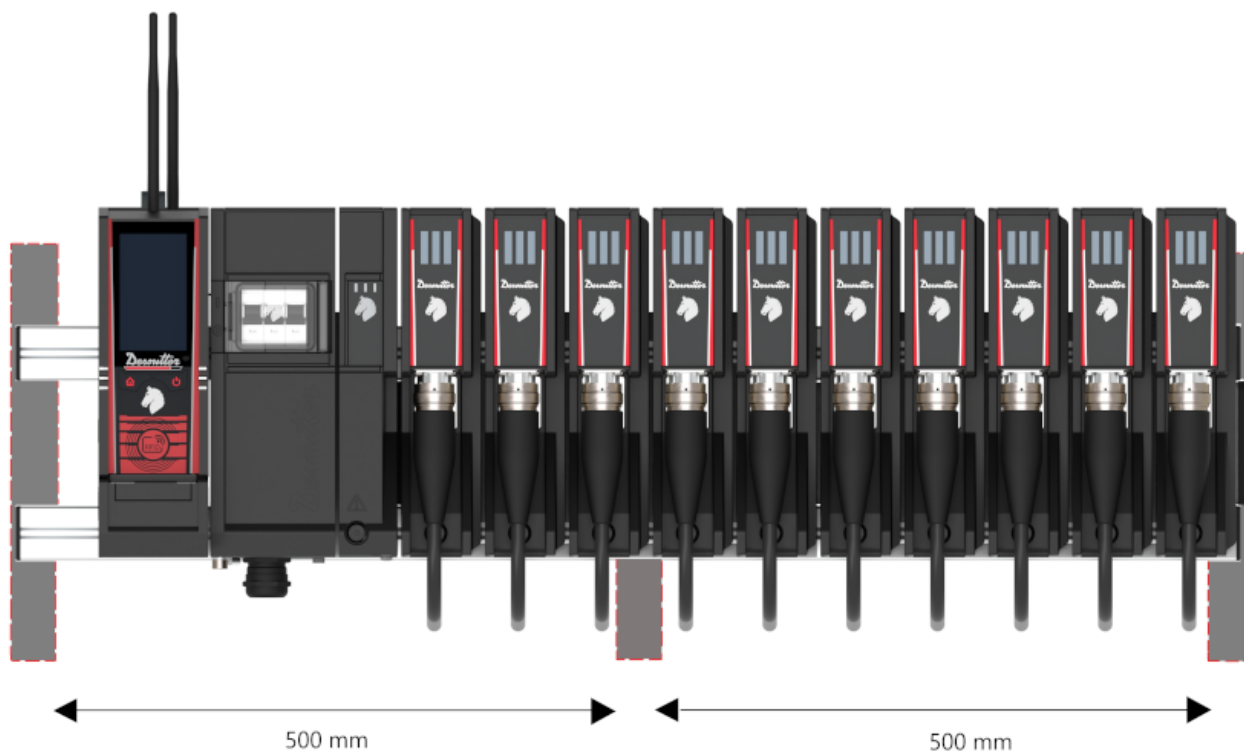
Profili 45x45 BOSCH		mm	palcev
	A (min.)	854	33,62
	B	104	4,09
	 Zelo priporočamo naslednji vrstni red pri namestitvi: 1. Namestite in fiksirajte spodnji profil 2. Z jekleno konzolo namestite zgornji profil in ga ne pritrdite (informativna vrednost za razdaljo B: 104 mm) 3. Enoto M-MODURACK položite tako, da se bo naslanjala na spodnji profil in nato nastavite položaj zgornjega profila 4. Z vijaki fiksirajte vse profile		

Profili 40x40 BOSCH		mm	palcev
	A (min.)	854	33,62
	B	109	4,29
	❗ Zelo priporočamo naslednji vrstni red pri namestitvi: 1. Namestite in fiksirajte spodnji profil 2. Z jekleno konzolo namestite zgornji profil in ga ne pritrdite (informativna vrednost za razdaljo B: 109 mm) 3. Enoto M-MODURACK položite tako, da se bo naslanjala na spodnji profil in nato nastavite položaj zgornjega profila 4. Z vijaki fiksirajte vse profile		

Profili 40x40 ITEM		mm	palcev
	A (min.)	854	33,62
	B	109	4,29
	❗ Zelo priporočamo naslednji vrstni red pri namestitvi: 1. Namestite in fiksirajte zgornji profil 2. Z jekleno konzolo namestite spodnji profil in ga ne pritrdite (informativna vrednost za razdaljo B: 109mm) 3. Enoto M-MODURACK položite tako, da se bo naslanjala na zgornji profil in nato nastavite položaj spodnjega profila 4. Z vijaki fiksirajte vse profile		

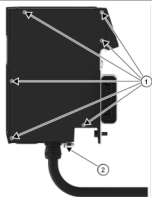
Stabilizacija namestitve

V primeru, da je sistem deležen tresljajev ali udarcev, morate enoto MULTI obvezno namestiti na **togo strukturo oz. morate na vsakih 500 mm dodati podporno strukturo na profile.**



Odpiranje enote M-POWERBOX

Pred namestitvijo enote M-POWERBOX na tirnico odstranite pokrov na desni.

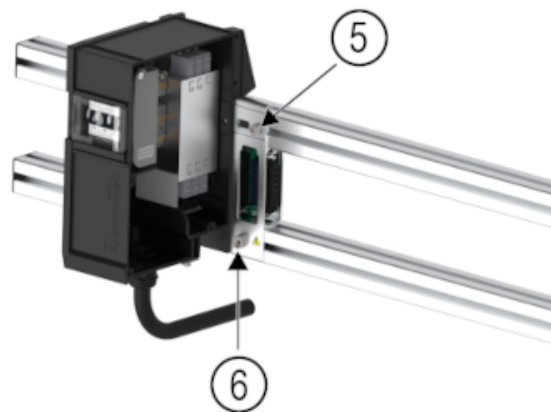
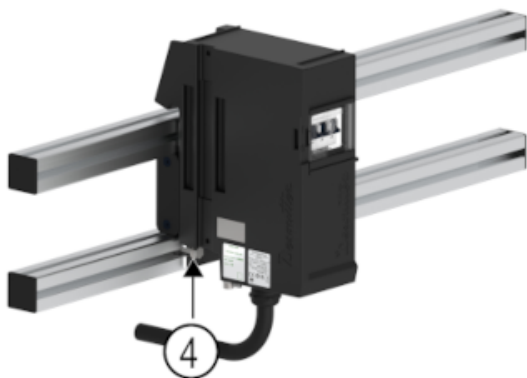
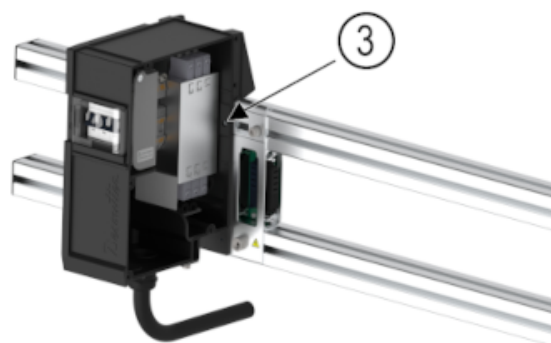
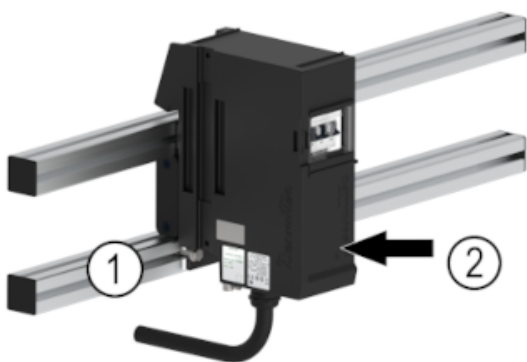


1. Odstranite 6 vijakov. Uporabite ključ Torx T20.
2. Odvijte vijak na spodnji strani. Uporabite 5-mm imbus ključ.

Namestitev enote M-POWERBOX

⚠ OPOZORILO Nevarnost električnega udara

Prepričajte se, da je prekinjalo toka enote M-POWERBOX zlahka dostopno.
Vedno zagotovite neovirani dostop do prednje plošče enote M-POWERBOX.



1. Enoto M-POWERBOX namestite na spodnji profil (1).
2. Do konca jo potisnite navznoter (2).
3. Namestitev zavarujte s tesnilno podložko, vijak na desni pa privijte z navorom 18 Nm (3).
4. Vijak privijte z navorom 18 Nm (4).
5. Dodajte zobato podložko in vijak privijte z navorom 18 Nm (5).
6. Uporabite posebni vijak 6153111740 in ga privijte z 18 Nm.

Priklop napajanja

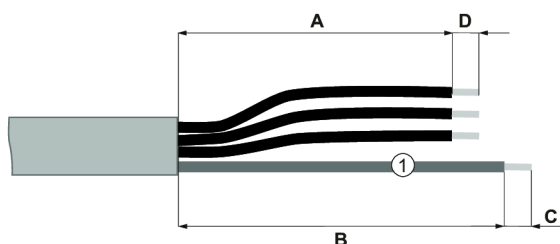
⚠ OPOZORILO Tveganje udara elektrike

To opremo sme nameščati, prilagajati ali uporabljati le kvalificirano in usposobljeno osebje.

- i** Ne priključite napajalnega kabla v električno omrežje.

Povezava napajalnega kabla z enoto M-POWERBOX

Upoštevajte naslednje dolžine in kable olupite, kot je navedeno:



1 Rumeno/Zelen zaščitni kabel za ozemljitev

Dolžina	mm	palcev
A	200	7,87
B	160	6,30
C	15	0,59
D	20	0,79

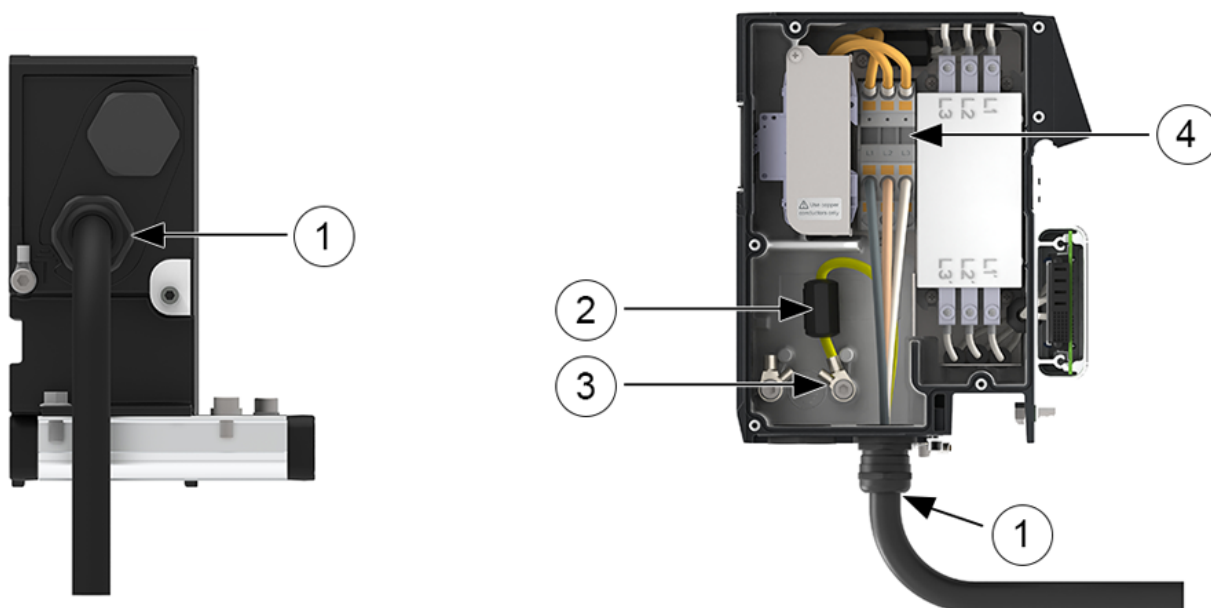
Izberite naslednje električne kontakte v odvisnosti od prereza uporabljenih kablov.

Prerez kabla	Priporočeni električni kontakt
10 mm ²	TE 323167
16 mm ²	TE 323171
25 mm ²	TE 710026-5

Na vsako fazo pripnite stisno pušo.

- i** V primeru prožnih žic uporabite 18 mm dolge stisne puše.

Električni kontakt stisnite na zaščitno ozemljitev.



- Na spodnji plošči enote M-POWERBOX najdete uho, zasnovano za napeljavo napajalnega kabla. Kabel speljite skozi uho.
- Ferit (6159217730) pripnite na žico za ozemljitev.

3. Zaščitno ozemljitev povežite z enim izmed varovalnih priključkov s prevodnikom. Zobato podložko namestite na njen položaj in vijak M8 privijte z navorom 15 Nm.
4. Povežite faze z blokom priključka.
V primeru izvlečenja mora biti kabel za ozemljitev zadnji, ki ga izvlečete.

Napajalni kabel

Napajalni kabel je kabel, ki povezuje M-POWERBOX z lokalnim napajalnim sistemom.

Predlagane specifikacije kabla	Vrednost
Napetost	560 VACrms

Upoštevajte naslednje specifikacije kabla glede na dolžino kabla.

Dolžina < 54 m	10 mm ² minimum
54 m < Dolžina < 86 m	16 mm ² minimum
86 m < Dolžina < 135 m	25 mm ² minimum

⚠ OPOZORILO Uporabljajte samo bakrene prevodnike (CU)

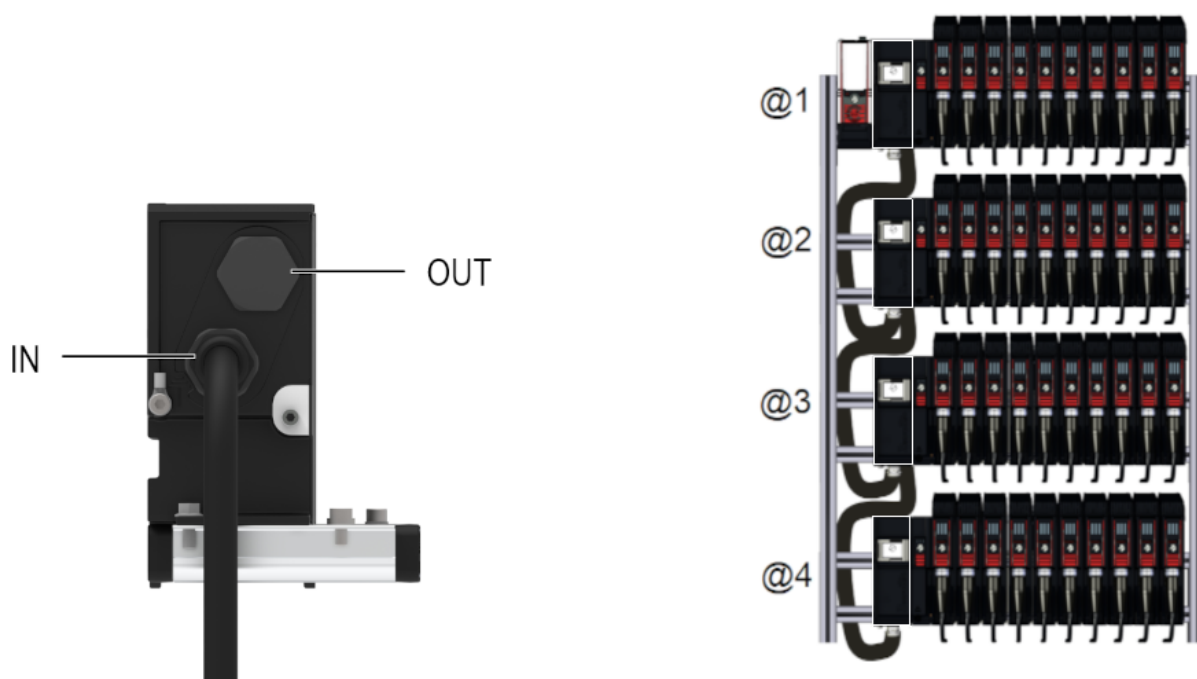
- Uporaba aluminijastih in pobakrenih aluminijastih prevodnikov ni dovoljena

- ① Žice napajalnega kabla so lahko toge ali prožne.
25 mm² žice morajo biti toge.

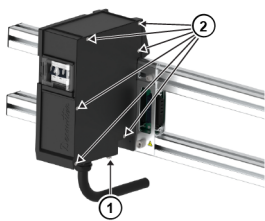
Marjetična veriga iz več enot M-POWERBOX

- ① V marjetično verigo je možno povezati do 4 enote M-POWERBOX.

Napajalni kabel do naslednje enote M-POWERBOX speljite skozi drugo uho na spodnji plošči.



Zapiranje enote M-POWERBOX



1. Vijak M6 privijte s 4 Nm navora. Uporabite 5-mm imbus ključ.
2. 6 vijakov M4 privijte z 2 Nm navora. Uporabite ključ Torx T20.

Priklop napajalnega kabla v električno omrežje

OPOZORILO Tveganje udara elektrike

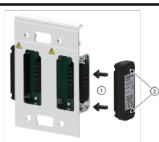
To opremo sme nameščati, prilagajati ali uporabljati le kvalificirano in usposobljeno osebje.

1. Napajalni kabel priključite v električno omrežje.
2. Razdelilnih prekinjal toka ne vklopite.
3. Prekinjalo toka s sistemom 'lockout-tagout' preklonite v položaj OFF, saj namestitev še ni končana.

Namestitev enote M-MODURACK

Namestite M-RACKPLUG na zadnjo enoto M-MODURACK.

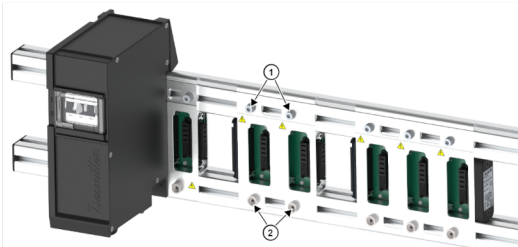
 Enota M-MODURACK, opremljena z enoto M-RACKPLUG, **mora** biti na zadnjem položaju.



1. Položite enoto M-RACKPLUG v M-MODURACK.
2. Namestite O-obroče in privijte vijake z navorom 1,2 Nm. Uporabite 4-mm imbus ključ.

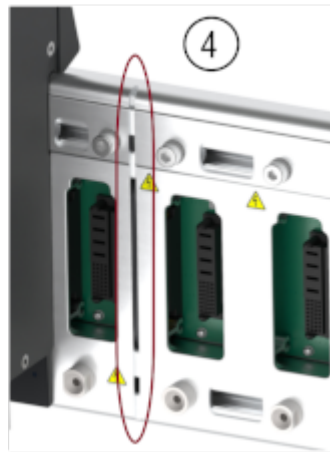
Namestite vse enote M-MODURACK na desno od enote M-POWERBOX.

1. Na vrh položite 2 vijaka M8, opremljena s svojima zobatima podloškama.
2. Položite 2 posebna vijaka (št. dela: 6153111780) na dno.



Vijake na rahlo privijte z roko. Enota M-MODURACK mora neovirano drseti.

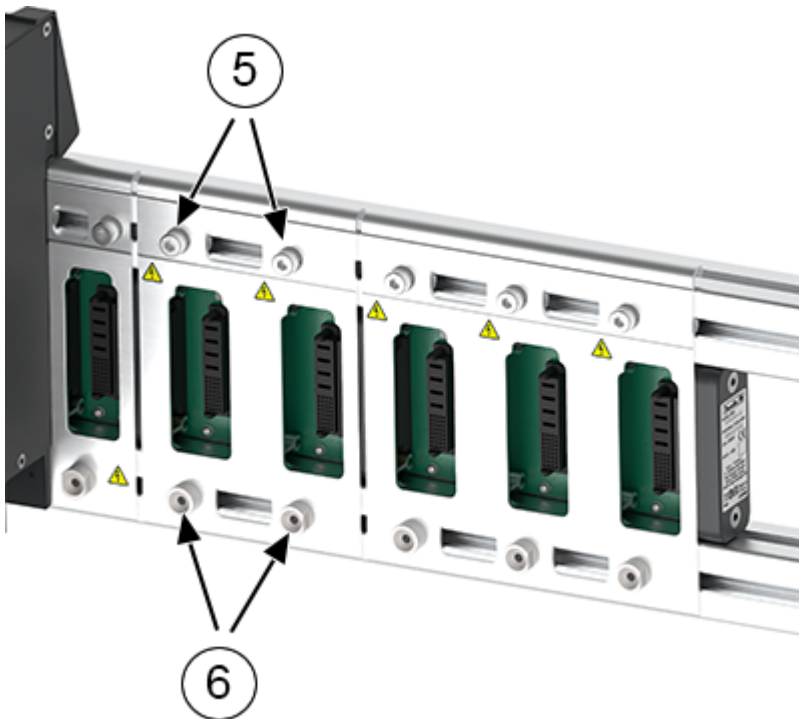
3. Enota M-MODURACK podrsajte do stika (tesnilo ne sme biti vidno).
4. Prepričajte se, da je podporni modul tesnila popolnoma zatesnjen.



Namestitev zavarujte, tako da pritrdite 4 vijake:

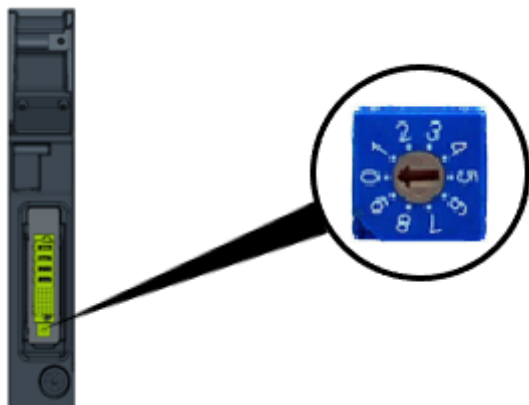
5. Štiri vijake na zgornji strani privijte z 18 Nm. Uporabite 6-mm imbus ključ.

6. Vijake na spodnji strani privijte z 18 Nm. Uporabite 15-mm ploščati ključ.



Upravljanje z več stojali

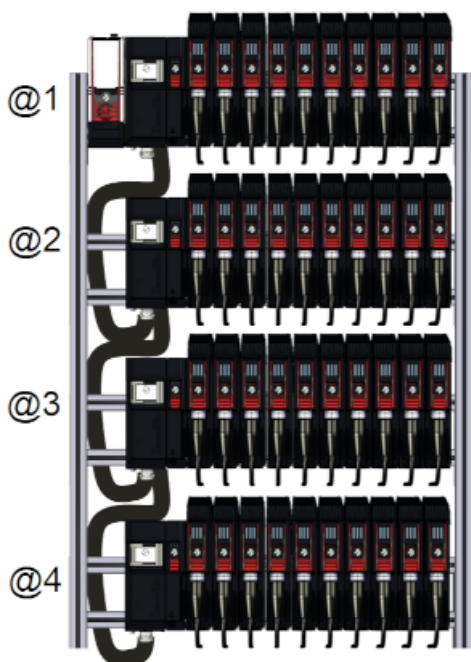
1. Rotacijsko kolo za naslavljanje stojala se nahaja za enoto M-SAFETYBOX, v bližini priključka stojala.



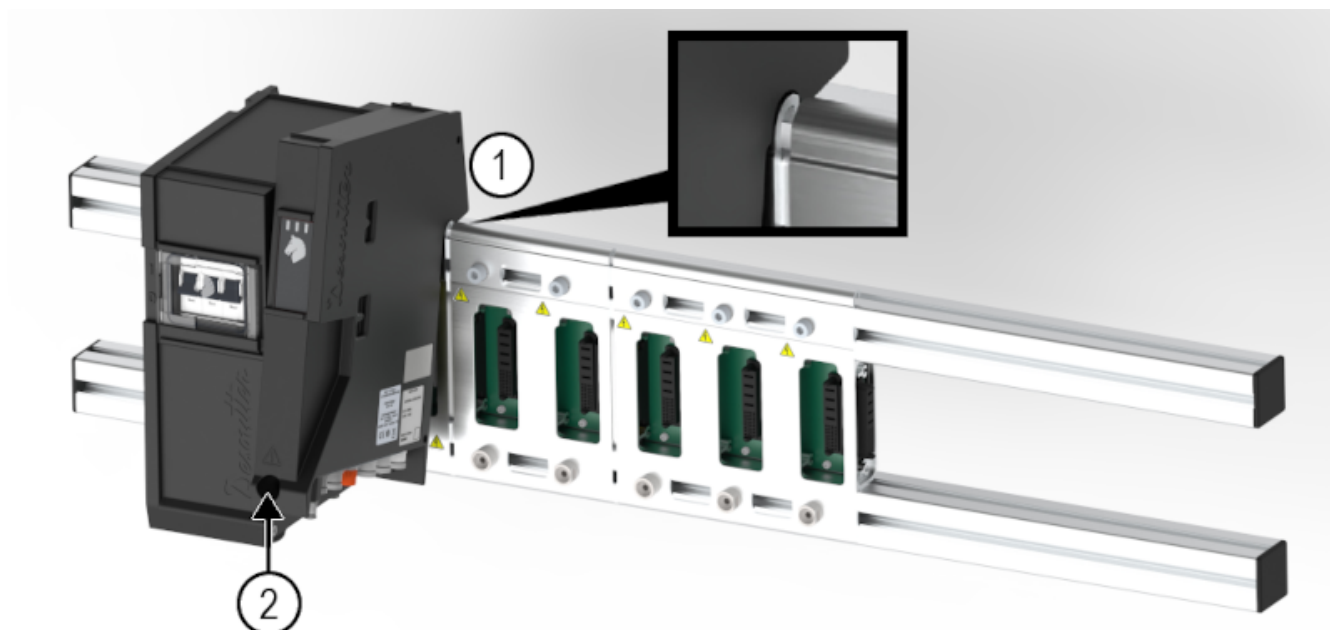
Privzeto je nastavljeno na @0

❗ Enota M-POWERBOX mora biti izključena

2. Naslov nastavite v skladu s spodnjimi navodili:
 - Za eno stojalo izberite @1
 - Pri več stojalih so naslovi odvisni od lege enote M-SAFETYBOX

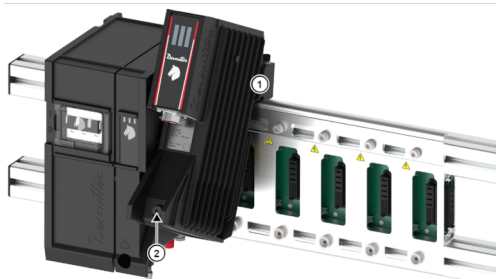


Namestitev enote M-SAFETYBOX



1. Enoto M-SAFETYBOX postavite na vrtljivo kljuko M-MODURACK poleg enote M-POWERBOX (pribl. 3 mm prostora).
2. Dovolite, da se zasuka, in namestitev zavarujte tako, da privijete vijak (št. dela: 6153111730) s 7 Nm. Uporabite 5-mm imbus ključ.

Namestitev enote M-DRIVE



1. Prvi pogon M-DRIVE postavite na vrtljivo kljuko M-MODURACK poleg M-SAFETYBOX.
2. Dovolite, da se zasuka, in namestitev zavarujte tako, da privijete vijak (št. dela: 6153111730) s 7 Nm. Uporabite 5-mm imbus ključ.

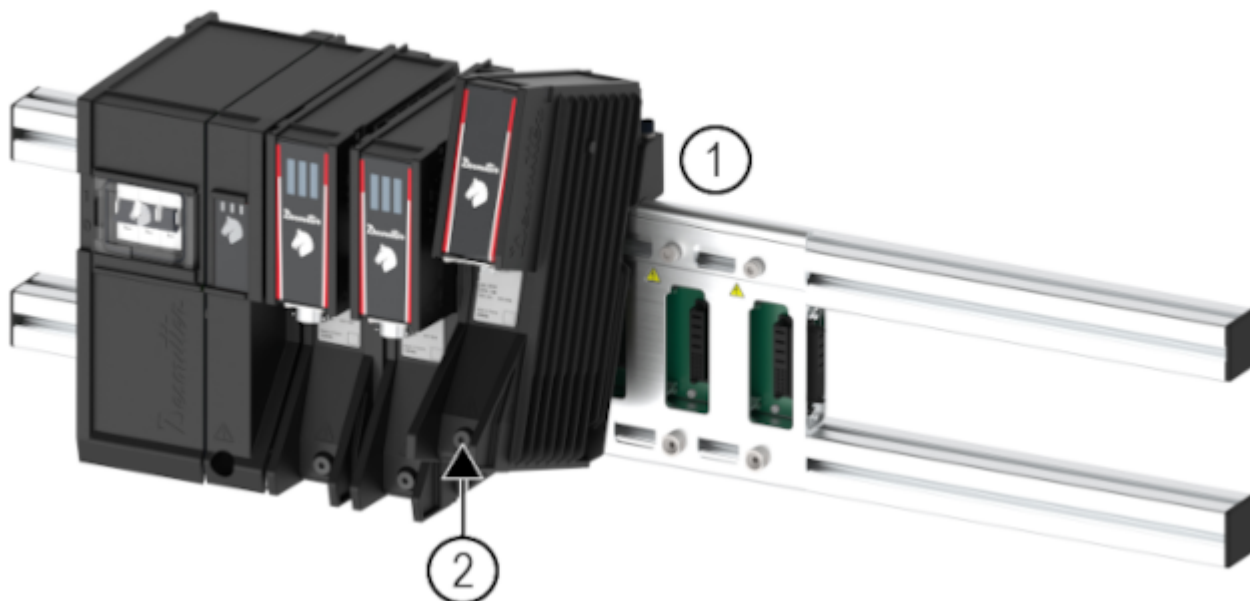
Postopek ponovite za drugo enoto M-DRIVE.

⚠ OPOZORILO Enoto M-DRIVE je prepovedano odstraniti, dokler je napajanje M-POWERBOX vključeno

- ▶ Za menjavo enote M-DRIVE prekinjate tok enote M-POWERBOX na O (glejte poglavje *Izklop enote M-POWERBOX* [stran 29])

Namestitev enote M-PROTECTRACK

- i** V primeru, da je reža prazna (ni pogona), morate **obvezno** namestiti enoto M-PROTECTRACK v režo.



1. Enoto M-PROTECTRACK postavite na vrtljivo kljuko enote M-MODURACK.
2. Dovolite, da se zasuka, in namestitev zavarujte tako, da privijete vijak (št. dela: 6153111730) s 7 Nm. Uporabite 5-mm imbus ključ.

Nameščanje enote CONNECT

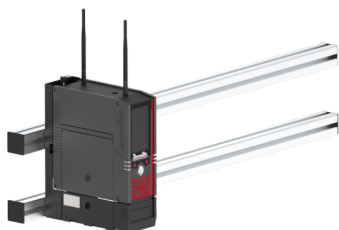
Za več informacij si oglejte **Navodila za uporabo izdelka CONNECT** (številka tiskovine: [6159924300](#)) na voljo neposredno na tej povezavi: [Spletna dokumentacija CONNECT](#)

i Pri sistemu MULTI, je potrebno enoto CONNECT namestiti *na namensko podporo* (6159327620)

1. Fiksirajte podporo na tirnicah
2. Enoto CONNECT rahlo nagnite, da jo z vrha namestite na podporo



3. Enota CONNECT nežno potisnite proti zadnji strani podpore, dokler ne zaslišite klika
Enota CONNECT mora biti na svoji podpori popolnoma pokončna



Nameščanje kabelskih fiksnih orodij

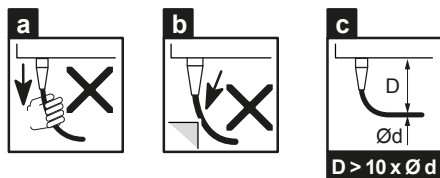
- ❶ Maksimalna odobrena dolžina kablov orodja je 47 metrov oz. 154 čevljev)(15 m kabla orodja + 32 m kabla podaljška)

Uporabljajte le vijake kakovostnega razreda 12.9.

- ❶ Prepričajte se, da je motor lahko premika, da tako omogočite meritev navora.

Preberite pred namestitvijo kablov orodja

- ❶ Ne povežite več podaljškov hkrati. Če je možno, uporabite najdaljši podaljšek in najkrajši kabel za orodje.



Čeprav so naši kabli za orodje zasnovani za delo pri skrajnih pogojih, priporočamo, da preverite naslednje točke in tako poskrbite za idealno življenjsko dobo:

a - Izognite se neposrednem vlečenju kabla.

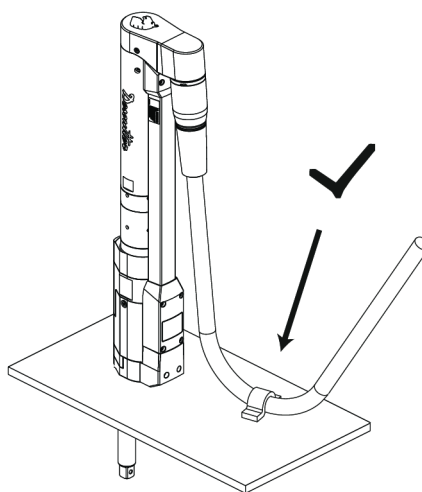
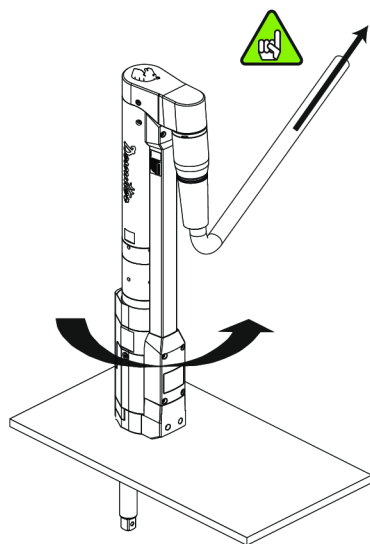
b - Čimbolj omejite trenje z zunanjim ovojem.

c - Polmer krivljenja naj ne bo manjši od 10-kratnika premera kabla.

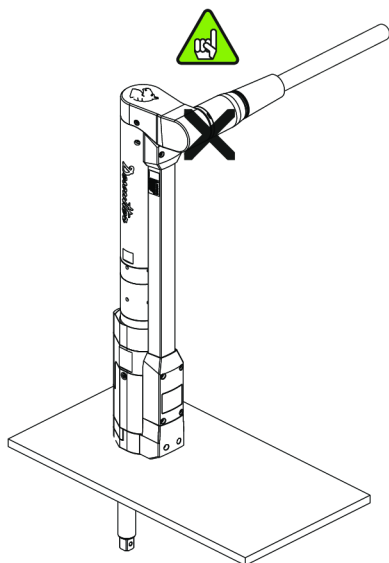
Navodila za kabla fiksnih orodij

Med kablom in orodjem ne sme prihajati do trenja. Vsakršno trenje na kablu (tudi trenje nižje jakosti, odvisno od usmerjenosti kabla) lahko ustvarja signal vrtilnega momenta na transduktorju.

Preverite, da so kabli dovolj dolgi oz. kabel orodja pritrdite na okvirju, kot je prikazano spodaj.

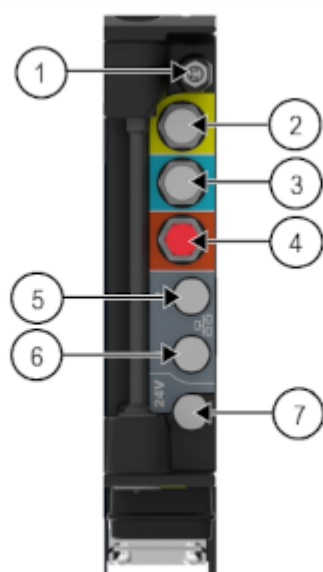


Kabla orodja ne nameščajte na način, prikazan spodaj.



Povezava sistema

M-SAFETYBOX - spodnja plošča



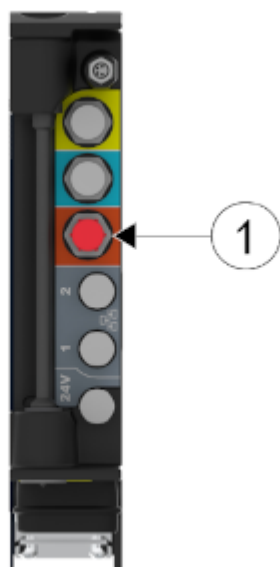
1	Priključek M8
2	Zaustavitev v sili - rumeni priključek - VEN (OUT)
3	Zaustavitev v sili - modri priključek - NOTER (IN)
4	Zaustavitev v sili - rdeči priključek
5	Ethernet
6	Ethernet
7	Električno napajanje CONNECT

Priklop naprave za zaustavitev v sili

Enota M-SAFETYBOX mora biti opremljena z varnostnim sistemom, ki orodja zaustavi takoj, ko je aktiviran zasilni sistem na delovni postaji.

i Gumb za zaustavitev v sili in varnostni PLC ne štejeta za del sistema MULTI.

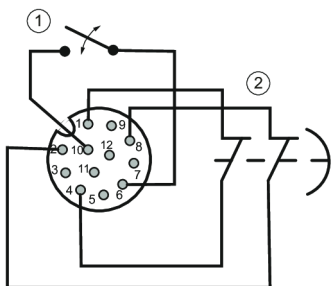
Ta vira je potrebno preveriti s strani sestavljalca strojnega orodja (machine tool builder - MTB).



1	Zaustavitev v sili
---	--------------------

Priloženi **M12/odprto - Kabel za zaustavitev v sili** priključite v priključek M12 na enoti M-SAFETYBOX.

Pri povezavi kabla z varnostnim sistemom upoštevajte naslednji prikaz.



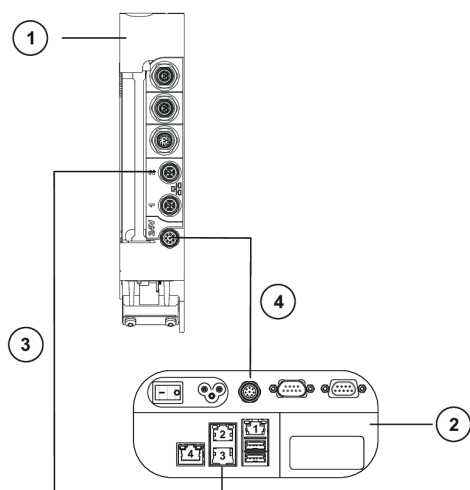
1 - Ponastavitev

2 - Tipka za primer sile (2 običajno zaprti (normally closed - NC) kontakti)

1	CHANNEL1_P
2	CHANNEL2_P
3	0 V
4	CHANNEL1_M
5	0 V
6	RESET_M
7	0 V
8	CHANNEL2_M
9	0 V
10	RESET_P
11	0 V
12	0 V

i Če sta RESET_M in RESET_P povezana skupaj, je zaustavitev v sili samodejno ponastavljena, po tem, ko je gumb za zaustavitev v sili sproščen.

Povezava enote CONNECT na M-SAFETYBOX



1	Spodnja plošča M-SAFETYBOX
2	Notranja plošča CONNECT
3	Priloženi mrežni (Ethernet) kabel (6159177560 ali 6159177570) vključite v kateri koli mrežni priključek enote M-SAFETYBOX in na mrežni vhod 3 enote CONNECT
4	Priloženi napajalni kabel M12/M12 (6159177600 ali 6159177610) vključite M-SAFETYBOX in v enoto CONNECT.

Povezovanje kablskih fiksni orodij

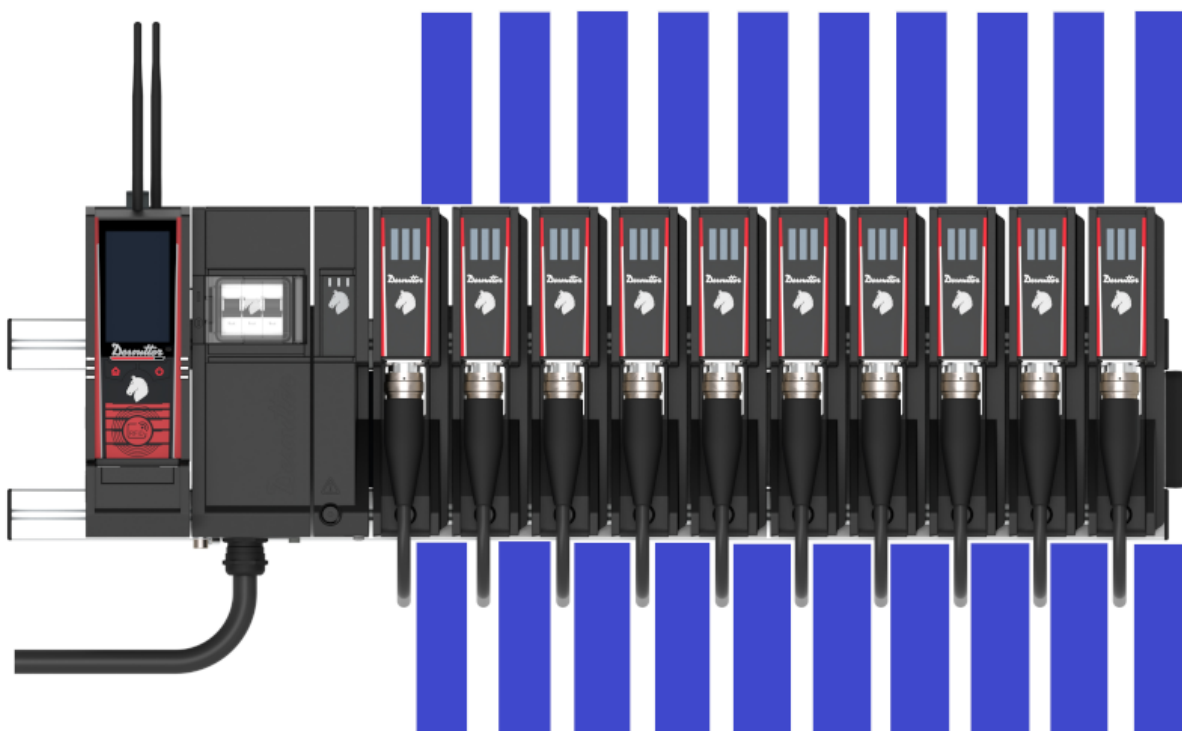
Povezava kabla orodja s pogonom M-DRIVE



1. Locirajte priključek za orodje na dnu enote M-DRIVE. Povežite kabel orodja z enoto M-DRIVE.

2. Kabel speljite ročno in tako poskrbite, da bo ustrezno zviti. Pred delom si oglejte poglavje o nameščanju kablov *Preberite pred namestitvijo kablov orodja [stran 23]*

Ne blokirajte pretoka zraka (modro območje na spodnji shemi) na zgornji in spodnji strani enote M-DRIVE.



Povezava žice za ozemljitev s ploščo na montažno ploščo za orodje

Iz varnostnih razlogov je potrebno zagotoviti električno povezovanje med enoto M-POWERBOX in orodji.

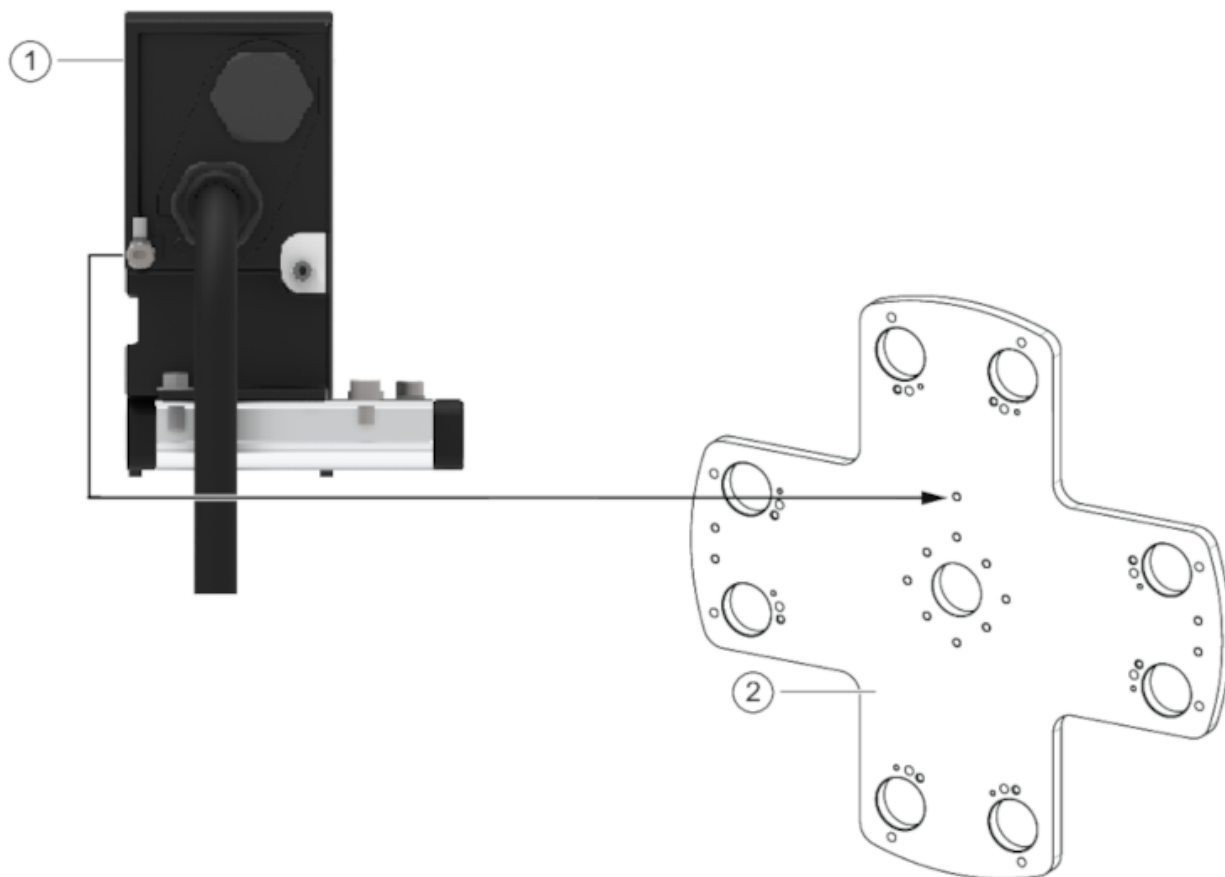
Ozemljitev orodja povežite z ozemljitvijo enote M-POWERBOX, da tako ustvarite izenačitveno območje.

⚠ OPOZORILO Tveganje udara elektrike

Montažna plošča, na katero je pritrjeno orodje, mora biti **ozemljena**.

Specifikacije žice za ozemljitev (ni priložena) so naslednje:

- Žica za ozemljitev mora biti dovolj dolga, da dosega montažno ploščo, na katero so pripeta orodja.
- Uporabite minimalno 10 mm² rumeno/zeleno bakreno žico.



1	Spodnja plošča M-POWERBOX
2	Montažna plošča, na katero so pripeta orodja

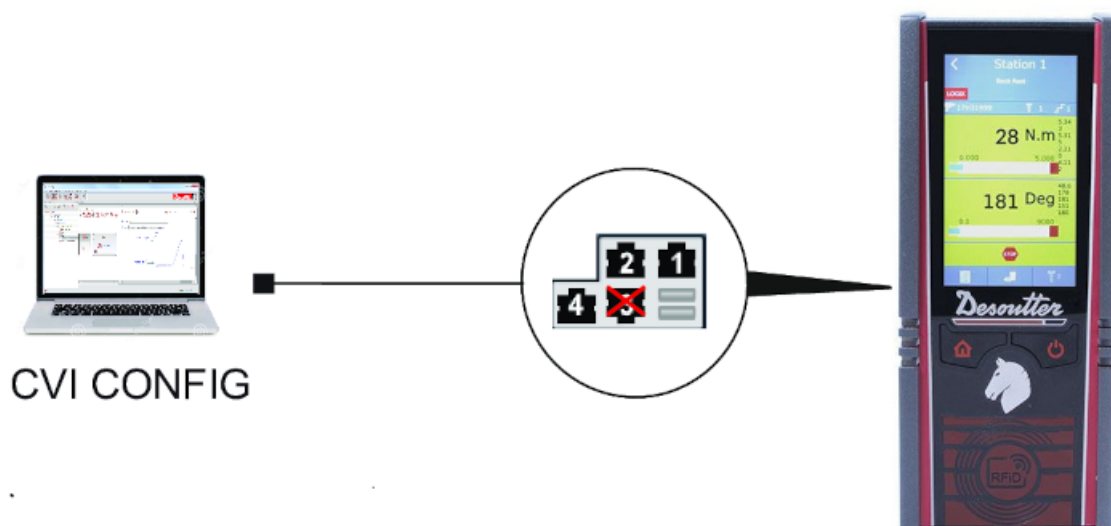
Žico za ozemljitev povežite z vijakom M8, ki se nahaja na spodnji strani enote M-POWERBOX.

Uporabite priporočeni električni kontakt TE 323167.

Namestite zobato podložko in vijak privijte z navorom 15 Nm.

Postopek ponovite za povezavo žice za ozemljitev in montažne plošče.

Povezava računalnika z enoto CONNECT



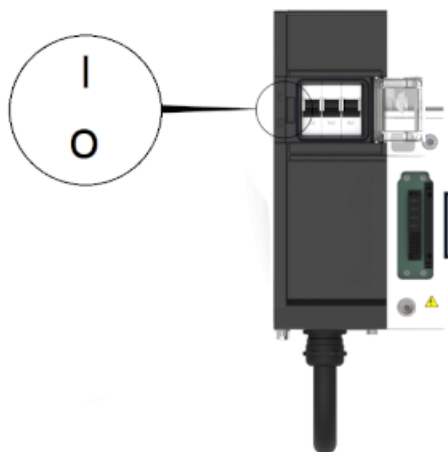
Povežite računalnik, na katerem je nameščeno orodje CVI CONFIG, na ena izmed mrežnih (Ethernet) vrat (1, 2 ali 4) na notranji strani plošče enote CONNECT.

Vklop

OPOZORILO Tveganje udara elektrike

To opremo sme nameščati, prilagajati ali uporabljati le kvalificirano in usposobljeno osebje.

Izklop enote M-POWERBOX



1. Odprite pokrov na sprednji strani enote M-POWERBOX
2. Prekinjalo toka enote M-POWERBOX preklpite na **O**.

To bo sistem izklopilo (**OFF**).

Vklop razdelilnega prekinjala toka

OPOZORILO Nevarnost električnega udara

Nevarno je uporabljati sisteme, kable ali enote, ki niso v dobrem stanju ali niso priključeni v skladu z električnimi uredbami in sistemskimi zahtevami, ne glede na to, ali jih je proizvedla družba Desoutter ali drugo podjetje.

Preden vklopite sistem izvedite splošni pregled namestitve.

Preverite, da:

- kabli niso poškodovani;
- električne povezave niso poškodovane.

Če ti pogoji niso izpolnjeni, sistema ne smete priključiti v električno omrežje ali ga vklopiti. Sisteme, kjer so najdene poškodovane povezave ali kabli, je potrebno odklopiti iz omrežja in nemudoma popraviti.

Razdelilno prekinjalo toka enote preklopite na **I**.

To bo vklopilo napajanje enote M-POWERBOX.

Vklop enot M-POWERBOX in CONNECT



1. Preklopite prekinjalo toka enote M-POWERBOX na **I**.
To vključi sistem (**ON**).
2. Zaprite pokrov na sprednji strani enote M-POWERBOX
3. Če enoto CONNECT napaja enota M-POWERBOX, se bo enota CONNECT zagnala samodejno.
Če se enota CONNECT napaja neposredno iz standardnega električnega omrežja, pogledajte v varnostne informacije enote CONNECT.

Signalne lučke LED ob vklopu

Lučke LED pogonov na kratko utripajo.



Počakajte nekaj sekund, dokler se vdelana programska oprema zaganja.

i Pri ponovnem zagonu sistema med izklopom in ponovnim vklopom počakajte vsaj 30 sekund.

Status pogona	Opis	
	Logotip Desoutter utripa.	Napajanje je prisotno, a povezava z enoto CONNECT ni vzpostavljena.
	Logotip Desoutter sveti enakomerno.	Napajanje je prisotno in povezava z enoto CONNECT je vzpostavljena.

Namestitev programske opreme

Preberite pred namestitvijo programske opreme

Lokacija programov Desoutter

Po namestitvi najdete programe tukaj:

C:\Program Files (x86)\Desoutter.

Minimalne specifikacije računalnika

Splošno

Računalnik mora biti povezan z omrežjem Ethernet.

Preverite, da imate na računalniku administrativne pravice.

CVI CONFIG / CVI ANALYZER

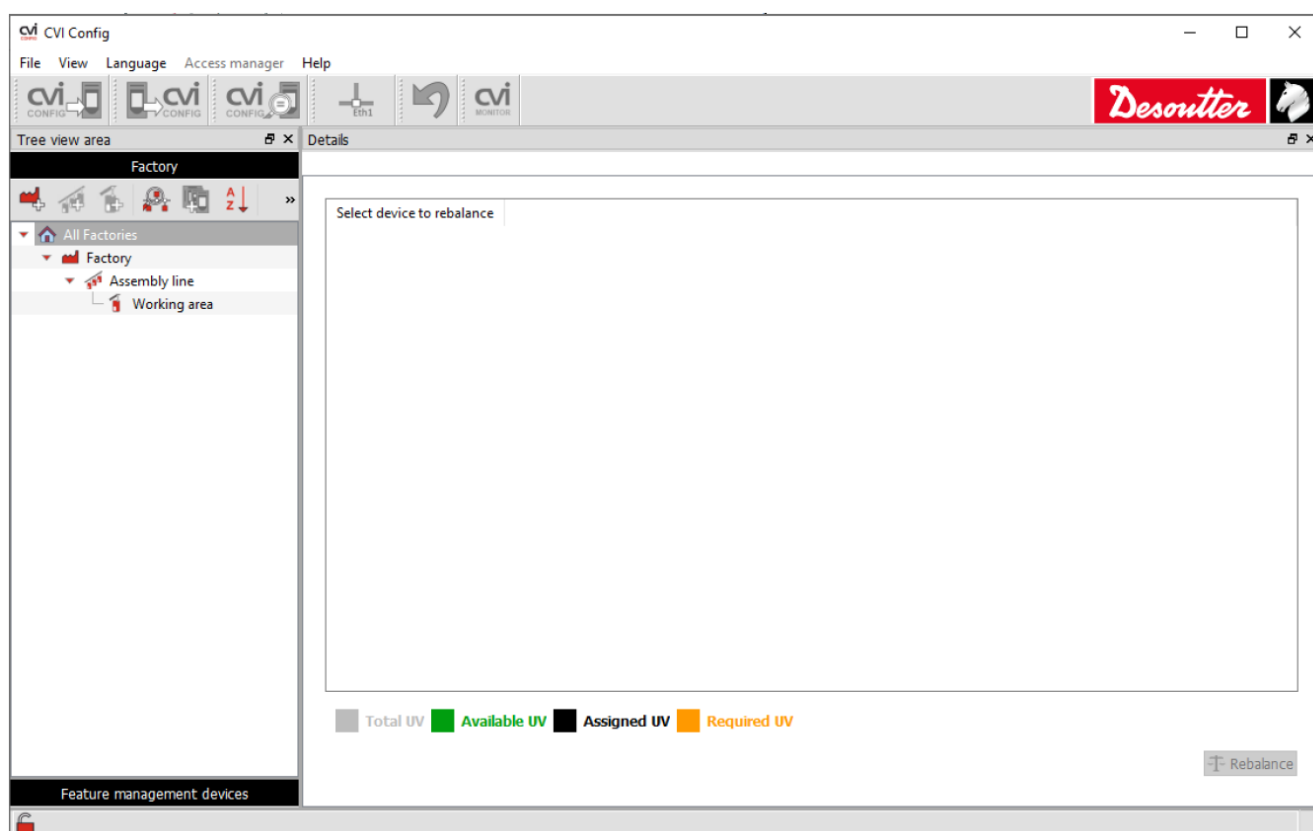
Operacijski sistemi	Windows 7; Windows 10
Prostor na disku	350 Mo
Ločljivost monitorja	1280 x 1024

Namestitev CVI CONFIG

Obrnite se na svojega predstavnika za izdelke Desoutter, ki vam bo priskrbel zadnjo različico programske opreme.

Ekstrahirajte datoteko in zaženite datoteko .exe.

Prikaže se naslednji začetni zaslon.



Preverite in potrdite namestitev

Preverjanje in potrjevanje

Cilj je preveriti, da orodja za privijanje delujejo in da se ustavijo takoj, ko je aktivirana naprava za zaustavitev v sili. Izvedite spodnje korake.

Nastavljanje sistemov MULTI in CVI CONFIG

i Mrežni (Ethernet) kabel vključite v računalnik in katera koli prosta vrata na enoti CONNECT.

1. Zaženite program CVI CONFIG z namizja računalnika.
2. Desno kliknite na **Working area** (Delovno območje) in nato kliknite na **Add product** (Dodaj izdelek)
3. Klik **CONNECT**
4. Vnesite naslov IP enote CONNECT

CVI Add "Connect-W"

Parameters

Description

Connect-W

IP address

192.168.5.212

☒ Embedded Wi-Fi access point activated

Customized protocol activated

None



i CONNECT-W is packaged with an internal Access Point.
The Internal Access point can managed up to 10 Wireless Tightening Units.
When the internal Access point is deactivated and CONNECT-W is connected with External Access point(s), up to 20 Tightening Units can be activated

Click "Next" to configure your Tightening Units.
Click "Finish" to add your product to your working area.

Previous

Next

Finish

Cancel

5. Pojdite na srednje podokno in dodajte 1 pogon za vsako orodje.

Add "Connect-W"

Tightening Units

Tightening unit - 1

Add tools

- 0 +

Allowed: 40

Drives configuration

Add drives



- 4 +

Allowed: 10



- 0 +

Allowed: 10

Rack active : 1 (Allowed: 8)

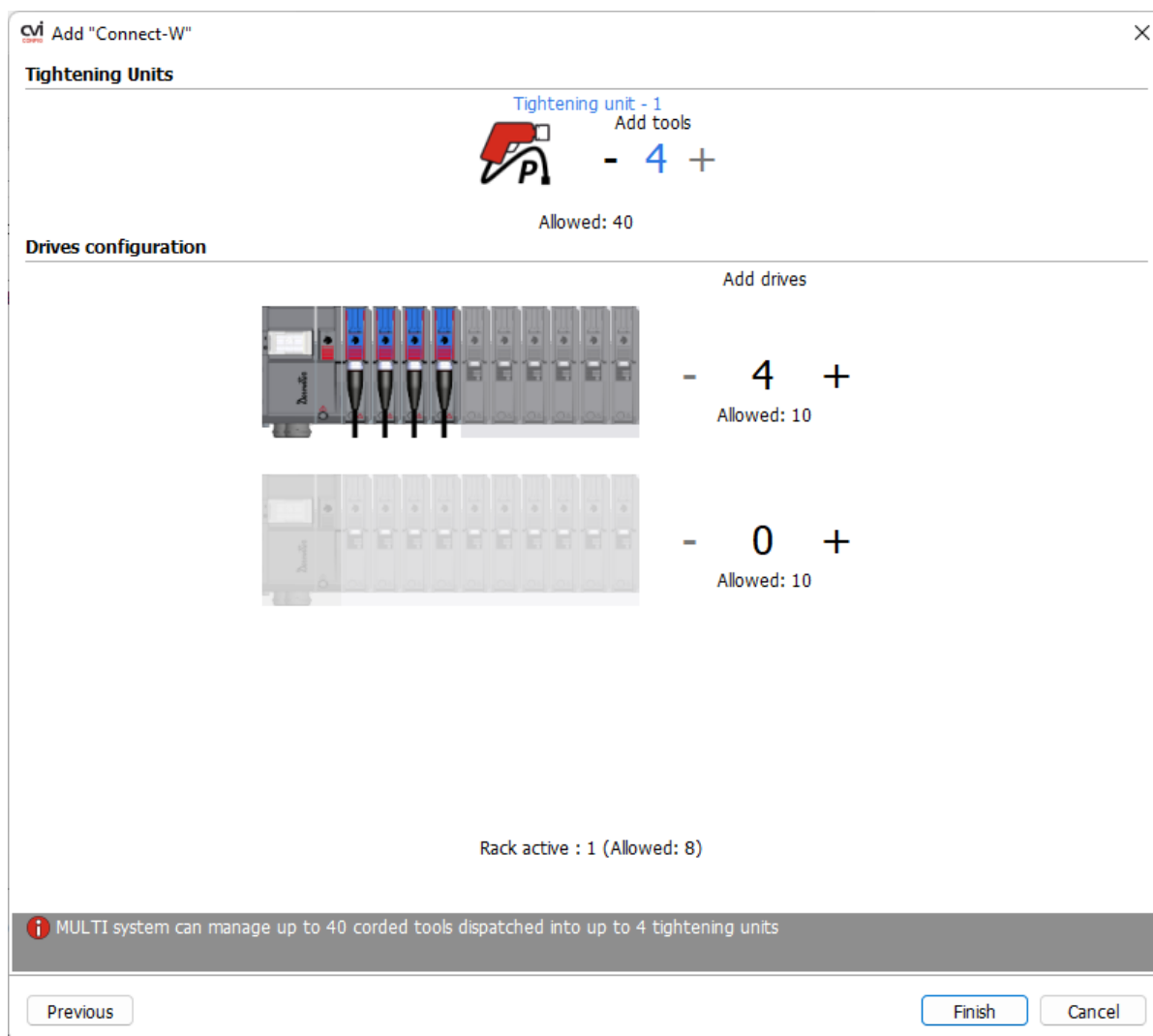
MULTI system can manage up to 40 corded tools dispatched into up to 4 tightening units

Previous

Finish

Cancel

- Pojdite na ploščo na desni in orodje dodelite enoti za privijanje 1 (Tightening Unit-1).



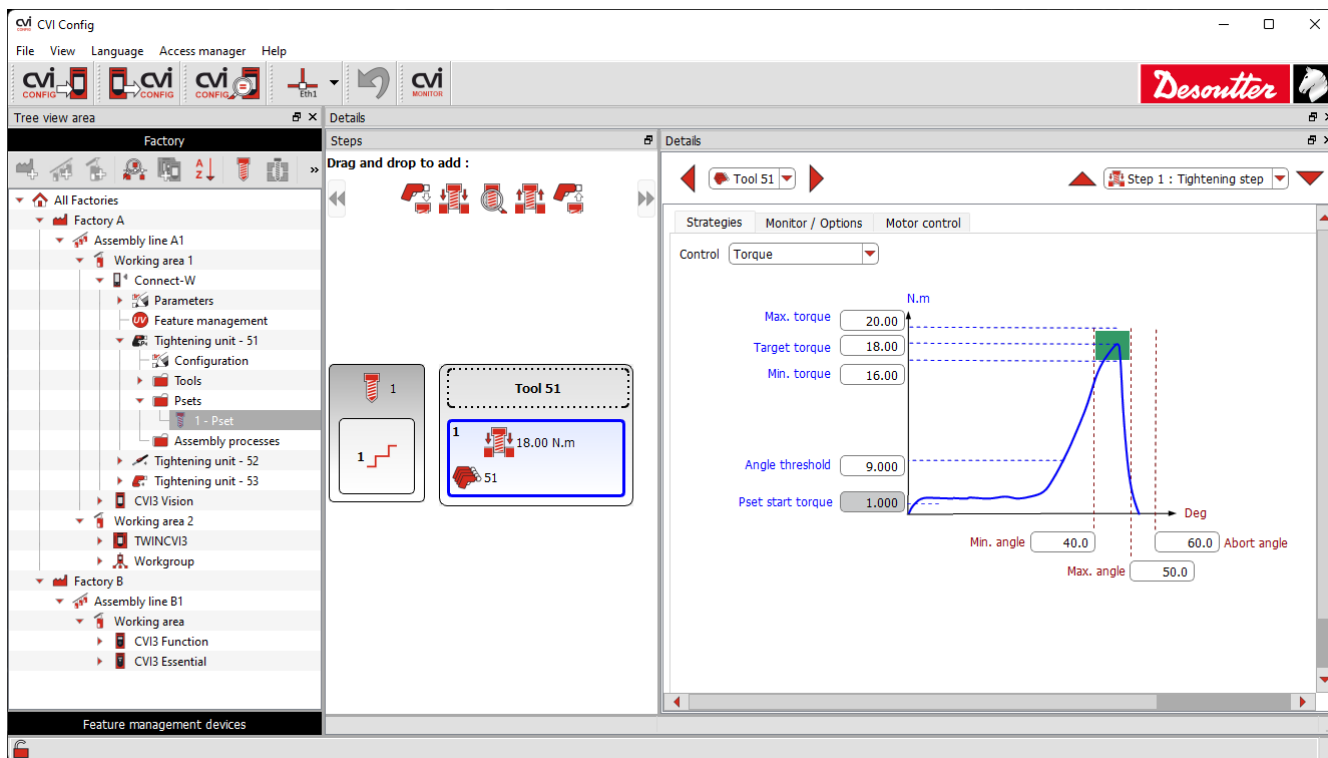
- Kliknite na **Finish** (Končaj).

Nastavljanje orodja

- Pojdite na drevesni pogled.
- Kliknite **Tightening unit - 1** (Enota za privijanje 1) --> **Tools** (Orodja).
 - Privzeto je nastavljen model orodja EMFS43-15.
- Kliknite na orodje in pojdite na podokno **Setup** (Nastavitev).
- Na seznamu modelov poiščite svoj model.
Ponovite postopek za vsako orodje.
- Desno kliknite na vsako orodje in izberite **Update** (Posodobi), da odčitate orodje.
Zelena kljukica bo potrdila, da je orodje prepoznano.

Konfiguriranje Pset

- Pojdite na drevesni pogled.
- Izberite **Tightening unit - 1** (Enota za privijanje 1) --> **Psets**.
- Desno kliknite na **Psets** in nato kliknite na **Add** (Dodaj).
- Izberite **Expert mode** (Napredni način) in kliknite **OK**.
- Pojdite na srednje podokno in kliknite na okvir, ki prikazuje korak privijanja (privzeto nastavljen na 40,00 Nm).
- Prilagodite vrednost glede na vašo aplikacijo.



Posodabljanje enote CONNECT



Kliknite to ikono za posodobitev izdelka.

Prepričajte se, da je naslov IP enote CONNECT pravilen.

Kliknite na **Start transfer** (Začni prenos).

- ❗ Če je dostop do izdelka preprečen, pojdite na enoto CONNECT in zapustite zaslon s pritiskom na **Home** (Dovrn).

Ponovno zaženite prenos.

Testiranje Pset z orodjem CVI MONITOR

1. Pojdite na CVI CONFIG.

2. Pojdite na orodno vrstico pri vrhu.



Kliknite to ikono za zagon programa CVI MONITOR.

3. Pojdite na menijsko vrstico.

Kliknite **View** (Pogled) --> **Monitoring** (Monitoring) --> **Tightening unit** (Enota za privijanje) --> **Pset test** (Test Pset).

Za aktivacijo zaslonov potrebujete USB ključ s ključem za dostop ACCESS KEY s pravim profilom (konfiguriranim s programsko opremo Desoutter CVIKEY).

Če ga nimate, se obrnite na svojega upravitelja z izdelki CVIKEY.

4. Pojdite na podokno **Pset test** (Test Pset).

5. Kliknite na **Update Pset list** (Posodobi seznam Pset).

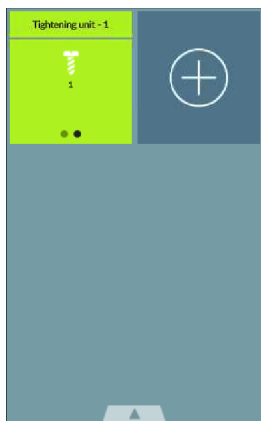
Izberite Pset.



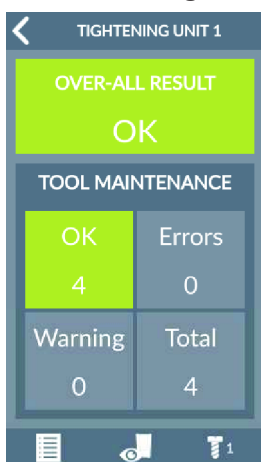
Prepričajte se, da je orodje v brezhibnem stanju in da je sistem programiran pravilno, da tako zmanjšate tveganje poškodb operaterja, ki bi nastale zaradi nepričakovanega obnašanja orodja.

6. Kliknite na **Start test** (Začni test).

7. Pojdite na **CONNECT**.



8. Kliknite na **Tightening unit - -1** (Enota za privijanje 1).



9. Kliknite na okvir **Over-all result** (Skupni rezultat).



Aktiviranje sistema za zaustavitev v sili

1. Ponovno zaženite Pset.
2. Aktivirajte sistem za zaustavitev v sili.
Orodja **se morajo** zaustaviti takoj.
3. Pojdite na CONNECT.
Prikazana je informacija za uporabnika **E918 - Emergency stop activated** (E918 - Aktivirana zaustavitev v sili).
4. Sprostite sistem za zaustavitev v sili, da odklenete orodja.

Nadgradnja strojne opreme

Nadgradnja **CONNECT**

Preverjanje trenutne vgrajene programske opreme sistema



Pojdite na začetni zaslon in se dotaknite te ikone.

Dotaknite se možnosti **Versions** (Različice).



Dotaknite se te ikone za konec dela.

Preverjanje različice strojne programske opreme s **CVIMONITOR**

Zaženite programsko opremo CVI MONITOR iz zagonske vrstice na namizju računalnika.

Vnesite naslov IP ustreznega sistema in kliknite na »Select« (Izberi).



Kliknite na to ikono za prikaz informacij o sistemu.

Nadgradnja systemske programske opreme

Obrnite se na svojega predstavnik družbe Desoutter, ki vam bo priskrbel zadnjo različico systemske programske opreme.

Datoteke kopirajte na korenski imenik (**root**) ključa USB.

Ključ USB vstavite v prednjo ploščo.



Pojdite na začetni zaslon in se dotaknite te ikone.

Dotaknite se **System** (Sistem) > **USB key** (Ključ USB) > **Upgrade SW** (Posodobi prog. opremo).

Dotaknite se **Yes (Da)**.

Enota CONNECT v 2 sekundah zapiska in proces se začne.

Enote CONNECT ne izključite. Počakajte na samodejni ponovni zagon.

Posodobitev traja nekaj minut.

Ko je nadgradnja uspešna, zelena lučka LED na prednji plošči enakomerno sveti.

Nadgradnja programske opreme

Nadgradnja programske opreme

❗ Pred nadgradnjo programske opreme ni potrebno izdelati varnostne kopije konfiguracij.

Zadnjo različico lahko pridobite na <https://www.desouttertools.com/resource-centre>.

Izberite »Software« (Programska oprema) in prenesite datoteko .zip.

Pojdite v mapo »Downloads« (Prenosi) na vašem računalniku, kopirajte datoteko in kopijo prilepite na varno lokacijo.

Ekstrahirajte datoteko in zaženite program.

Obrnite se na svojega predstavnika za izdelke Desoutter, ki vam bo nudil podporo in več informacij.

Sklici

Logični vhod

Splošni ukazi

Ime	Opis	Status
Začetek zaustavitve stanja Privijanje vključeno	Zažene ciklus privijanja, če: - je možnost »Preverjanje vretena naprej« aktivna in jo ta enota za privijanje potrebuje, - izbran je Pset. Za zagon privijanja mora biti zaznan rastoči rob, to je sprememba stanja orodja iz izklopljeno v vklopljeno, ko se sprosti sprožilec, nato mora biti zaznan ponovni pritisk. Za nadaljevanje privijanja mora ta vhod ostati aktiven. Če ta vhod kadar koli med privijanjem postane neaktiven, se privijanje ustavi in orodje preneha z delovanjem. Po koncu privijanja se lahko privijanje začne samo, če signal pade in nato naraste. Po vklopu je za začetek privijanja potrebe rob, tudi če je signal aktiven.«	Stanje
Preklop začetka ustavitve privijanja na robu	Ta vhod je omogočen samo za fiksna orodja (orodja brez sprožilca). Zažene ali zaključi ciklus privijanja. Ciklus se lahko zažene samo če: - je možnost »Preverjanje vretena naprej« aktivna in jo ta enota za privijanje potrebuje, - izbran je ta Pset. Če se trenutno privijanje ne izvaja, bo rastoči rob sprožil privijanje. Padajoči rob nima vpliva na nadaljevanje privijanja. Če poteka privijanje, ga rastoči rob ustavi.«	Rastoči rob
Vzratna smer	Ko je aktivirana ta možnost, zelena in rdeča luč na orodju utripata, s čimer kaže, da je izbrana vzratna smer enote za privijanje. Status signala ni nadzorovan med privijanjem, pač pa samo med mirovanjem orodja.	Stanje
Potrditev napake	Omogoči funkcijo »zaklep ob zavrnitvi«. Med zaklepom orodje ne more teči, dokler se ta vhod ne ponastavi.	Rastoči rob

Ime	Opis	Status
Ponastavitev	Ko ponastavitev vhoda naraste (in ne teče noben cikel): - potrjene so privzete vrednosti - števec serije trenutnega procesa sestavljanja je ponastavljen - lučke poročil na krmilniku in orodju so izklopljene - rezultati na prikazovalniku so izbrisani, a vrednosti zadnjih 5 rezultatov so še vidne na prikazovalniku Vision - v načinu Pset izbrani Pset ostane nespremenjen. V načinu PS je PS preklican. - izhod pripravljenosti ostane vključen - identifikator odmeva je ponastavljen Ko ponastavitev vhoda naraste (in cikel teče): - privijanje se takoj ustavi - potrjene so privzete vrednosti - števec serije trenutnega procesa sestavljanja je ponastavljen - ob koncu privijanja poročilo ni ustvarjeno. - ob koncu privijanja ni možno začeti novega, najprej je potrebno sprostiti ponastavitev vhoda. - v načinu Pset izbrani Pset ostane nespremenjen. V načinu PS je PS preklican. - izhod pripravljenosti ostane vključen - identifikator odmeva je ponastavljen	Stanje
Status samo ponastavitev	Ko ponastavitev vhoda naraste (in cikel teče): - privijanje se takoj ustavi Samo ponastavitev: - Privijanje OK/NOK - Vreteno OK/NOK - Pset zaključen - Pset zaključen brez časovne omejitve - Serija OK/NOK/Zaključena Proces sestavljanja ni preklican. Vrednosti rezultatov (kot, vrtilni moment) so še vedno prisotne v vodilu Fieldbus. To ne vpliva na lučke LED na orodju in sistemu.	Stanje
Ack sporočilo o napaki	Potrditev sporočila o napaki, prikazana na HMI.	Rastoči rob
Vsiljeni način Pset	Prisili enoto za privijanje, da preklopi v način Pset za začasni zagon Psets (nič ni shranjeno). Ko sta način PS in stanje vhoda visoka, preklopite v način Pset. Ko sta začasni način Pset in stanje vhoda nizka, preklopite v način PS. Vklop napajanja sistema z nastavljenim vhodom preklopi na način Pset. V drugih primerih se ne zgodi nič.«	Stanje

Ime	Opis	Status
Ack rezultat	Potrdi trenutni rezultat. Orodje se nato odklene in lahko znova privija. Nekdaj je bilo tako obnašanje dodeljeno samo vodilu Fieldbus, zdaj pa je na voljo tudi za I/O in za protokol OpenProtocol	Rastoči rob
Ohrani budno	Vhod, ki se uporablja za preverjanje, da je krmilnik buden. Stanje tega vhoda se kopira v izhod »Ohrani budno ack«. Ta vhod uporablja tudi PLC, da obvešča krmilnik, da komunikacija z vodilom Fieldbus deluje.	Stanje
Sprožilec sinhronizacije časa	Izvedba sinhronizacije datuma in časa iz vodila Fieldbus (SYN v protokolu VWXML)	Rastoči rob
Omogoči upravitelja dostopa	Omogoči/onemogoči upravitelja dostopa	Stanje
Zaklep prikazovalnika	Zaklene/odklena prikazovalnik krmilnika.	Stanje
Ponovni zagon krmilnika	Ponovno zažene krmilnik. Pred uporabo tega vhoda je potrebno izvesti vse s programsko opremo	Rastoči rob
Ponastavitev identifikatorjev	Izbris polj vseh veljavnih sprejetih identifikatorjev iz spomina sistema/orodja, da se zagotovi pravilna sledljivost	Rastoči rob

Ukazi orodja

Ime	Opis	Status
Potrditev za tek orodja naprej	Omogoči, da orodje izvede izbrani Pset. Opomba: potrditev za tek naprej in vzvratni tek se lahko izvede z nastavitvijo obeh potrditev na enem vhodu. Ko signal potrditve pade, se orodje ustavi.	Stanje
Potrditev za vzvratni tek orodja	Omogoči vzvratni tek orodja. Opomba: potrditev za tek naprej in vzvratni tek se lahko izvede z nastavitvijo obeh potrditev na enem vhodu. Ko signal potrditve pade, se orodje ustavi.	Stanje
Ponastavitev zaklepov orodja	Ponastavi zaklepe orodja, na varnostne zaklepe pa nima vpliva	Rastoči rob
Ustavitev orodja	Ustavi orodje.	Rastoči rob
Nadzor modre luči orodja preko I/O	1 = modro luč orodja nadzira I/O 0 = modro luč orodja nadzira krmilnik	Stanje
Modra luč orodja	Če je »Nadzor modre luči orodja preko I/O« nastavljen na 1 (glejte zgoraj), potem: 1 = modra luč orodja je nastavljena na vklop 0 = modra luč orodja je nastavljena na izklop	Stanje
Nadzor zelene luči orodja preko I/O	1 = zeleno luč orodja nadzira I/O 0 = zeleno luč orodja nadzira krmilnik	Stanje

Ime	Opis	Status
Zelena luč orodja	Če je »Nadzor zelene luči orodja preko I/O« nastavljen na 1 (glejte zgoraj), potem: 1 = zelena luč orodja je nastavljena na vklop 0 = zelena luč orodja je nastavljena na izklop	Stanje
Nadzor rdeče luči orodja preko I/O	1 = rdečo luč orodja nadzira I/O 0 = rdečo luč orodja nadzira krmilnik	Stanje
Rdeča luč orodja	Če je »Nadzor rdeče luči orodja preko I/O« nastavljen na 1 (glejte zgoraj), potem: 1 = rdeča luč orodja je nastavljena na vklop 0 = rdeča luč orodja je nastavljena na izklop	Stanje
Nadzor rumene luči orodja preko I/O	1 = rumeno luč orodja nadzira I/O 0 = rumeno luč orodja nadzira krmilnik	Stanje
Rumena luč orodja	Če je »Nadzor rumene luči orodja preko I/O« nastavljen na 1 (glejte zgoraj), potem: 1 = rumena luč orodja je nastavljena na vklop 0 = rumena luč orodja je nastavljena na izklop	Stanje
Nadzor bele luči orodja preko I/O	1 = belo luč orodja nadzira I/O 0 = belo luč orodja nadzira krmilnik	Stanje
Bela luč orodja	Če je »Nadzor bele luči orodja preko I/O« nastavljen na 1 (glejte zgoraj), potem: 1 = bela luč orodja je nastavljena na vklop 0 = bela luč orodja je nastavljena na izklop	Stanje
Ponastavitev napake redundance	Ponastavi samo napako redundance	Stanje

Ukazi Pset

Ime	Opis	Status
Izbrani nastavki za Pset (0..7)	Uporablja se za izbiro Psets. Ti vhodi morajo biti v zelenem stanju PRED aktivacijo vhoda za zagon ciklusa. Če je izbrani Pset nič, Pset ni izbran.	Stanje
Izberi predhodni PSet	Izbira Pset z nižjo številko.	Rastoči rob
Izberi naslednji PSet	Izbira Pset z višjo številko.	Rastoči rob
Zunanja zaustavitev Pset	Ta vhod se uporablja z detektorji bližine za takojšno ustavitev PSet, ki teče. Uporabnik lahko izbere stanje oz. prehod, ki bo zaustavil Pset: Brez, Porast, Padec, Sprememba, Najvišja vrednost, Najnižja vrednost. Ko je Pset preklican s tem vhodom, je rezultat Pset NOK.	»rastoči rob ali stanje

Ime	Opis	Status
Zunanja zaustavitev do naslednjega koraka	Ta vhod se uporablja z detektorji bližine za končanje tekočega koraka. Uporabnik lahko izbere stanje oz. prehod, ki bo zaustavil Pset: Brez, Porast, Padec, Sprememba, Najvišja vrednost, Najnižja vrednost. Uporabnik lahko izbere tudi rezultat koraka, ko pride do zaustavitve zahteve: OK, NOK, Nadzor (Nadzor pomeni, da je rezultat izračunan na podlagi zahtevanega nadzora).	»rastoči rob ali stanje
Sinhronizacija noter	Vhod za korak sinhronizacije. Korak se začne, ko je zaznan prehod na 0.	Stanje
Nastavek zunanjih vhodov orodja (0..9)	Kaže, da te vhode lahko uporabi zunanje orodje (na primer, za ustvarjanje poročil OK/NOK)	Stanje

Ukazi procesa sestavljanja

Ime	Opis	Status
Nastavki za izbiro procesa sestavljanja (0..-7)	Uporabljajo se za izbiro procesa sestavljanja. Ti vhodi morajo biti v zelenem stanju PRED aktivacijo vhoda za zagon procesa sestavljanja.	Rastoči rob
Prekini proces sestavljanja (enota za privijanje)	Vhod »Prekini proces sestavljanja« ustavi obdelavo procesa sestavljanja. Proces sestavljanja se konča. Proces sestavljanja je označen kot »preklican« in nastavljena sta dogodka »PS preklican« in »PS NOK«.	Rastoči rob
Serijska-1	Vhod »Serijska-1« operaterju omogoča, da izbere predhodno operacijo serije, ne glede na rezultat naslednje operacije. Števec serije se zmanjša. Dejanje je zabeleženo kot OK ali NOK, v odvisnosti od rezultata in nastavljen je »Dogodek serije-1«.	Rastoči rob
Serijska+1	Če trenutne operacije serije ne morete dokončati, skočite na naslednjo z uporabo zunanjega vhoda »Serijska+1«. Dejanje se označi kot NOK in nastavljen je dogodek »serijska+1«.	Rastoči rob
Ponovni zagon serije	Ponovno zažene trenutno serijo trenutnega koraka procesa sestavljanja. Nastavljen je dogodek »Ponovni zagon serije«.	Rastoči rob
Ponastavi število ponovnih poskusov	Ponastavi števec števila ponovnih poskusov. Če je doseženo maksimalno število, se orodje odklene	Rastoči rob

Zunanji vhod

Ime	Opis	Status
Nastavek zunanjega vhoda PS (0..49)	Vhod, uporabljen pri procesu sestavljanja pri pogojih zagona ali pri smiselnem vhodu dejanj sestavljanja	Rastoči rob

Ime	Opis	Status
Nastavek zunanjega vhoda PLC (0..9)	Kaže, da lahko ta vhod uporabi PLC preko vozlišča Fieldbus (kot oddaljeni I/O). Na strani PLC je to vhod.	Stanje
Zunanji vhod Open Protocol 1-8	Vhodi, uporabljeni v protokolu Open Protocol. Po naročilu jih lahko nadzirate iz odjemalca Open Protocol. Ti vhodi so poimenovani »External monitored 1..8« (Nadzorovan od zunaj 1..8) v specifikacijah protokola Open Protocol.	Stanje

Pladenj za nasadne ključne

Ime	Opis	Status
Dvignjen nastavek obojke (0..4)	Uporablja se samo s krmilniki CVI II: 24V pladnji za obojke (BSD). Obvešča, katera obojka je dvignjena.	Stanje

Ukazi prilagojenega protokola

Ime	Opis	Status
PFCS Konec ciklusa	Vhod, uporabljen pri PFCS Chrysler za čiščenje rezultatov FIFO, ko operater zaključi z delom	Rastoči rob
SAS	Zagon naloge privijanja	Stanje
RST	Ponastavi vse tekoče naloge privijanja	Stanje
LSN	Onemogoči vzvratni tek	Stanje
TOL	Potrditev orodja	Stanje
STR	Zagon orodja	Stanje
EDZ	Ponastavitev rezultatov	Stanje
XMS	Sinhroni XML	Stanje
XMA	Aktiviran XML	Stanje

CVILOGIX

Ime	Opis	Status
Nastavek zunanjega vhoda CVILOGIX (0..100)	Kaže, da je ta vhod možno uporabiti v notranji aplikaciji CVILOGIX	Stanje
Potrditev CVILOGIX	Omogoči, da CVILOGIX zaklene/odklene orodje.	Stanje

Seznam uporabniških informacij

Seznam uporabniških informacij, povezanih s sistemom

Tip	Barva	Opis	Dejanje
Informacija	Bela	Samo v informativne namene.	Potrebno ni nobeno dejanje.
Opozorilo	Oranžna	Orodje je zaklenjeno.	Kliknite na sporočilo, da počistite (potrdite) sporočilo in odklenete orodje.
Napaka	Rdeča	Orodje je zaklenjeno.	Težavo je potrebno odpraviti, da odklenete orodje in počistite sporočilo o napaki.

Številka	Opis	Postopek
I001	Matica tubenut odprta	1- Sistem zaznava, da je orodje z matico tubenut odprto.
I002	Orodje povezano	1- Orodje je povezano in sistem ga pravilno prepozna.
I003	Orodje ni povezano	1- Orodje je bilo razvezano. 2- Če orodje ni fizično priključeno, preverite kabel orodja.
I015	Zaklep orodja ob zavrnitvi	1- Orodje je po NOK zaklenjeno v smeri naprej. 2- Odklenite orodje v funkciji izbire »lock on reject opti-on« (zaklep ob zavrnitvi), tj. ob začetku vzratnega teka, odvijanju ali aktivnem vhodu.
I016	Zaklep orodja preko protokola Open Protocol	1- Orodje je zaklenil protokol Open Protocol. 2- Odklenite orodje, tako da preko protokola Open Protocol pošljete sporočilo »Enable tool« (Omogoči orodje).
I017	Odvijanje ni dovoljeno	1- Odvijanje ni dovoljeno. 2- Odvijanje je onemogočeno v dejanju Sestavljanja. 3- Uporabljen je tip števca serije OK + NOK.
I021	Doseženo maksimalno število ponovnih poskusov	1- Doseženo je maksimalno število ponovnih poskusov. 2- Orodje je zaklenjeno. 3- Tek procesa sestavljanja se mora prekiniti.
I022	Zaklep s čakanjem na obojko	1- Orodje je zaklenjeno. Vse obojke povlecite nazaj in dvignite ustrezno kombinacijo obojk.
I024	Odvijanje ni dovoljeno XML	1- Odvijanje je onemogočil protokol VWXML.
I025	Privijanje ni dovoljeno XML	1- Privijanje je onemogočil protokol VWXML.
I040	Previsoka hitrost orodja	1- hitrost motorja je prekoračila 130 % maksimalne vrednosti. 2- Preverite parametre orodja (napačni parametri naravnave motorja). 3- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I042	Orodje je zaklenil sistem za geografsko določitev položaja	1- Orodje je zaklenil sistem za geografsko določitev položaja. 2- Odklenite orodje, tako da ga premaknete v predhodno določeni položaj.
I043	Vzdrževanje matic tubenut	1- Nastavitve matice tubenut morajo biti ponovno konfigurirane. 2- Po pomoč glede ustreznega postopka se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I044	Poteka način učenja geografskega sledenja in določanja položaja	1- Način učenja geografskega sledenja in določanja položaja.
I049	Dostop zavrnjen	Ni postopka.
I050	Zaznavanje orodja za seznanjanje	Ni postopka.
I051	ePOD povezan	ePOD povezan.
I052	Napačni omrežni parametri	Napačni omrežni parametri
I053	Na voljo ni enote za privijanje	Na voljo ni enote za privijanje
I054	Uspešna seznanitev	Ni postopka.
I055	Vozlišče eDOCK je že prisotno na sistemu	Ni postopka.
I056	ePOD razvezan	ePOD razvezan
I057	Napaka pri seznanjanju	Ni postopka.
I058	Orodje je zaklenil sistem za geografsko sledenje položaju	1- Orodje je zaklenil sistem za geografsko sledenje položaju. 2- Odklenite orodje, tako da ga premaknete v predhodno določeni položaj.
I059	Zaznano novo orodje	Ni postopka.

Številka	Opis	Postopek
I060	Poteka sinhronizacija orodja	Ni postopka.
I061	Navzkrižje povezave ExBC	1- Konfigurirana sta dva ExBC z enakimi mrežnimi nastavitvami. 2- Preverite komunikacijske vhode in naslove IP.
I100	Neveljavni parameter ID kabla	1- Neveljavni parameter kabla orodja. 2- Preverite, da uporabljate kabel za orodje, ki ga je odobrila družba Desoutter. 3- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I101	ID kabla ni zaznan	1- Napaka komunikacije kabla orodja. 2- Preverite, da uporabljate kabel za orodje, ki ga je odobrila družba Desoutter. 3- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I102	ID kabla ni potrjen	1- Napaka pristnosti kabla orodja. 2- Preverite, da uporabljate kabel za orodje, ki ga je odobrila družba Desoutter. 3- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I199	Konzola aktivirana	1- Serijska konzola je aktivirana. 2- Opozorilo: ta konzola je namenjena samo za razhroščevanje in se ne sme uporabljati v namene proizvodnje.
I202	Izgubljeno vozlišče Fieldbus	1- Povezava vozlišča Fieldbus s PLC je prekinjena. - od PLC ne prihaja nikakršen utrip. - kabel je poškodovan ali izključen. - PLC nima povezave oz. nima napajanja. 2- Preverite konfiguracijo vozlišča Fieldbus.
I204	Orodje ni potrjeno	1- Orodje je zaklenjeno s strani I/O. 2- Preverite nastavitve I/O: »Tool validation« (Potrditev orodja) mora biti aktivna za odklep orodja.
I207	Sestavljanje končano	1 -Proces sestavljanja je končan, orodje je zaklenjeno. 2- Izberite nov proces sestavljanja, da orodje odklenete.
I208	Neveljavni parameter vzratnega teka	1- Neveljavna nastavev vzratnega teka: vrtilni moment ali hitrost sta višja od karakteristik orodja, oz. strategija odvijanja ni podprta. 2- Preverite nastavitve Pset pri trenutnih karakteristikah orodja. 3- Zmanjšajte maksimalno število obratov.
I209	Neveljavni parametri Pset	1- Notranja napaka programske opreme. 2 - Pset je pokvarjen. Poskusite s ponovnim prenosom v sistem. 3- Če napaka ne mine, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I215	Napaka kalibracije toka	1- Kalibracija toka ni uspela. 2- Poskusite znova. 3- Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I225	Napaka kota	1- Napaka komunikacije z orodjem. 2- Preverite povezave orodja in kablov. 3- Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I226	Napaka vrtilnega momenta	1- Napaka komunikacije z orodjem. Preverite povezave orodja in kablov. 2- Poskusite znova. 3- Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.

Številka	Opis	Postopek
I234	Neujemanje vozlišča Fieldbus	1- Modul Fieldbus, določen v konfiguraciji, ni isti kot modul, povezan v sistem.
I237	Neveljavni podatki	1- Mapiranje Fieldbus vsebuje preveč elementov.
I238	Neveljavni naslov	1- Naslov naprave, povezane v vozlišče Fieldbus, je neveljaven.
I239	Neveljavne nastavitve komunikacije	1- Nastavitve komunikacije z vozliščem Fieldbus so neveljavne.
I241	Alarm CVINET FIFO	1- Funkcija CVINET FIFO je dosegla prag alarma, komunikacija je prekinjena. 2- Preverite mrežni kabel. 3- Preverite mrežno konfiguracijo. 4- Preverite, da CVINET deluje pravilno.
I242	Alarm ToolsNet FIFO	1- Funkcija ToolsNet FIFO je dosegla prag alarma, komunikacija je prekinjena. 2- Preverite mrežni kabel. 3- Preverite mrežno konfiguracijo. 4- Preverite, da ToolsNet deluje pravilno.
I244	Dodatek razvezan	1- Dodatek na danem naslovu je bil razvezan od eBUS sistema. 2- Preverite kabel dodatka.
I245	Čakanje na potrditev poročila	1- Potrdite poročilo z ustreznim vnosom.
I254	Napaka komunikacije pogona	1- Pri komunikaciji pogona je prišlo do napake. 2- Ponovno zaženite sistem. 3- Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I259	Ponastavitev vhoda aktivna	1- »Reset« (Ponastavitev) vhoda je aktivna. 2- Enota za privijanje se bo odklenila, ko se vhod preklopi na »Inactive« (Neaktivno).
I261	Zaklenjeno s strani protokola IPM	1- Protokol IPM je zaklenil sistem. 2- Preverite povezavo z omrežnim prehodom IPM. 3- Preverite konfiguracijo IPM v sistemu.
I262	Povezava Open Protocol prekinjena	1- Povezava Open Protocol je bila prekinjena.
I263	Navzkrižje pladnja za obojke	1- Za to enoto za privijanje ne pridružite več kot ene kombinacije obojk na vsak Pset.
I264	Preveč korakov	1- ePOD3 povežite v sistem, da omogočite več korakov na vsak Pset.
I266	Sporočilo:	Prejeto dohodno sporočilo z dinamičnim besedilom.
I269	Pset spremenjen	Ni postopka.
I271	Izbrano zunanje orodje Pset	1- Orodje je zaklenjeno zaradi izbire »Zunanjega orodja Pset.
I275	Neveljavni eCompass Pset	1- Prepričajte se, da je orodje skladno z žiroskopom (eCompass). 2- Sicer uporabite orodje, skladno z žiroskopom. 3- Ali pa spremenite svoj Pset in odstranite nastavitve žiroskopa.
I310	Identifikator OK:	1- Identifikator je sprejet in potrjen. 2- Identifikator se ujema s pogoji za zagon procesa sestavljanja.
I311	Identifikator NOK:	1- Identifikator je bil sprejet. 2- Identifikator se ne ujema z nobenim izmed pogojev za zagon procesa sestavljanja.
I312	Dostop potekel	1- Pravic dostopa na ključu USB ni možno prebrati. 2- Iztaknite ključ USB in ga ponovno vstavite. 3- Če napaka ne mine, je datoteka z dostopnimi pravicami najverjetneje pokvarjena. 4- Obrnite se na svojega administratorja za CVI Key.

Številka	Opis	Postopek
I313	Dostop ni veljaven	1- Pravic dostopa na ključ USB ni možno prebrati. 2- Iztaknite ključ USB in ga ponovno vstavite. 3- Če napaka ne mine, je datoteka z dostopnimi pravicami najverjetneje pokvarjena. 4- Obrnite se na svojega administratorja za CVI Key.
I314	Vstavljen CVIKey	Ni postopka.
I315	CVIKey iztaknjen	Ni postopka.
I316	Črtna koda izgubljena	Ni postopka.
I400	Privzeta konfiguracija omrežja	1- Konfiguracija omrežja je povrnjena na privzeto stanje.
I401	Napaka konfiguracije omrežja	1- Konfiguracija omrežja ni uspela. 2- Preverite svoje nastavitve. 3- Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I500	Uporabniške informacije CVILOGIX	Sporočilo je ustvaril program CVILOGIX.
I503	CVILOGIX	1- Orodje je zaklenil protokol CVILOGIX. 2- preverite status programa CVILOGIX. 3- Prepričajte se, da je ePOD vključen v sistem.
I700	Vstavljen eWallet	Vstavljen eWallet
I701	eWallet iztaknjen	1- eWallet iztaknjen. 2- Poskusite iztakniti ključ USB in ga ponovno vstaviti. 3- Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I702	RIM iztaknjen	RIM iztaknjen
I703	RIM iztaknjen	RIM iztaknjen
I888	Sistemska programska oprema posodobljena	Ni postopka.
I889	Programska oprema naprave posodobljena	Ni postopka.
I891	Sistem se je zagnal	Ni postopka.
I899	Vrnitev na starejšo različico ni dovoljena	1- Vrnitev programske opreme na starejšo različico za to različico ni dovoljena. 2- Preverite različico slike programske opreme na svojem ključu USB. 3- Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I900	Posodobitev programske opreme ni uspela	1- Nadgradnja programske opreme ni uspela. 2- Ne odstranite ključa USB in ponovno zaženite sistem. 3- Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I901	Programska oprema ni najdena	1- Nadgradnja programske opreme ni uspela: posnetek programske opreme ni veljaven. 2- Preverite svoj ključ USB: na njem mora biti v ko-renski mapi samo en posnetek.
I902	Programska oprema ni veljavna	1- Nadgradnja programske opreme ni uspela: posnetek programske opreme ni veljaven. 2- Odstranite in ponovno skopirajte posnetek programske opreme. 3- Poskusite z drugim ključem USB. 4- Za več informacij se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I903	Manjka program za posodobitev programske opreme	1- Program za posodobitev programske opreme ni na voljo ali je pokvarjen. 2- Za več informacij se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.

Številka	Opis	Postopek
I904	Varnostno kopiranje onemogočeno	1- Funkcija »Shrani parametre« ni na voljo. 2- Za več informacij se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I905	Ključ USB je poln	1- Vaš ključ USB je poln, vsi podatki niso bili shranjeni. 2- Izbrišite stare varnostne kopije in poskusite ponovno.
I906	Shranjevanje parametrov ni uspelo	1- Pri izdelavi varnostne kopije je prišlo do napake: podatki niso bili shranjeni. 2- Preverite razpoložljivi prostor na vašem ključu USB, izbrišite datoteke in poskusite ponovno. 3- Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I907	Napačni vhod USB	1- Vaša naprava USB je vključena v napačni vhod. 2- Če je vaša naprava ključ USB, ga vstavite v sprednji vhod USB. 3- Če je vaša naprava USB čitalec črtne kode ali tipkovnica, jo vstavite v enega izmed spodnjih vhodov USB.
I908	Preveč naprav HID	1- V sistem je priključenih preveč naprav USB (čitalec črtne kode ali tipkovnica). 2- Odstranite vse naprave in jih ponovno vstavite samo v spodnje vhode USB.
I909	Napaka naprave HID	1- Vaše naprave USB sistem ne podpira. 2- Podprti so samo USB čitalci črtne kode in USB tipkovnice. 3- Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I910	Napaka pri shranjevanju programa	1- Ključ USB vstavite v sprednjo ploščo. 2- Preverite razpoložljivi prostor na vašem ključu USB, izbrišite nekaj starih varnostnih kopij in poskusite ponovno.
I911	Napaka pri nalaganju programa	1- Ključ USB vstavite v sprednjo ploščo. 2- Ne najdem datoteke .zip: preverite, da se nahaja v pravilni mapi.
I912	Varnostno kopiranje ni uspelo	1- Preverite povezavo ePOD. 2- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I913	Obnovitev ni uspela	1- Preverite povezavo ePOD. 2- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I914	Poteka vzdrževanje.	Poteka vzdrževanje.
I917	Napaka konfiguracije dodatka	1- Dodatek ni pravilno konfiguriran. 2- Preverite tip elementov in povezanih dogodkov.
I920	Ponastavitev sistema	Znova je potrebno konfigurirati samodejno varnostno kopiranje ePOD.
I921	Izvajanje Pset ni odobreno	1- Preverite dovoljenja za uporabljene funkcije. 2- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I923	Napaka zamika dodatnega transduktorja	1- Vrednost zamika dodatnega senzorja vrtilnega momenta je zunaj meja. 2- Ponovno zaženite orodje brez mehanskih ovir. 3- Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I924	Potrebna je kalibracija orodja	1- Izvedite kalibracijo orodja.

Številka	Opis	Postopek
W041	Nepotrjeno orodje	1- Orodje, priključeno v sistem, ni potrjeno. 2- Doseženo je maksimalno število akumulatorskega orodja ali pa povezana enota za privijanje ne obstaja več. 3- Preverite povezavo in zmogljivost ePOD/RIM.
W201	Zamenjajte baterijo RTC.	1- Rezervno baterijo za »Uro v resničnem času« je potrebno zamenjati.
W214	Kratki stik	1- Privzeta serijska periferna naprava. 2- Odklopite in ponovno povežite. 3- Preverite serijsko periferno napravo.
W219	Varnostna napaka sprožilca	1- Napaka strojne opreme pogona. 2- Varnostna težava. 3- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
W220	Napaka strojne opreme	1- Napaka strojne opreme pogona. 2- Varnostna težava. 3- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
W229	Napaka pogona PWM	1- Napaka programske opreme. 2- Ponovno zaženite sistem. 3- Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
W246	Težava pri sinhronizaciji I/O	1- Pri vhodu za sinhronizacijo je prišlo do napake. 2- Preverite konfiguracijo I/O. 3- Preverite kabel za sinhronizacijo.
W250	Pset je pokvarjen	1- Pset ni pravilno konfiguriran. 2- Preverite Pset.
W253	Napačni ID orodja	1- Pset ni pravilno konfiguriran. 2- Eno orodje, določeno v Pset, ni del enote za privijanje. 3- Preverite Pset.
W257	Napaka oddaljenega zagona	1- Prepričajte se, da je sprožilec na orodju pravilno pri-tisnjen.
W258	Kalibracija terja način Pset	1- Za kalibracijo orodja mora biti enota za privijanje v načinu "Pset". 2- Spremenite način enote za privijanje v način »Pset«.
W276	Napaka podatkovne baze	1- Dostop do podatkovne baze ni mogoč. 2- Poskusite pobrisati podatkovno bazo. 3- Če težava ne mine, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
W726	Protokol Desoutter: preizkusno obdobje je pote-klo	1 - Preizkusno obdobje za to funkcijo je 90 dni. 2 - To preizkusno obdobje je zdaj poteklo. 3 - Če funkcijo želite uporabljati še naprej, jo morate aktivirati z enotami vrednosti UV.
W727	MIDs Desoutter niso potrjeni	1 - Ta funkcija je konfigurirana, a ni aktivna. 2 - Da jo aktivirate z enotami vrednosti (UV), pojdite na meni »Feature management« (Upravljanje s funkci-jami).
W735	Protokol Ford: preizkusno obdobje je poteklo	1 - Preizkusno obdobje za to funkcijo je 90 dni. 2 - To preizkusno obdobje je zdaj poteklo. 3 - Če funkcijo želite uporabljati še naprej, jo morate aktivirati z enotami vrednosti UV.
W736	Protokol Ford ni aktiven	1 - Ta funkcija je konfigurirana, a ni aktivna. 2 - Da jo aktivirate z enotami vrednosti (UV), pojdite na meni »Feature management« (Upravljanje s funkci-jami).

Številka	Opis	Postopek
W741	CVILOGIX: preizkusno obdobje je poteklo	1 - Preizkusno obdobje za to funkcijo je 90 dni. 2- To preizkusno obdobje je zdaj poteklo. 3 - Če funkcijo želite uporabljati še naprej, jo morate aktivirati z enotami vrednosti UV.
W742	CVILOGIX ni aktiven	1 - Ta funkcija je konfigurirana, a ni aktivna. 2 - Da jo aktivirate z enotami vrednosti (UV), pojdite na meni »Feature management« (Upravljanje s funkcijami).
W743	Do 50 Pset: preizkusno obdobje je poteklo	1 - Preizkusno obdobje za to funkcijo je 90 dni. 2- To preizkusno obdobje je zdaj poteklo. 3 - Če funkcijo želite uporabljati še naprej, jo morate aktivirati z enotami vrednosti UV.
W744	Do 250 Pset: preizkusno obdobje je poteklo	1 - Preizkusno obdobje za to funkcijo je 90 dni. 2- To preizkusno obdobje je zdaj poteklo. 3 - Če funkcijo želite uporabljati še naprej, jo morate aktivirati z enotami vrednosti UV.
W745	Do 50 AP: preizkusno obdobje je poteklo	1 - Preizkusno obdobje za to funkcijo je 90 dni. 2- To preizkusno obdobje je zdaj poteklo. 3 - Če funkcijo želite uporabljati še naprej, jo morate aktivirati z enotami vrednosti UV.
W746	Do 250 AP: preizkusno obdobje je poteklo	1 - Preizkusno obdobje za to funkcijo je 90 dni. 2- To preizkusno obdobje je zdaj poteklo. 3 - Če funkcijo želite uporabljati še naprej, jo morate aktivirati z enotami vrednosti UV.
W501	Uporabniške informacije CVILOGIX	Sporočilo je ustvaril program CVILOGIX.
W600	Sistem odklopljen	1- Sistem je odklopljen. 2- Preverite omrežni kabel.
W601	Rezultat ni OK	Rezultat ni OK.
W925	Poteka posodobitev RIM	1- Počakajte, da se posodobitev RIM zaključi.
W926	Nedоследne informacije RIM	1- Izvedite nadgradnjo systemske programske opreme, da popravite informacije v RIM.
E006	Rotor zaklenjen	1- Zamenjajte orodje. 2- Poškodovano orodje je potrebno popraviti.
E013	Neustrezna ozemljitev orodja	1- Obstaja kratki stik faza-faza oz. faza-ozemljitev. 2- Odklopite orodje. Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E014	Privzeta moč vrtilnega momenta	1- Senzor vrtilnega momenta ne deluje pravilno. 2- Orodje je potrebno popraviti. Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E019	Napaka komunikacije z orodjem	1- Napaka komunikacije z orodjem. 2- Preverite povezave orodja in kablov. Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E020	Napaka lučke LED orodja	1- Lučka LED orodja ne deluje pravilno. 2- Odklopite in ponovno priključite orodje. Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E023	Nepodprto orodje	1- Orodje, priključeno v sistem, ni podprto. 2- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E200	Hitra zaustavitev!	1- Aktivirana je hitra zaustavitev. 2- Preverite priključek Phoenix.
E213	Povezava s pogonom prekinjena	1- Povezava s pogonom je prekinjena. 2- Ponovno zaženite sistem. 3- Če težava ne mine, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.

Številka	Opis	Postopek
E217	Pogon onemogočen	1- Pogon je onemogočen s strani zunanjega vira. 2- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E218	Napaka napajanja pogona	1- Napaka strojne opreme pogona. 2- Varnostna težava. Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E221	Napaka pri preverjanju pogona	1- Napaka strojne opreme pogona. 2- Varnostna težava. Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E222	Sistem je prevroč	1- Hladilnik je prevroč. 2- Dovolite, da se sistem ohladi.
E230	Vodilo DC visoko	1- Prekoračen maksimalni tok. Napetost vodila DC visoka. 2- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E231	Vodilo DC prenizko	1- Napaka napajanja. Napetost vodila DC nizka. 2- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E232	Napaka ID vozlišča Fieldbus	1- Modul Fieldbus, priključen v sistem, ni potrjen modul družbe Desoutter. 2- Za več informacij se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E233	CVINET FIFO poln	1- CVINET FIFO je poln, povezava je prekinjena. 2- Preverite mrežni kabel. 3- Preverite mrežno konfiguracijo. 4- Preverite, da CVINET deluje pravilno.
E236	ToolsNet FIFO poln	1- ToolsNet FIFO je poln, povezava je prekinjena. 2- Preverite mrežni kabel. 3- Preverite mrežno konfiguracijo. 4- Preverite, da ToolsNet deluje pravilno.
E240	XML ni potrjen	1- Izbrani protokol XML ni potrjen. 2- Preverite karakteristike ePOD.
E243	PFCS ni potrjen	1- Izbrani protokol PFCS ni potrjen. 2- Preverite karakteristike ePOD.
E247	Navzkrižje različice XML	1- Zaznano je navzkrižje v različici protokola Audi / VW XML. 2- Preverite zvezo različice med sistemom in glavnim PC/PLC.
E248	Naročilo SAS ni uspelo	1- Naročilo Fieldbus SAS ni uspelo. 2- Preverite vrednosti RRG, SIO, itd.
E249	XML PRG 0	1- Modul Fieldbus je nastavil vrednost PRG na 0.
E255	Čok pogona je prevroč	1- Elektronika napajanja je prevroča. 2- Dovolite, da se sistem ohladi.
E256	Motor je prevroč	1- Orodje je zaklenjeno, saj je dosežena maksimalna temperatura motorja. 2- Orodje bo ostalo zaklenjeno, dokler se temperatura motorja ne vrne na običajno vrednost.
E260	IPM ni potrjen	1- Izbrani protokol IPM ni potrjen. 2- Preverite karakteristike ePOD.
E265	Obojka oz. obojke, uporabne z več kot eno enoto za privijanje	1- Ponovno konfigurirajte kombinacijo obojk, da se izognete navzkrižjem.
E268	CVINET ni skladen	1- Posodobite programsko opremo CVINET WEB.

Številka	Opis	Postopek
E277	Napetost polovice vodila DC izven obsega	1- Napetost polovice vodila DC je izven obsega. 2- Izklopite sistem. Počakajte vsaj 30 sekund. Vključite sistem in poskusite ponovno. 3- Če se težava ponovno pojavi, spremenite pogon in poskusite ponovno. 4- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E278	Napaka predhodno naloženih kondenzatorjev vodila	1- Kondenzatorji vodil niso pravilno predhodno naloženi. 2- Izklopite sistem. Počakajte vsaj 30 sekund. Vključite sistem. 3- Če se težava ponovno pojavi, spremenite pogon in poskusite ponovno. 4- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E280	Rezultat ni shranjen	1- Rezultata privijanja ni bilo mogoče ohraniti na ePOD. 2- Izklopite sistem. Počakajte vsaj 30 sekund. Vključite sistem. 3- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E502	Uporabniške informacije CVILOGIX	Sporočilo je ustvaril program CVILOGIX.
E704	Manjka enota vrednosti (UV)	1- Količina enot vrednosti (UV) za konfiguracijo je večja od števila enote vrednosti (UVs), ki so na voljo v RIM. 2- Dodelite enote vrednosti (UVs) temu RIM. 3- Za več informacij se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E705	Manjka preizkusna enota vrednosti (UV)	1- Količina enot vrednosti (demo UV) za konfiguracijo je večja od števila enote vrednosti (demo UVs), ki so na voljo v RIM. 2- Dodelite preizkusne enote vrednosti (UVs) temu RIM. 3- Za več informacij se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E706	Manjka enota vrednosti (UV)/preizkusna enota vrednosti (UV)	1- Količina enot vrednosti (demo UV) za konfiguracijo je večja od števila enote vrednosti (demo UVs), ki so na voljo v RIM. 2- Dodelite preizkusne enote vrednosti (UVs) temu RIM. 3- Za več informacij se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E711	Enota za privijanje: preizkusno obdobje je poteklo	1 - Preizkusno obdobje za to funkcijo je 90 dni. 2- To preizkusno obdobje je zdaj poteklo. 3 - Če funkcijo želite uporabljati še naprej, jo morate aktivirati z enotami vrednosti (UV).
E712	Enota za privijanje ni aktivna	1 - Ta funkcija je konfigurirana, a ni aktivna. 2 - Da jo aktivirate z enotami vrednosti (UV), pojdite na meni »Feature management« (Upravljanje s funkcijami).
E717	Do 50 Pset: preizkusno obdobje je poteklo	1 - Preizkusno obdobje za to funkcijo je 90 dni. 2- To preizkusno obdobje je zdaj poteklo. 3 - Če funkcijo želite uporabljati še naprej, jo morate aktivirati z enotami vrednosti (UV).
E718	Do 250 Pset: preizkusno obdobje je poteklo	1 - Preizkusno obdobje za to funkcijo je 90 dni. 2- To preizkusno obdobje je zdaj poteklo. 3 - Če funkcijo želite uporabljati še naprej, jo morate aktivirati z enotami vrednosti (UV).

Številka	Opis	Postopek
E719	Do 50 AP: preizkusno obdobje je poteklo	1 - Preizkusno obdobje za to funkcijo je 90 dni. 2- To preizkusno obdobje je zdaj poteklo. 3 - Če funkcijo želite uporabljati še naprej, jo morate aktivirati z enotami vrednosti (UV).
E720	Do 250 AP: preizkusno obdobje je poteklo	1 - Preizkusno obdobje za to funkcijo je 90 dni. 2- To preizkusno obdobje je zdaj poteklo. 3 - Če funkcijo želite uporabljati še naprej, jo morate aktivirati z enotami vrednosti (UV).
E721	Do 50 Pset: ni aktivno	1 - Ta funkcija je konfigurirana, a ni aktivna. 2 - Da jo aktivirate z enotami vrednosti (UV), pojdite na meni »Feature management« (Upravljanje s funkcijami).
E722	Do 250 Pset: ni aktivno	1 - Ta funkcija je konfigurirana, a ni aktivna. 2 - Da jo aktivirate z enotami vrednosti (UV), pojdite na meni »Feature management« (Upravljanje s funkcijami).
E723	Do 50 AP: ni aktivno	1 - Ta funkcija je konfigurirana, a ni aktivna. 2 - Da jo aktivirate z enotami vrednosti (UV), pojdite na meni »Feature management« (Upravljanje s funkcijami).
E724	Do 250 AP: ni aktivno	1 - Ta funkcija je konfigurirana, a ni aktivna. 2 - Da jo aktivirate z enotami vrednosti (UV), pojdite na meni »Feature management« (Upravljanje s funkcijami).
E729	PFCS: preizkusno obdobje je poteklo	1 - Preizkusno obdobje za to funkcijo je 90 dni. 2- To preizkusno obdobje je zdaj poteklo. 3 - Če funkcijo želite uporabljati še naprej, jo morate aktivirati z enotami vrednosti (UV).
E730	PFCS ni aktiven	1 - Ta funkcija je konfigurirana, a ni aktivna. 2 - Da jo aktivirate z enotami vrednosti (UV), pojdite na meni »Feature management« (Upravljanje s funkcijami).
E732	VWXML: preizkusno obdobje je poteklo	1 - Preizkusno obdobje za to funkcijo je 90 dni. 2- To preizkusno obdobje je zdaj poteklo. 3 - Če funkcijo želite uporabljati še naprej, jo morate aktivirati z enotami vrednosti (UV).
E733	VWXML ni aktiven	1 - Ta funkcija je konfigurirana, a ni aktivna. 2 - Da jo aktivirate z enotami vrednosti (UV), pojdite na meni »Feature management« (Upravljanje s funkcijami).
E738	IPM: preizkusno obdobje je poteklo	1 - Preizkusno obdobje za to funkcijo je 90 dni. 2- To preizkusno obdobje je zdaj poteklo. 3 - Če funkcijo želite uporabljati še naprej, jo morate aktivirati z enotami vrednosti (UV).
E739	IPM ni aktiven	1 - Ta funkcija je konfigurirana, a ni aktivna. 2 - Da jo aktivirate z enotami vrednosti (UV), pojdite na meni »Feature management« (Upravljanje s funkcijami).
E890	Napaka programske opreme naprave	-
E915	Nedоследna različica	1- Sistemska programska oprema vseh sistemov mora biti identična. 2- Posodobite sistemsko programsko opremo sistemov.
E916	Delovna skupina ni potrjena	1- Povežite ePOD3 v primarni sistem.
E918	Zaustavitev v sili!	1- Aktivirana je zaustavitev v sili. 2- Preverite priključek M8.

Številka	Opis	Postopek
E919	Napaka dodatnega transduktorja	1- Maksimalni vrtilni moment dodatnega transduktorja je nižji od maksimalnega vrtilnega momenta vgrajenega transduktorja. 2- Pset uporablja dodatni transduktor, ki ni nameščen na orodje.
E927	Pokvarjene informacije RIM	1- Tega RIM ni možno uporabljati. 2- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E928	Komunikacija sistema za sledenje ni uspela	1- Komunikacija sistema za sledenje ni uspela.
E935	1 Delovno območje: preizkusno obdobje je poteklo	1 - Preizkusno obdobje za to funkcijo je 90 dni. 2- To preizkusno obdobje je zdaj poteklo. 3 - Če funkcijo želite uporabljati še naprej, jo morate aktivirati z enotami vrednosti (UV).
E936	1 Delovno območje: ni potrjeno	1 - Ta funkcija je konfigurirana, a ni aktivna. 2 - Da jo aktivirate z enotami vrednosti (UV), pojdite na meni »Feature management« (Upravljanje s funkcijami).
E941	E-Lit WI-FI: preizkusno obdobje je poteklo	1 - Preizkusno obdobje za to funkcijo je 90 dni. 2- To preizkusno obdobje je zdaj poteklo. 3 - Če funkcijo želite uporabljati še naprej, jo morate aktivirati z enotami vrednosti (UV).
E942	E-Lit WI-FI: ni potrjen	1 - Ta funkcija je konfigurirana, a ni aktivna. 2 - Da jo aktivirate z enotami vrednosti (UV), pojdite na meni »Feature management« (Upravljanje s funkcijami).

Seznam uporabniških informacij, povezanih z orodji

Tip	Barva	Opis	Dejanje
Informacija	Bela	Samo v informativne namene.	Potrebno ni nobeno dejanje.
Opozorilo	Oranžna	Orodje je zaklenjeno.	Kliknite na sporočilo, da počistite (potrdite) sporočilo in odklenete orodje.
Napaka	Rdeča	Orodje je zaklenjeno.	Težavo je potrebno odpraviti, da odklenete orodje in počistite sporočilo o napaki.

Številka	Opis	Postopek
I004	Napaka razpona	1- Vrednost razpona senzorja vrtilnega momenta je zunaj meja. 2- Poizkusite ponovno zagnati orodje brez mehanskih ovir. Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I005	Napaka zamika	1- Vrednost zamika senzorja vrtilnega momenta je zunaj meja. 2- Poizkusite ponovno zagnati orodje brez mehanskih ovir. Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I026	Alarm vzdrževanja orodja n1	1- Števec orodja za privijanje je dosegel ciljno vrednost.
I027	Alarm vzdrževanja orodja n2	1- Števec orodja za privijanje je dosegel ciljno vrednost.
I038	Dnevniški zapisi orodja	1- Nepričakovana izjema programske opreme orodja. 2- Orodje je ustvarilo dnevniški zapis. 3- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.

Številka	Opis	Postopek
I046	Nenormalen tok v bateriji	1- Nenormalna poraba toka v bateriji. Preverite nastavitve Pset. 2- Ta napaka je lahko posledica napačnih nastavitev hitrosti.
I063	Baterija odstranjena	1- Sistem je zaznal, da je bila baterija odstranjena iz orodja. 2- Po nekaj sekundah se bo orodje izklopilo
I065	Zunanji zagon prezrt	1- Zunanji zagon je bil zaznan in prezrt. 2- Preverite orodje in konfiguracijo zunanjega zagona.
I103	Neveljavna smer rotacijskega izbirnika	1- Spremenite smer rotacijskega izbirnika. 2- Prepričajte se, da je rotacijski izbirnik v pravilnem položaju in da ni poškodovan.
I205	Nastavitve vrtilnega momenta	1- Neveljavne nastavitve vrtilnega momenta: vrtilni moment je večji od karakteristik orodja. 2- Preverite nastavitve Pset s karakteristikami orodja.
I206	Nastavitve hitrosti	1- Neveljavna nastavitve hitrosti: hitrost je višja od karakteristik orodja. 2- Preverite nastavitve Pset pri maksimalni hitrosti orodja.
I210	Izbran neveljavni Pset	1- Izbrani Pset se ne ujema z vrednostjo Pset, ki jo izberete v procesu sestavljanja.
I211	Neveljavna konfiguracija sprožilca	1- Orodje, povezano v sistem, ni opremljeno s sprožilcem, ki ga zahteva konfiguracija sprožilca. 2- Prilagodite konfiguracijo sprožilca na orodju ali spremenite orodje v skladu s konfiguracijo sprožilca.
I224	IGBT je prevroč	1- Elektronika napajanja je prevroča. 2- Dovolite, da se sistem ohladi.
I251	Ni izbranega Pset	1- Ni izbranega Pset. 2- Izberite Pset.
I270	Nastavitve časa	1- Neveljavna nastavitve časa 2- Preverite nastavitve Pset s točnimi nastavitvami časa
W010	Kalibracija orodja je potekla	1- Datum kalibracije orodja je pretekel. 2- Potrebno je izvesti kalibracijo orodja, da zagotovite točnost meritev.
W028	Napaka različice akumulatorskega orodja	1- Različica akumulatorskega orodja in različice sistema nista skladni.
W030	Baterija je izpraznjena.	1- Baterija je izpraznjena. 2- Napolnite baterijo.
W033	Napaka časa orodja	1- Čas orodja ni nastavljen pravilno. Rezultati privijanja ne bodo opremljeni s časovnim žigom. 2- Povežite orodje s sistemom in nastavite datum in čas.
W036	Spomin orodja je poln	1- Spomin orodja je poln. 2- Povežite orodje s sistemom in nastavite izpraznite spomin.
W062	Preobremenitev vrtilnega momenta	1- Preobremenitev vrtilnega momenta (lahko gre za ponovni udarec). 2- Preverite, da kabel za orodje ni poškodovan.
W212	Rezultat ni shranjen	1- Rezultata privijanja ni možno shraniti v sistem. 2- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
W216	Tok visok	1- Prekoračen maksimalni tok. 2- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
W267	Napaka prenosa rezultata	Napaka prenosa rezultata.

Številka	Opis	Postopek
E007	Motor je prevroč	1- Orodje je zaklenjeno, saj je dosežena maksimalna temperatura motorja. 2- Orodje bo ostalo zaklenjeno, dokler se temperatura motorja ne vrne na običajno vrednost.
E008	Napaka kota orodja	1- Zaznana je težava s senzorjem kota orodja. 2- Orodje je potrebno popraviti.
E009	Neveljavni parametri orodja	1- Preverite skladnost orodja. 2- Spomina orodja ni mogoče brati oz. je neveljaven. 3- Orodje je potrebno popraviti. Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E012	Napaka EEPROM orodja	1- Spomina orodja ni mogoče brati oz. je neveljaven. 2- Orodje je potrebno popraviti. Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E018	Vrtilni moment izven obsega!	1- Ciljna vrednost vrtilnega momenta je nad maksimalnim vrtilnim momentom orodja. 2- Preverite Pset Pset s karakteristikami orodja.
E029	Baterija je prazna.	1- Baterija se je popolnoma izpraznila. Orodje ne more privijati. 2- Napolnite baterijo.
E031	Napaka baterije	1- Nenormalna napetost v bateriji. Orodje ne more privijati. 2- Napolnite baterijo. Če se težava znova pojavi, zamenjajte baterijo.
E032	Napaka prikazovalnika orodja	1- Okvara prikazovalnika na plošči. 2- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E034	Napaka spomina orodja	1- Spomin orodja ne deluje pravilno. 2- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E035	Spomin orodja je zaklenjen	1- Spomin orodja je zaklenjen, da se prepreči prepis starih podatkov. 2- Povežite orodje z računalnikom preko enote eDOCK za pridobivanje starih podatkov.
E037	Napaka sprožilca orodja	1- Sprožilec orodja ne deluje pravilno. 2- Preglejte in očistite sprožilec. Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E045	Nenormalna napetost v bateriji	1- Preverite baterijo. 2- Ta napaka je lahko posledica okvare polnilnika ali izrabljenosti baterije.
E047	Baterija je preveč izpraznjena.	1- Preverite baterijo. 2- Če se težava znova pojavi, zamenjajte baterijo.
E048	Tip baterije ni dovoljen	1- Tip baterije ni dovoljen. 2- Zamenjajte baterijo ali vašo konfiguracijo.
E223	Napaka pri inicializaciji pogona	1- Napaka programske opreme. 2- Ponovno zaženite sistem. 3- Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E227	Motor ustavljen	1- Motor se je ustavil (lahko gre za manjkajočo fazo, napačno naravnavo motorja ali okvaro elektronike) 2- Poskusite ponovno. 3- Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.

Številka	Opis	Postopek
E228	Napaka pogona	1- Napaka programske opreme. 2- Ponovno zaženite sistem. 3- Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.

Logični izhod

Splošni status

Ime	Opis	Pogoj za naraščanje Pogoj za padanje
Pripravljen	Na sistemu ni nikakršne notranje težave, ki bi mu preprečevala popolno delovanje. Komunikacija med sistemom in orodjem je pravilna.	Ne v sistemu ne v orodju ni nikakršne napake Aktivirana je hitra zaustavitev Napaka prihaja iz sistema
Identifikator OK	Sprejeti identifikator (npr. črna koda) se ujema z masko (ostaja znotraj 0,5 s pri aktivni ravni).	Identifikator sprejet in prepoznan 0,5 s po dvigu
Identifikator NOK	Sprejeti identifikator (npr. črna koda) se ne ujema z masko (ostaja znotraj 0,5 s pri aktivni ravni).	Identifikator sprejet, a in prepoznan 0,5 s po dvigu
Uporabniške informacije prisotne	Prisotne so uporabniške informacije (Info, Opozorilo ali Napaka).	Na zaslonu so prisotne uporabniške informacije Na zaslonu ni uporabniških informacij
Ohrani budno ack	Ta izhod je kopija vhoda »Ohrani budno«. Uporablja se lahko, da PLC preveri sistem, medtem ko le-ta teče.	Ko vhod »Ohrani budno« naraste. Ko vhod »Ohrani budno« pade.
Napaka Fieldbus	Ni vozlišča Fieldbus. »Napaka Fieldbus« je aktivna vse dokler ni vzpostavljena komunikacija z vozliščem Fieldbus. Ko komunikacija spet steče, se napaka samodejno izklopi.	Komunikacija prekinjena in/ali manjka »ohrani budno«. Komunikacija z vozliščem je vzpostavljena in »ohrani budno« je prisoten
Alarm poročanja	Ko delate s ToolsNet ali CVINet: Dosežen prag alarma FIFO. Rezultati so shranjeni v spominu sistema in se izbrišejo, ko so poslani na ToolsNet ali CVINet. Tako se spomin sistema nikoli ne zapolni. Poln spomin sistema pomeni izgube rezultatov in napake pri sledenju. Da zaznate težave s komunikacijo pri ToolsNet ali CVINet, programska oprema meri zapolnjenost v razmerju (%) spomina. Ko razmerje preseže ciljni prag, se vklopi alarm poročanja; vzdrževalci lahko nato odpravijo težavo pred izgubo rezultatov.«	Dosežen prag alarma FIFO alarm FIFO pod pragom.
Open Protocol je aktiviran	Open Protocol is aktiviran v konfiguraciji	Protokol je omogočen Protokol je onemogočen
Open Protocol povezan	Open Protocol je povezan z enoto za privijanje	Povezan vsaj 1 soležnik Povezan ni noben soležnik
Sinhronizacija časa končana	Sinhronizacija časa uspešno končana s podatki vodila Fieldbus (Q_SYN v VWXML)	-
Zaustavitev v sili	Aktivirana je zaustavitev v sili.	Aktivirana je zaustavitev v sili Zaustavitev v sili je deaktivirana

Ime	Opis	Pogoj za naraščanje Pogoj za padanje
TU teče	To pomeni, da se je operacija zategovanja dejansko začela: vsaj eno izmed udeleženih orodij teče. Signal se izklopi takoj, ko je operacija zategovanja končana (vsa poročila poslana).	Pset se je zagnal. Operacija zategovanja je končana (vsa poročila poslana)

Status orodja

Ime	Opis	Pogoj za naraščanje Pogoj za padanje
Orodje pripravljeno	Orodje je pripravljeno: - komunikacija med sistemom in orodjem je v redu - potrebno je izbrati veljavni Pset - strategija privijanja se mora skladati z orodjem«	Orodje povezano IN veljavni Pset. Odklop orodja, izbira Pset.
Orodje ni zaklenjeno v smeri naprej	Za smer naprej ni zaklepa na orodju.	Orodje odklenjeno v smeri naprej Nov zaklep v smeri naprej
Orodje ni zaklenjeno v vzratni smeri	Za vzratno smer ni zaklepa na orodju.	Orodje odklenjeno v smeri nazaj Nov zaklep v vzratni smeri
Orodje teče	Orodje teče (CW ali CCW, privijanje ali odvijanje).	Orodje začne teči. Izklopi se, ko se orodje ustavi.
Smer orodja	Kaže, če je orodje v načinu privijanja. Aktivno: način privijanja Neaktivno: način vzratnega teka Opomba: neodvisno od tega, ali orodje teče ali ne.	Prehod v način privijanja. Prehod v način vzratnega teka.
Orodje privija	Orodje teče v načinu privijanja. Prag Pset ni upoštevan.	Zagon orodja v načinu privijanja. Orodje se ustavi.
Sprožilec srednjega teka orodja	Kaže surovo stanje sprožilca zagona srednjega teka orodja, neodvisno od stanja »Enote za privijanje«.	Dosežen je srednji tek glavnega sprožilca. Glavni sprožilec je popolnoma sproščen.
Glavni sprožilec zagona orodja	Kaže surovo stanje sprožilca zagona glavnega teka orodja, neodvisno od stanja »Enote za privijanje«.	Sprožilec je pritisnjen. Sprožilec je sproščen
Sprožilec vzratnega teka	Kaže surovo stanje sprožilca vzratnega teka orodja, neodvisno od stanja »Enote za privijanje« (vzratno ali naprej).	Sprožilec je pritisnjen. Sprožilec je sproščen
Zagon orodja s pritiskom ali prednji sprožilec zagona	Kaže surovo stanje zagona orodja s pritiskom ali prednjega sprožilca zagona orodja, neodvisno od stanja »Enote za privijanje«.	Sprožilec je pritisnjen. Sprožilec je sproščen
Ročni vzratni tek teče	Operater je izbral vzratni tek na orodju in dela z orodjem.	Izbran je ročni vzratni tek in sprožilec je pritisnjen. Ostane vklopljeno vse dokler operater dela z orodjem
Del za privijanje odvit	Obstaja fiksna minimalna vrednost vrtilnega momenta, ki označuje, da je del za privijanje »odvit«.	Generiranje rezultatov vzratnega teka. Nov zagon (sprožilec orodja ali zunanji zagon)
Matica tube nut odprta	Kaže, da je matica tube nut odprta. Orodje lahko odstranite iz sestava.	- Orodje teče
Alarm vzdrževanja orodja	Kaže različno stanje alarma vzdrževanja orodja brez pogoja ali.	Aktiven je alarm vzdrževanja orodja 1 ali 2. Aktiven ni nikakršen alarm vzdrževanja orodja.

Ime	Opis	Pogoj za naraščanje Pogoj za padanje
Neveljavne nastavitve vretena	Karakteristike orodja se ne ujemajo s parametri Pset (npr. negativni časi sunkov ali protislovja, vrtilni moment nad maksimalnim obsegom vrtilnega momenta orodja, maksimalni obseg vrtilnega momenta orodja, itd.)	Izbira Pset ali povezava orodja. Odklop orodja ali izbira novega Pset.
Napaka razpona	Ob začetku privijanja, pred zagonom orodja, sistem preveri razpon vrtilnega momenta. »Napaka razpona« pomeni, da odklon razpona znaša $\pm 3\%$ ali več, kar je povzročilo splošni zaklep. Ta napaka je lahko posledica transduktorja vrtilnega momenta ali elektronike na orodju. Edina rešitev je zamenjava orodja.	Zaznavanje napake razpona. Odklop orodja ali novo preverjanje brez napak.
Napaka zamika	Kaže, da odklon zamika (0 točk) znaša 50 % polnega obsega ali več. Ta napaka se pojavi, ko ima ob začetku Pset transduktor vrtilnega momenta 50 % ali več polnega obsega vrtilnega momenta že pred samim zagonom motorja. Z »Napako zamika« sistem ne more zadovoljivo nadoknaditi te napake transduktorja in zato ne bo dovolil izvajanje operacije privijanja. Edina rešitev je zamenjava orodja.	Zaznavanje napake zamika Odklop orodja ali novo preverjanje brez napak.
Motor nad temperaturo	Kaže, da je temperatura navitja motorja orodja presegla prag temperature. Sporočilo o napaki ostaja.	Prag temperature: - 100 °C za fiksna orodja - 60 °C za prenosna orodja Ta signal se izklopi tako, ko se temperatura spusti pod prag (minus histereza = 10 °C).
Napaka meritve kota	Pogon je zaznal napako senzorja kota. Lahko gre za napako senzorja kota, elektronsko napako na orodju ali kombinacijo obojega. Komunikacija se preverja stalno. Takoj, ko napaka izgine, se signal izklopi.	Zaznavanje napake kota. Odklop orodja
Orodje ni povezano	Kaže, da sistem ne zaznava orodja. Sistemi so zasnovani za delo z naborom orodja za privijanje. Orodja imajo ploščo z inteligentnim vmesnikom orodja (ITI), ki sistemu nenehno pošilja informacije. Če sistem od orodja zahteva določeno informacijo in ne dobi odziva, programska oprema sistema vključi izhod »Orodje ni povezano«. Ta izhod se ob uspešni povezavi z orodjem takoj ponastavi.	Ni orodja ali orodje ni prepoznano Orodje povezano in prepoznano.
Napaka redundance	Napaka redundance v primeru transduktorja za krmiljenje delovanja in okvarjenega transduktorja za nadzor.	Ustvarjanje rezultatov Uporaba vhoda »ponastavitev napake redundance«, sprememba orodje brez te napake

Status Pset

Ime	Opis	Pogoj za naraščanje Pogoj za padanje
Izbrani nastavki Pset (0..7)	Odmeva binarni vhod »Pset izbira nastavka 0 to 7«, če so obstaja ustrezni Pset, odmeva 0, če Pset ne obstaja oz. če noben Pset ni izbran.	Izbran nov Pset Izbran nov Pset
Privijanje teče (določen stari cikel)	To pomeni, da se je operacija privijanja dejansko zagnala: orodje teče in vrtilni moment je nad pragom Pset vrtilnega momenta za zagon. Signal se izklopi takoj, ko je operacija zategovanja končana (vsa poročila poslana).	Vrtilni moment je dosegel prag zagona ciklusa. Operacija zategovanja je končana (vsa poročila poslana)
Privijanje končano	Pomeni, da je na voljo poročilo Pset.	Ustvarjanje rezultatov. Nov zagon (sprožilec orodja ali zunanji zagon) ali ponastavitev vhoda
Privijanje OK	Pomeni, da se je operacija privijanja (za določeno enoto za privijanje) pravilno zaključila in so vsi krmiljeni in nadzorovani parametri privijanja znotraj tolerančnih vrednosti.	Ustvarjanje rezultatov. Nov zagon (sprožilec orodja ali zunanji zagon) ali ponastavitev vhoda
Privijanje NOK	Pomeni, da operacija privijanja (za določeno enoto za privijanje) ni uspela.	Ustvarjanje rezultatov. Nov zagon (sprožilec orodja ali zunanji zagon) ali ponastavitev vhoda
Vreteno OK	Pomeni, da se je operacija privijanja (za določeno orodje) pravilno zaključila in so vsi krmiljeni in nadzorovani parametri privijanja znotraj tolerančnih vrednosti.	Ustvarjanje rezultatov. Nov zagon (sprožilec orodja ali zunanji zagon) ali ponastavitev vhoda
Vreteno NOK	Pomeni, da operacija privijanja (za določeno orodje) ni uspela.	Ustvarjanje rezultatov. Nov zagon (sprožilec orodja ali zunanji zagon) ali ponastavitev vhoda
Kot nizek	Pomeni zavrnitev zaradi prenizkega kota. Za pravilni Pset mora biti kot enak ali večji od te vrednosti. Ko je kot manjši od te vrednosti, postane »Zavrnitev zaradi prenizkega kota« in ta izhod je vključen. Izhod ostane vključen do zagona nove operacije privijanja.	Ustvarjanje rezultatov. Nov zagon (sprožilec orodja ali zunanji zagon) ali ponastavitev vhoda
Kot OK	Pomeni, da je kot ustrezen. Kot je znotraj meja, določenih v koraku.	Ustvarjanje rezultatov. Nov zagon (sprožilec orodja ali zunanji zagon) ali ponastavitev vhoda
Kot visok	Pomeni zavrnitev zaradi previsokega kota. Za pravilni Pset mora biti kot nižji od te vrednosti. Ko je kot enak ali večji od te vrednosti, postane »Zavrnitev zaradi previsokega kota«. Ko je ta omejitev dosežena, se orodje ustavi in ta izhod se vključi. Izhod ostane vključen do zagona nove operacije privijanja.	Ustvarjanje rezultatov. Nov zagon (sprožilec orodja ali zunanji zagon) ali ponastavitev vhoda

Ime	Opis	Pogoj za naraščanje Pogoj za padanje
Vrtilni moment nizek	Pomeni zavrnitev zaradi prenizkega najvišjega vrtilnega momenta. Če vrtilni moment ostane pod vrednostjo »Meja najvišjega vrtilnega momenta« in sledi »zavrnjeni« Pset. To se lahko zgodi, ko se Pset prezgodaj zaključi, ko se nit razplete ali ko se Pset samodejno zaključi zaradi druge napake, kot so napaka visokega kota ali ko preteče monitor časa Pset in povzroči končanje Pset. Izhod ostane vključen do zagona nove operacije privijanja.	Ustvarjanje rezultatov. Nov zagon (sprožilec orodja ali zunanji zagon) ali ponastavitev vhoda
Vrtilni moment OK	Pomeni, da je vrtilni moment ustrezen. Vrtilni moment e znotraj meja, določenih v koraku.	Ustvarjanje rezultatov. Nov zagon (sprožilec orodja ali zunanji zagon) ali ponastavitev vhoda
Vrtilni moment visok	Pomeni zavrnitev zaradi previsokega najvišjega vrtilnega momenta. Ko je vrtilni moment enak ali višji od te vrednosti, se ta izhod vključi in rezultat je NOK. Če napaka Peak Torque High (Najvišji vrtilni moment visok) ostaja, priporočamo, da upočasnite orodje ali zamenjate orodje z manj zmogljivim. Druga spremenljivka, ki lahko povzroči napake, je glasen robot v sklepu. Robot je kričoč zvok, ki ga slišite na nekaterih delih za privijanje ob koncu privijanja. Ropot je posledica zdrsiranja in dejansko povzroči, da se del za privijanje začasno neha sukati, nato poče in se spet začne sukati. Ta pogoj lahko povzroči pogoj Peak Torque High (Najvišji vrtilni moment visok). To ostane vključeno do zagona nove operacije privijanja.	Ustvarjanje rezultatov. Nov zagon (sprožilec orodja ali zunanji zagon) ali ponastavitev vhoda
Rumeno poročilo sistema za poročanje	Ta izhod odraža stanje rumene luči sistema.	Rumena luč sistema sveti Začenja se nova operacija privijanja
Zeleno poročilo sistema za poročanje	Ta izhod odraža stanje zelene luči sistema.	Zelena luč sistema sveti Začenja se nova operacija privijanja
Rdeče poročilo sistema za poročanje	Ta izhod odraža stanje rdeče luči sistema.	Rdeča luč sistema sveti Začenja se nova operacija privijanja
Zaklep ob zavrnitvi	Pomeni, da je orodje zaklenjeno zaradi nepravilne operacije privijanja. Sistem ne bo več zagnal orodja v odvisnosti od »možnosti zaklepa ob zavrnitvi«: - dokler se ne aktivira vhod »Potrditev napake« - do zagona vzvratnega teka - do operacije odvijanja	Privijanje se je končalo z neustreznim rezultatom in možnost »zaklep ob zavrnitvi« se je aktivirala. Vhod »Potrditev napake« je aktiviran ali operacije vzvratnega teka ali operacija odvijanja.,
Odstranite del za privijanje	Pomeni, da se je operacija privijanja končala z vrtilnim momentom, ki je prekoračil nastavljeno točko »Odstranitev dela za privijanje«. Ko so nastavitve pravilne, to pomeni, da je vrtilni moment iz katerega koli razloga zelo visok. Obstaja tveganje, da operacija privijanja ni zanesljiva: razstavite sklep in preverite dele.	Ustvarjanje rezultatov. Nov zagon (sprožilec orodja ali zunanji zagon) ali ponastavitev vhoda

Ime	Opis	Pogoj za naraščanje Pogoj za padanje
Privijanje končano brez časovne omejitve	Pomeni, da je na voljo poročilo Pset in vir ustavitve ni splošna časovna omejitev.	Ustvarjanje rezultatov. Nov zagon (sprožilec orodja ali zunanji zagon) ali ponastavitev vhoda
Dosežen skupni čas	Med privijanjem je dosežen maksimalni skupni čas	Ustvarjanje rezultatov. Nov zagon (sprožilec orodja ali zunanji zagon) ali ponastavitev vhoda
Sinhronizacija ven	Izhod sinhronizacije: nastavljen na 1 ob začetku koraka teka, ponastavljen na 0, ko je dosežen korak sinhronizacije.	Začetek koraka teka. Dosežen korak sinhronizacije
Izbran neveljavni nabor parametrov	Pomeni, da je Pset onemogočen (ali ni bil nastavljen). Na primer, če uporabljate 3 Psets, so omogočeni Psets 1, 2 in 3. Če pa je izbran kateri koli drugi Pset razen 1, 2 ali 3, je Pset neveljaven in ta izhod se vključi. V procesu sestavljanja je možno, da je izbran neveljavni Psets.	Preklic izbire PsetIzbira Pset

Status procesa sestavljanja

Ime	Opis	Pogoj za naraščanje Pogoj za padanje
Izbrani nastavki za proces sestavljanja (0..7)	Kaže trenutno izbrano operacijo sestavljanja na enoto za privijanje (Nastavek 0..7).	Izbran nov PS. PS preklican Nov PS izbran. PS preklican
Proces sestavljanja teče	Kaže, da je proces sestavljanja v obdelavi. Signal je vključen, vse dokler proces sestavljanja teče. Ko je proces sestavljanja končan, signal pade.	Začetek procesa sestavljanja. Proces sestavljanja končan ali preklican.
Proces sestavljanja končan	Kaže, da je proces sestavljanja končan.	Proces sestavljanja končan. Začetek novega procesa sestavljanja ali ponastavitev vhoda
Proces sestavljanja OK	Kaže, da je proces sestavljanja končan brez zavrnitev. Signal ostane vključen do zagona novega procesa sestavljanja.	Proces sestavljanja končan in OK. Začetek novega procesa sestavljanja ali ponastavitev vhoda
Proces sestavljanja NOK	Kaže, da je pri procesu sestavljanja prišlo do zavrnitve. To ostane vključeno do zagona novega procesa sestavljanja.	Proces sestavljanja končan in NOK ali preklican. Začetek novega procesa sestavljanja ali ponastavitev vhoda
Proces sestavljanja preklican	Ko je proces sestavljanja preklica, se aktivira »Proces sestavljanja preklican«. To ostane vključeno do zagona novega procesa sestavljanja.	Proces sestavljanja preklican. Začetek novega procesa sestavljanja ali ponastavitev vhoda
Nastavek števca trenutne serije (0..6)	Indikator nastavka trenutnega števca serije	Prirast števca serije Ko je serija zaključena, nov zagon (sprožilec orodja ali zunanji zagon) ali ponastavitev vhoda ali izbira novega PS
Nastavek števca preostanka serije (0..-6)	Indikator nastavka števila preostalih vijakov v seriji	Prirast števca serije Ko je serija zaključena, nov zagon (sprožilec orodja ali zunanji zagon) ali ponastavitev vhoda ali izbira novega PS
Serija teče	Proces serije poteka. Izhod je nastavljen na 1 pred prvo operacijo privijanja.	Delovanje serije je omogočeno Serija je zaključena ali ponastavitev vhoda
Serija zaključena	Kaže, da je števec serije enak velikosti serije in serija je označena kot zaključena. Uporablja se skupaj s »Serija OK« za prikaz statusa serije.	Serija je zaključena. Nov zagon (sprožilec orodja ali zunanji zagon) ali ponastavitev vhoda

Ime	Opis	Pogoj za naraščanje Pogoj za padanje
Serijska OK	Kot takrat, ko je serijska preklicana... ali v primeru, da so kot del števec serijske vključeni zavrnjeni kosi (s tem upravlja proces sestavljanja).	Serijska je zaključena in NOK. Izbran je nov PS. Nov zagon (sprožilec orodja ali zunanji zagon) ali ponastavitev vhoda
Serijska NOK	Kot takrat, ko je serijska preklicana... ali v primeru, da so kot del števec serijske vključeni zavrnjeni kosi (s tem upravlja proces sestavljanja).	Serijska je zaključena in NOK. Izbran je nov PS. Nov zagon (sprožilec orodja ali zunanji zagon) ali ponastavitev vhoda
Doseženo maks. število ponovnih poskusov	Kaže, da je doseženo maks. število ponovnih poskusov.	Maks. število ponovnih poskusov je doseženo. Maks. število ponovnih poskusov je ponastavljeno.

Zunanji izhod

Ime	Opis	Pogoj za naraščanje Pogoj za padanje
Nastavek zunanjega izhoda PS	Izhod, ki ga je moč nastaviti ali ponastaviti v procesu sestavljanja	Odkvisno od obnašanja PS Odkvisno od obnašanja PS
Nastavek zunanjega izhoda PLC (0..9)	Kaže, da je ta izhod nadzorovan s strani PLC preko vozlišča Fieldbus (kot oddaljeni I/O). Na strani PLC je to izhod.	Odkvisno od obnašanja PLC Odkvisno od obnašanja PLC
Nastavek zunanjega izhoda PS (0..9)	Izhodi, določeni za protokol Open Protocol (OP).	Odkvisno od obnašanja OP Odkvisno od obnašanja OP

Pladenj za nasadne ključne

Ime	Opis	Pogoj za naraščanje Pogoj za padanje
Obojka na voljo (0..4)	24 V pladnji za obojke (BSD). Operaterja obvesti, katero obojko lahko vzame.	Uporabnik mora vzeti novo obojko. Uporabnik ne sme vzeti nobene obojke.

Status prilagojenega protokola

Ime	Opis	Pogoj za naraščanje Pogoj za padanje
Aktiviran uporabniški protokol	V konfiguraciji je aktiviran uporabniški protokol	Protokol je omogočen Protokol je onemogočen
Uporabniški protokol povezan	Aktivirani uporabniški protokol je povezan	Protokol je povezan Protokol je prekinjen
Uporabniški protokol javlja alarm	Aktivirani uporabniški protokol je sprožil alarm glede poročanja rezultatov za to enoto za privijanje.	Alarm je aktiven Alarm je odpravljen
Q_SAS	ACK zagon naloge privijanja	-
RDY	Sistem pripravljen	-
Q_LSN	Vzratni tek onemogočen	-
WGZ	Orodje onemogočeno	-
Q_EDZ	Ponastavitev rezultatov in poročil	-
Q_XMS	Prenos podatkov XML zaključen	-
EIO	Rezultat OK	-
ENO	Rezultat NOK	-
FSCIO	Status skupine OK	-
FSCNIO	Status skupine NOK	-

CVILOGIX

Ime	Opis	Pogoj za naraščanje Pogoj za padanje
Nastavek zunanjega izhoda CVILOGIX (0..100)	Kaže, da je ta izhod možno uporabiti v notranji aplikaciji CVILOGIX	-

Razno

Ime	Opis	Pogoj za naraščanje Pogoj za padanje
ON (VKLOP)	Stanje ON, uporabljeno za nastavitve ravni »1« fizičnim izhodom.	Ob zagonu sistema. Nikoli ne spodleti
OFF (IZKLOP)	Stanje OFF, uporabljeno za nastavitve ravni »0« fizičnim izhodom.	Ob zagonu sistema. Nikoli ne spodleti

Leta 1914 ustanovljeno podjetje Desoutter Industrial Tools s sedežem v Franciji je vodilno na svetu v proizvodnji električnega in pnevmatskega orodja za sestavljanje, ki se uporablja za številne postopke sestavljanja in izdelovanja, vključno z letalsko in avtomobilsko industrijo, industrijo lahkih, težkih in terenskih vozil, splošno industrijo.

Podjetje Desoutter ponuja obsežen razpon rešitvenih orodij, servisiranje in projekte, ki izpolnjujejo določene zahteve lokalnih in globalnih strank v več kot 170 državah.

Podjetje oblikuje, razvija in proizvaja inovativne kakovostne rešitve za industrijska orodja, vključno s pnevmatskimi in električnimi vijačniki, izpopolnjenimi orodji za montažo, izpopolnjenimi vrtnimi enotami, zračnimi motorji in sistemi za merjenje navora.

Za dodatne informacije obiščite spletno mesto www.desouttertools.com

More Than Productivity

