



Bezšňůrový úhlový šroubovák

Pokyny k používání výrobku

Model

ELS7-360-A4S
ELS7-880-A
ELS7-880-A10S
ELS15-480-A
ELS15-480-A4S
ELS30-300-A
ELS45-180-A
ELS60-160-A
ELC7-360-A4S-W
ELC7-880-A-W
ELC15-480-A
ELC30-300-A-W
ELC45-180-A-W
ELC60-160-A-W

Číslo dílu

6151657250
6151656280
6151658880
6151656290
6151658390
6151656300
6151656310
6151656320
6151661040
6151661050
6151661060
6151661070
6151661080
6151661090



Stáhněte si nejnovější verzi tohoto dokumentu na adrese
http://www.desouttertools.com/info/6159929250_CS

**⚠ VÝSTRAHA**

Přečtěte si veškerá bezpečnostní varování a veškeré pokyny.

Nedodržení bezpečnostních varování a pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem, požár anebo vážný úraz.

Uchovejte veškeré texty varování a pokynů i pro budoucí potřebu.

Obsah

Informace o produktu.....	4
Všeobecné informace.....	4
Záruka	4
Webová stránka	4
Informace o náhradních dílech.....	4
Rozměry	5
Soubory CAD	5
Přehled	5
Obecný přehled	5
Popis produktu	6
Technické údaje	6
Příslušenství.....	9
Výchozí konfigurace ethernetového připojení nástroje	10
Nastavení Wi-Fi.....	10
Instalace	13
Pokyny k instalaci	13
Vkládání akumulátoru	13
Změna orientace úhlové hlavy	13
Postup připojení nástroje k modulu pro nastavování otáček.....	14
Postup připojení nástrojů ELC k soft. nástroji CVIMONITOR	14
Postup instalace příslušenství.....	14
Provoz.....	15
Pokyny ke konfiguraci	15
Postup konfigurace nástroje.....	15
Postup změny parametrů sítě	18
Provozní pokyny.....	19
Způsob používání nástroje	19
Způsoby aktivace nástroje	21
Servis.....	22
Postup čtení počítadel nástroje prostřednictvím modulu nastavení otáček	22
Počítadla nástroje a upozornění na údržbu prostřednictvím nástroje CVIMONITOR	22
Identifikace nástroje s použitím CVIMONITOR	23
Pokyny k údržbě.....	23
Údržba spojky	23
Pokyny k mazání	23
Alarm mazání spojky.....	23
Pokročilá údržba nástroje s použitím ACCESS KEY	23
Deklarace fixního příslušenství	23
Upgrade firmwaru nástroje	23
Odstraňování závad	24
Alarm nízkého stavu akumulátoru	24
Chování LED kontrolky	24
Alarmy zálohování.....	24
Chování zelené LED kontrolky.....	24

Chování modré LED kontrolky	25
Chování červené LED kontrolky.....	25
Specifický vzorec LED kontrolky.....	25
Seznam informací pro uživatele souvisejících s nářadím	25

Informace o produktu

Všeobecné informace

VÝSTRAHA Nebezpečí vzniku škody na majetku a vážného úrazu

Před použitím nástroje se ujistěte, zda jste si přečetli veškeré pokyny, zda jim rozumíte a zda je dodržíte. Nedodržení všech pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem, požár, škodu na majetku anebo vážný úraz.

- ▶ Přečtěte si veškeré bezpečnostní informace dodané s různými částmi systému.
- ▶ Přečtěte si veškeré produktové pokyny týkající se instalace, obsluhy a údržby různých částí systému.
- ▶ Přečtěte si veškeré zákonné bezpečnostní předpisy týkající se systému a jeho částí.
- ▶ Uchovejte veškeré bezpečnostní informace a pokyny pro budoucí potřebu.

Záruka

- Záruce na produkt vyprší platnost 12 měsíců po prvním použití produktu, v každém případě však nejpozději po uplynutí 13 měsíců od data dodání.
- Normální opotřebení dílů není zárukou kryto.
 - Normálním opotřebením se rozumí opotřebení, které vyžaduje výměnu dílu nebo jinou úpravu/přepřacování při provádění standardní údržby nástroje, a je typické pro dané období (vyjádřené časem, provozními hodinami nebo jiným způsobem).
- Záruka na produkt předpokládá správné používání a provádění údržby a oprav nástroje a jeho konstrukčních dílů.
- Poškození dílů, ke kterému dojde v důsledku nesprávně prováděné údržby, nebo údržby prováděné jinými stranami než Desoutter nebo jejími certifikovanými servisními partnery během záruční doby, nebude zárukou kryto.
- Abyste zabránili poškození nebo zničení dílů nástroje, provádějte údržbu nástroje v souladu s doporučenými plány údržby a postupujte přitom podle správných pokynů.
- Záruční opravy musí být prováděny výhradně v dílnách Desoutter nebo jejích certifikovaných servisních partnerů.

Desoutter nabízí prodlouženou záruku a provádění preventivní údržby podle současného stavu vývoje a znalostí v rámci svých smluv Tool Care. Další informace si vyžádejte u svého místního servisního zástupce.

V případě elektrických motorů:

- Záruka bude platit pouze v případě, že elektrický motor nebyl otevřen.

Webová stránka

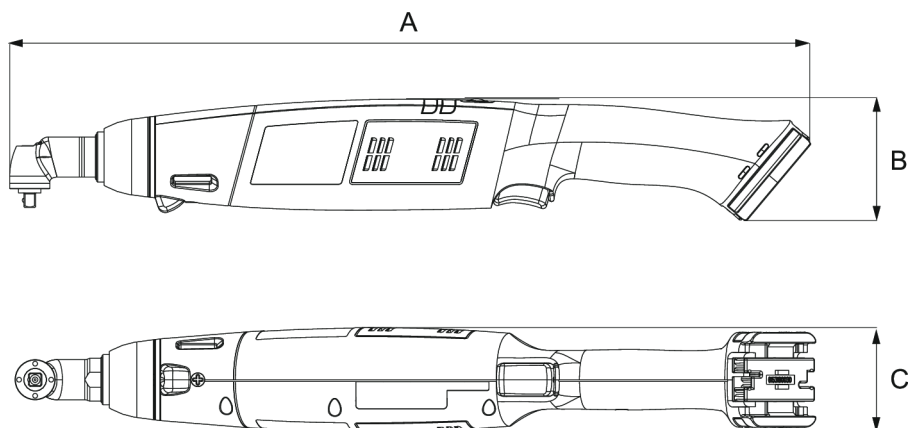
Informace týkající se našich produktů, příslušenství, náhradních dílů a publikovaných dokumentů naleznete na webových stránkách společnosti Desoutter.

Navštivte: www.desouttertools.com.

Informace o náhradních dílech

Nákresy zařízení v rozloženém stavu a seznamy náhradních dílů jsou k dispozici v Odkazu na servis na adrese www.desouttertools.com.

Rozměry



	mm	in.
A	439	17,28
B	66	2,60
C	57	2,24

Soubory CAD

Informace o rozměrech produktu naleznete v archivu rozměrových výkresů:

<https://www.desouttertools.com/resource-centre>

Přehled

Obecný přehled

ELS

Nástroje ELS jsou bezšňůrové šroubováky s úhlovou hlavou.

Jsou určeny obsluze pro ruční používání a jsou napájeny akumulátory Desoutter.

Nástroje se dodávají s 1 Pset.

Moment lze nastavit ručně na nástroji.

Otáčky lze nastavit pomocí:

- Speed Setting Module
- E-LIT CONFIG

LED kontrolky nástroje poskytují vizuální zpětnou vazbu o hlášení utahování a stavu nástroje.

Nastavení nástroje lze provádět prostřednictvím:

- nástroje
- Speed Setting Module
- ELIT-CONFIG

ELC

Nástroje ELC jsou bezdrátové šroubováky s úhlovou hlavou.

Jsou určeny obsluze pro ruční používání a jsou napájeny akumulátory Desoutter.

Psets a montážní procesy lze nastavit prostřednictvím:

- nástroje CVI CONFIG

Hlášení utahování (hlášení OK, NOK, dávky) shromažďuje systém CONNECT.

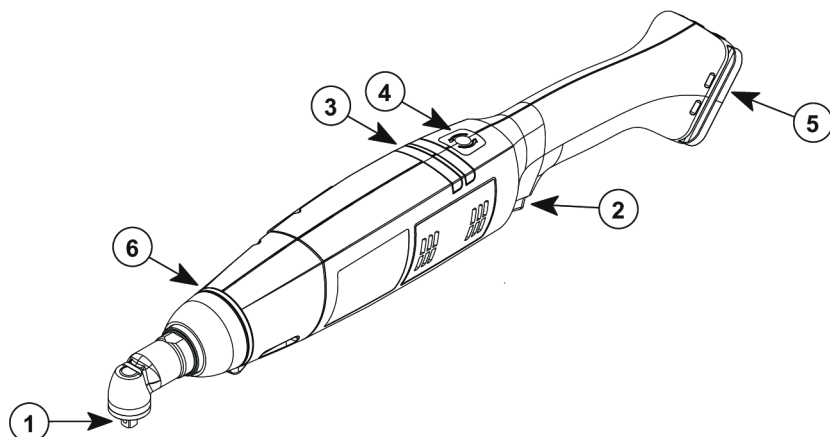
Nastavení nástroje lze provádět prostřednictvím:

- nástroje
- Speed Setting Module

- CVI CONFIG

Údržbu nástroje lze provádět s použitím zařízení eDOCK a softwarového nástroje CVIMONITOR.

Popis produktu



1	Výstupní náhon
2	Spouštěcí tlačítko
3	LED diody pro hlášení
4	Tlačítko zpětného chodu
5	Velikost akumulátoru
6	Identifikační kroužek

Technické údaje

Vstupní napětí

Model	V
ELS 7-360-A4S	18
ELS 7-880-A	18
ELS 7-880-A10S	18
ELS 15-480-A	18
ELS 15-480-A4S	18
ELS 30-300-A	36
ELS 45-180-A	36
ELS 60-160-A	36
ELC 7-360-A4S-W	18
ELC 7-880-A-W	18
ELC 15-480-A-W	18
ELC 30-300-A-W	36
ELC 45-180-A-W	36
ELC 60-160-A-W	36

Výstupní náhon

Model	Typ
ELS 7-360-A4S	Čtyřhran 1/4"
ELS 7-880-A	Šestihran 1/4" F
ELS 7-880-A10S	Čtyřhran 3/8"
ELS 15-480-A	Čtyřhran 3/8"
ELS 15-480-A4S	Čtyřhran 1/4"

Model	Typ
ELS 30-300-A	Čtyřhran 3/8"
ELS 45-180-A	Čtyřhran 3/8"
ELS 60-160-A	Čtyřhran 1/2"
ELC 7-360-A4S-W	Čtyřhran 1/4"
ELC 7-880-A-W	Šestihran 1/4" F
ELC 15-480-A-W	Čtyřhran 3/8"
ELC 30-300-A-W	Čtyřhran 3/8"
ELC 45-180-A-W	Čtyřhran 3/8"
ELC 60-160-A-W	Čtyřhran 1/2"

Rozsah momentu (Nm)

Model	Min./max.
ELS 7-360-A4S	1,5 / 7
ELS 7-880-A	1,5 / 7
ELS 7-880-A10S	1,5 / 7
ELS 15-480-A	5 / 15
ELS 15-480-A4S	5 / 15
ELS 30-300-A	10 / 30
ELS 45-180-A	20 / 45
ELS 60-160-A	25 / 60
ELC 7-360-A4S-W	3 / 7
ELC 7-880-A-W	3 / 7
ELC 15-480-A-W	5 / 15
ELC 30-300-A-W	10 / 30
ELC 45-180-A-W	20 / 45
ELC 60-160-A-W	25 / 60

Rozsah momentu (ft.lb)

Model	Min./max.
ELS 7-360-A4S	13,3 / 62,0
ELS 7-880-A	13,3 / 62,0
ELS 7-880-A10S	13,3 / 62,0
ELS 15-480-A	44,2 / 133,0
ELS 15-480-A4S	44,2 / 133,0
ELS 30-300-A	88,5 / 265,0
ELS 45-180-A	177,0 / 398,0
ELS 60-160-A	221,0 / 531,0
ELC 7-360-A4S-W	13,3 / 62,0
ELC 7-880-A-W	13,3 / 62,0
ELC 15-480-A-W	44,2 / 133,0
ELC 30-300-A-W	88,5 / 265,0
ELC 45-180-A-W	177,0 / 398,0
ELC 60-160-A-W	221,0 / 531,0

Jmenovité otáčky (ot./min.)

Model	ot./min.
ELS 7-360-A4S	120-360
ELS 7-880-A	400-880

Model	ot./min.
ELS 7-880-A10S	400-880
ELS 15-480-A	200-480
ELS 15-480-A4S	200-480
ELS 30-300-A	100-300
ELS 45-180-A	50-180
ELS 60-160-A	50-160
ELC 7-360-A4S-W	150-360
ELC 7-880-A-W	400-880
ELC 15-480-A-W	200-480
ELC 30-300-A-W	100-300
ELC 45-180-A-W	50-180
ELC 60-160-A-W	40-160

Spotřeba energie

Model	W
ELS 7-360-A4S	340
ELS 7-880-A	830
ELS 7-880-A10S	830
ELS 15-480-A	970
ELS 15-480-A4S	970
ELS 30-300-A	1 720
ELS 45-180-A	1 490
ELS 60-160-A	1 750
ELC 7-360-A4S-W	340
ELC 7-880-A-W	930
ELC 15-480-A-W	970
ELC 30-300-A-W	1 720
ELC 45-180-A-W	1 790
ELC 60-160-A-W	1 750

Hmotnost

Model	kg	lb
ELS 7-360-A4S	1,2	2,64
ELS 7-880-A	1,2	2,64
ELS 7-880-A10S	1,2	2,64
ELS 15-480-A	1,2	2,64
ELS 15-480-A4S	1,2	2,64
ELS 30-300-A	1,5	3,31
ELS 45-180-A	1,5	3,31
ELS 60-160-A	2,0	4,41
ELC 7-360-A4S-W	1,2	2,64
ELC 7-880-A-W	1,2	2,64
ELC 15-480-A-W	1,2	2,64
ELC 30-300-A-W	1,5	3,31
ELC 45-180-A-W	1,5	3,31
ELC 60-160-A-W	2,0	4,41

 Hmotnost se uvádí bez akumulátoru.

Technické údaje bezdrátové komunikace**Pásmo s max. rádiovým výstupním výkonem**

2400 MHz – 2483,5 MHz	17,6 dBm
5150 MHz – 5350 MHz	16,6 dBm
5470 MHz – 5725 MHz	17,3 dBm
5725 MHz – 5875 MHz	12,1 dBm

Typ	IEEE 802.11 a/b/g/n
RED IEEE 802.11 b/g/n	2400 – 2483.5 MHz 20 dBm (100 mW).
Max. RF výstupní výkon	< 20 dBm

Podmínky pro skladování a používání

Teplota skladování	-20 až +70 °C (-4 až +158 °F)
Provozní teplota	0 až 40 °C (32 až +104 °F)
Vlhkost při skladování	0–95 % RH (nekondenzující)
Provozní vlhkost	0-90 % RH (nekondenzující)
Max. nadmořská výška	2 000 m (6 562 stop)
K použití v prostředí se stupněm znečištění 2	
Použití pouze ve vnitřních prostorech	

Příslušenství**Volitelné příslušenství**

eDOCK	6158119760
Speed Setting Module	6 159 368 290
Sada barevných kroužků (bílý, žlutý, oranžový, zelený, modrý, fialový, šedý, černý)	61 539 701 145
Ochranný kryt na těleso nástroje – černý	6 152 110 040
Ochranný kryt na těleso nástroje – modrý	6 152 110 250
Ochranný kryt na těleso nástroje – červený	6 152 110 260
Ochranný kryt na těleso nástroje – šedý	6 152 110 270
Ochranný kryt na úhlovou hlavu < 15 Nm – černý	6 153 976 720
Ochranný kryt na úhlovou hlavu 30 Nm – černý	6 155 732 140
Ochranný kryt na úhlovou hlavu 45 Nm – černý	6 155 732 150
Ochranný kryt na úhlovou hlavu 60 Nm – černý	6 152 110 050

Přístupový bod sítě Wi-Fi

Přístupový bod sítě Wi-Fi je vyžadován, aby bezšňůrové nástroje mohly komunikovat se systémy.

Modely Desoutter jsou následující:

Přístupový bod sítě Wi-Fi 802.11N-US	6 158 114 175
Přístupový bod sítě Wi-Fi 802.11N-EU	6 158 114 195
Přístupový bod sítě Wi-Fi 802.11N-A	6 158 116 505

Tato příručka neobsahuje pokyny k postupu instalace přístupového bodu sítě Wi-Fi.

Pokud s tímto typem instalace nemáte zkušenosti, doporučujeme vám obrátit se na svého zástupce společnosti Desoutter.

Požadované příslušenství

Akumulátor 18 V 2,5 Ah	6158132660
Akumulátor 36 V 2,5 Ah	6158132670
Nabíječka akumulátoru	6158132700

Výchozí konfigurace ethernetového připojení nástroje

Položka	Výchozí parametr Desoutter	Další možné hodnoty
Způsob přidělení IP adresy	Statická	Zachovat původní IP adresu DHCP
IP adresa	192.168. 5.221	Viz místní nastavení
Maska podsítě	255.255.255.0	Viz místní nastavení
Brána	127.0.0.1	Viz místní nastavení
Komunikační port	7 477	Viz místní nastavení

Nastavení Wi-Fi

Položka	Výchozí parametr Desoutter	Další možné hodnoty
Název sítě (SSID)	Desoutter_1	Řetězec 255 znaků
Typ zabezpečení	WPA/WPA2 PSK	Open Shared secret LEAP PEAP EAP/TLS
Typ šifrování	AES/CCMP	žádné WEP64 WEP168 TKIP
Klíč zabezpečení	mydesoutter_1	Řetězec 255 znaků
Regulační doména	Worldwide	ETSI (Evropa) FCC (Amerika) TELEC (Japonsko)
Rádiové pásmo	2,4 GHz – Kanál 1–11	5 GHz – U-NII-1 5 GHz – U-NII-2 5 GHz – U-NII-2 ext 5 GHz – U-NII-3

Položka	Výchozí parametr Desoutter	Další možné hodnoty
Rychlost přenosu dat	54 Mbit	1 Mbit 2 Mbit 5,5 Mbit 6 Mbit 9 Mbit 11 Mbit 12 Mbit 18 Mbit 24 Mbit 36 Mbit 48 Mbit 13 Mbit (MCS1) 19,5 Mbit (MCS2) 26 Mbit (MCS3) 39 Mbit (MCS4) 52 Mbit (MCS5) 58,5 Mbit (MCS6) 65 Mbit (MCS7) 6,5 Mbit (MCS0)
Přizpůsobení připojení	Skutečné	–
RSSI (Received Strength Signal Indication) v nástroji	–	> -65 dBm jako minimum

Regulační doména

Regulační doménu WLAN lze definovat jako souvislou oblast, která je řízena příslušnými zákony a zásadami. Mnoho zemí používá standardy odpovídajícími normám FCC, ETSI, TELEC nebo worlwide (celý svět).

Seznam autorizovaných kanálů 2,4 GHz podle regulačních domén

Kanál	FCC Amerika	ETSI Evropa	TELEC Japonsko	Worldwide
1	x	x	x	x
2	x	x	x	x
3	x	x	x	x
4	x	x	x	x
5	x	x	x	x
6	x	x	x	x
7	x	x	x	x
8	x	x	x	x
9	x	x	x	x
10	x	x	x	x
11	x	x	x	x
12	–	x	x	–
13	–	x	x	–

Seznam autorizovaných kanálů 5 GHz podle regulačních domén

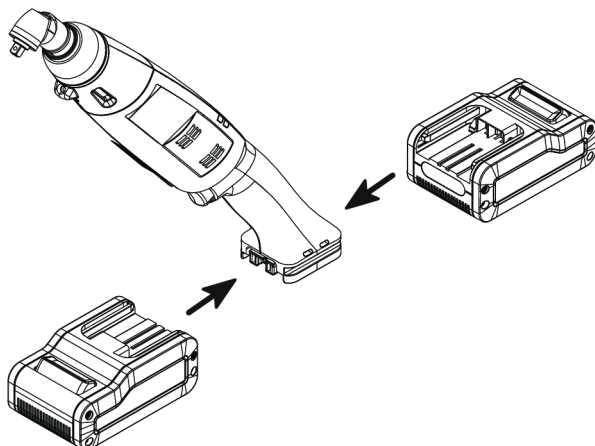
Kanál	Rádiové pásmo	FCC Severní Amerika	ETSI Evropa	TELEC Japonsko	Worldwide
36	U-NII-1	x	x	x	x
40		x	x	x	x
44		x	x	x	x
48		x	x	x	x

Kanál	Rádiové pásmo	FCC Severní Amerika	ETSI Evropa	TELEC Japonsko	Worldwide
52	U-NII-2	x	x	x	x
56		x	x	x	x
60		x	x	x	x
64		x	x	x	x
100	U-NII-2 Ext	x	x	x	x
104		x	x	x	x
108		x	x	x	x
112		x	x	x	x
116		x	x	x	x
120		—	x	x	—
124		—	x	x	—
128		—	x	x	—
132		x	x	x	x
136		x	x	x	x
140		x	x	x	x
149	U-NII-3	x	x	—	—
153		x	x	—	—
157		x	x	—	—
161		x	x	—	—
165		x	x	—	—

Instalace

Pokyny k instalaci

Vkládání akumulátoru



Vkládejte akumulátor z přední nebo zadní strany nástroje, dokud nezazní zřetelný zvuk zaklapnutí.

Nástroj není vybaven spínačem Zap./Vyp.: je připraven k provozu okamžitě po založení akumulátoru.

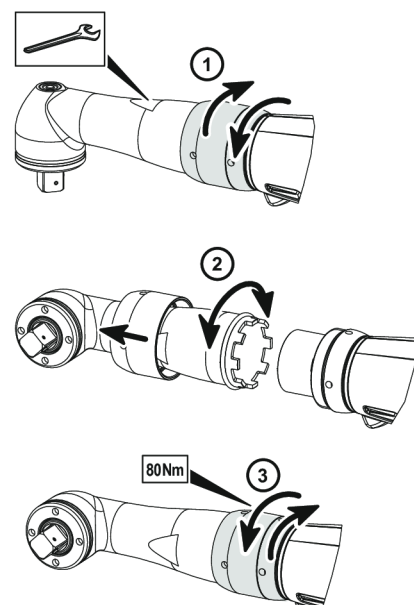
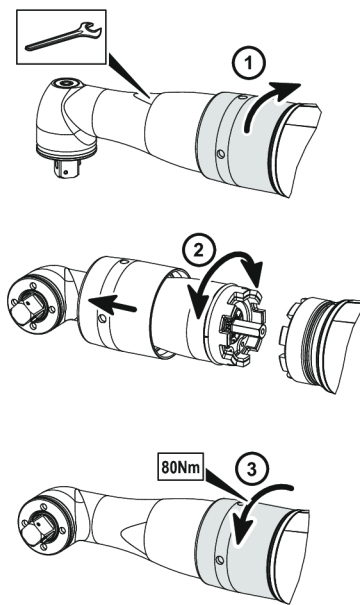
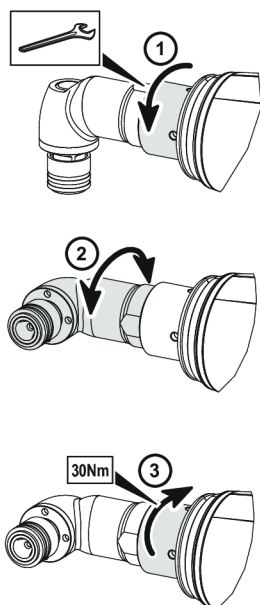
Když je nástroj připojen k napájení, LED diody blikají.

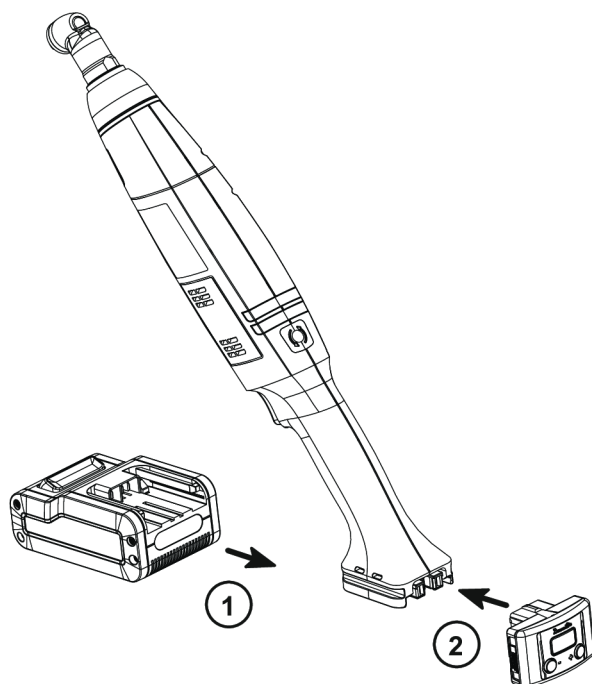
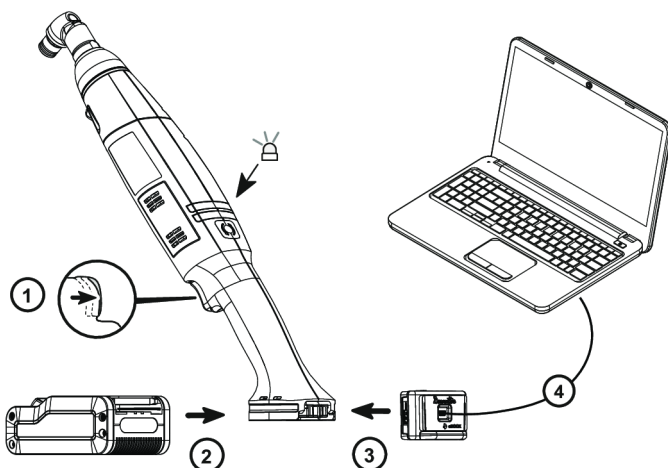
UPOZORNĚNÍ Doporučení k používání akumulátorů

Zajistěte si delší životnost akumulátoru.

- Když se nástroj nepoužívá, akumulátor odpojujte.
- Nenechávejte akumulátor v nabíječce, když nabíječka již nenabíjí.

Změna orientace úhlové hlavy



Postup připojení nástroje k modulu pro nastavování otáček**Postup připojení nástrojů ELC k soft. nástroji CVIMONITOR**

1. Udržujte spoušť ve stisknutém stavu.
2. Připojte baterii. LED kontrolka bliká zeleně.
3. Připojte zařízení eDOCK k nástroji.
4. Zapojte kabel zařízení eDOCK do USB portu počítače.

Spusťte CVIMONITOR z počítače.

Na horní liště klikněte na položku **E-LIT WIFI**.

Zvolte nástroj kliknutím na položku **Select** (Zvolit).

Postup instalace příslušenství

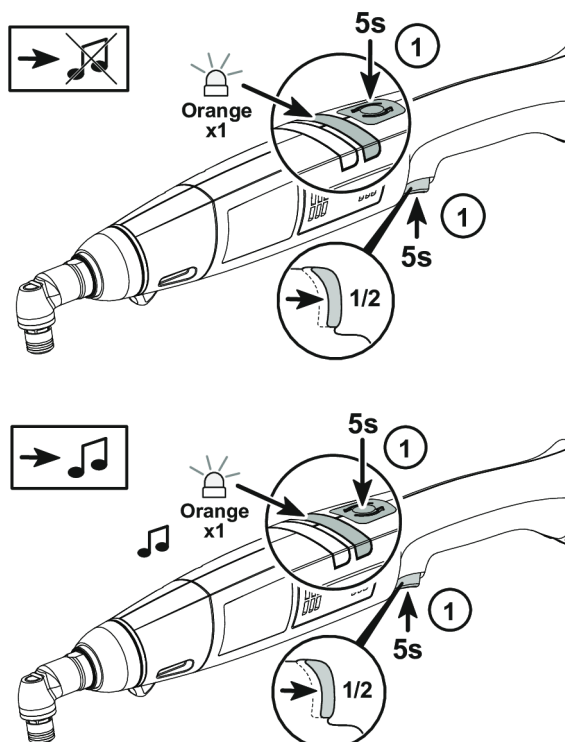
Uživatelská příručka k příslušenství je k dispozici na adrese <https://www.desouttertools.com/resource-centre>.

Provoz

Pokyny ke konfiguraci

Postup konfigurace nástroje

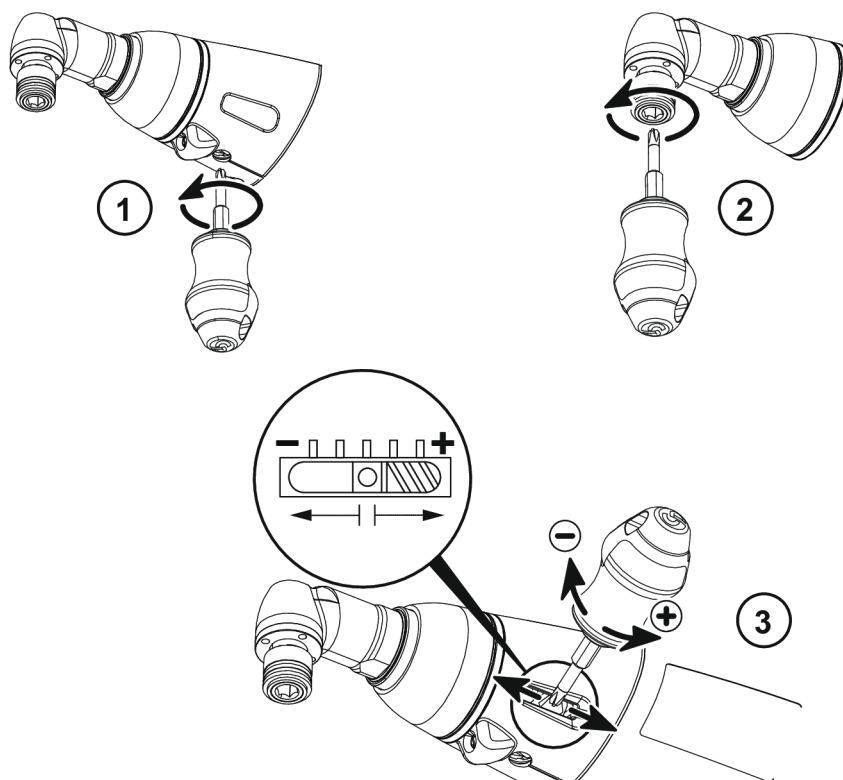
Postup aktivace/deaktivace bzučáku



Nastavení momentu

- ❶ Černý kryt chrání mechanismus spojky před mimovolnou aktivací.

Vyjměte akumulátor.



1. Otočte šroub o 90 °. Černý kryt se otevře a spojka bude vidět.
2. K otočení spojky do polohy, v níž je vidět nastavovací otvor, použijte klíč (je součástí balení).
3. Použijte klíče ke zvýšení nebo snížení momentu (na klíči je označeno „+“ a „-“).

Zavřete kryt.

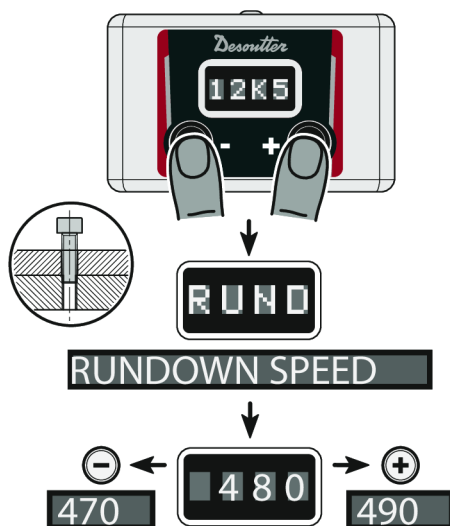
Nastavení otáček

Připojte baterii.

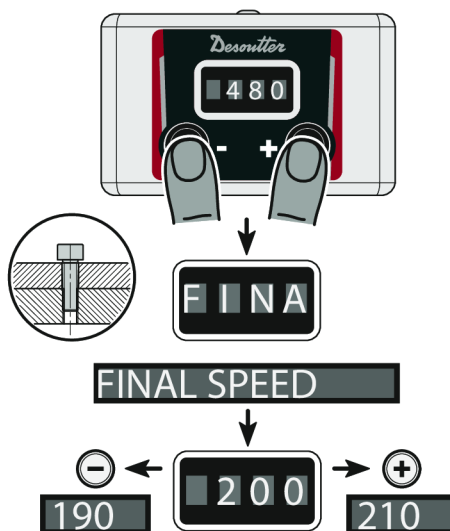
Připojte nástroj k Speed Setting Module (modulu nastavení otáček).

Procházejte nabídky s použitím tlačítek „+“ a „-“.

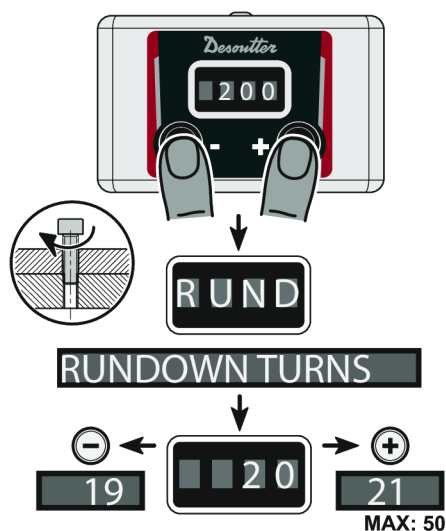
Otáčky doběhu



Závěrečné otáčky



Otáčky doběhu

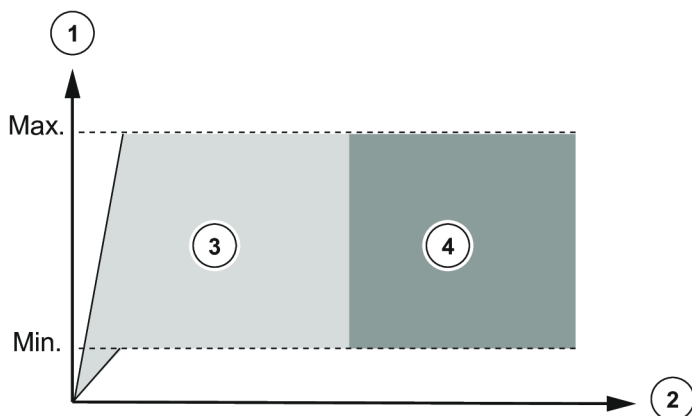


Po dokončení nastavení odpojte Speed Setting Module (modul nastavení otáček).

U nástroje odpojte a znovu připojte akumulátor.

Specifická nastavení otáček podle napětí akumulátoru

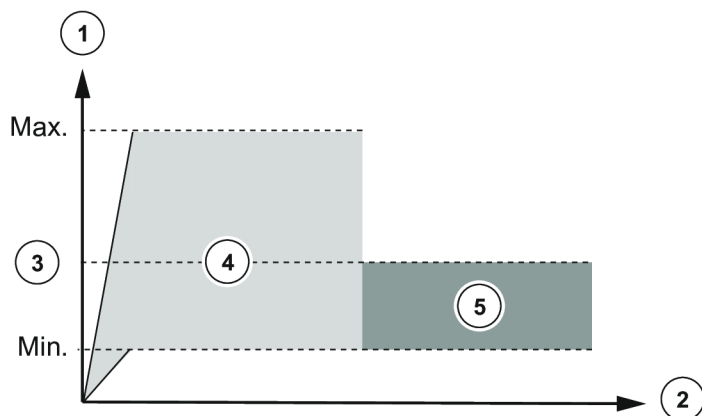
Pro 18V nástroj tvoří rozsah otáček doběhu a nastavení utahování až 100 % maximálních otáček.



1	Otáčky
2	Počet otáček
3	Otáčky doběhu
4	Závěrečné otáčky

Pro 36 V nástroj mohou být otáčky doběhu až na úrovni 100 % maximálních otáček.

Doporučuje se omezit utahování na 50 % maximálních otáček nástroje (aby předešlo přehřívání nástroje při vysokém momentu).

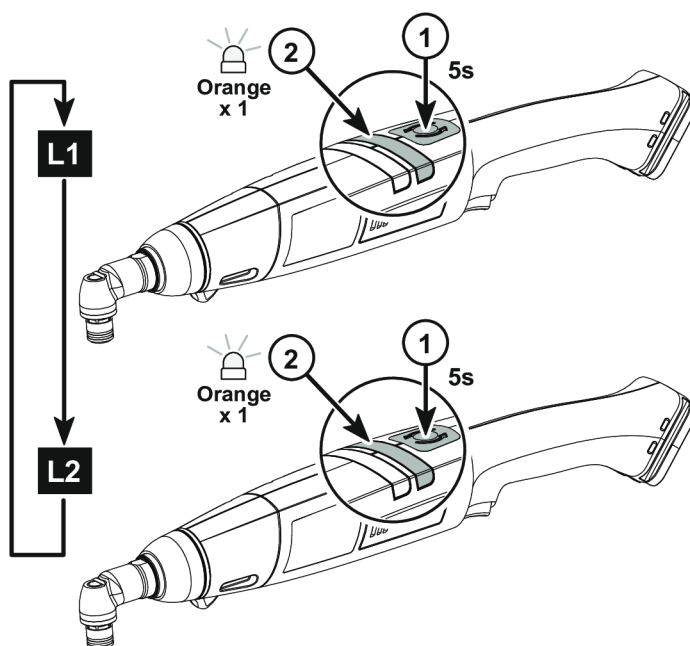


1	Otáčky
2	Počet otáček
3	50 % max, otáček
4	Otáčky doběhu
5	Závěrečné otáčky

Nastavení otáček s použitím nástroje CVI CONFIG (pro nástroje ELC)

K nastavení otáček nástroje použijte nástroj CVI CONFIG.

Způsob nastavení zpětného chodu



L1: Režim 1: zpětný chod jedním dotykem (výchozí)

L2: Režim 2: stálý zpětný chod

Postup deaktivace hlášení vad (NOK)

Tato funkce je k dispozici v nástroji E-LIT CONFIG pro nástroje ELS.

Tato funkce je k dispozici v nástroji CVI CONFIG pro nástroje ELC.

Postup rychlé přípravy záložního nástroje v vlastním nastavení

Po dokončení nastavení změňte barvu identifikačního kroužku pro identifikaci nastavení nástroje.

Kroužek lze vyměnit po vyšroubování/zašroubování výstupního pohonu.

Postup změny parametrů sítě

Více informací naleznete v kapitole *Postup připojení nástrojů ELC k soft. nástroji CVIMONITOR [strana 14]* (Postup připojení nástroje k soft. nástroji CVIMONITOR).



Klikněte na tuto ikonu.



Po kliknutí na tuto ikonu se zobrazí aktuální parametry nástroje.

Změňte parametry.

Podívejte se do kapitol *Výchozí konfigurace ethernetového připojení nástroje [strana 10]* (Výchozí konfigurace nástroje) a *Nastavení Wi-Fi [strana 10]* (Nastavení sítě Wi-Fi).



Ověřte, že IP adresa, maska podsítě a číslo portu controlleru/hubu jsou kompatibilní.

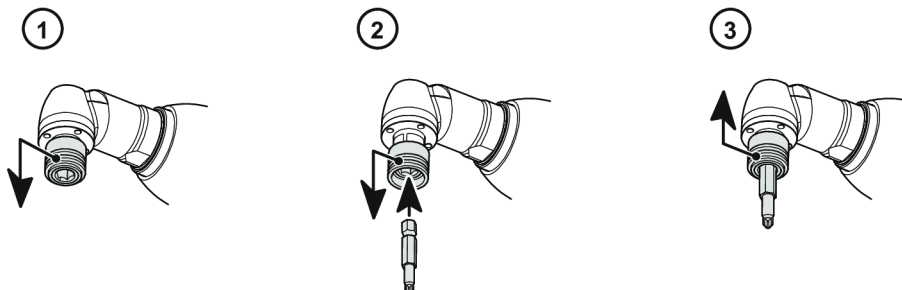


Klikněte na tuto ikonu a uložte do nástroje nové nastavení.

Provozní pokyny

Způsob používání nástroje

Výměna nástavců



i Nový nástavec se při uvolnění kroužku automaticky uzamkne.

Spuštění nástroje

Nasaďte na nástroj vhodný nástavec.

Uchopte nástroj za rukojeť a přiložte ke spojovacímu materiálu, který se má utáhnout.

⚠ VÝSTRAHA Riziko zranění

Vzhledem k tomu, že úměrně k růstu utahovacího momentu roste i reakční síla, vzniká pro obsluhu riziko vážného úrazu v důsledku neočekávaného chování nástroje.

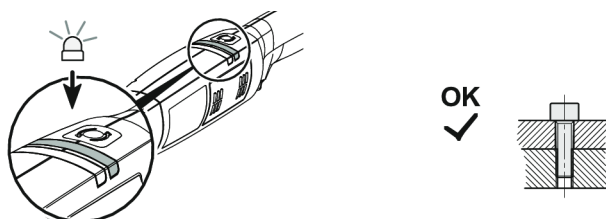
- Ujistěte se, že nástroj je v perfektním provozním stavu a že systém je správně naprogramován.

Nástroj spusťte stisknutím spouštěcího tlačítka.

LED diody pro hlášení

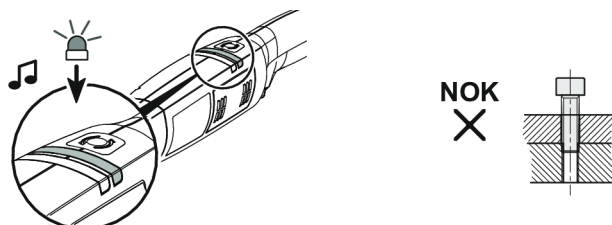
Tightening OK

(Utažení OK) Zelená LED kontrolka jednou blikne.



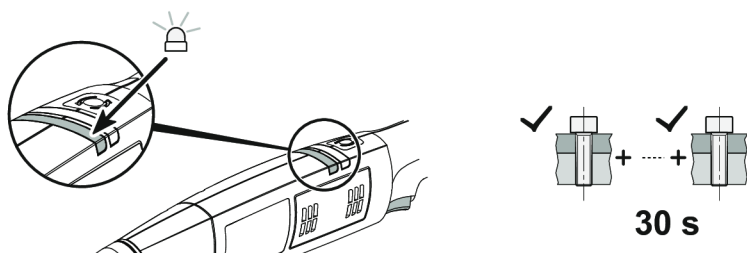
Tightening NOK

(Utažení s vadou) Červená LED kontrolka bliká a zazní zvuk po dobu 2 sekund.

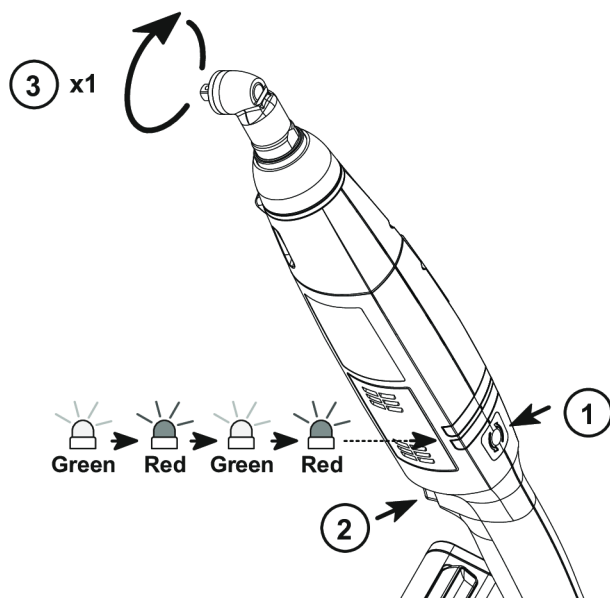


Batch OK (for ELC tools)

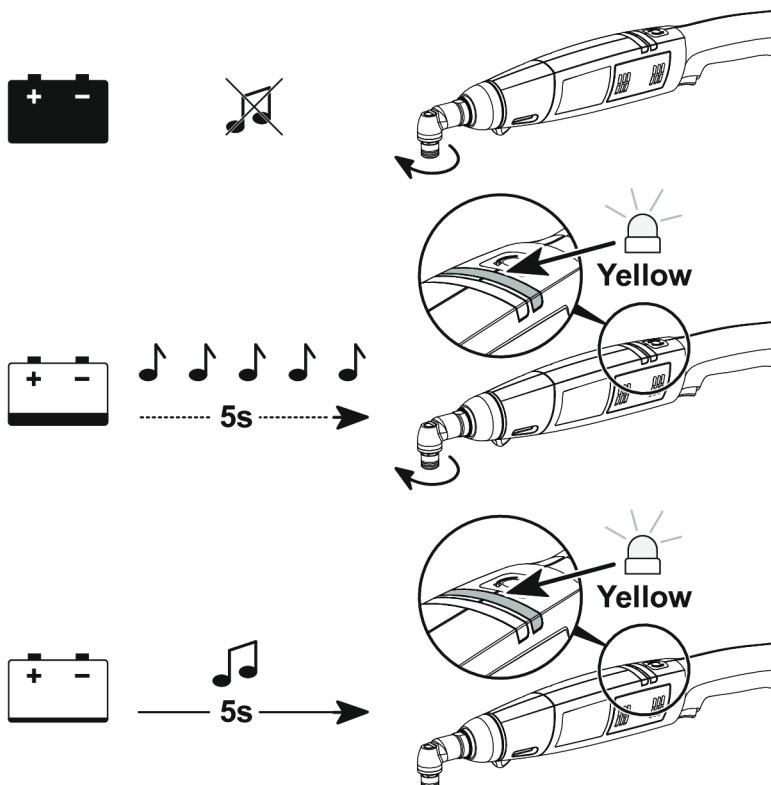
(Dávka OK (Pro nástroje ELC) Zelená LED kontrolka třikrát blikne.



Způsob změny směru otáčení



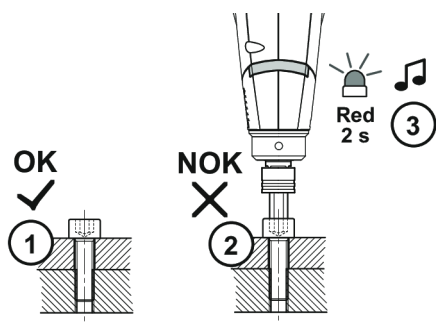
Nízký stav baterie po každém utahování



Alarm opětovného utažení

Tato funkce se používá, aby se obsluze zabránilo v opětovném utahování sestavy.

Lze ji nastavit pomocí nástroje E-LIT CONFIG pro nástroje ELS a pomocí nástroje CVI CONFIG pro nástroje ELC.



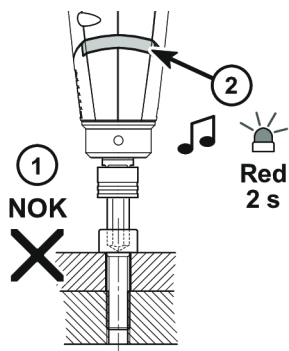
1. Sestava již je utažena a hlášení je v pořádku.
2. Pokud obsluha chce znovu utahovat, spojka se okamžitě aktivuje a úhel utahování není výrazný. LED kontrolka bliká červeně po dobu 2 sekund a zní zvuk.

Alarm zjištění zkřížení závitu

① K dipozici pouze pro nástroje ELC.

Tato funkce se používá k varování, že během utahování došlo k chybě. Hlášení je s vadou (NOK).

Tuto funkci lze nastavit pomocí nástroje CVI CONFIG.



Zadejte minimální počet otáček, které mají proběhnout před deaktivací spojky.

Pokud se spojka deaktivuje před tímto počtem, hlášení je s vadou (NOK).

Pokud se spojka deaktivuje po tomto počtu, hlášení je OK.

Způsoby aktivace nástroje

Stiskněte spouštěcí tlačítko.

U nástroje odpojte a znovu připojte akumulátor.

Nástroj se vypne po 120 minutách nečinnosti.

U wi-Fi nástrojů zhasne modrá LED dioda.

Servis

Postup čtení počítadel nástroje prostřednictvím modulu nastavení otáček

Připojte nástroj k Speed Setting Module (modulu nastavení otáček).

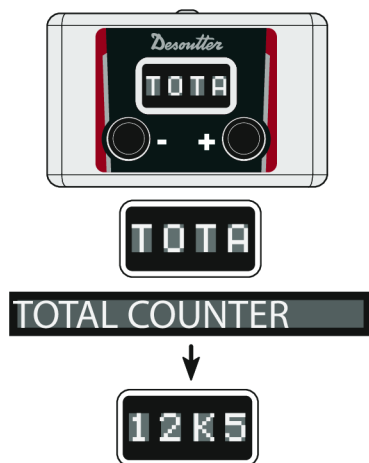
Připojte baterii.

Procházejte nabídky s použitím tlačítek „+“ a „-“.

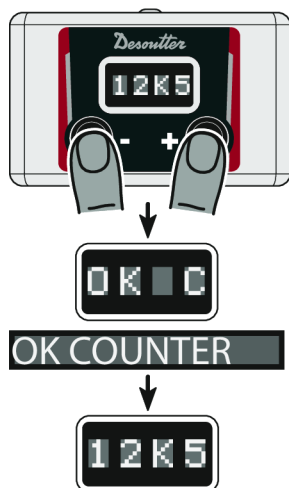
- ① K je zkratka pro 1000.
Například: 12K5 znamená 12500.
- M je zkratka pro 1.000.000.
Například: 1M85 znamená 1.857.227.

Celkový počet

Počítadlo počtu utahování (OK nebo NOK) provedených nástrojem od data výroby.



Počítadlo hlášení OK



Počítadlo počtu utahování (OK) provedených nástrojem od data výroby.

Počítadla nástroje a upozornění na údržbu prostřednictvím nástroje CVIMONITOR

- ① K dipozici pouze pro nástroje ELC.



Klikněte na tuto ikonu.

Klikněte na možnost **Counters** (Počítadla).

Přejděte do spodní části obrazovky a klikněte na položku **Read all counters** (Přečíst všechna počítadla).

Zelené zatržítko označuje úspěšné načtení.

Upozornění na údržbu

Pro aktivaci obrazovek musíte mít USB flash disk ACCESS KEY se správným profilem (nakonfigurovaný se softwarem CVIKEY společnosti Desoutter).

Pokud tomu tak není, obraťte se na správce softwaru CVIKEY se žádostí o podporu.

Identifikace nástroje s použitím CVIMONITOR



Klikněte na tuto ikonu.

Klikněte na položku **Tool identification** (Identifikace nástroje).

Přejděte do spodní části obrazovky a klikněte na položku **Read tool** (Načíst nástroj).

Zelené zatržítko označuje úspěšné načtení.

Pokyny k údržbě

Údržba spojky

 Pouze pro nástroje ELC

Údržbu spojky provádějte vždy po 500 000 cyklech.

S žádosti o postup provádění údržby se obraťte na místního zástupce společnosti Desoutter.

Pokyny k mazání

Alarm mazání spojky

Doporučuje se provádět mazání spojky a převodovky po každých 500 000 utaženích u 18V nástrojů a po každých 250 000 utaženích u 36V nástrojů.

Když je nutné provést mazání, bzučák odešle alarm a LED kontrolka hlášení bude blikat oranžově.

Obraťte se na svého zástupce společnosti Desoutter pro více informací a podporu.

Pokročilá údržba nástroje s použitím ACCESS KEY

Spusťte program CVIMONITOR.

Pro aktivaci obrazovek musíte mít USB flash disk ACCESS KEY se správným profilem (nakonfigurovaný se softwarem CVIKEY společnosti Desoutter).

Pokud tomu tak není, obraťte se na správce softwaru CVIKEY se žádostí o podporu.

Deklarace fixního příslušenství

Fixní příslušenství nainstalované na nástroji je nutno deklarovat na této obrazovce.



Klikněte na tuto ikonu.

Klikněte na položku **Tool identification** (Identifikace nástroje).

Zvolte typ příslušenství a vyplňte jeho parametry.

Klikněte na položku **Write to tool** (Zapisovat do nástroje).

 Nástroj vybavený fixním příslušenstvím se před použitím musí kalibrovat.

Upgrade firmwaru nástroje

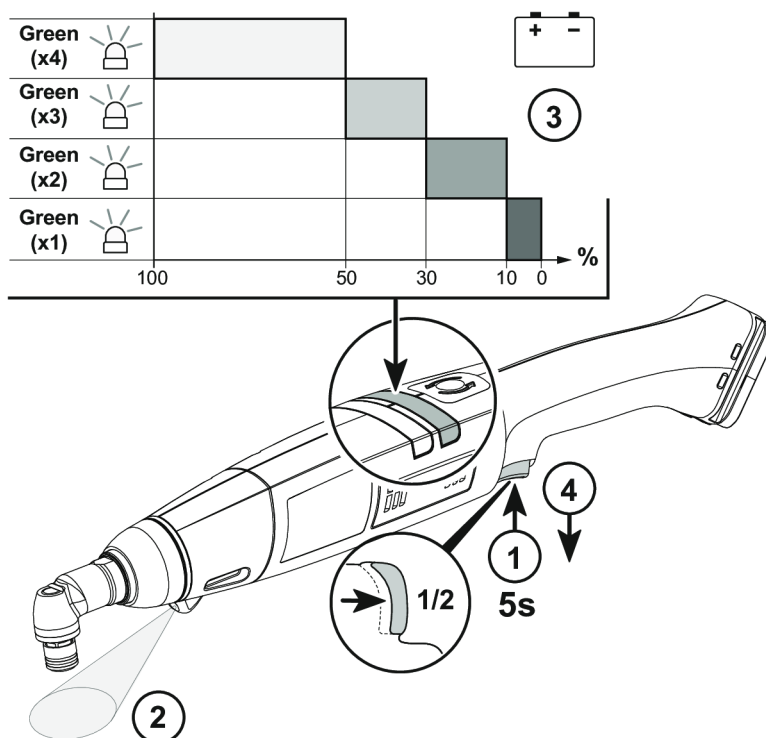
 Použijte software E-LIT LOADER pro nástroje ELS.

Použijte software CVIMONITOR pro nástroje ELC.

Kontaktujte zástupce společnosti Desoutter se žádostí o nejnovější verzi firmwaru.

Odstraňování závad

Alarm nízkého stavu akumulátoru



Chování LED kontrolky

Alarmy zálohování

	Popis	Řešení
Při spouštění, po zhasnutí bílé LED kontrolky blikne LED kontrolka třikrát červeně.	Záložní konfigurace byla obnovena.	Nástroj lze používat bez jakýchkoli omezení.
Při spouštění, po zhasnutí bílé LED kontrolky blikne LED kontrolka osmkrát červeně.	Hlavní konfigurace byla obnovena ze záložní konfigurace.	Zkontrolujte otáčky nástroje. Obraťte se na náš zákaznický servis.
Stálé blikání LED kontrolky červeně (6 bliknutí za sekundu).	Nástroj se přepnul do výchozího nastavení.	Mohlo dojít ke změně v otáčkách a na počítadlech. Pokud problém přetrvává i s připojenou baterií, obraťte se na náš zákaznický servis.
Stálé blikání LED kontrolky červeně (3 bliknutí za sekundu).	Došlo k poškození všech konfigurací. Nástroj je uzamčený.	Obraťte se na náš zákaznický servis.

Chování zelené LED kontrolky

	Popis	Řešení
2 blikající kontrolky	Nástroj je uzamčený.	Zkontrolujte, jestli Pset nebo montážní proces (Assembly Process) byly zvoleny v systému CONNECT: zkontrolujte konfiguraci.
3 blikající kontrolky	Dávka je dokončena. Nástroj je uzamčený.	Nástroj se odemkne po opětovném zahájení montážního procesu.
4 blikající kontrolky	Úložiště výsledků v nástroji je plné. Nástroj je uzamčený.	Proveďte opětovnou synchronizaci nástroje se systémem CONNECT, aby došlo k uvolnění výsledků.

Chování modré LED kontrolky

	Popis	Řešení
VYP	Došlo ke ztrátě komunikace, nebo komunikace nebyla navázána.	V případě, že komunikace nebyla navázána, zkontrolujte nastavení sítě Wi-Fi v nástroji a v systému CONNECT.
bliká	Probíhá synchronizace. CONNECT Aktuálně přijímá výsledky z nástrojů ELC.	–
svítí stále	Byla navázána komunikace se systémem – CONNECT.	–

Chování červené LED kontrolky

	Popis	Řešení
4 blikající kontrolky	Chyba snímače spojky	Pokud závada přetrvává, obraťte se na náš zákaznický servis.
5 blikajících kontrollek	Překročení maximální teploty (70 °C)	Počkejte, až nástroj zchladne. Pokud závada přetrvává, obraťte se na náš zákaznický servis.
6 blikajících kontrollek	Nástroj se přehřívá	Požadovaný výkon je příliš vysoký. Nepoužívejte nástroj jako vrtačku. Pokud závada přetrvává, obraťte se na náš zákaznický servis.
7 blikajících kontrollek	Závada napětí baterie	Ujistěte se, že použité baterie odpovídá specifikacím nástroje. Pokud závada přetrvává, obraťte se na náš zákaznický servis.
8 blikajících kontrollek	Přepětí v obvodu napájení	Problém může být způsoben použitím, které od nástroje vyžaduje příliš vysoký výkon. Pokud závada přetrvává, obraťte se na náš zákaznický servis.

Specifický vzorec LED kontrollek

	Popis	Řešení
3 žluté + 3 červené blikající kontrolky	Hardwarový kanál	Byla zjištěna chyba buď na snímači spojky, nebo na teplotním snímači. Pokud závada přetrvává, obraťte se na náš zákaznický servis.
2 x 10 oranžových blikajících kontrollek	Preventivní údržba	Nástroj dosáhl úrovně, kdy je nutno provést preventivní údržbu.

Seznam informací pro uživatele souvisejících s nářadím

Typ	Barva	Popis	Akce
Informace	Bílá	Pouze pro informaci.	Není nutná žádná akce.
Varování	Oranžová	Nástroj je uzamčený.	Kliknutím na zprávu ji smažte (potvrďte přečtení) a odemkněte nástroj.
Chyba	Červená	Nástroj je uzamčený.	Pro odemčení nářadí a vymazání chybového hlášení je nutné problém vyřešit.

Číslo	Popis	Postup
I004	Span failure	1– Hodnota rozpětí ze snímače krouticího momentu je mimo rozsah. 2– Zkuste nářadí spustit znovu bez mechanických omezení. Pokud problém nastane znovu, požádejte o podporu zástupce společnosti Desoutter.
I005	Offset failure	1– Hodnota kompenzace (offset) ze snímače krouticího momentu je mimo rozsah. 2– Zkuste nářadí spustit znovu bez mechanických omezení. Pokud problém nastane znovu, požádejte o podporu zástupce společnosti Desoutter.
I026	Tool maintenance alarm n1	1– Nářadí bylo dosaženo daného počtu utažení.
I027	Tool maintenance alarm n2	1– Nářadí bylo dosaženo daného počtu utažení.
I038	Tool logs	1– Neočekávaná výjimka softwaru nářadí. 2– Soubor protokolu (log file) byl vygenerován nářadím. 3– Požádejte o podporu zástupce společnosti Desoutter.
I046	Abnormal battery current	1– Abnormální spotřeba proudu baterie. Zkontrolujte nastavení Pset . 2– K chybě mohlo dojít z důvodu nesprávného nastavení otáček.
I063	Battery pack removed	1– Bylo zjištěno vyjmutí baterie z nářadí. 2– Nástroj se po několika sekundách vypne.
I065	External start ignored	1– Externí spuštění bylo zjištěno, ale ignorováno. 2– Zkontrolujte nářadí a nastavení externího spouštění.
I103	Invalid rotary selector direction	1– Změňte směr otočného voliče. 2– Ujistěte se, že otočný volič je ve správné poloze a není poškozený.
I205	Torque settings	1– Neplatné nastavení krouticího momentu: krouticí moment je vyšší, než udává charakteristika nářadí. 2– Zkontrolujte nastavení Pset s použitím charakteristik nástroje.
I206	Speed settings	1– Neplatné nastavení rychlosti: rychlost je vyšší, než udává charakteristika nářadí. 2– Zkontrolujte nastavení Pset s použitím maximálních otáček nástroje.
I210	Byl vybrán neplatný Pset .	1– Vybraný Pset neopovídá zvolitelnému Pset v montážním procesu.
I211	Invalid trigger configuration	1– Připojené nářadí není vybaveno spouští, která je vyžadována konfigurací spouště. 2– U připojeného nářadí upravte nastavení spouště nebo vyměňte nářadí podle nastavení spouště.
I224	IGBT too hot	1– Elektronika napájení je příliš teplá. 2– Nechte systém vychladnout.
I251	Není vybrán žádný Pset .	1– Není vybrán žádný Pset . 2– Vyberte Pset.
I270	Time settings	1– Neplatné nastavení času 2– Provéřte nastavení programu (Psetu) se správným nastavením časových údajů.
W010	Tool calibration expired	1– Doba kalibrace nářadí vypršela. 2– Z důvodu zajištění přesnosti měření Je nutné provést kalibraci nářadí.
W028	Battery tool version error	1 – Verze bateriového nářadí není kompatibilní s verzí systému.
W030	The battery is low.	1– Baterie je téměř vybitá. 2– Dobijte baterii.

Číslo	Popis	Postup
W033	Tool time error	1– Čas nářadí není nastavený správně. Výsledky utahování nebudou opatřeny časovým údajem. 2– Připojte nářadí k systému a nastavte datum a čas.
W036	Tool memory full	1– Paměť nářadí je plná. 2– Připojte nástroj k systému a vyprázdněte paměť.
W062	Overload of torque	1– Přetížení krouticího momentu; může jít o opětovné utažení (rehit). 2– Zkontrolujte, zda není poškozený kabel nářadí.
W212	Result not stored	1– Výsledek utahování nelze uložit do systému. 2– Požádejte o podporu zástupce společnosti Desoutter.
W216	Current high	1– Maximální hodnota proudu byla překročena. 2– Požádejte o podporu zástupce společnosti Desoutter.
W267	Result transfer error	Chyba přenosu výsledku.
E007	Motor too hot	1– Nářadí je uzamčeno, protože bylo dosaženo maximální teploty motoru. 2– Nářadí zůstane uzamčeno, dokud se teplota nevrátí na běžnou hodnotu.
E008	Chyba úhlu nářadí	1– Byl zjištěn problém s úhlovým snímačem nářadí. 2– Je nutné provést údržbu nářadí.
E009	Tool invalid parameters	1– Ověřte kompatibilitu nářadí. 2– Paměť nářadí nelze přečíst nebo je neplatná. 3– Je nutné provést údržbu nářadí. Pokud problém nastane znovu, požádejte o podporu zástupce společnosti Desoutter.
E012	Tool EEPROM error	1– Paměť nářadí nelze přečíst nebo je neplatná. 2– Je nutné provést údržbu nářadí. Pokud problém nastane znovu, požádejte o podporu zástupce společnosti Desoutter.
E018	Torque out of range !	1– Hodnota cílového krouticího momentu je vyšší než maximální krouticí moment nářadí. 2– Zkontrolujte nastavení Pset s použitím charakteristik nástroje.
E029	The battery is empty.	1– Baterie je vybitá. Nástroj nemůže utahovat. 2– Dobijte baterii.
E031	Battery error	1– Abnormální napětí baterie. Nástroj nemůže utahovat. 2– Dobijte baterii. Pokud se problém nastane znovu, vyměňte baterii.
E032	Tool display error	1– Selhání desky plošného spoje displeje. 2– Požádejte o podporu zástupce společnosti Desoutter.
E034	Tool memory error	1– Paměť nářadí nefunguje správně. 2– Požádejte o podporu zástupce společnosti Desoutter.
E035	Tool memory locked	1– Paměť nářadí je uzamčena, aby nedošlo k přepsání starších dat. 2– Připojte nástroj k počítači prostřednictvím eDOCK a stáhněte stará data.
E037	Tool trigger error	1– Spoušť nářadí nefunguje správně. 2– Zkontrolujte a vyčistěte spoušť. Pokud problém nastane znovu, požádejte o podporu zástupce společnosti Desoutter.
E045	Abnormal battery voltage	1– Zkontrolujte baterii. 2– Problém může být způsobený nesprávnou funkcí nabíječky nebo koncem životnosti baterie.

Číslo	Popis	Postup
E047	Battery is too low	1– Zkontrolujte baterii. 2– Pokud se problém bude opakovat, vyměňte baterii.
E048	Battery type not allowed	1– Typ baterie není povolen. 2– Vyměňte baterii nebo změňte nastavení.
E223	Drive init error	1– Chyba softwaru. 2– Restartujte systém. 3– Pokud problém nastane znovu, požádejte o podporu zástupce společnosti Desoutter.
E227	Motor stalled	1– Motor se zastavil (může jít o chybějící fázi, špatné naladění motoru nebo selhání elektroniky napájení) 2– Zkuste to ještě jednou. 3– Pokud problém nastane znovu, požádejte o podporu zástupce společnosti Desoutter.
E228	Drive error	1– Chyba softwaru. 2– Restartujte systém. 3– Pokud problém nastane znovu, požádejte o podporu zástupce společnosti Desoutter.

Společnost Desoutter Industrial Tools, založená v roce 1914 a se sídlem ve Francii, je přední světová společnost vyrábějící elektrické a pneumatické montážní nástroje, která dodává nástroje pro širokou řadu montážních a výrobních operací v leteckém a automobilovém průmyslu, ve výrobě lehkých, těžkých a terénních vozidel i ve všeobecném průmyslu.

Společnost Desoutter nabízí vyčerpávající řadu řešení – nástroje, služby a projekty – splňující konkrétní požadavky lokálních i globálních zákazníků ve více než 170 zemích.

Společnost navrhuje, vyvíjí a dodává inovativní a kvalitní průmyslová nástrojová řešení, včetně pneumatických a elektrických šroubováků, pokročilých montážních nástrojů, pokročilých vrtacích jednotek, pneumatických motorů a momentových měřicích systémů.

Další informace naleznete na webu www.desouttertools.com